ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/2796 ลงวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2555

ที่ ทส 1009.9/ 2796

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.9/587 ลงวันที่ 23 มกราคม 2555
2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 120122/405413 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2555

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 37/2554 เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2554 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ได้เสนอ...

ไปยังสารบัญ >>

ได้เสนอรายงานฯ ข้อมูลเพิ่มเติม ให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 5/2555 เมื่อวันที่ 2 มีนาคม 2555 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ซึ่งโครงการจะสามารถดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ได้หลังจากที่บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศลงตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมและหน่วยเสริมการผลิต (Utility Plant) ครั้งที่ 1 ของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน และขอให้บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสันติ บุญประคับ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801/ โทรสาร 0 2265 6616

ภาคผนวก ก.2

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/3891 ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2556

ไปยังสารบัญ >>

ที่ ทส 1009.9/ 3891

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

29 มีนาคม 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/298 ลงวันที่ 9 มกราคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 121309/405533 ลงวันที่ 22 มกราคม 2556
2. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130129/405533 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2556
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบ...

ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 32/2555 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2555 มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ซึ่งต่อมาบริษัทฯ จัดทำรายงานข้อมูลเพิ่มเติมและเสนอให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 2/2556 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 1 ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD - ROM) โดยบันทึกข้อมูล ให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางรวีวรรณ ภูริเดช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797 /โทรสาร 0 2265 6616

สำเนาถูกต้อง
(นางสุปราณี [illegible])
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญ

ภาคผนวก ก.3

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/12267 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ.2560

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๒๒๖๗

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๘ กันยายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. ๑๐๐๙.๘/๘๕๗๘ ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 172193/405902 ลงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒)) ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๐ ซึ่งมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานฯ โดยให้บริษัทฯ แก้ไขและเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๓ ประกอบการพิจารณารายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม

กลั่นน้ำมัน...

ไปยังสารบัญ >>

กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๐ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้ง ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุโข อุบลทิพย์)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก.4

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/8642 ลงวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ.2562

ไปยังสารบัญ >>



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘๖๔๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๙ ลงวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๒
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนเมื่อวันที่ ๒๔ มกราคม ๒๕๖๒ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑ เมษายน ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๓) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๘/๑ ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ

ยึดถือและ...

ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุโข อุบลทีพย์

(นายสุโข อุบลทีพย์)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๙๑
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง
(นางสาวมณิวรรณ สอบดา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ภาคผนวก ก.5

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ.2565

ไปยังสารบัญ >>



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๙๙๘๙๔

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๖๙๐๙ ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕
๒. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๗๓๙๓ ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-220104/446415 ลงวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๕
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔)) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือถึงบริษัทฯ แจ้งรับทราบการขอเปลี่ยนชื่อบริษัท จากเดิมชื่อ “บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด (JSR BST Elastomer Co., Ltd.)” เป็น “บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.)” ต่อมาบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์...

อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนต์สังข์ ภู่สิริวัฒน์)
รองเลขาธิการฯ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก.6

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/2498 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ.2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 10824 วันที่ 14 ส.ค. 2568
เวลา 16 59 ผู้รับ

ที่ อก 5103.3.1/2499

กนอ.
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ จำนวน 1 ชุด
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ จำนวน 1 ชุด
3. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) รายงานฯ จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 มีมติเห็นชอบในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ พร้อมทั้ง USB Flash Drive จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวศิน)
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ไปยังสารบัญ >>

CWN

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๒๓๙๐๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๘

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๔๙๙ ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุม ครั้งที่ ๗/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๘ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ จะนำรายงานดังกล่าวเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี เพื่อทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายชิรวัฒน์ ระดิสุนทร)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

ไปยังสารบัญ >>

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

ที่ อก 5103.3.1/2498

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-250077/446802 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568 เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ทั้งนี้ กนอ. ขอให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางปุฬา กวินวศิน)
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.iea@gmail.com

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย			
2. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักรและอุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนการซ่อมบำรุง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดล้อรถบรรทุกต่าง ๆ ที่เข้า-ออกเขตก่อสร้าง เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งแปดเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผ้าใบหรือพลาสติกคลุมวัสดุก่อสร้าง ที่อาจฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นให้น้อยที่สุดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามเผาทำลายวัสดุก่อสร้าง หรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใด ๆ เช่น น้ำปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการเน่าเสียของน้ำและกีดขวางการไหล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ให้ห่างจากทางระบายน้ำที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสียจากการทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อดักตะกอน เศษโลหะ และสนิมที่ติดมากับน้ำทิ้ง ก่อนที่จะระบายน้ำใสลงรางระบายน้ำของโครงการและระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมามีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจากการทดสอบอุปกรณ์ด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) เพื่อวิเคราะห์คุณภาพก่อนและหลังส่งเข้าถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสีย เพื่อให้มั่นใจว่าน้ำทิ้งที่ออกจากถังกรองทรายหรือบ่อรองรับน้ำเสียมีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด หากตรวจสอบแล้วพบว่าน้ำทิ้งจากการทดสอบมีคุณภาพไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
4. เสียง	- ดำเนินกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-19.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชนและกำหนดให้งดกิจกรรมก่อสร้างที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ระดับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด และควบคุมให้คนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ฯ อย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงจากการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. การคมนาคม	- อบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งคนงานก่อสร้าง เกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทและกฎจราจรและกำหนดให้พนักงานขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจเช็คสภาพความพร้อมของรถยนต์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง เช่น ระบบเบรค เป็นต้น	- รถบรรทุกขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการ เช่น รถขนส่งวัสดุก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เป็นต้น ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมง เร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งได้ตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น ของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร	- บริเวณเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่โครงการและถนนสาธารณะทั่วไป	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดชื่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ หรือเครื่องจักรที่จะเข้ามาในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุ กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือแจ้งเรื่องร้องเรียนให้โครงการทราบได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
6. การกำจัดกากของเสีย	- จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน พร้อมทั้งจัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับกากของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด กระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ ก่อนประสานงานกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เข้ามาเก็บขนขยะจากโครงการเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่หรือขายต่อให้กับบริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการหรือบริจาคเข้าโครงการธนาคารขยะชุมชน/โรงเรียน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียและเศษวัสดุก่อสร้างลงในรางระบายน้ำภายในโครงการและรางระบายน้ำภายในนิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะดำเนินการตามมาตรการจัดการของเสีย ดังนี้ 1) เศษคอนกรีต ดำเนินการขนย้ายเศษคอนกรีตออกนอกบริษัทฯ ไปยังพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตขนย้ายตามที่ระบุไว้ จากทางเทศบาลมาบตาพุด 2) ของเสียอันตราย เช่น สีผ้าปนเปื้อน หรืออื่นๆ ดำเนินการจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของเสียอันตราย และส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป 3) ขยะทั่วไป ดำเนินการกำจัดโดยให้เทศบาลมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผู้รับเหมาได้จัดให้มีถังขยะมูลฝอยติดเชื้อ พร้อมฝาปิดติดตั้งไว้ในบริเวณจุดพักชั่วคราวของพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อรวบรวมมูลฝอยติดเชื้อ และส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงรางระบายน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดจุดวางเศษวัสดุก่อสร้างและกากของเสียโดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจมีเศษวัสดุตกหล่นสู่ระบบระบายน้ำ โดยทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่พื้นที่รางระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
8. สังคมและเศรษฐกิจ	- ตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงให้ทราบเกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- พิจารณาว่าช้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานรับทราบปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการก่อสร้างโครงการและดำเนินการแก้ไขปัญหาอย่างเร่งด่วน โดยให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบด้วย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินการก่อสร้างแจ้งให้กับชุมชนทราบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการชดเชยเยียวยา กรณีการก่อสร้างส่งผลกระทบต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กรณีการดำเนินการก่อสร้างของโครงการทำให้ส่งผลกระทบต่อพนักงานและประชาชน โครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าช้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้ 1) กฎเกณฑ์ และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 3) การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน			
	- กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และนำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- แผนการบริหารจัดการสำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติมในหน่วยเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 มีดังนี้ 1) ปิดกั้นพื้นที่ และล้อมรอบพื้นที่ก่อสร้าง / ติดตั้งอุปกรณ์ที่มิดชิดเพื่อควบคุมความปลอดภัย 2) จัดให้มีเครื่องตรวจวัดก๊าซไวไฟ (Gas Detector) เพื่อเฝ้าระวังก๊าซไวไฟโดยรอบพื้นที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาอย่างปลอดภัย เช่น การขออนุญาตการทำงาน (Permit to Work) ตามประเภทของงาน การตรวจสอบ/ควบคุมการทำงานของผู้ควบคุมงานเป็นระยะ ๆ อย่างต่อเนื่อง การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการควบคุมด้านการรักษาความปลอดภัย เช่น การควบคุมบุคคลเข้า-ออกพื้นที่บริษัท การควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่กระบวนการผลิต / ปฏิบัติงาน (Innerfence Area) เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พยาบาล หรือเจ้าหน้าที่ พร้อมเวชภัณฑ์ในพื้นที่และรถยนต์ เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงตลอดเวลา	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษในเรื่องของการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทผู้รับเหมาให้ชัดเจน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่เข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้างอันตรายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานแก่คนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้าง และฝึกอบรมคนงานให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจนพร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการอย่างเข้มงวด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site)ภายในพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดรับส่งให้เหมาะสม และจัดให้มีการแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
10. สุขภาพ	- กำหนดให้ทำการสุ่มตรวจคนงานก่อสร้างเพื่อเฝ้าระวังด้านสารเสพติดตามแผนที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานตามแผนที่กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
####	- แจ้งข้อมูลและจำนวนคนงานก่อสร้าง (คนงานท้องถิ่น และคนงานต่างถิ่น) ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สาธารณสุขจังหวัด เป็นต้น เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดการเจ็บป่วยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี รวมทั้งตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมาเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการต้องกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ หรือแนวทางที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด และให้มีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ไม่มีการจ้างแรงงานต่างด้าว สำหรับการก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จะต้องควบคุมดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

ตารางที่ 5.2-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ในกรณีที่บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ ปริมาณสูงสุดรวม 80.01 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยโครงการจะส่งก๊าซปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) ของโครงการ และส่วนที่เหลือปริมาณ 44.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ออกแบบให้มีการติดตั้ง Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ และ Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้าระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ที่ถูกควบคุมผ่านทาง DCS และในกรณีที่เกิด DFTO ของโครงการเกิดการหยุดทำงานฉุกเฉิน พนักงานห้องควบคุมระบบ DCS จะดำเนินการปิด Shut off valve บนเส้นท่อนำส่งก๊าซเข้า DFTO ของโครงการ โดยจะส่งก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ทั้งหมด ปริมาณ 80.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง ไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ซึ่งระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ได้มีการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณก๊าซในส่วนนี้	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณี DFTO หยุดการทำงานฉุกเฉินและต้องส่งก๊าซที่ระบายเข้าไปที่ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ทางโครงการจะรีบดำเนินการซ่อม และแก้ไขเพื่อให้ DFTO กลับมาทำงานได้ตามปกติภายใน 48 ชั่วโมง หากประเมินแล้วพบว่าต้องใช้เวลามากกว่า 48 ชั่วโมง ทางโครงการจะพิจารณาลดกำลังการผลิตลงครึ่งหนึ่ง เพื่อลดปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ที่จะส่งไป ยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ไม่ให้เกิน 44.01 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทั้งนี้ โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ได้นำปริมาณก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ในกระบวนการผลิต ของโครงการไปประเมินความสามารถในการรองรับก๊าซและประเมินผลกระทบเรียบร้อยแล้ว	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ดังนี้ **(ตารางที่ 1)** 1) ระบบบำบัดอากาศ DFTO (Direct Fired Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ปริมาณ 36 กิโลกรัม/ชั่วโมง จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดอากาศ DFTO ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้น ไม่เกิน 85 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.06 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม. ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1

รายละเอียดปล่องและอัตราการระบายมลสารของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็วก๊าซ [1/]	อัตราการไหล [1/]	อัตราการไหล [2/]	ค่าความเข้มข้น [2/]				อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
									ออกไซด์ของไนโตรเจน		1,3 บิวทาไดอีน		ออกไซด์ของไนโตรเจน	1,3 บิวทาไดอีน
	E	N	(เมตร)	(เมตร)	(K)	(m/s)	(m^3/s)	(Nm^3/s)	(ppmv)	(mg/Nm^3)	(ppmv)	(mg/Nm^3)		
ปล่อง RTO หน่วยที่ 1	732385	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
ปล่อง RTO หน่วยที่ 2	732386	1403558	45	1.8	353	13.58	34.571	29.184	4.4	8.3	0.1	0.2	0.24	0.006
DFTO หน่วยที่ 1	732982.2	1403225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001
DFTO หน่วยที่ 2	732982.2	1409225.04	15	0.305	1,093	5.09	0.372	0.101	85	159.9	1.0	2.2	0.06	0.001

หมายเหตุ : 1/ สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

2/ สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25OC ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Dry Basis)

อัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากปล่อง RTO คิดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ RTO ที่ร้อยละ 96

อัตราการระบายของ 1,3 บิวทาไดอีนจากปล่อง DFTO คิดจากประสิทธิภาพโดยรวมของระบบ DFTO ที่ร้อยละ 99

ที่มา: บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด, 2568

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) ระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) จำนวน 2 ปล่อง ก๊าซที่ระบายจากส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ RTO (Regenerative Thermal Oxidizer) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป โดยจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออก ดังนี้ (ก) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) * ความเข้มข้น ไม่เกิน 4.4 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย ไม่เกิน 0.24 กรัม/วินาที (ข) 1,3 บิวทาไดอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 0.1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.006 กรัม/วินาที (ค) สไตรีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.124 กรัม/วินาที (ง) ไซโคลเฮกเซน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 14.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 1.698 กรัม/วินาที (จ) โทลูอีน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.11 กรัม/วินาที (ช) เตตระไฮโดรฟูแรน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.129 กรัม/วินาที			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ช) เฮปเทน * ความเข้มข้น ไม่เกิน 1.5 ส่วนในล้านส่วน * อัตราการระบาย 0.179 กรัม/วินาที (ที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม. ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด)			
	- จัดให้มีระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ซึ่งทำให้ทราบความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ที่ระบายออกจากโครงการได้ตลอดเวลา	- ปล่องระบบบำบัดอากาศ DFTO และระบบบำบัดอากาศ RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการมีการใช้สารเคมีที่อยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง (19 ชนิด) ได้แก่ 1, 3 บิวทาไดอีน ดังนั้น โครงการต้องมีการเฝ้าระวังสาร 1, 3 บิวทาไดอีน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามคู่มือ US.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิดตามแนวทางที่กำหนดไว้ ดังนี้ 1) เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ของอุปกรณ์ให้เข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ร้อยละ 80 2) การระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง จะส่งไปเผากำจัดยังหอเผา (Flare) ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) ที่อยู่ติดกันแทนการส่งไปหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(Activated Carbon Adsorber) อย่างไรก็ตาม ในส่วนของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ในปัจจุบันมีจำนวน 8 ถัง จะใช้เป็นหน่วยสำรองในกรณีที่ไม่สามารถส่งไอระเหยไปบำบัดที่หอเผา (Flare) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2) 3) ในกรณีที่มีการใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์สำรองจะต้องควบคุมควบคุมและตรวจสอบการทำงานของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) ให้มีประสิทธิภาพในการบำบัดให้มีค่าสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่ผ่านการบำบัดไม่เกิน 200 ppm โดยโครงการจะทำการตรวจวัดด้วยเครื่องประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตามมาตรฐาน U.S. EPA อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยหลังการบำบัดจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ โดยตั้งค่าเตือนในแต่ละหอไว้ที่ 160 ppm (ร้อยละ 80 ของความเข้มข้นขาออกที่ควบคุมไว้ที่ 200 ppm) หากตรวจวัดและพบค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ในแต่ละหอดูดซับที่ 160 ppm โครงการจะทำการแจ้งผู้รับเหมาให้เข้ามาทำการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เพื่อให้การดูดซับเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเมื่อมีการใช้งานเสร็จแล้ว โครงการจะดำเนินการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์และ Blank N_2 เพื่อให้พร้อมเป็นหน่วยสำรองในการใช้งานตลอดเวลา 4) จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย จำนวน 8 ถัง ก่อนเข้าหอเผาโดยการควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอน ไม่ให้เกินค่า LEL ของสารเคมีที่เป็นองค์ประกอบในก๊าซระบายทิ้ง ตรวจวัดทุก 1 เดือน 5) จัดให้มีระบบบำบัดอากาศทางชีวภาพในบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดไอระเหยของสารตัวทำละลายที่ถูกส่งมายังระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ 6) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองเพื่อให้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Adsorber) สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ 7) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อรวบรวมน้ำเสีย และติดตั้งระบบบำบัดอากาศบริเวณบ่อรวบรวมน้ำเสีย			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- เมื่อพบว่าอัตราการระบายมลสารสูงกว่าปกติให้ทำการหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที ถ้าโครงการไม่สามารถดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ในระยะเวลาอันสั้นควรหยุดการดำเนินงานของหน่วยนั้นทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีการดำเนินงานผิดปกติ จะเกิดได้ 2 สาเหตุ คือ กรณีไฟฟ้าดับจะมีก๊าซหล่อเย็นระบายจากถังปฏิกรณ์เคมี และกรณีวาล์วควบคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติ จะมีก๊าซส่วนเกินระบายเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) ซึ่งมีความสามารถในการรองรับก๊าซ 162,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดกรณีวาล์วควบคุมหอหล่อเย็นทำงานผิดปกติโครงการได้กำหนดให้บริเวณ Cooling Basin มีระบบตรวจระดับน้ำในบ่อ เมื่อมีระดับต่ำเกินกว่าที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ผู้ปฏิบัติงานให้ตรวจเช็คและแก้ไขอีกทั้งยังมีระบบตรวจจับอุณหภูมิเมื่อน้ำที่ส่งไปหล่อเย็นอุปกรณ์มีอุณหภูมิสูงเกินไป จะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ให้ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบและแก้ไขได้	- หอเผา (Flare)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) ต้องหยุดหอเผาเมื่อเกิดปัญหา โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์จะทำการหยุดการผลิตของโรงงานจนกว่าระบบหอเผาของโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ จะซ่อมเสร็จ รวมทั้งประสิทธิภาพในการเผาตามค่าที่ออกแบบไว้	- หอเผา (Flare)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแนวทางในการควบคุมดูแลให้ระบบ CEMs ทำงานได้อย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการตรวจสอบทุกเดือน ตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันเครื่องมือวัดและ DCS เพื่อให้มั่นใจว่าระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	- ระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
(1) มาตรการด้านการป้องกัน Fugitive Emission	- ขั้นออกแบบ กระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ 1) ปั๊ม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealess Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 2) เครื่องกวนละลายสาร : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 3) วาล์ว : เลือกใช้วาล์วชนิด Bellow Seal Valve สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารไหลผ่านแนวก้านวาล์วออกสู่บรรยากาศได้ ทำให้ลดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมและอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน 4) ข้อต่อหรือหน้าแปลน : เลือกปะเก็นชนิด Kempchen Gasket หรือ Camprofile Gasket หรือ Camcontour Gasket หรือชนิดที่เหมาะสม ตามหน้าแปลนของท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 5) อุปกรณ์ลดความดัน (PSV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสม และเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารไฮโดรคาร์บอนจะถูกส่งไปที่หอเผา (Flare) โครงการจะไม่มีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนจากอุปกรณ์ลดความดันสู่บรรยากาศโดยตรง อีกทั้งโครงการจะติดตั้ง Rupture Disk ก่อนอุปกรณ์ลดความดันเพื่อป้องกันการรั่วซึมของไฮโดรคาร์บอนหรือสารอินทรีย์ระเหย เนื่องจากอุปกรณ์ลดความดันมีโอกาสที่สารภายในจะก่อให้เกิดโพลิเมอร์เกาะสะสมแล้วทำให้อุปกรณ์ลดความดันทำงานผิดปกติซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการรั่วซึมได้ ทั้งนี้โครงการจะมี Indicator วัดความดัน	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ลดความดัน รวมถึงมีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบและตรวจสอบเป็นประจำทุกปีสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 6) คอมเพรสเซอร์ : ติดตั้งคอมเพรสเซอร์ ที่มีระบบซีล (Seal) เป็นแบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate)สำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 7) ท่อปลายเปิด ท่อระเหยจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด และมีโซ่คล้องป้องกันฝาปิดสูญหายสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ 8) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมีโดยเลือกใช้อุปกรณ์ Dry Break Coupling ซึ่งเป็น Best Available Technology เพื่อป้องกันอีกชั้นหนึ่ง - สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซมอุปกรณ์ตามแผนงาน เป็นต้น โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากกิจกรรมต่างๆ ดังนี้ 1) การเก็บตัวอย่าง ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสาร 1,3 บิวทาไดอีนในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต จึงไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ 2) การหยุดอุปกรณ์เพื่อซ่อมบำรุง มีการนำ Best Available Technology มาใช้ร่วมกับการกำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้สาร1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ ดังนี้ (ก) จัดเตรียมระบบก่อนการหยุดซ่อมบำรุง (ข) ตัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ค) การนำ Best Available Technology มาใช้ในการกำจัดสารไฮโดรคาร์บอน โดยออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop โดยใช้น้ำยาชีวภาพซึ่งจะสามารถย่อยสลายสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ หรือเทคโนโลยีอื่นที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่าเพื่อมิให้สาร1,3 บิวทาไดอีน รวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่นๆ ออกสู่บรรยากาศ (ง) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ (จ) ใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo Ionization Detector) ตรวจสอบปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่เหลือค้างอยู่ในอุปกรณ์ โดยกำหนดให้ไม่เกิน 1 ppm (ตามมาตรฐาน OSHA TLV-TWA) - ขั้นดำเนินการผลิตดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้ 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้ (ก) กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้ ก) ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification) ข) ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) ค) ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization) ง) ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery) จ) ส่วนกวนผสม (Blending) (ข) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ ก) ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยกะละ 1 ครั้ง ข) การปรับปรุงแก้ไข * กรณีจุกเฉิน ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุกปลายท่อ เป็นต้น	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง ให้แจ้งส่วนบำรุงรักษาให้ทำการแก้ไขทันที ค) หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด (ค) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้ ก) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่างๆ ความถี่ ดังนี้ * วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง * ข้อต่อและหน้าแปลนขนาด ≥ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง ข) ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าเข้มงวดกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80 * ปั๊ม : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับส่วนปั๊ม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * คอมเพรสเซอร์ : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * เครื่องกวนสารละลาย : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซีลระหว่างแกนหมุนกับปากถัง ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ท่อปลายเปิด : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ปิดจุกปลายท่อ เพิ่มเทปกันซึม ขันกวดให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด			

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* วาล์ว : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-Ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * ข้อต่อและหน้าแปลน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น เทปกันซึม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด * อุปกรณ์ลดความดัน : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ppm โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด * จุดเก็บตัวอย่าง : หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 300 ppm โดยปริมาตรให้เปลี่ยนซีล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด หมายเหตุ: ยกเว้นการตรวจวัดในจุดที่ไม่สามารถเข้าถึงได้ หรือเข้าถึงได้ยาก เช่น จุดที่อยู่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป ถูกฝังใต้พื้นดินหรือจุดที่เป็นอันตราย เป็นต้น			
	- การจัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอีน 1) รายชื่อแหล่งกำเนิดจากจุดต่างๆ ที่มีโอกาสรั่วซึม 2) ตรวจวัดตามแหล่งกำเนิดที่จัดทำรายชื่อไว้ 3) ประเมินอัตราการระบายต่อปี 4) ประเมินอัตราการรั่วไหลและกำหนดแผนการติดตามตรวจสอบครั้งต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน ดังนี้ 1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย 2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System)	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล ชนิดตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัด 1,3 บิวทาไดอีนในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต โดยตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ 1) ระดับ 1 = 0.5 ppm (50% of TLV-TWA) 2) ระดับ 2 = 0.8 ppm (80% of TLV-TWA) 3) ระดับ 3 = 8.0 ppm (80% of ERPG1)	- กระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
3. เสียง	- กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำ Noise Contour ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินโครงการ เพื่อกำหนดขอบเขตและจัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หลังเปิดดำเนินโครงการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วโรงงานต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความรู้กับพนักงานถึงความสำคัญในการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนซ่อมบำรุง เพื่อป้องกันการทำงานผิดปกติและระดับเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี และทำการปรับปรุงไม่ให้มีระดับเสียงเพิ่มขึ้นจากเดิมที่เคยตรวจวัดได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนตรวจควบคุมคุณภาพของระบบสาธารณูปโภค (Utility Quality Control Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดระบบบำรุงรักษาเครื่องมือ/อุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่กระบวนการผลิต 1 พื้นที่กระบวนการผลิต 2 พื้นที่ถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย หน่วยที่ 1 และ 2 ในช่วง 15 นาทีแรก กำหนดให้มีการจัดการดังนี้ 1) จัดให้มี Pit 1 ขนาด 51.68 ลูกบาศก์เมตร และ Pit A ขนาด 96 ลูกบาศก์เมตร จะเชื่อมต่อกันรวมเป็น 147.68 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ปริมาณ 109.09 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit 1 จะถูกสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด ดังนั้น Pit 1 และ Pit A มีระยะเวลาเก็บกัก 1.09 ชั่วโมง (109.09/100) 2) จัดให้มี Pit 2 ขนาด 34 ลูกบาศก์เมตร Pit 3 ขนาด 0.97 ลูกบาศก์เมตร และ Pit 4 ขนาด 2.21 ลูกบาศก์เมตร น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากทั้ง 3 Pit ปริมาณ 171.53 ลูกบาศก์เมตร (94.47+43.15+33.91) จะไหลต่อไปยัง Pit B ขนาด 361 ลูกบาศก์เมตร ด้วยแรงโน้มถ่วง (Gravity Flow)โดยน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจาก Pit B จะถูกสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ของระบบบำบัดน้ำเสียด้วยเครื่องสูบน้ำขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ดังนั้น Pit B มีระยะเวลาเก็บกัก 3.43 ชั่วโมง (171.53/50) 3) หลังจากผ่าน 15 นาทีแรก กำหนดให้พนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) ออกไปทำการปิดวาล์วระบายน้ำฝนที่ไหลของ Pit 1, 2, 3 และ 4 และทำการเปิดวาล์ว By pass เพื่อระบายน้ำฝนที่ตกหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนไม่ปนเปื้อนไปยังรางระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4) น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนปริมาณสูงสุด 280.62 ลูกบาศก์เมตร ใน Pit 1 และ Pit B จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย C ขนาด 1,134 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำส่วนนี้ได้อย่างเพียงพอ ก่อนทยอยส่งน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย โดยโครงการกำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ได้แก่ COD, pH และ SS เพื่อนำไปพิจารณาปรับสภาวะการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียและหาค่าอัตราการไหลและ COD loading ของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่เหมาะสมที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากแหล่งอื่นๆ ของโครงการ โดยต้องควบคุมอัตราการไหลของน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อน ไม่ให้ค่า COD loading รวมของน้ำเสียที่จะเข้าระบบบำบัดเกินกว่าค่าที่ออกแบบไว้ คือ COD Loading ไม่เกิน 3,600 กิโลกรัม/วัน			
	- น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม เป็นต้น จะถูกระบายลงรางระบายน้ำฝน ซึ่งอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 21.32 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายออกนอกโรงงาน จะถูกระบายลงบ่อตรวจสภาพสุดท้ายก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ 3) น้ำเสียจากหน่วยผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ปริมาณประมาณ 14.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 4) น้ำทิ้งจากการล้างอุปกรณ์ ปริมาณประมาณ 27.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ 5) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณประมาณ 13.60 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งบำบัดโดยระบบถังเกรอะ(Septic Tank) ซึ่งเป็นแบบ On-Site System และถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

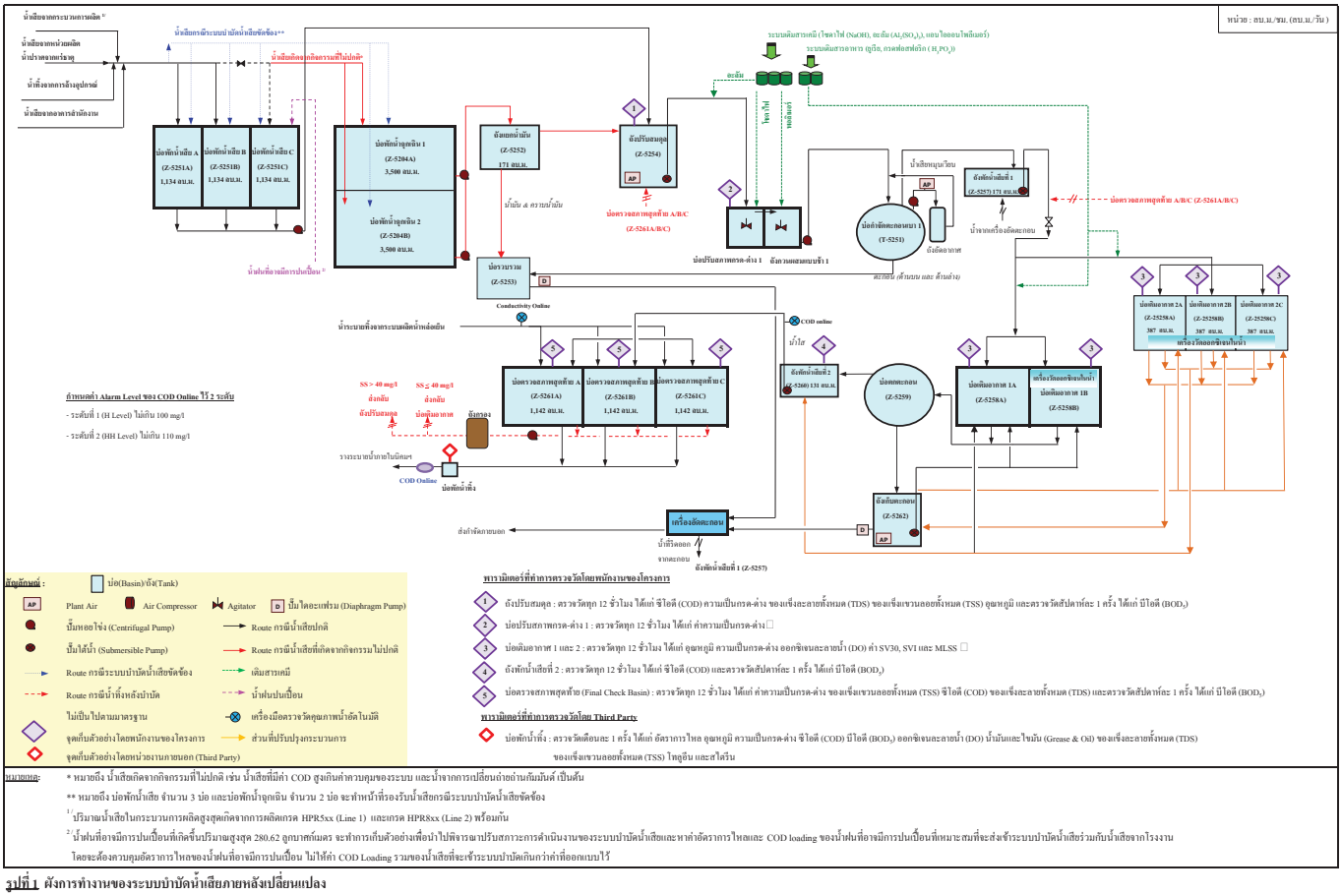
ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำเสียจากโรงงานปริมาณ 207.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ ดังนี้ 1) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,134 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อพักน้ำจุกเงิน จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 3,500 ลูกบาศก์เมตร 3) ถังแยกน้ำมัน ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 4) ถังปรับสมดุล ขนาด 974 ลูกบาศก์เมตร 5) บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 (pH Adjust Tank 1) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร 6) ถังกวนผสมแบบช้า 1 ขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร 7) บ่อกำจัดตะกอนเบา (DAF Unit) ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 8) บ่อเติมอากาศ 1 (Aeration Basin) จำนวน 2 บ่อ ขนาดบ่อละ 1,333 ลูกบาศก์เมตร 9) บ่อตกตะกอน ขนาด 635 ลูกบาศก์เมตร 10) ถังพักน้ำเสีย 1 ขนาด 171 ลูกบาศก์เมตร 11) ถังพักน้ำเสีย 2 ขนาด 131 ลูกบาศก์เมตร 12) บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 1,142 ลูกบาศก์เมตร 13) ถังเก็บตะกอน ขนาด 134 ลูกบาศก์เมตร 14) บ่อรวบรวม ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร 15) บ่อเติมอากาศ 2 (SBR จำนวน 3 บ่อ) ขนาดบ่อละ 387 ลูกบาศก์เมตร โดยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลง ซึ่งมี 2 กรณี กรณีที่ 1 กรณีปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR5xx (ที่ Line 1) และเกรด HPR8xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณน้ำเสียสูงสุด) ปริมาณ 164.72 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง กรณีที่ 2 ปริมาณน้ำเสียสูงสุดจากการผลิตเกรด HPR621 (ที่ Line 2) และเกรด HPR3xx (ที่ Line 2) พร้อมกัน (คิดจากปริมาณกากตะกอนสูงสุด) ปริมาณ 129.62 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	โดยน้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้มีคุณภาพเป็นไปตามที่กำหนด ก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายในนิคมฯ ต่อไป โดยผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลงแสดงดัง**รูปที่ 1** - โครงการจะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) ทั้ง 3 บ่อ ให้เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดก่อนระบายออก โดยเมื่อมีน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเข้าที่บ่อตรวจสภาพสุดท้ายบ่อใดบ่อหนึ่งจนเต็ม น้ำทิ้งจะสลับไปเข้าที่บ่อตรวจสภาพสุดท้ายถัดไป ระหว่างนั้นจะทำการตรวจคุณภาพน้ำในบ่อตรวจสภาพสุดท้ายที่น้ำเต็มแล้ว หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะระบายลงสู่รางระบายภายในนิคมฯ ทำให้น้ำทิ้งหลังบำบัดของโครงการจะถูกระบายออกเป็นครั้ง ๆ (Batch) แต่หากไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นกลับมาบำบัดใหม่ โดยพิจารณาจากค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ดังนี้ 1) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) สูงกว่า 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังถังปรับสมดุลซึ่งอยู่ต้นทางของระบบบำบัดเพื่อบำบัดใหม่อีกครั้ง 2) กรณีที่ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลิตร จะส่งน้ำทิ้งจากบ่อดังกล่าวไปยังบ่อเติมอากาศ เพื่อไปบำบัดใหม่ยังระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป โดยจะบำบัดจนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560) และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ก่อนจะระบายออกนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- หากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้องให้ดำเนินการ ดังนี้ 1) ส่งไปบ่อรองรับน้ำเสีย ที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้ประมาณ 35.56 ชั่วโมง (โดยคิดจากปริมาตรบ่อที่สามารถรองรับได้ 7,360.50 ลูกบาศก์เมตร ต่อปริมาณน้ำเสีย 207.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) โดยมีบ่อที่รองรับน้ำเสียกรณีระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้องดังนี้ (ก) บ่อพักน้ำเสีย จำนวน 3 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 907 ลูกบาศก์เมตร ในสภาวะปกติทั้ง 3 บ่อจะถูกใช้งานประมาณบ่อละ 453.5 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นบ่อพักน้ำเสียทั้ง 3 บ่อ จะสามารถรองรับน้ำเสียในกรณีขัดข้องเพิ่มเติมได้อีก 1,360.5 ลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>



รูปที่ 1 ผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) บ่อพักน้ำจุกเดิน จำนวน 2 บ่อ ขนาด (Effective Volume) บ่อละ 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งบ่อเป็นบ่อที่ว่างพร้อมใช้งาน สามารถส่งน้ำเสียมาเก็บได้อีก 6,000 ลูกบาศก์เมตร 2) ส่วนน้ำเสียที่อยู่ในระบบบำบัดจะกักเก็บไว้ในบ่อต่าง ๆ จนกว่าจะเริ่มระบบบำบัดได้ใหม่ และเมื่อเดินระบบได้จะทำการบำบัดน้ำเสียในส่วนนี้ต่อไปตามขั้นตอนที่กำหนด หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย เพื่อให้มั่นใจว่าได้มาตรฐานก่อนปล่อยลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ หากไม่เป็นไปตามมาตรฐานโครงการจะนำน้ำเสียดังกล่าวกลับมาบำบัดใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด 3) กรณีที่ตรวจสอบปัญหาและประเมินแล้ว พบว่าต้องใช้เวลาในการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียนานกว่า 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิต และหยุดกระบวนการผลิตตามลำดับ 4) ในกรณีประเมินแล้วพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการไม่สามารถรองรับได้ เช่น ระบบล้มเหลวกรณีที่เชื้อจุลินทรีย์ตาย เป็นต้น ให้พิจารณาส่งน้ำเสียไปบำบัดภายนอก โดยขออนุมัติจากรองผู้จัดการฝ่ายโรงงานขึ้นไป - จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโครงการและตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังปรับสมดุล โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) อุณหภูมิ และตรวจสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ ตรวจวัดบีโอดี (BOD_5) 2) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1 บ่อเติมอากาศ 1A/1B และ 2A/2B/2C โดยบ่อสภาพปรับกรด-ด่าง จะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ส่วนบ่อเติมอากาศจะตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) ค่า SV30, SVI และ MLSS 3) น้ำเสียภายในระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่ถังพักน้ำเสียที่ 2 โดยทำการตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ซีโอดี (COD) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD_5)			
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ		- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังพักน้ำเสียที่ 2 ก่อนที่จะส่งเข้าบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD Online) โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าซีโอดี (COD) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า COD เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ 2) High High Alarm ค่า COD เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วระบายน้ำออกจากบ่อตรวจสภาพสุดท้ายที่ออกนอกโรงงาน และส่งน้ำกลับไปยังถังปรับสมดุล 5) น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น ก่อนที่จะส่งไปยังบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะติดตั้งระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) มีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) ซึ่งมีการตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ คือ 1) High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปรับลดอัตราการหมุนเวียนน้ำ (Circulate) ในระบบผลิตน้ำหล่อเย็น โดยเติมน้ำชดเชยในระบบหล่อเย็นเพิ่มขึ้น เพื่อลดค่า Conductivity 2) High High Alarm ค่า Conductivity เท่ากับ 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำเข้าบ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) และส่งน้ำในส่วนนี้กลับไปบำบัดที่ต้นทางของระบบบำบัดน้ำเสียที่ถังปรับสมดุลต่อไป 6) น้ำทิ้งจากระบบบำบัด ทำการตรวจวัดที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) จะมีตรวจสอบคุณภาพน้ำทุก 12 ชั่วโมง ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ซีโอดี (COD) ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) และตรวจวัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ได้แก่ บีโอดี (BOD_5) 7) น้ำทิ้งภายหลังการบำบัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพต่อเนื่องตลอดเวลา (COD Online) โดยทำการตรวจวัดค่า COD ปริมาณน้ำเสียและปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และท่อระบบส่งน้ำทิ้ง ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนงานบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการบันทึกใน Wastewater Utilities Log Book ทุกครั้ง เพื่อเป็นการตรวจติดตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณานำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด ได้แก่ 1) รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า 2) ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานต่างๆ 3) นำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว เพื่อป้องกันการนำน้ำไปใช้ผิดประเภท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก ของกรมชลประทาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน ในกรณีที่ขาดแคลน	- หน่วยงานในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน	- จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อน และพื้นที่ถังเก็บสารเคมีและตัวทำละลายของโครงการเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผู้ชำนาญทำการศึกษา Shallow Ground Water Flow ในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งกำหนดจุดตรวจสอบคุณภาพดินและจัดสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามกฎกระทรวงควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง - ทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้เสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด	- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
6. นิเวศวิทยาทางน้ำ/ การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างเคร่งครัด หากผลการติดตามตรวจสอบมีแนวโน้มที่แสดงให้เห็นว่าอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการจะต้องตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว และจะไม่มีการระบายน้ำเสียที่ยังไม่ได้ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานออกนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถ สำหรับภายนอกโครงการ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00 -08.00 น. และ 16.30-17.30 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี รายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- พิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำกับให้มีการตรวจสอบเครื่องยนต์/ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับ-ส่งพนักงานของโครงการเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน			
8. กากของเสีย	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ปริมาณที่ระบุเป็นการประมาณการณ์) ดังนี้ 1) กากของเสียจากสำนักงาน (ก) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 0.18 ตัน/วัน คัดแยกประเภท และรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ (Lugger) ส่งไปกำจัดกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด (ข) กระดาษ ประมาณ 1.063 ตัน/ปี (ค) กากของเสียอันตราย (หลอดไฟจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี) โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) กากของเสียไม่อันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของแข็ง (เศษยาง) ประมาณ 700 ตัน/ปี โครงการจะส่งไปจำหน่ายเป็นเศษยาง เพื่อนำไปรีไซเคิล ส่วนที่ไม่สามารถนำไป ขายได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัด กากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ข) ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ * เศษไม้และเศษลังไม้ (Wood Pallet) ที่เป็นบรรจุภัณฑ์ ประมาณ 50 ตัน/ปี * เศษพลาสติก เศษถุงดำ ถุง (Jumbo Bag) ที่ใช้รองลังบรรจุภัณฑ์ และสายรัดลัง ประมาณ 15 ตัน/ปี * กระดาษลูกฟูก ลังกระดาษ ประมาณ 4 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ (ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) กากของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษโลหะ (Metal Scrap) ประมาณ 45 ตัน/ปี ส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ข) กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ ประมาณ 350 ตัน/ปี ค) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 656.5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุงขนาดใหญ่ขนาด 1 ตัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด ก่อนส่งไปฝังกลบกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) กากของเสียอันตราย (ก) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ก) กากของเหลว (Heavy End และ Mixed End) ประมาณ 2,389.65 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมหรือขายเป็นเชื้อเพลิงให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ข) ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต * ถุงบรรจุสารเคมี (Packaging) ประมาณ 3.8 ตัน/ปี ส่งไปเผาทำเชื้อเพลิงผสมกับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ * ถังเปล่า (Empty Drum) - ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร ประมาณ 117.36 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 18 ลิตร ประมาณ 0.7 ตัน/ปี - ถังพลาสติกขนาด 1000 ลิตร ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โดยจะส่งคืนผู้ขายหรือขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (ข) กากของเสียอื่นๆ จากการดำเนินงาน ก) ของเสียจากการซ่อมบำรุง * เศษผ้าปนเปื้อนจากการใช้ดูดซับน้ำมันหรือสารเคมีในงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปเผาที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * เศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมีจากงานซ่อมบำรุง ประมาณ 15 ตัน/ปี โดยจะส่งไปฝังกลบยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	* ฉนวนหุ้มความร้อน (Insulation) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 8 ตัน/ปี โดยส่งไปฝังกลบที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * แบตเตอรี่จากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า ประมาณ 0.5 ตัน/ปี โดยจะแยกประเภทและรวบรวมส่งหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ * น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประมาณ 5 ตัน/ปี โดยจะส่งขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ก) ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ผ่านการใช้งานจนหมดประสิทธิภาพในการดูดซับจากหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ บริเวณถังเก็บวัตถุดิบ ประมาณ 7.125 ตัน/5ปี จะเกิดเฉพาะในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (Tumaround) ที่มีการใช้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ในช่วงที่หอเผามีการหยุดซ่อมบำรุง ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาต			
	- จัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัด เช่น เก็บไว้ในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โครงการจะเก็บรวบรวมของเสียเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage House) ที่มีหลังคาปิดมิดชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อาคารเก็บกากของเสียมีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง รวมทั้งจัดให้มีมาตรการในการจัดการ กรณีเกิดการหกหล่น/รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ไอระเหย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การกักเก็บกากของเสียในโรงงานและขนส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

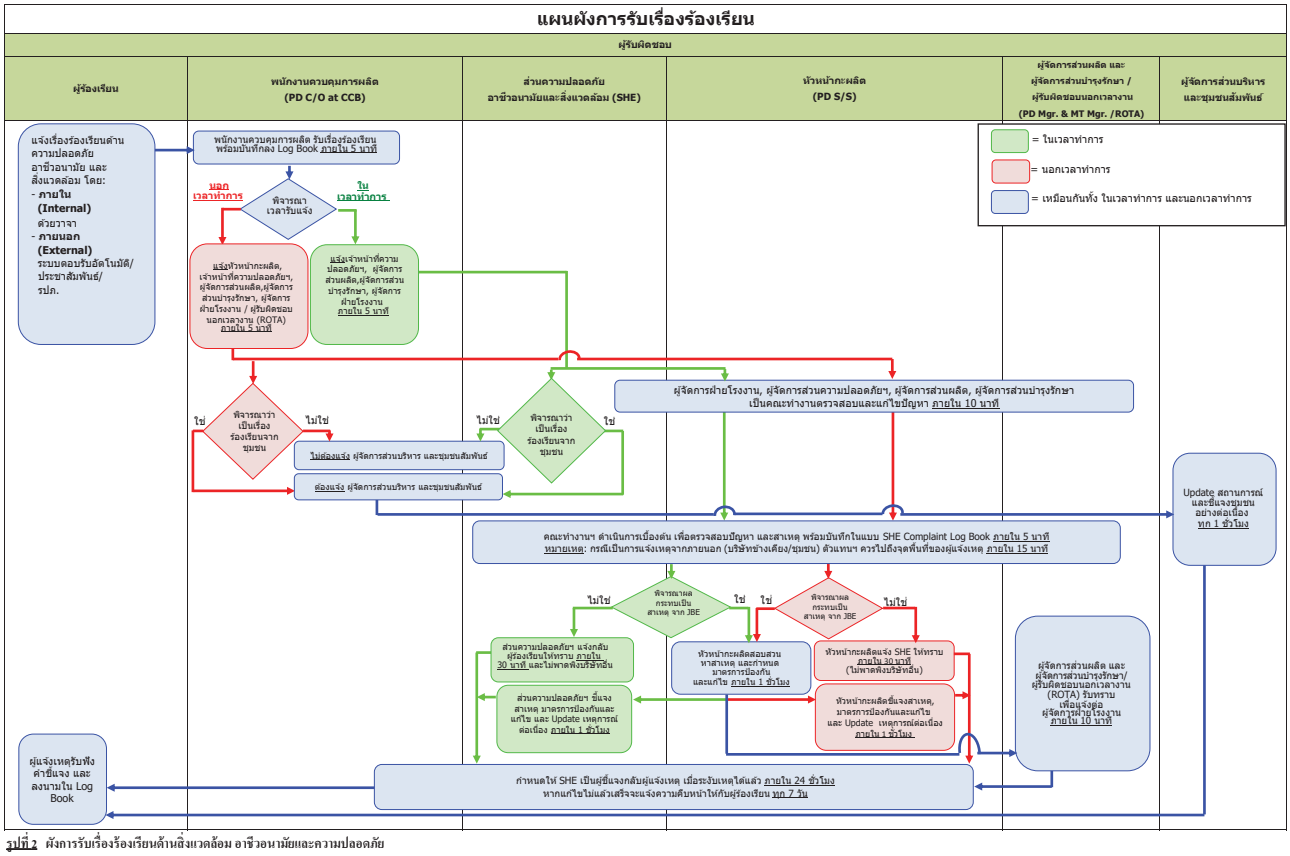
ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีระบบ Manifest System เป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสียทั้งภายในและภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการปีละ 1 ครั้ง และตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อเสนอแนะ จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน รวมทั้งนำข้อเสนอแนะที่ได้จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาปรับปรุงการดำเนินการของโครงการ และพัฒนางานในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น ตำรวจบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุน ส่งเสริม กิจกรรมและการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนงานปฏิบัติงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มิใช่เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและรับเรื่องร้องเรียน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก (**รูปที่ 2**) ทั้งนี้ กำหนดให้ดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่า เรื่องร้องเรียนมีสาเหตุมาจากโครงการ รวมทั้งจัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุ และกำหนดแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1) จัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด โดยร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 2 ผังการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ 2) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพคณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อ ตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการและตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม 4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์			
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บำรุงรักษาเครื่องจักรตามคู่มือเอกสารระเบียบการปฏิบัติงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Procedure for Preventive Maintenance) ให้ใช้งานได้ตามปกติเพื่อลดเสียงและไอเสียที่ปล่อยออกมา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ดูแลให้พื้นที่โครงการสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องหมายป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยงต่ออันตราย เช่น อุณหภูมิสูง ระดับเสียงดัง เป็นต้น และห้ามทำงานในบริเวณดังกล่าว โดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกระดับตามแผนดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นไว้ล่วงหน้าเพื่อกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาลกรณีฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอ่างล้างตาและฝักบัวล้างตัวในบริเวณที่มีการใช้หรือเก็บสารเคมี และติดตั้งโทรศัพท์ฉุกเฉิน เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้และคำแนะนำในการใช้และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน ก๊าซ หรือควัน ในอาคารอำนวยการ กระบวนการผลิตและอาคารอื่น ๆ ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดตั้งหน่วยปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินและการอบรมการปฏิบัติตัว กรณีฉุกเฉินให้แก่พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพสำหรับกรณีฉุกเฉิน และแจ้งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินของนิคมฯ มาบตาพุดให้ทราบถึงแผนในกรณีฉุกเฉินก่อนเริ่มเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ให้แก่พนักงานทุกระดับ แบ่งออกเป็น 2 โปรแกรม ได้แก่ โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ ดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยตั้งแต่ระดับผู้บริหารจนถึงระดับพนักงาน เพื่อให้เห็นความเชื่อมโยงของการมีส่วนร่วมและความร่วมมือภายในองค์กร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติเมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์คิดว่าสัมพันธ์กับการทำงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบ และควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	มาตรการการเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์และเครื่องมือเพื่อใช้ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ไว้อย่างน้อย ดังนี้ 1) แหล่งน้ำสำรองดับเพลิงโครงการจะใช้น้ำสำรองดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) โดยมีน้ำสำรองดับเพลิงไม่น้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และโครงการจัดให้มีน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในพื้นที่โครงการไม่น้อยกว่า 800 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณรวมน้ำสำรองดับเพลิงเท่ากับ 2,300 ลูกบาศ์เมตร 2) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ (Fire Hose Cabinet) จำนวนอย่างน้อย 71 ชุด 3) หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Water Nozzle/ Monitor) จำนวนอย่างน้อย 142 ตัว 4) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร (Fire Water Hydrant) จำนวนอย่างน้อย 13 ชุด 5) หัวจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีด (Fire Water Hydrant with Fix Monitor) จำนวนอย่างน้อย 37 ชุด 6) Post Indicator Valve จำนวนอย่างน้อย 15 ตัว 7) เครื่องดับเพลิง 4 ประเภท ดังนี้ (ก) Portable Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 292 ถัง (ข) Portable Fire Extinguisher (CO_2) จำนวนอย่างน้อย 40 ถัง (ค) Wheel Dry Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 12 ตัว (ง) Wheel Foam Chemical Extinguisher จำนวนอย่างน้อย 8 ตัว 8) ระบบ Inergen จำนวนอย่างน้อย 2 จุด 9) ระบบก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด 10) ระบบ Deluge/Fixed Water Spray จำนวนอย่างน้อย 36 ชุด 11) ระบบ Sprinkler จำนวนอย่างน้อย 19 ชุด 12) ระบบโฟมดับเพลิง (Foam Chamber) จำนวนอย่างน้อย 2 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

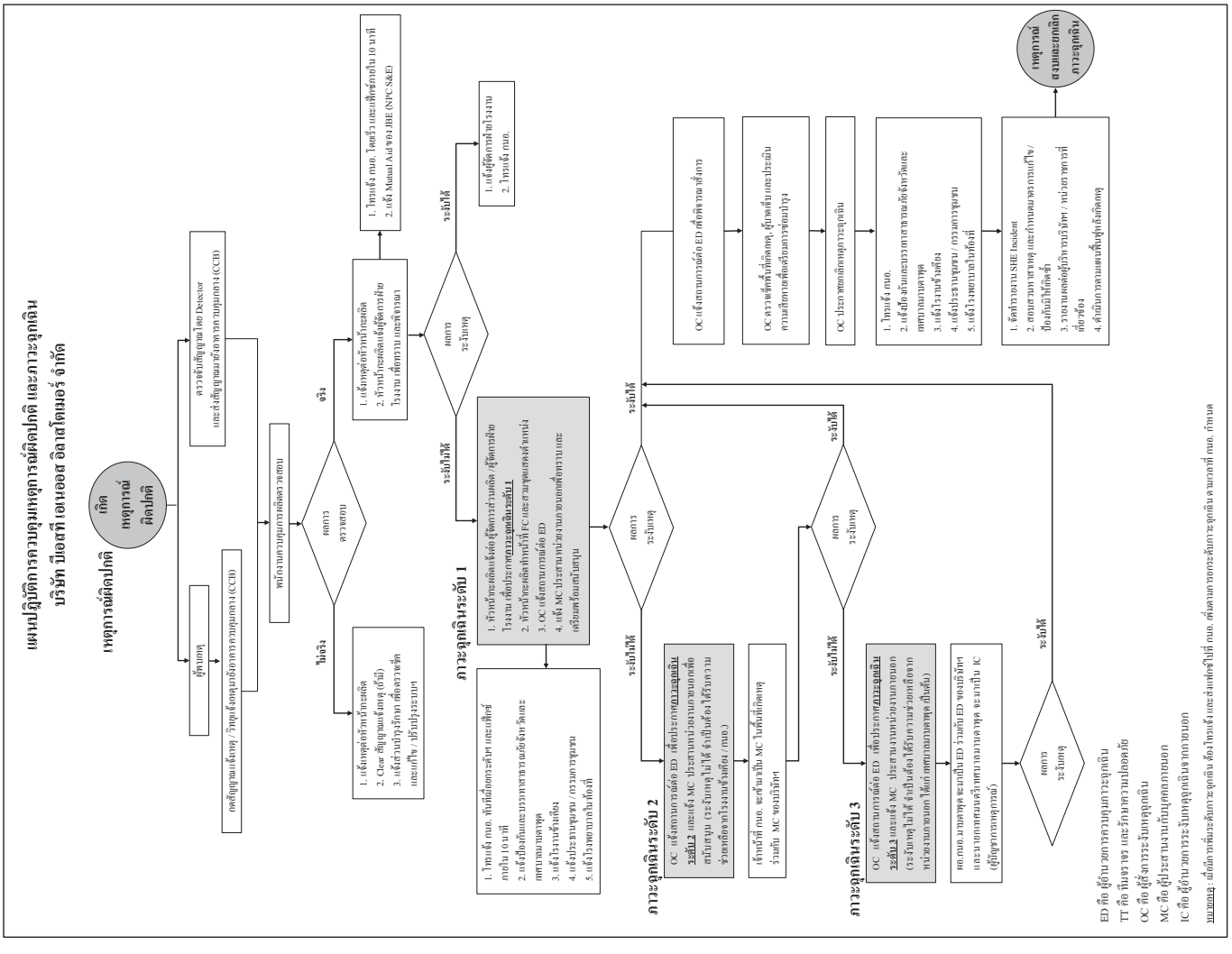
ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	13) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ (ก) Manual Call Point จำนวนอย่างน้อย 131 จุด (ข) Smoke Detector จำนวนอย่างน้อย 132 จุด (ค) Heat Detector จำนวนอย่างน้อย 98 จุด (ง) Gas Detector จำนวนอย่างน้อย 158 จุด 14) เครื่องช่วยหายใจ (SCBA (Full Set)) จำนวนอย่างน้อย 20 ชุด (ถังอากาศสำรอง 8 ถัง) 15) จัดให้มีการใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) ร่วมกับโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (Site 2) และพื้นที่โครงการได้แก่ (ก) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) จำนวน 2 เครื่อง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ใช้งานจริงจำนวน 1 เครื่อง และสำรอง 1 เครื่องโดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ข) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Motor Fire Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยออกแบบการควบคุมการทำงานให้เป็น 2 ระบบ ทั้งอัตโนมัติและระบบควบคุมด้วยมือ โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ค) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (กรณีไฟฟ้าดับ) โดยติดตั้งบริเวณพื้นที่บริเวณหน่วยสาธารณูปโภคของโรงงานผลิตน้ำยางเอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ง) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Pump) ขนาด 454 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งในพื้นที่โครงการ - กำหนดพื้นที่และแบ่งเขตความสำคัญของการป้องกันอัคคีภัย โดยจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด พร้อมทั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อมใช้งาน และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติดังนี้ 1) ให้อยู่ในทิศทางเหนือลม 2) ใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล 3) ในกรณีที่มีการกระจายของไอสารพิษให้ฉีดพ่นน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้ลุกลามจะต้องพิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ดังนี้ 1) สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ ทั้งนี้เพื่อจะพิจารณาแผนควบคุมเพลิงที่เหมาะสม และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม 2) เคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดไฟง่าย หลังจากเหตุเพลิงไหม้สงบแล้ว จะต้องฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อลดอุณหภูมิ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และ Pre-Incident Plan เพื่อระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมี และการเกิดอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ **(รูปที่ 3)** ดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติ : เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงาน สามารถรับรู้จากภายนอกแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ เช่น ควันดำ มีกลิ่นผิดปกติ มีเสียงดังผิดปกติ เป็นต้น 2) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 : ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถจัดการกับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยทรัพยากรของบริษัท ฯ ที่มีอยู่ โดยเร็วและไม่มีผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนรอบข้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียง /กนอ. 4) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 : ภาวะฉุกเฉินที่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีความเสียหายในวงกว้างมากและทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ไม่สามารถใช้ระงับสถานการณ์ได้และจำเป็นต้องได้รับความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น หน่วยดับเพลิงของเทศบาล เป็นต้น			
	- จัดให้มีการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสาร Trunk Mobile Radio เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารภายในโครงการขณะปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการติดต่อสื่อสารอื่นๆ เช่น การใช้ VHF Radio เป็นต้น เพื่อใช้ติดต่อสื่อสารระหว่าง MC กับหน่วยงานภายนอกหรือหน่วยงานราชการเพื่อขอความช่วยเหลือในการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ระงับการรั่วไหลและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บและพื้นที่การผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต			
	- ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และให้มีการดำเนินการดังนี้ 1) กรณี Low Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ (ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector (ค) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข (ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์ 2) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง (ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำ เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ (ข) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหล โดยใช้ Portable Gas Detector (ค) หากพบการรั่วไหล พนักงานปฏิบัติการผลิต ประสานงานกับพนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ง) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์			
	- ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันไฟในพื้นที่ที่เป็นอาคารต่าง ๆ เช่น สถานีไฟฟ้าย่อย (Substation) คลังผลิตภัณฑ์ (Warehouse) และห้องควบคุม (CCB) เป็นต้น โดยจะติดตั้งควบคู่กับระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Fire Suppression System)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีเครื่องตรวจวัดก๊าซแบบเคลื่อนที่ (Photo-Ionization Detector : PID) เป็นระบบที่ทำการตรวจวัดโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของบริษัทฯ โดยจะทำการตรวจวัดในบริเวณที่มีโอกาสเกิดการสะสมหรือรั่วไหลของก๊าซพิษ/ไวไฟ เช่น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) บริเวณถังเก็บผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ในทุกๆพื้นที่ของบริษัทฯ โดยพนักงานต้องสามารถเข้าถึงตัวสัญญาณได้ในระยะทาง 30 เมตร โดยจะส่งสัญญาณจากพื้นที่ (Local) ไปแสดง (Panel Board) ที่ห้องควบคุม (CCB) ส่วนในบริเวณที่ปิด/ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะติดตั้งเป็นระบบสัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นไอระเหยของสารตัวทำละลายในขั้นตอนของการล้างถังแยกตัวละลายสำหรับการเปลี่ยนเกรดการผลิต ที่บริเวณจุดวัดตัวอย่าง ด้วยเครื่องวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง				
11.1 มาตรการทั่วไป	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น กนอ. เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้จัดทำรายงานการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายการประเมินความเสี่ยงและการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก ๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำการประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจจะเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่าง ๆ จากกระบวนการผลิต ถังเก็บ และท่อขนส่งต่าง ๆ ภายในเวลา 3 ปีหลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและบริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ภายใน 3 ปีหลังจากดำเนินการผลิต	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่กระบวนการผลิตและพื้นที่ลานถัง สำหรับใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อาคารจัดเก็บสารเคมีต้องออกแบบและปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550 รวมถึงกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานผู้ควบคุมระบบการผลิตต้องได้รับการอบรมและฝึกปฏิบัติงานเพื่อให้มีความรู้และประสบการณ์ในการเดินระบบก่อนปฏิบัติงานจริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในด้านต่าง ๆ เพื่อเป็นที่ปรึกษาในการดำเนินการ เพื่อป้องกันความเสี่ยงด้านอุบัติเหตุจากการดำเนินการของโครงการ			
11.2 ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์	- ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่าง ๆ ที่เป็นที่ยอมรับ/สากล ได้แก่ NFPA และ API เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนผลิต ถังเก็บ และระบบท่อขนส่งจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานด้านไฟฟ้า IEC	- ภายในอาคารส่วนผลิต ถังเก็บและระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เครื่องสูบ (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับการสูบถ่าย ต้องมีคันกั้นล้อมรอบบริเวณ เพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดการรั่วไหลของสารเคมี	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ระบบระบายก๊าซจะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอเพื่อป้องกันการระเบิดเนื่องจากความดันภายในระบบสูงเกินกว่าค่าทนแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.3 การขนถ่ายวัตถุดิบ (ทางรถ)	- กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction ; WI)	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ขณะขนถ่ายวัตถุดิบ จะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- มีมาตรการในการตรวจสอบสภาพรถ และคุณสมบัติของพนักงานขับรถ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- มีการกำหนดเส้นทางการเดินรถ เพื่อความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.4 ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องก่อสร้างอยู่ในพื้นที่คันกั้น เพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลหรือไม่ให้สารเคมีอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถัง	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งอุปกรณ์อาบน้ำ-ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash and Shower) เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บ และอุปกรณ์สูบถ่ายวัตถุดิบอย่างเหมาะสม	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดให้เป็นพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน	- บริเวณถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.5 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี	- ท่อขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจะต้องออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ/สากล เช่น ASME เป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล เช่น อุปกรณ์วัดความดัน เป็นต้น บริเวณมิเตอร์ (Metering Station) โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติ จะแสดงให้เห็นว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่ง			
	- กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบเป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนก่อนได้รับอนุญาต	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งวาล์วในบริเวณที่เหมาะสม ของแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งสารเคมี ทุก 3 เดือน	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่น ๆ ล้มเหลว	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่น ๆ ของระบบท่อลำเลียงทุก 3 เดือนอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแลตรวจตราและเฝ้าระวังท่อขนส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อและสะพานโครงสร้างเหล็กตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมพนักงานปฏิบัติการผลิต ตรวจตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อและท่อรับส่ง	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงโดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงมากกว่าค่าการออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย เป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดต่อบริษัทที่มีผู้เชี่ยวชาญในการควบคุมและระงับการรั่วไหลหากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ในบริเวณท่อขนส่งสารเคมี ก่อนที่โครงการจะเปิดดำเนินการ	- บริเวณท่อขนส่งภายในโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งอุบัติเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของบุคคล และอุบัติเหตุที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่อยู่เหนือความคาดหมายต่าง ๆ ทั้งนี้ แผนปฏิบัติการดังกล่าวจะระบุรายละเอียดที่ สำคัญต่าง ๆ เช่น แนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบ พนักงาน และบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวม และการติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้องตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจสอบความผิดปกติในระบบท่อขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการและโรงงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมทีมงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่ง พร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.6 บริเวณส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)	- อุปกรณ์ต่างๆ เช่น ปั๊ม เครื่องกวน ปะเก็น เป็นต้น เป็นชนิด Zero Leakage ตามมาตรฐาน API และมี Indicator วัดความดันเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี	- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชั่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ติดตั้งระบบควบคุมความปลอดภัยเพื่อป้องกันในกรณีฉุกเฉิน โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าถังปฏิกรณ์ (Reactor) เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชั่น	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.7 ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบ Interlock ในการควบคุมปริมาณ 1,3 บิวทาไดอีนในถังป้อน ถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีน บริสุทธิ์ ถังพัก 1,3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล และถัง 1,3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Emergency Shut off Valve) ไว้บริเวณก่อนหน้าวาล์วควบคุมระดับ (Level Control Valve, LCV) เพื่อใช้ในการหยุดรับสาร 1,3 บิวทาไดอีน	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการออกแบบระบบเพื่อรองรับในกรณีสาร 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหลจากถังเก็บโดยการติดตั้งคันกั้นรอบบริเวณถังเก็บสาร 1,3 บิวทาไดอีน และ Remote Impoundment เพื่อใช้ในการรองรับสาร 1,3 บิวทาไดอีนที่รั่วไหลจากถังและไหลไปที่ Remote Impoundment เพื่อให้สาร 1,3 บิวทาไดอีนสามารถระเหยได้อย่างปลอดภัย	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีการในการติดตามและเฝ้าระวังเพื่อรองรับกรณีสาร 1,3 บิวทาไดอีนรั่วไหล ดังนี้ 1) ติดตั้งเครื่องตรวจวัด Fixed Gas Detector บริเวณ Remote Impoundment เพื่อตรวจวัดค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) ซึ่งถูกตั้งค่าให้มีค่าไม่เกิน 10% หากเครื่องตรวจวัด Fixed Gas detector ตรวจพบค่าความเข้มข้นต่ำสุดที่สามารถติดไฟได้ (Lower Flammable Limit, LFL) มากกว่า 10 % จะมีการส่งสัญญาณแจ้งไปยังห้องควบคุมการผลิตและดำเนินการตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป 2) จัดให้มีพนักงานสังเกตการณ์และเฝ้าระวังการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอีนบริเวณ Remote Impoundment เป็นประจำ 2 ครั้งต่อวัน โดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs) ในขณะทำงาน ทั้งนี้หากในกรณีที่พบการรั่วไหลของสาร 1,3 บิวทาไดอีนมายังบริเวณ Remote Impoundment จะมีการดำเนินการแจ้งทีมระงับเหตุและดำเนินการตามแผนระงับฉุกเฉินต่อไป	- บริเวณถังเก็บ 1,3 บิวทาไดอีนในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.8 ถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 สารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 สารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 จากถังก๊าซ (Cyliner Tank) ขนาดประมาณ 12.5 ลิตร	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
และสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต	2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0291) และถัง Run Tank (V-0292) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 8 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm - จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 ลิตร 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 15 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับ Make Up (V-0293) และถัง Run Tank (V-0294) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 9 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง 4) จัดให้มี Flammable Gas Detector ติดตั้งใกล้กับถัง Make Up (V-0217) และถัง Run Tank (V-0243) เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่า Alarm Threshold ไว้ที่ 10 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 30% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 10 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการการควบคุมการขนส่ง รูปแบบการเก็บกัก ถังเก็บกัก ถังเตรียมสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ทั้งกรณีการทำงานปกติ และระบบควบคุมฉุกเฉิน ดังนี้ 1) จัดให้มีขั้นตอนการถ่ายสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 จากถังดรัม ขนาดประมาณ 200 กิโลกรัม 2) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับของสารเคมีในถัง Make Up (V-20235) และถัง Run Tank (V-20236) รวมทั้งตั้งระดับการเตือนไว้ 2 ระดับ คือ Low Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 20 ของความจุถัง และ High Alarm ที่ระดับความสูงของสารเคมีในถังร้อยละ 80 ของความจุถัง 3) จัดให้มีระบบ Interlock Trip ที่ระดับความสูงของสารเคมีร้อยละ 10 จะทำการหยุดการทำงานของ Pump สูบสารเคมีออกจากถัง	- บริเวณถังเก็บสารควบคุมน้ำหนักโมเลกุล 11 ในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.9 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้งระบบพ่นน้ำดับเพลิง (Deluge/Fire Water Spray System) และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Fixed Gas Detector) ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตรายได้ง่าย	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในพื้นที่ส่วนการผลิตได้ออกแบบตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA 58 API 2510 และ 2510A เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหลอย่างเหมาะสมและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
11.10 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในโครงการ	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่มีความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอีนจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ 1) ตัดระบบไฟฟ้าที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการซ่อมแซม พร้อมกับแขวนป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ที่ห้องควบคุม (CCB) เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปทำการใด ๆ กับเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่อยู่ระหว่างการซ่อมบำรุง 2) ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์ 3) เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสารไฮโดรคาร์บอนเหลวที่อยู่ภายในอุปกรณ์ออกไปยังถังเก็บ ซึ่งภายในถังเก็บจะเป็นระบบปิดจึงไม่มีการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเหลวออกจากถังหรือออกสู่ภายนอกระบบ 4) ต่อท่อเพื่อเตรียมก๊าซไนโตรเจนสำหรับเป่าไล่ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์ 5) เปิดวาล์วป้อนก๊าซไนโตรเจน เพื่อเป่าไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ยังค้างอยู่ในระบบไปที่หอเผา (Flare) 6) ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้มั่นใจว่ามีค่า % LEL เท่ากับ 0 และใช้เครื่องวัด ประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตรวจวัดภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยต่างๆ โดยจะต้องไม่เกินมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA กำหนดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ที่จะเข้าไปเปิดอุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานเพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้ 7) นำป้ายการตัดแยกระบบ (Isolation Tag) ซึ่งเขียนข้อความชัดเจนและถูกต้องมาแขวนไว้ที่วาล์วที่ได้ทำการตัดแยกระบบไว้อย่างปลอดภัยแล้วทุกจุด 8) แจ้งส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) ให้เข้าปฏิบัติงานจนแล้วเสร็จ			
11.11 การหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง	- ก่อนหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงจะต้องมีการประชุมร่วมกันของ ส่วนผลิต (Production) ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) และส่วนบริหารผลิตภัณฑ์ (Product Management) เพื่อหาช่วงเวลาและระยะเวลาที่เหมาะสมในการ Shutdown	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ส่วนบำรุงรักษา (Maintenance) จะเป็นผู้จัดหาและตระเตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้ในการซ่อมบำรุงทั้งหมด รวมทั้งต้องจัดหาผู้รับเหมา (Contractor) ที่มีความชำนาญในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ (Equipment) นั้นๆ มาเป็นผู้รับผิดชอบการซ่อมบำรุง และส่วนบำรุงรักษาจะต้องเป็นผู้กำกับดูแลให้การซ่อมบำรุงนั้นเป็นไปตามสัญญาและมาตรฐานของการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ในช่วงการซ่อมบำรุง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และเพื่อเป็นหลักเกณฑ์ให้ผู้รับเหมา เจ้าของพื้นที่และผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ใช้ในการปฏิบัติ คนงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในช่วงซ่อมบำรุงภายในพื้นที่บริษัท ฯ จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัท ฯ และผ่านการทดสอบก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบและเข้าใจกฎระเบียบ/ข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า งานประเภทที่มีความร้อน หรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้ก๊าซในงานติดตั้ง เชื่อม เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- ส่วนผลิตจะเป็นผู้เตรียมขั้นตอนและวิธีการที่จะใช้ในการ Shutdown และตัดแยกระบบตลอดจนอุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อให้การ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและปลอดภัย เพื่อที่จะส่งมอบงานให้ส่วนบำรุงรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีวิธีปฏิบัติงาน (Work Package) ในการหยุดอุปกรณ์ หน่วยผลิตแต่ละหน่วยอย่างปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรม (Training) ให้กับพนักงานให้มีความเข้าใจขั้นตอนของการหยุดการผลิต (Shutdown) อย่างสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารวิธีการซ่อมบำรุง (Maintenance Procedures) และอัพเดตให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งเครื่อง Gas Detector และ Area Air Monitoring ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และกำหนดให้พนักงานผลิตมีการตรวจวัดค่าปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนโดยใช้เครื่องตรวจวัดประเภท PID (Photo-Ionization Detector) ตลอดระยะเวลาการดำเนินงานซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบรางระบายน้ำของกระบวนการผลิตแยกออกจากรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ในการระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องมีถาด หรือถังมารองรับ หรือต่อท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย หรือนำของเหลวที่ออกจากอุปกรณ์ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to work) และต้องเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) และงานในที่อับอากาศ (Confined space) ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่จะมีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างการทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
11.12 เริ่มเดินการผลิตใหม่	- ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินโรงงาน (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
11.13 ช่วงซ่อมบำรุงและเริ่มเดินการผลิตใหม่	- บุคลากร (Human) ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ประกอบด้วย 1) กำหนดหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดให้กับพนักงานที่มีความสำคัญ (Critical Role Position) ให้ชัดเจน อันได้แก่ หัวหน้ากะผลิต โฟร์แมน หัวหน้างานซ่อมบำรุง เป็นต้น เพื่อนำไปกำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency ทั้งในด้าน Knowledge & Skill) 2) กำหนดระเบียบปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่สำคัญ ทั้งในส่วนที่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต, ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งระเบียบฯ ด้านความปลอดภัยฯ และความถี่ที่เหมาะสมให้อยู่ในแบบข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และการประเมินความรู้ ความสามารถ (Competency) สำหรับการให้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) อย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบการจัดการ (System) ประกอบด้วย 1) ระบบใบอนุญาตการทำงาน (Permit to Work) (ก) ยกระดับตำแหน่งผู้อนุญาตให้สูงขึ้น (Leveling Up Safety System) และกำหนดช่วงเวลาที่จะอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) กำหนดรายละเอียดหน้าที่งาน (Job Description), ข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (Training Needs) และระบบการประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับผู้เกี่ยวข้องตามระบบใบอนุญาตการทำงาน (PTW) ข้างต้น (ค) กำหนดระบบการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยในกรณีการถอดอุปกรณ์/ท่อทาง เป็นครั้งแรกหลังหยุดกระบวนการ (Cross Check Sheet for First Line Break) ก่อนการส่งมอบอุปกรณ์ และพื้นที่ (Hand Over) ระหว่างหน่วยงาน 2) ระบบบริหารการปรับเปลี่ยน (Management of Change) (ก) กำหนดข้อมูลความจำเป็นในการอบรม (TN) และประเมินความรู้ความสามารถ (Competency) สำหรับพนักงานในตำแหน่งที่มีความสำคัญ และเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (Critical Role Position) เพื่อเป็นการยืนยันความรู้ความสามารถและรองรับในกรณีที่ต้องมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งงาน (Personnel Change) (ข) เพิ่มระบบการทบทวน (Deviation Process Procedure) ในกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบฯ ที่กำหนด และให้มีผู้มีอำนาจอนุญาต เป็นผู้อนุมัติทุกครั้ง 3) ประเมินความปลอดภัยของงาน (Safety Evaluation System) โดยกำหนดเกณฑ์ระบบการประเมินความปลอดภัยฯ (SES) ผู้ที่มีหน้าที่ในการประเมิน และผู้มีอำนาจอนุญาต ในกรณีที่จะมีการปรับเปลี่ยน (Change) สิ่งต่าง ๆ ภายในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าทุกการปรับเปลี่ยนได้มีการประเมินจากผู้ที่เกี่ยวข้อง และผู้มีอำนาจอนุญาตทุกครั้ง - จัดให้มีแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ประกอบด้วย 1) กำหนดแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นรายอุปกรณ์ (Pre-Incident Plan) ให้ครอบคลุมทุกกรณี รวมทั้งกรณีระเบิดด้วย สำหรับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง รวมทั้งมีการนำแผนฯ มาทำการซักซ้อม (Drill) และทบทวนอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุกๆ เดือน 2) ทบทวน และปรับปรุงแผนการสื่อสาร (Communication Plan) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างโรงงาน กับผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การสื่อสารเป็นไปอย่างรวดเร็วและทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3) เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) ให้สามารถรองรับกรณีฉุกเฉินในระดับที่รุนแรงได้ตลอดเวลา (รวมทั้งนอกเวลาทำงาน) และมีประสิทธิภาพ ได้แก่ ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ก) ระบบการ Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ และสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) (ข) ทีม Stand By ของ ERT และ Rota on Duty ในพื้นที่ซึ่งสามารถเข้าประจำการณ์ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที) - จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ (Equipment Safety Inspection) 1) กำหนดคุณสมบัติ (Qualification) ของผู้ตรวจสอบอุปกรณ์ และจัดให้มีระบบการขึ้นทะเบียนผู้ที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ (Inspector) ก่อนนำเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต 2) กำหนดมาตรการตรวจติดตามการปฏิบัติตามระเบียบฯ การตรวจอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย ประกอบด้วย 1) อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ (Fire Fighting Equipment) (ก) ปรับปรุงระบบต่าง ๆ เพื่อรองรับในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ การเพิ่มจุดรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก การติดตั้งอุปกรณ์ตัดแยกน้ำดับเพลิง (Isolation Valve) กรณีท่อน้ำดับเพลิงเสียหายระหว่างเกิดเหตุเพื่อให้สามารถตัดแยกท่อที่เสียหายออกได้ เป็นต้น (ข) แจ้งข้อมูลประเภท และจำนวนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินกับหน่วยงานราชการที่ร้องขอ เพื่อสามารถใช้เป็นฐานข้อมูล (Data Base) อันจะเป็นประโยชน์ในการช่วยเหลือโรงงานซึ่งกันและกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2) การควบคุมการรั่วไหลของน้ำเสียที่ใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉิน (Wastewater from Emergency) (ก) กำหนดมาตรการป้องกันน้ำเสียจากกรณีฉุกเฉินออกนอกโรงงาน เช่น การปิดกั้นประตู ระบายน้ำตลอดเวลา น้ำเสียที่ได้จากการระงับเหตุฉุกเฉินจะถูกเก็บไว้ภายในคันกั้นเพื่อไม่ให้ไหลไปยังพื้นที่อื่นและส่งไปยัง Remote Impoundment เป็นต้น (ข) สำหรับน้ำเสียที่อยู่ภายใน Remote Impoundment จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉินและส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน (ค) ติดตั้งอุปกรณ์ประตูกั้นน้ำ และเครื่องสูบน้ำเสียกลับ - ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในช่วงหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุง จะต้องดำเนินการดังนี้ 1) กำหนดหน้าที่งานของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งงานให้ชัดเจน 2) จัดให้มีการกำหนดคุณสมบัติ และมีการคัดเลือกผู้รับเหมาก่อนเข้ามาปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการอบรม และสอบปฏิบัติก่อนเริ่มงานจริง 4) จัดให้มีการประเมินผลโดยทดสอบทั้งความรู้ และทักษะเป็นระยะ ๆ เช่น ช่างเชื่อม จะมีการทดสอบความรู้และทักษะ ทุก 6 เดือน เป็นต้น 5) จัดให้มีการทบทวนหน้าที่งานสำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในแต่ละตำแหน่ง รวมทั้งให้การฝึกอบรม และทบทวนความรู้ (Refreshment Training) เป็นประจำทุก ๆ ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
12. สุขภาพและสาธารณสุข				
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท 1) การตรวจร่างกายก่อนรับเข้าปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน 2) การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน 3) การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานที่ลักษณะงานเกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็นอันตรายจากกระบวนการผลิต ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาตามความเหมาะสมของงานที่ปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทาง และวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการสรุปผลการตรวจสุขภาพทั้งในรูปของรายบุคคลและภาพรวมของบริษัท การวิเคราะห์ในรูปค่าเชิงสถิติเทียบกับสุขภาพพนักงานทั้งหมด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในการวางแผนแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนและใช้เป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป			
	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- การกำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาลทำการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพของพนักงานและผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้เขียนรายงานผลการวิเคราะห์ดังกล่าวลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้วย	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการงานตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่ 1) คุณภาพของห้องปฏิบัติการ (ก) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007/Laboratory accreditation (ระบบบริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดยสภาเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่น ๆ ซึ่งจะต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (ข) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่า วทบ. เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC) 2) บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ (ก) แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ทำหน้าที่ในการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภาและได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์กระทรวงสาธารณสุข และเป็นผู้ผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมุดสุขภาพ (ข) เทคนิคการแพทย์ต้องมีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสภาเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการณจุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ (ค) พยาบาลวิชาชีพต้องจบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยระดับปริญญาตรีหรือ/และต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยหลักสูตร 4 เดือน 60 ชั่วโมง โดยพยาบาลวิชาชีพจะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัยและจุดเก็บตัวอย่างเลือด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ง) รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจตรวจทางอาชีวอนามัยรายการนั้น และมีการรับรองโดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือโดยหลักสูตรที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมงมีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ซ้ำอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการอย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น โดยการรายงานผลควบคุมผลงานและวินิจฉัยโดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ - กำหนดให้มีเกณฑ์/ข้อปฏิบัติการเตรียมความพร้อมในการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับผู้ตรวจและผู้ได้รับการตรวจให้สอดคล้องตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล (ฉบับปรับปรุง ปี พ.ศ. 2560) สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค เพื่อให้มีผลการทดสอบถูกต้องแม่นยำมากที่สุด 1) ผู้ที่ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ก) เตรียมเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) และเครื่องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometer) ที่ปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ให้พร้อมใช้งาน (ข) สอบถามข้อมูลของพนักงาน เพื่อเป็นประโยชน์ในการนำไปใช้ในการอ้างอิงประกอบผลการตรวจ เช่น ประวัติส่วนตัว ประวัติการทำงาน ประวัติการรับสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น (ค) พนักงานที่เข้ารับการจะต้องตรวจช่องหูด้วย Otoscope เพื่อประเมินช่องหู และเยื่อแก้วหู หากมีการอุดตันโดยขี้หู จะต้องดำเนินการเอาออกก่อนที่จะไปตรวจการได้ยิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ง) อธิบายความสำคัญและวิธีการตรวจการได้ยินให้กับผู้รับการตรวจให้เข้าใจและชี้แจงวิธีการตอบสนองเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณและเมื่อไม่ได้ยินเสียงสัญญาณ รวมถึงวิธีการขอหยุดการตรวจชั่วคราว ถ้าผู้เข้ารับการตรวจมีเหตุจำเป็นที่ต้องทำการหยุดตรวจชั่วคราว (จ) ก่อนเริ่มการตรวจการได้ยินให้ผู้รับการตรวจดำเนินการดังต่อไปนี้ เช่น ก) ถอดสิ่งของต่าง ๆ ที่อาจขัดขวางการตรวจการได้ยิน ข) รวบเส้นผมให้เรียบร้อย ห้ามให้เส้นผมอยู่ระหว่างหูฟังและศีรษะ ค) เตือนไม่ให้ผู้เข้ารับการตรวจการได้ยิน ทำให้เกิดเสียงรบกวนขณะทำการตรวจ เช่น เคลื่อนไหวไปมา และการขยับตัว เป็นต้น ง) สวมใส่หูฟังให้แนบสนิท และไม่รู้สึกอึดอัด โดยหูฟังสีแดงอยู่ที่หูขวา หูฟังสีน้ำเงินอยู่หูซ้าย ขยับให้กระชับตรงช่องหูพอดี หลังจากสวมใส่ดีแล้วอย่าแตะต้องอีก (ฉ) ผู้ทำการตรวจดำเนินการตรวจการได้ยิน และบันทึกผลการตรวจการได้ยินของหูสองข้างเป็นตัวเลขในตารางหรือบันทึกลงในกราฟในช่วงความถี่ 500-6,000 Hz. เพื่อจะได้นำผลระดับการได้ยินไปเปรียบเทียบระดับการได้ยินที่เป็น Baseline Audiogram แหล่งเก็บข้อมูลผู้ทำการตรวจการได้ยินส่งมอบผลการตรวจให้พยาบาลประจำโครงการ/สถานประกอบ เพื่อทำการเก็บบันทึกไว้ในห้องพยาบาล และบันทึกผลระดับการได้ยินลงในสมุดบันทึกสุขภาพของลูกจ้าง 2) พนักงานที่รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ก) ผู้รับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังทุกชนิดจากที่บ้านหรือที่ทำงาน เช่น จากการฟังเพลงจากวิทยุ สถานบันเทิง เครื่องเสียงในรถยนต์ เป็นต้น ก่อนการตรวจอย่างน้อย 12 ชั่วโมง (เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะประสาทหูเสื่อมชั่วคราว-Temporary Threshold Shift, TTS) และในวันตรวจ หากพนักงานมีการเจ็บป่วยด้วยภาวะระบบทางเดินหายใจหรือภาวะเกี่ยวกับหู เพื่อหลีกเลี่ยงภาวะหูอื้อที่เกิดจากการเป็นหวัด ซึ่งอาจทำให้ผลการตรวจผิดพลาด			

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) เพื่อให้การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โครงการจะดำเนินการให้พนักงานทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้าไปปฏิบัติงาน หากพนักงานได้ผ่านการปฏิบัติงานมาแล้ว ทางโครงการจะให้ดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในวันถัดไป เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมของร่างกายก่อนเข้ารับการตรวจ (ค) ตำแหน่งของผู้รับการตรวจควรนั่งในบริเวณที่ผู้ทำการตรวจสามารถสังเกตเห็นปฏิกิริยาขณะทำการตรวจวัดได้ ทั้งเรื่องการขยับมือและแขน โดยให้ผู้รับการตรวจหันไปทางด้านข้างของผู้รับการตรวจ - จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้ 1) ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านอาชีวอนามัย / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญทางด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านอาชีวอนามัย/ นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง 2) การอ่านผล จะต้องดำเนินการโดยแพทย์ทางอาชุรกรรมหรือแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 3) รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS) 4) อุปกรณ์ในการตรวจจะต้องเป็นตู้ตรวจการได้ยินพร้อมกับมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ 5) มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

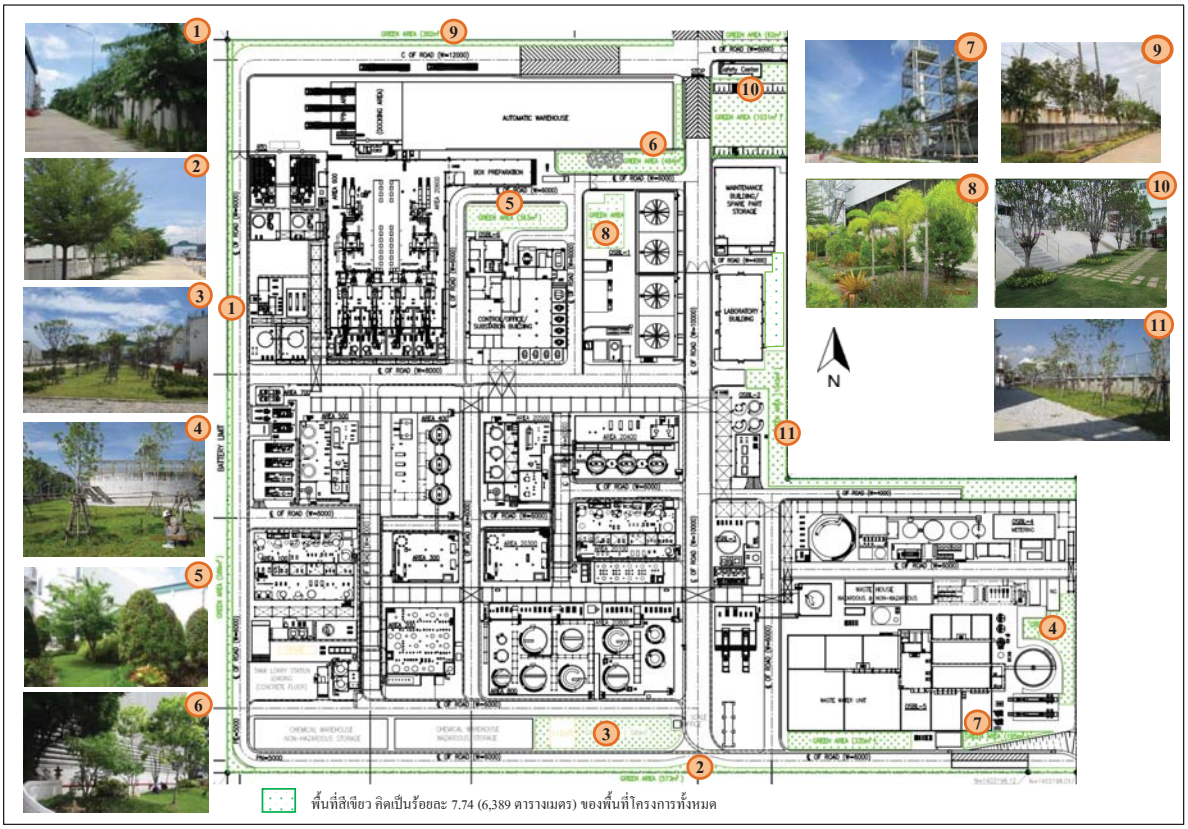
ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายปี (ภายในโรงงานไม่มีผู้รับเหมารายเดือน) ที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ	- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
13. ทัศนียภาพ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 6,389 ตารางเมตร (ร้อยละ 7.74 ของพื้นที่ทั้งหมด 82,539 ตารางเมตร) (**รูปที่ 4**)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง * ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง * ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน * ความเร็วและทิศทางลม	- Gravimetric และวิเคราะห์ด้วยวิธี Pre and Post Weight Different (US. EPA CFR 40) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Wind Cup & Wind Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
2. เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
3. คมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ - บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางการขนส่ง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
5. เศรษฐกิจ-สังคม	- รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- รวบรวมผลและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการ

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

ไปยังสารบัญ >>

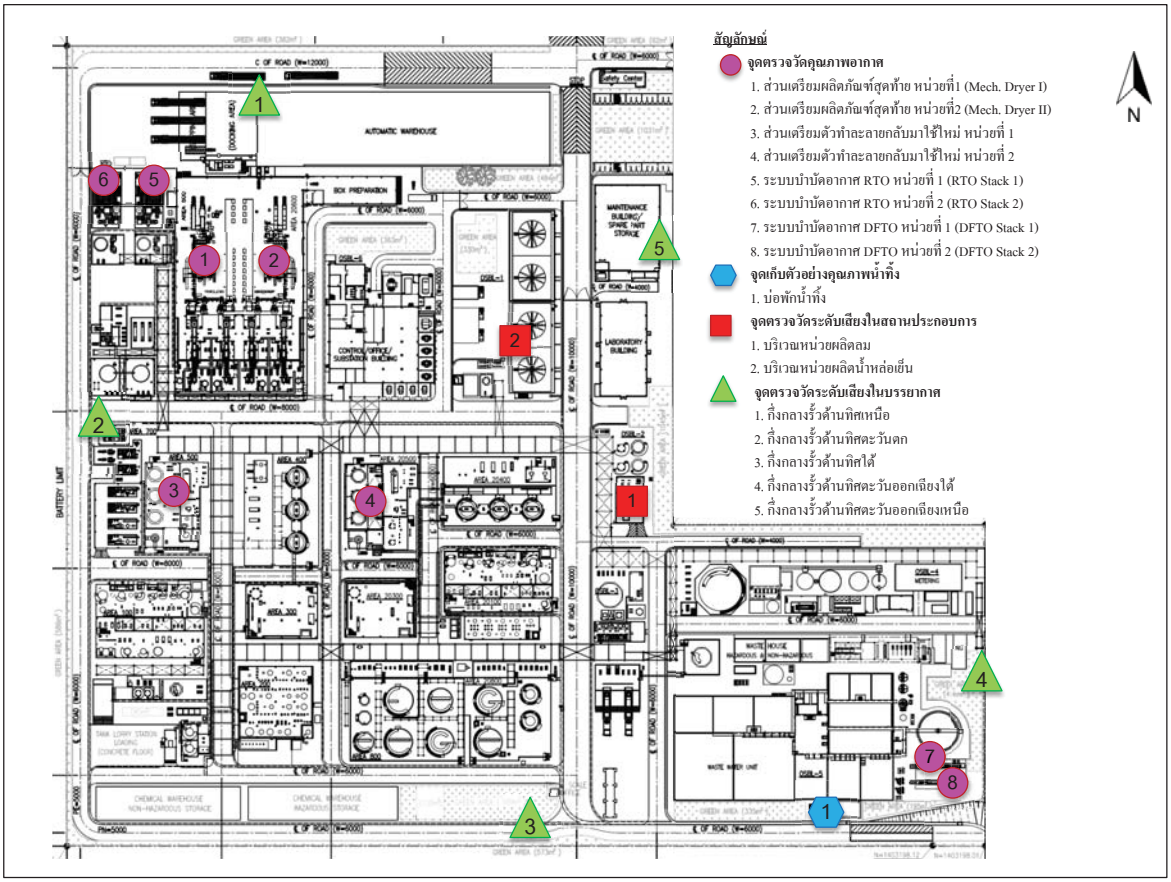
ตารางที่ 5.3-2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 5))

ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ปล่องระบาย Direct Fired Thermal Oxidizer (DFTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 **(รูปที่ 5)**	- 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ปล่องระบาย Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	- US.EPA. Method 7 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2 **(รูปที่ 5)**	- 2 ครั้ง/ปี (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
	* สไตรีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* โทลูอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* เดคระไฮโดรฟูแรน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* เฮปเทน	- GC/FID (US.EPA. Method 18) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

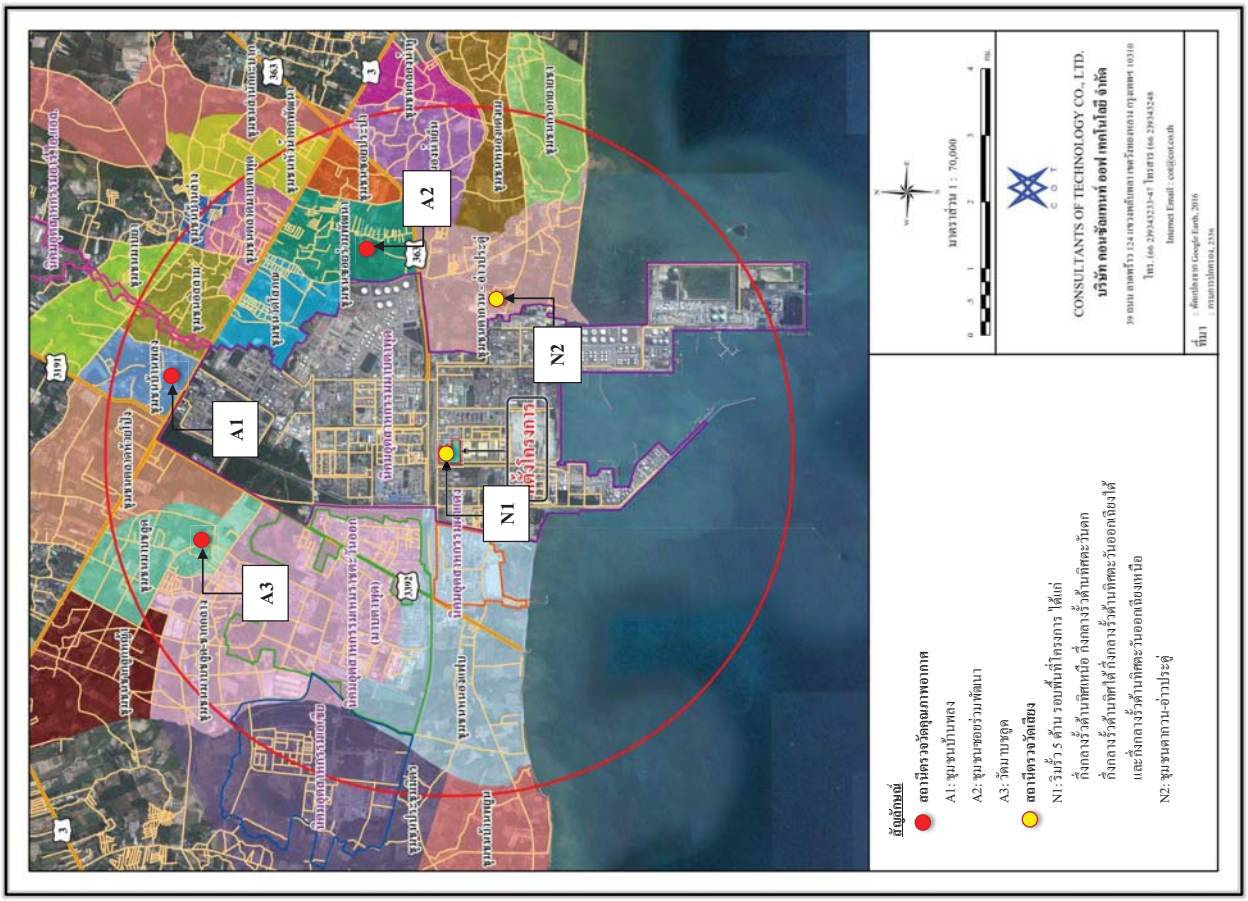


รูปที่ 5 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	* ไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (THC)	- US.EPA. Method 25A หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- รายงานและสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	- NO_x and CO are measured by nondispersive infrared method (NDIR), while O_2 is measured by paramagnetic sensor.	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย DFTO หน่วยที่ 2 - ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 1 ปล่องระบาย RTO หน่วยที่ 2	- ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดย Third Party	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	* ความเร็วลม/ทิศทางลม	- Wind Direction & Wind Speed Sensor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ราชการกำหนด	ตรวจวัดภายในชุมชน **(รูปที่ 6)** - ชุมชนบ้านพลง (A1) - ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบชลูด (A3)	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง)	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)	- Chemiluminescence/TGA-ANSA Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* โทลูอีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	ตรวจวัดภายในชุมชน **(รูปที่ 6)** - ชุมชนบ้านพลง (A1) - ชุมชนซอยร่วมพัฒนา (A2) - วัดมาบชลูด (A3)	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	* สไตรีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* ไซโคลเฮกเซน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	* 1,3 บิวทาไดอีน	- Canister-GC/MS (US.EPA.TO 15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			



รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในบรรยากาศ

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ริมรั้ว 5 ด้าน รอบพื้นที่โครงการ **(รูปที่ 5)** * กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันตก * กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ * กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ - ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ **(รูปที่ 6)**	- 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง **3.1 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด**	- อัตราการไหล - อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD_5) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- Metering (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อพักน้ำทิ้ง **(รูปที่ 5)**	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัด/วิเคราะห์โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรองฯ (Third Party))

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ไทลูอีน - สไตรีน	- Partition-Gravimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Dried at 102-106 °C In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary- GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Capillary-GC/MS (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.2 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ซีโอดี (COD) - บีโอดี (BOD_5)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือตามหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อปรับสมดุล	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- อุณหภูมิ	- Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.3 น้ำเสียภายในระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อปรับสภาพกรด-ด่าง 1	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- อุณหภูมิ	- Laboratory and Field (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อเติมอากาศ 1 และ 2	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง	- บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

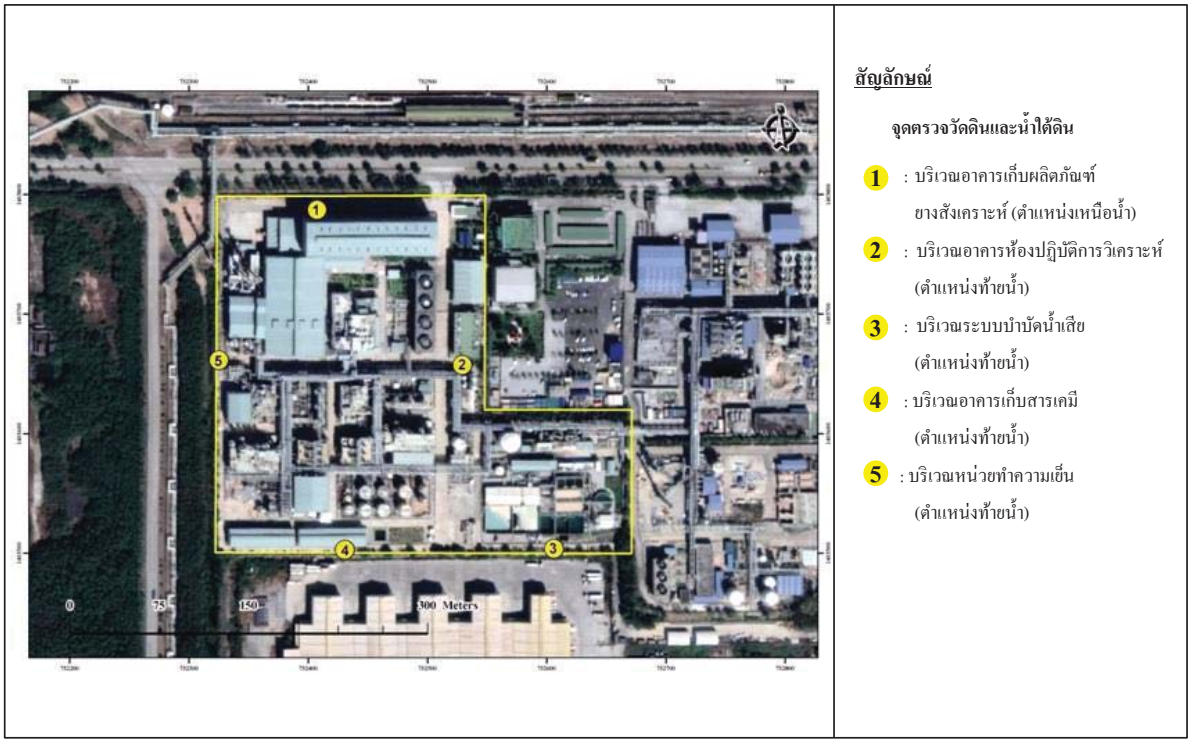
ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	- Azide Modification (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- SV30,SVI, MLSS	- (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ซีโอดี (COD)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ถังพักน้ำทิ้งที่ 2	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- บีโอดี (BOD_5)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3.4 น้ำทิ้งจากระบบบำบัด (โปรแกรมภายในของบริษัทตรวจวัดเพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย)	- ความเป็นกรด-ด่าง	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin)	- ตรวจวัดทุก 12 ชั่วโมง (ยกเว้น บีโอดี (BOD_5) ตรวจวัดสัปดาห์ละครั้ง)	- บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (ตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการของบริษัท)
	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	- In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ซีโอดี (COD)	- Closed Reflux/Tritrimetric (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- บีโอดี (BOD_5) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st,2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - In-House Method SPS T03 (APHA-AWWA-WEF, Edition 21st, 2005) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
4. น้ำใต้ดิน	- 1,3 บิวทาไดอีน - สไตรีน - โทลูอีน - ไซโลลเฮกเซน - เฮปเทน (พร้อมทั้งรายงานระดับน้ำใต้ดินในขณะทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน) - จัดให้มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- APHA-AWWA-WEF Edition 22nd, 2012 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (**รูปที่ 7**) - บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ - บริเวณหน่วยทำความเย็น - บริเวณอาคารเก็บสารเคมี - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ - มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด - บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพดิน	- 1,3 บิวทาไดอีน - สไตรีน - โทลูอีน - ไซโลลเฮกเซน - เฮปเทน	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) (U.S. EPA Method 8260C) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (**รูปที่ 7**) - บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ - บริเวณหน่วยทำความเย็น - บริเวณอาคารเก็บสารเคมี - บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- ตรวจวัดทุก 3 ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดดินและน้ำใต้ดิน

1 : บริเวณอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ยางสังเคราะห์ (ตำแหน่งเหนือน้ำ)

2 : บริเวณอาคารห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

3 : บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

4 : บริเวณอาคารเก็บสารเคมี (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

5 : บริเวณหน่วยทำความเย็น (ตำแหน่งท้ายน้ำ)

รูปที่ 7 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดของเสีย	- จดบันทึกข้อมูล ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด เดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- สรุปสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล เดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ	- จดบันทึก	- ตลอดเส้นทางขนส่งของโครงการ	- รวบรวมผล และเสนอทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- 1, 3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย (Finishing) (หน่วยที่ 1 และ 2) (**รูปที่ 5**)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- โทลูอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- สไตรีน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เดคระไฮโดรฟูแรน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮปเทน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- 1, 3 บิวทาไดอีน	- GC/FID (NOISH Method No.1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification) (หน่วยที่ 1 และ 2) (**รูปที่ 5**)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ไซโคลเฮกเซน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
	- เฮปเทน	- GC/FID (NOISH Method No.1501) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ (**รูปที่ 5**) * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตลม * พื้นที่บริเวณหน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาตามเวลาการรับสัมผัสของพนักงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546)	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังตามหลักการ SEG (Similar Exposure Group)	- 2 ครั้ง/ปี (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำ Noise Contour Map	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559) - ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยี่ อีลาสโตเมอร์ จำกัด
8.3 การตรวจสุขภาพสำหรับพนักงาน	- **โปรแกรมตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน** 1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) 2) เอกซ์เรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 3) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 4) ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ ((แอมเฟตามีน/ยาบ้า) 5) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) 6) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 7) ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 8) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 9) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 10) ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL) 11) ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B 12) ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบ B	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงานสำหรับพนักงานใหม่	- บริษัท บีเอสที เอเนอยี่ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง 13) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) 14) ตรวจสารเคมีอื่น ๆในร่างกาย [1/] 15) สไตรีน (Styrene) (ในรูปของ Mandedic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic Acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 16) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 17) 1,3 บิวทาไดอีน (ตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลท์ (Metabolites) ในปัสสาวะ) - **โปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี** 1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Physical Exam) 2) ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision Test) 3) ตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 4) ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) 5) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 6) ตรวจหากรดยูริคในเลือด (Uric Acid) 7) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 8) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) 9) X-Ray ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 10) ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) 11) ตรวจการทำงานตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 12) ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็ง ลำไส้ใหญ่ และพยาธิในลำไส้) (ตามความสมัครใจ)	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอยี่ อีลาสโตเมอร์ จำกัด

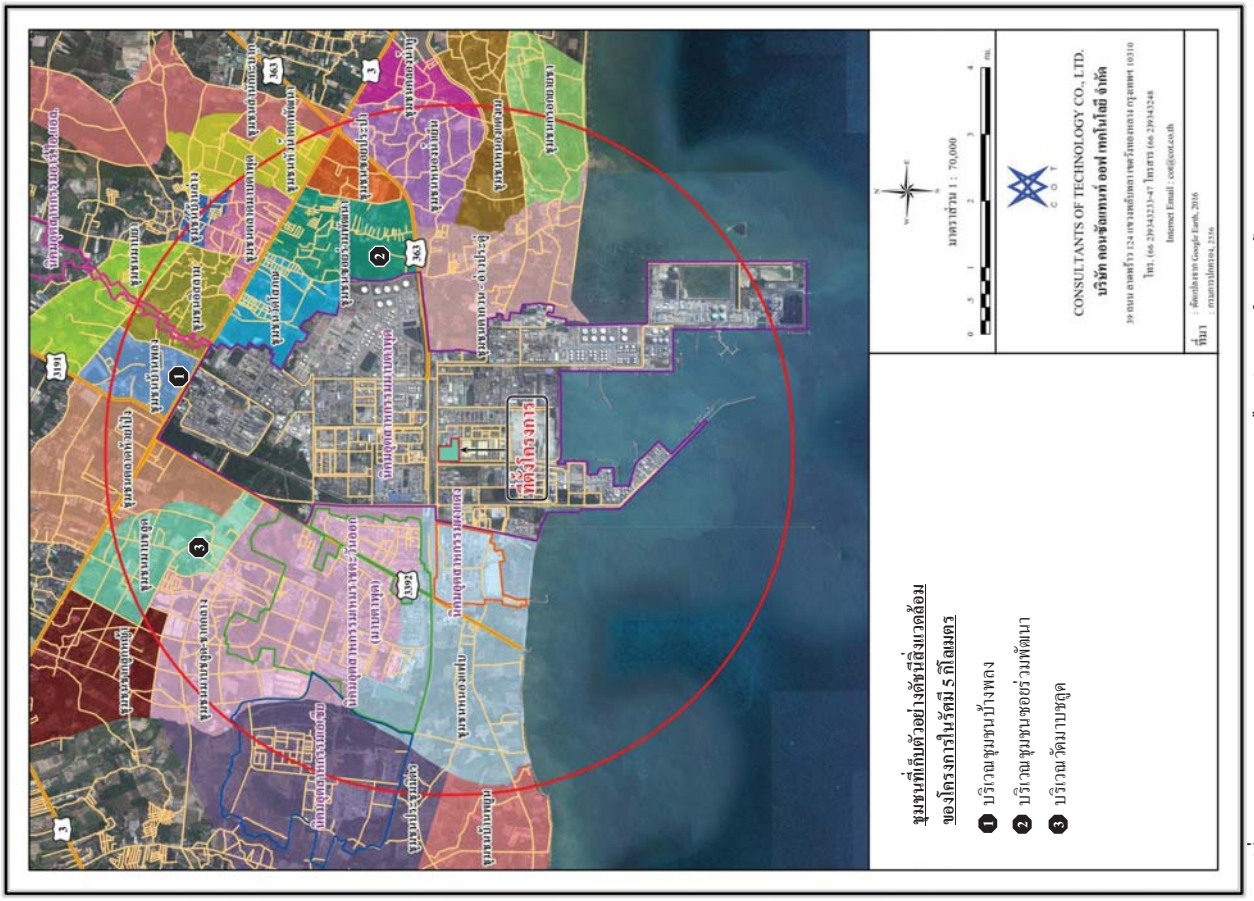
ไปยังสารบัญ >>

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับผู้ที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป 13) ตรวจวัดความดันลูกตา 14) ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งในระบบทางเดินอาหาร (CEA) 15) ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG) 16) ตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen) 17) ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram with U/S Breast) (เฉพาะเพศหญิง) (ตามความสมัครใจ) 18) ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (เฉพาะเพศหญิง) (ตามความสมัครใจ) 19) ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) (เพศชายอายุตั้งแต่ 50 ปี ขึ้นไป) (ตามความสมัครใจ) **โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง** 20) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio Test) 21) ตรวจสารเคมีอื่นๆ ในร่างกาย [1/] 22) สไตรีน (Styrene) (ในรูปของ Mandedic Acid ร่วมกับ Phenylglyoxylic Acid ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 23) โทลูอีน (Toluene) (ในรูป Toluene หรือ O-Cresol ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด) 24) 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene) (ในรูปของ 1,2 Dihydroxy-4-'(N-acetylcysteinyl)-butane ในปัสสาวะ หรืออื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด)	- ตรวจวัดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 การตรวจรับสัมผัสสารเคมีแบบติดตัวพนักงาน (Personal Sampling)	- ตรวจวัดสารเคมีที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน ดังนี้ 1) สไตรีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	2) โทลูอีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing)		
	3) 1,3 บิวทาไดอีน	- NIOSH Method 1501 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Finishing) * พนักงานปฏิบัติการผลิต (Polymerization)		
8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุสาเหตุความเสียหาย การแก้ไขและการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำเพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน คลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ และสถานประกอบการโดยรอบ เป็นต้น (**รูปที่ 8**)	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ หรือภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด



รูปที่ 8 ขอบเขตการสำรวจสถานภาพสิ่งแวดล้อม-ตรงคู่ของดัชนีชี้วัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เกิดตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ ที่ครอบคลุมชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีคัดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ และประเมินร้อยละความสำเร็จของการดำเนินงานและผลการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมของชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน สถานที่สำคัญต่าง ๆ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยง สัตว์น้ำ และสถานประกอบการโดยรอบ เป็นต้น (**รูปที่ 8**)	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: [1/] หมายถึง สารเคมีที่จะทำการตรวจตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 (ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2552) เฉพาะในตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง

มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-154/25

วันที่ 25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 USB

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ตามแนวทางของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Khwunta_A

(นางขวัญตา อัจฉริยะภากร)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

31 กค 68

ผู้ประสานงาน นางสาวณัฐณิชา อัศวกาญจน์ (วิศวกรสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: natnicha_a@bsteneos.com 038-949-200 ต่อ 7108 มือถือ 096-935-9740

ไปยังสารบัญ >>

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-155/25

วันที่ 25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ด้วยบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 ตามแนวทางของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Khwunta_A

(นางขวัญตา อัจฉริยะภากร)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวณัฐณิชา อัศวกาญจน์ (วิศวกรสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: natnicha_a@bsteneos.com 038-949-200 ต่อ 7108 มือถือ 096-935-9740

รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 31 กค 68
ลงชื่อ ..... ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข.2

เอกสารสรุปผลการศึกษาการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

24 เมษายน 2568

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีใช่ปุ๋ย
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ญนพ.
ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150 นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายชรัตน์ ครุฑมณี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308
โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

5a522def

ที่ RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

1. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงหรืออันตราย การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง
และแผนงานลดความเสี่ยงโดยใช้แบบฟอร์มตามที่กำหนดในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543
2. การใช้เทคนิควิธีการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง HAZOP ให้ระบุขอบเขตของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ทำการชี้บ่งให้ชัดเจนและเหมาะสม ครอบคลุมทุกปัจจัย โดยไม่ควรกำหนดขอบเขตที่กว้างจนเกินไป
3. การจัดทำบทสรุปผลการประเมินความเสี่ยง ต้องสรุปจำนวนความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง และแผนงานลดความเสี่ยง
4. ต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล และกำหนดออกเป็นหมวดหมู่ให้ชัดเจนโดยให้แยกออกจากข้อมูลในส่วนที่ 1 (ข้อมูลทั่วไปของสถานประกอบการ) และมีแผนผังการดำเนินการที่สามารถให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เผชิญเหตุทราบได้ว่าควรดำเนินการอย่างไร
5. ดำเนินการ ตามข้อ 1 - 4 โดยขอให้จัดส่งในรายงานฯ ทบทวนฉบับถัดไป

5a522def

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวน ดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
โครงการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
S-SPR-PHA-S-H1180(re1)ISE-062/24Eff200624

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงของ โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด พบว่า ในแต่ละกระบวนการและกิจกรรมมีผลประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOPs เป็นระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ และความเสี่ยงสูง ทั้งนี้บริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงโดยสอดคล้องกับระดับความเสี่ยงที่กฎหมายกำหนดไว้ดังนี้

- แผนควบคุมความเสี่ยงทั้งหมด 167 แผน
- แผนลดความเสี่ยงทั้งหมด 45 แผน

ทั้งนี้ รายละเอียดกระบวนการและกิจกรรม ความเสี่ยงที่เกิดขึ้น ระดับความเสี่ยงตามกฎหมาย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงสำหรับโรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ได้แสดงไว้ในทะเบียนความเสี่ยงและแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังต่อไปนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน **บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด** **ส่วนงาน: ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliabilityและโครงการ**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **14-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
1	WH-BEE-001	การรับสารเคมีจากรถส่งสารเคมี ประเภทของเหลวไวไฟ ประเภทสารออกซิไดซ์ ประเภทสารกัดกร่อน ประเภทสารหรือสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
2	WH-BEE-002	การขนย้ายสารเคมีเก็บใน chemical WH ประเภทของเหลวไวไฟ ประเภทสารออกซิไดซ์ ประเภทสารกัดกร่อน ประเภทสารหรือสิ่งของอันตรายเบ็ดเตล็ด	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
3	WH-BEE-003	การจ่ายเคมีภัณฑ์เมื่อเจ้าหน้าที่ ปฏิบัติการผลิตทำการเบิก	Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง
4	WH-BEE-004	การเรียกเก็บบรรจุภัณฑ์ชนิด bulk และ cylinder เพื่อส่งคืน supplier	Loading Area, Process Area, Chemical WH	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ, สารเคมีหกรั่วไหล,ไฟไหม้, Forklift ได้รับความเสียหาย	- พนักงานบาดเจ็บ - ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง

ไปยังสารบัญ >>

รายงานการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

บทที่ 2

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
โครงการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
บริษัท เอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

บทที่ 2

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและวิเคราะห์ความเสี่ยง ครอบคลุมทั้งการประเมินความเสี่ยงเชิงปริมาณ (Quantitative Risk Assessment), การวิเคราะห์อันตรายจากกระบวนการผลิต (Process Hazards Analysis) ซึ่งได้แก่การทำ HAZOPs (Hazard and Operability Study), การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากกิจกรรม (What-If Analysis) และการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ (FMEA) เพื่อเป็นการทบทวนการประเมินความเสี่ยงรวมถึงมาตรการในการป้องกันและแก้ไข ซึ่งคณะทำงานประกอบด้วย ผู้ชำนาญการและตัวแทนของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ

1.ทำการชี้บ่งอันตรายและควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นและส่งผลกระทบต่อการดำเนินการของบริษัทฯ

2.ทบทวนการประเมินความเสี่ยงและมาตรการที่ได้กำหนดขึ้นว่ามีความเหมาะสม เป็นปัจจุบันและเพียงพอต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัทเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท

โครงการ : ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
บริษัท : บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงาน : 1 มกราคม – 31 มิถุนายน 2567

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

ข้อมูลบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย โดยมีจัดทำบัญชีกิจกรรม (Activity List) จำแนกตามแต่ละส่วนงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งมีการจำแนกดังนี้

- ส่วนงานผลิต (Production Division)
- ส่วนงานซ่อมบำรุง (Maintenance Division)
- ส่วนงานควบคุมคุณภาพ (Quality Control Division)
- ส่วนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Division)
- ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliability และโครงการ
- ส่วนงานบริหารงานบุคคล (Human resource and Administration Division)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

ไปยังสารบัญ >>

สำหรับ : ☑ กิจกรรม (Activity) (ชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี What-If Analysis หรือ HAZOP) ○ เครื่องจักร / อุปกรณ์ (Equipment) (ชี้บ่งอันตรายด้วยวิธี FMEA)

โรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ส่วนงาน : ส่วนบริหารคลังสินค้า และReliabilityและโครงการ วันที่ศึกษา : 10-Apr-67

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	ผู้ปฏิบัติงาน (Workman) หรือ ผู้รับผิดชอบ / ควบคุม (Controller)				อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)	ข้อมูลเพื่อประเมินระดับโอกาสการเกิด (Data for Potential Level)	ชี้บ่งฯ ด้วยวิธี...		
				พนักงาน (Staff)	ระดับ (Level) (เฉพาะพนักงาน)	ผู้รับเหมา (Cont.)	รวมจำนวน (No. of Workman / Controller)				What-If	HAZOP	FMEA
1	RP-JB-001	การติดตั้งและรื้อนั่งร้านภายนอก ถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานทำนั่งร้าน	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ เครื่องมือตกขณะทำการติดตั้ง และ	เนื่องจากนั่งร้าน เครื่องมือและอุปกรณ์ตก				
								รื้อนั่งร้าน	ใส่ร่างกาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการตกจาก				
									ที่สูง ส่วนต่าง ๆ ของร่างกายบาดเจ็บ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	อุปกรณ์นั่งร้านและเครื่องมือ	เครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัดได้รับ				
								กระแทกเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัด	ความเสียหายจากการติดตั้งและรื้อนั่งร้าน				
								ขณะทำการติดตั้ง และรื้อนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	สารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								ผิดท่าทาง					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์ที่	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								มีน้ำหนักมากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	และผิดกฎหมาย				
2	RP-JB-002	การตรวจพินิจสภาพผิวภายนอกถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ตรวจสอบตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจทำอุปกรณ์	ผู้ร่วมงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								เครื่องเขียน กล้องถ่ายรูปตก	อุปกรณ์ตกใส่ อุปกรณ์ กล้องถ่ายรูปชำรุด				
									เสียหาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
3	RP-JB-003	การตรวจพินิจสภาพผิวภายในถัง Cylinder	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังลื่นล้มเสียหลัก	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังได้		/		
								ขณะเดินอยู่บนบันไดและทางเดินของถัง	รับบาดเจ็บที่เกิดจากการกระแทกบาดทึ่ม				

									แทง เกี่ยว ข่วนกับพื้นขอบบันไดส่วนของ				
									ร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บ ศีรษะ ตา				
									ขา นิ้วมือ เท้า และนิ้วเท้า				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังทำอุปกรณ์เครื่อง	ผู้ร่วมงานข้างล่างได้รับบาดเจ็บที่เกิด				
									เขียนกล้องถ่ายรูปวิทยุสื่อสารตกขณะเดินขึ้นลง	จากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกายที่อาจ			
									บันไดถัง	จะได้รับบาดเจ็บศีรษะอุปกรณ์อาจจะได้รับ			
										ความเสียหายเล็กน้อยถึงปานกลาง			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานและผู้เฝ้าระวังทำงานอยู่ภายใน	ผู้เฝ้าระวังผู้ร่วมงานและผู้ตรวจพินิจได้				
									Sphere และบนถัง เมื่อเกิดลมแรงมีพายุมี	รับบาดเจ็บที่เกิดจากการกระแทก ฟาดบาด			
									ฝนตกหรือฟ้าคะนอง มีฟ้าผ่า	เกี่ยว ข่วนกับพื้นส่วนของ			
										ร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บศีรษะ คอ			
										ใบหน้า ไหล่ หลัง ลำตัว เอว แขน มือ ขา			
										และเท้า			
										ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากฝนตก			
										และฟ้าคะนองหรือฟ้าผ่าขณะอยู่ภายในถัง			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงาน	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานอาจจะได้รับบาด				
									ขาดออกซิเจนหายใจและหายใจเอาไอก๊าซ	เจ็บที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจ			
									สารเคมีและสิ่งปนเปื้อนในอากาศที่อยู่	และเกิดระคายเคืองจากไอก๊าซสารเคมี			
									ภายในถังเข้าไป				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานทำ	ผู้ร่วมงานที่อยู่บนเรือได้รับบาดเจ็บที่				
									อุปกรณ์ เครื่องเขียนกล้องถ่ายรูปวิทยุสื่อ	เกิดจากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกายที่			
									สารตกลงไปขณะปีนขึ้นลงบันไดภายในถัง	อาจจะได้รับบาดเจ็บเป็นศีรษะ			
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานตกจากที่สูงขณะปีนขึ้นลงบันได	ผู้ตรวจพินิจผู้ร่วมงานได้รับบาดเจ็บ				
										ที่เกิดจากการการกระแทก ฟาดกับเรือ			
										ส่วนของร่างกายที่อาจจะได้รับบาดเจ็บ			
										ศีระษะ คอใบหน้า ไหล่ หลัง ลำตัว เอว			
										แขน มือขาและเท้า			
									มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี			
4	RP-JB-004	การทดสอบด้วยอนุภาคผงแม่เหล็กภายนอกถัง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาการ		/		
		Cylinder						ขึ้นลงบันได นั่งร้าน ระหว่างทำการทดสอบ	กระแทก บาด ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วนกับขอบ				
								MT ภายนอก	บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทึ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ทำการทดสอบ	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ตกขณะทำการทดสอบ MT	เนื่องจากอุปกรณ์ตกใส่ส่วนของร่างกาย				
									อุปกรณ์เครื่องมืออาจได้รับความเสียหาย				

ไปยังสารบัญ >>

			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตราย	ผู้ปฏิบัติได้รับอันตรายจากไฟฟ้าช็อต				
								จากไฟฟ้าช็อตขณะทำการทดสอบ เนื่องจาก					
								ใช้กระแสไฟฟ้าชนิด AC ที่มีขนาดแรงเคลื่อน					
								220Vและการนำอุปกรณ์เครื่องมือที่มีสภาพ					
								ชำรุดมาใช้งานหรือไม่ได้มาตรฐาน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสผงเหล็ก	ผู้ปฏิบัติงานเกิดการระคายเคืองส่วนของ				
								หรือน้ำยา ขณะทำการทดสอบ MT	ร่างกาย				
									ผงเหล็ก หรือน้ำยากกระเด็นเข้าตา				
									ผู้ปฏิบัติงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
5	RP-JB-005	การทดสอบด้วยอนุภาคผงแม่เหล็กภายในถัง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการ		/		
		Cylinder						ขึ้นลงบันได นั่งร้าน ระหว่างทำการทดสอบ	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ				
								MT ภายใน	บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำอุปกรณ์	ผู้ร่วมงานที่อยู่บนเรือได้รับบาดเจ็บที่เกิด				
								เครื่องมือ ตกขณะปีนลงบันไดภายในถัง	จากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานขาดออกซิเจน	ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ร่วมงาน อาจจะได้รับ				
								หายใจและหายใจเอาไอก๊าซสารเคมีและสิ่ง	อันตรายที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจ				
								ปนเปื้อนในอากาศที่อยู่ภายในถังเมื่อมีการเข้า	และเกิดจากการระคายเคืองจากไอก๊าซ				
								ไปติดตั้งเครื่องฉายรังสี	สารเคมี				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนผงเหล็ก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดระคาย				
								กระเด็นเข้าตาขณะทำการทดสอบ MT	เคืองส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บตา				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
6	RP-JB-006	การทดสอบด้วยคลื่นเสียงความถี่สูง	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการ		/		
		(Ultrasonic Test)						ขึ้นลงบันได นั่งร้านขณะทำการทดสอบ UT	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ				
									บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ลอกสีตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	เครื่องมือที่ใช้ตกหล่นจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่างได้รับบาดเจ็บ				
									จากเครื่องมือที่หล่นใส่				
									เครื่องมือชำรุดเสียหาย				
7	RP-JB-007	การตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มขณะเดิน	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการ		/		
		Thickness Measurement)						ขึ้นลงบันไดนั่งร้านขณะทำการทดสอบ UTM	กระแทก บาด ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วนกับขอบ				
									บันไดขั้นบันไดของนั่งร้าน				

			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานที่มีความจำ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								เป็นที่จะต้องออกนอกราวกันตกของนั่งร้านใน	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								ขณะที่ลอกสีตามแนวเชื่อม	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
									ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูงขณะทำงาน				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ตกขณะทำการทดสอบ UTM	เนื่องจากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่				
									เครื่องมือ อุปกรณ์อาจได้รับความเสีย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	6	ผู้ปฏิบัติงานขาดออกซิเจน	ผู้ปฏิบัติงานอาจจะได้รับบาดเจ็บ				
								หายใจและหายใจเอาไอก๊าซสารเคมีและสิ่ง	ที่เกิดจากการขาดออกซิเจนหายใจและเกิด				
								ปนเปื้อนในอากาศที่อยู่ภายในถังเข้าไป	ระคายเคืองจากไอก๊าซสารเคมี				
8	RP-JB-008	การตรวจสอบความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	สายวัดความสั่นสะเทือนไป	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากสาย		/		
								พันกับเพลามอเตอร์และปั๊มขณะปฏิบัติงานอยู่	วัดความสั่นสะเทือนไปพันกับมอเตอร์แล้วสาย				
									สะบัดมาโดนผู้ปฏิบัติงาน				
									สายวัดความสั่นสะเทือนได้รับความเสียหาย				
									ขาดหรือชำรุด				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	ผู้ปฏิบัติงานศีรษะกระแทก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								กับท่อกระบวนการผลิตขณะปฏิบัติงานวัด	ศีรษะชนท่อกระบวนการผลิต				
								ความสั่นสะเทือน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	เสื้อผ้าหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการดึง				
								ไปพันกับเพลามอเตอร์	หนีบ พันของเพลามอเตอร์ขณะทำการ				
									ตรวจเช็คความสั่นสะเทือนเครื่องจักร				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	เสียงเครื่องจักรมีเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับเสียงดังจากเครื่องจักร				
								มากขณะเข้าไปเช็คความสั่นสะเทือน	อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานมีปัญหาการได้ยินเสียง				
								เครื่องจักร	ได้				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
9	RP-JB-009	การตรวจสอบสภาพภายนอกเครื่องจักรประเภท	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มเสียหลัก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากการ		/		
		Static Equipment (External Visual Inspection/						ขณะเดินตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์	กระแทก แทง เกี่ยว ช่วน กับพื้นหรือกับ				
		External Visual Examination)						ด้วยวิธี Visual Inspection	อุปกรณ์ที่อยู่บริเวณนั้นๆ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานศีรษะกระแทก	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								ท่อกระบวนการผลิตขณะเดินตรวจสอบ	ศีรษะชนท่อกระบวนการผลิต				
								เครื่องจักรและอุปกรณ์ ด้วยวิธี Visual					
								Inspection					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								ขณะเดินตรวจสอบการตั้งนั่งร้านรวมถึงถูก	ทิ่ม แทง เกี่ยว ช่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								นั่งร้าน	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				

ไปยังสารบัญ >>

								ขณะเดินตรวจสอบการตั้งนั่งร้าน	กระแทก ฟาด บาด ทิ่ม แทง ส่วนของ				
									ร่างกายที่รับบาดเจ็บ ลำตัว หลัง ไหล่ มือ				
									แขน เท้า ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานเสียหลักลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด				
								ขณะเดินตรวจสอบความเสียหายของ	ทิ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
								Insulation (ฉนวน)	บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจาก				
								ขณะเดินตรวจสอบความเสียหายของ	กระแทก ฟาด บาด ทิ่ม แทง ส่วนของ				
								Insulation (ฉนวน)	ร่างกายที่รับบาดเจ็บ ลำตัว หลัง ไหล่มือ				
									แขน เท้า ศรีษะ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
10	RP-JB-010	การตรวจสอบ Heat Exchanger (Shell & Tube	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานทำเครื่องมือ	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ		/		
		Inspection)						อุปกรณ์ตรวจสอบ Shell ตกขณะทำการ	เนื่องจากเครื่องมืออุปกรณ์ตกใส่ส่วนร่างกาย				
								ทดสอบ UT และ UTM	ที่ได้รับบาดเจ็บศีรษะ				
									เครื่องมือ อุปกรณ์อาจได้รับความเสียหาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนเหล็กบาด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดนของ				
								มือขณะทำการตรวจสอบ Shell	มีคมบาดมือขณะทำการตรวจสอบ Shell				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนไฟฟ้าดูด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดน				
								ขณะทำการตรวจสอบ Tube ด้วยวิธีการ RFT,	ไฟฟ้าดูดขณะปฏิบัติงาน				
								IRIS, ECT, PSEC					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานโดนเหล็กบาด	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดนของ				
								มือขณะทำการตรวจสอบด้วยวิธีการ RFT,	มีคมบาดมือขณะทำการตรวจสอบ Shell				
								IRIS, ECT, PSEC					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	มีสารเคมีรั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
11	RP-JB-011	การตรวจสอบด้วยสารแทรกซึม (Penetrate Test)	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	4	ผู้ปฏิบัติงานได้รับสาร	ผู้ปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการเป็นโรคทาง		/		
								ระเหยจากน้ำยาตรวจสอบแนวเชื่อม PT	เดินหายใจ				
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ผู้ปฏิบัติงานโดนน้ำยา	ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บจากน้ำยาตรวจสอบ				
								ตรวจสอบเข้าตาขณะปฏิบัติงาน	แนวเชื่อมเข้าตาขณะปฏิบัติงาน				
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
12	RP-JB-012	การตรวจสอบอาคาร	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	2	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้มเสีย	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ		/		
								หลักขณะเดินตรวจสอบอาคาร, ลื่นล้ม ตก					
								จากที่สูงขณะทำงานตรวจสอบบนนั่งร้าน					
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้า ผู้ปฏิบัติงานศรีษะ	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บศรีษะแตก				
								กระแทกท่อ, อุปกรณ์, คานปูน และอื่นๆ	มีแรง ปวดหัว				
								ขณะเดินตรวจสอบอาคาร					

								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
								จะเกิดอะไรขึ้นถ้าขณะทำงานไปเหยียบ	อุปกรณ์ชำรุดเสียหาย				
								หรือเดินชนอุปกรณ์					
13	RP-JB-013	การติดตั้ง และรื้อนั่งร้านภายนอก	PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานลื่นล้ม	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บที่เกิดจากบาด		/		
									ทิ่ม แทง เกี่ยว ข่วน ส่วนของร่างกายที่ได้รับ				
									บาดเจ็บ มือ แขน เท้า นิ้วมือ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานทำนั่งร้าน	ผู้ร่วมงานข้างล่างอาจได้รับบาดเจ็บ				
								อุปกรณ์ เครื่องมือตกขณะทำการติดตั้ง และ	เนื่องจากนั่งร้าน เครื่องมือและอุปกรณ์ตก				
								รื้อนั่งร้าน	ใส่ร่างกาย				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการตกจาก				
									ที่สูง ส่วนต่าง ๆ ของร่างกายบาดเจ็บ				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	อุปกรณ์นั่งร้านและเครื่องมือ	เครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัดได้รับ				
								กระแทกเครื่องจักรและอุปกรณ์เครื่องมือวัด	ความเสียหายจากการติดตั้งและรื้อนั่งร้าน				
								ขณะทำการติดตั้ง และรื้อนั่งร้าน					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ขณะตั้งนั่งร้านมีสารเคมี	ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายจากสารเคมี				
								รั่วไหลในบริเวณใกล้เคียง					
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
									ผิดท่าทาง				
			PPD/FPD area	/	ช่างเทคนิค	/	8	ผู้รับเหมายกของ/อุปกรณ์ที่	เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อ				
								มีน้ำหนักมากเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด					

Rev. ...0..... จัดเตรียมโดย (Prepared By) (.....Wittnaya Kawirawan.....) ...30.../...06... /...2563...	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up) (.....Thanawat Ittiaree.....) ...30.../...06... /...2563...	Rev. ...1..... จัดเตรียมโดย (Prepared By) (....W van...) ...10.../..04.... /..2567....	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up) (.....Thanawat Ittiaree.....) ..10.../...04... /..2567....	Rev. ..... จัดเตรียมโดย (Prepared By) (.....) ...../...../.....	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up) (.....) ...../...../.....	Rev. ..... จัดเตรียมโดย (Prepared By) (.....) ...../...../.....	เห็นชอบโดย ผจส. ขึ้นไป (Approved By Div. Mgr. Up) (.....) ...../...../.....

ไปยังสารบัญ >>

เอกสารการประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากโครงการ

ไปยังสารบัญ >>

เอกสารแนบ

RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

24 เมษายน 2568

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีใช่ปุ่ย
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2554-ญนพ.
ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง 21150 นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายชรัตน์ ครุฑมณี และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308
โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

5a522def

ที่ RR25680003

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

1. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงหรืออันตราย การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง
และแผนงานลดความเสี่ยงโดยใช้แบบฟอร์มตามที่กำหนดในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543
2. การใช้เทคนิควิธีการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง HAZOP ให้ระบุขอบเขตของอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ทำการชี้บ่งให้ชัดเจนและเหมาะสม ครอบคลุมทุกปัจจัย โดยไม่ควรกำหนดขอบเขตที่กว้างจนเกินไป
3. การจัดทำบทสรุปผลการประเมินความเสี่ยง ต้องสรุปจำนวนความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง และแผนงานลดความเสี่ยง
4. ต้องจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือสารเคมีรั่วไหล และกำหนดออกเป็นหมวดหมู่ให้ชัดเจนโดยให้แยกออกจากข้อมูลในส่วนที่ 1 (ข้อมูลทั่วไปของสถานประกอบการ) และมีแผนผังการดำเนินการที่สามารถให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เผชิญเหตุทราบได้ว่าควรดำเนินการอย่างไร
5. ดำเนินการ ตามข้อ 1 - 4 โดยขอให้จัดส่งในรายงานฯ ทบทวนฉบับถัดไป

5a522def

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
1	MTA-JB-001	วิธีการปฏิบัติงานการตรวจสอบการ	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานถอดอุปกรณ์	-พนักงานที่ไม่ทราบอาจเปิดValveทำให้
		ทำงานของ GC Online		ออกแล้วไม่ได้แรวนTagที่Block valve	สารเคมีไหลออกสู่ภายนอก
					-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
					สารเคมี
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				เทียบใช้Standard gasผิดถังหรือหมดอายุ	-การควบคุมกระบวนการผลิตขัดข้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำการขนถ่ายถัง	-หากถังล้มหรือถูกกระแทกValveหัวถัง
				โดยไม่ได้ใส่ที่ครอบ valveหัวถังแล้วถังล้ม	อาจทำให้Standard gasออกสู่ภายนอก
					-ถังรั่วหรือแตก แกสรั่วออกสู่ภายนอก
					-พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการแตกของ
					ถัง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเกิดแกสHCรั่วไหลในห้อง	-พนักงานได้รับอันตรายจากการสูดดม
				GCขณะทำการสอบเทียบหรือซ่อม	กาซไฮโดรคาร์บอน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				เทียบหรือซ่อมไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มี	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				ความชำนาญในการสอบเทียบหรือซ่อม	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของGCโดยไม่	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				Off Power 220 VACก่อนตรวจสอบหรือ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหาย
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหาย
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเกิดแกสN2รั่วไหลในห้อง	-พนักงานได้รับอันตรายจากการขาดออกซิ
				GCขณะทำการสอบเทียบหรือซ่อม	เจน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย
โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
2	MTA-JB-002	การตรวจสอบเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก	Truck scale	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าตุ้มน้ำหนักที่ใช้ในการสอบเทียบ	-การชั่งน้ำหนักจะไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				สอบเทียบไม่ได้มาตรฐาน	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				สอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-การชั่งน้ำหนักจะไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
				ความชำนาญในการซ่อมหรือสอบเทียบ	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด Boxของเครื่องโดยไม่	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				Off Power 220 VACก่อนตรวจสอบหรือ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหาย
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
3	MTA-JB-003	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบ	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasรั่วขณะทำ	-พนักงานสูดดมแกสเข้าสู่ร่างกายหากเป็น
		Gas Detector		การสอบเทียบGas detector	ระยะเวลานานอาจก่อให้เกิดการเจ็บป่วย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าถังStandard gasล้มหรือ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บหรืออุปกรณ์เสีย
				กระแทกขณะทำการสอบเทียบ	หาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าระบบตรวจวัดแกสเสีย	-เมื่อเกิดแกสรั่วในบริเวณผลิตหรือบริเวณ
				หรือวัดค่าผิดพลาด	ถังเก็บจะตรวจจับแกสที่รั่วไม่ได้ อาจมีผล
					กระทบกับสิ่งแวดล้อมและพนักงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasที่ใช้ทดสอบ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บจากแรงดันหรือการ
				มีแรงดันสูงเกินไป	แตกของท่อหรืออุปกรณ์
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าStandard gasที่ใช้ทดสอบ	-การตรวจจับแกสที่รั่วจะไม่ถูกต้องหรือไม่
				มีค่ามิผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	แม่นยำ
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การตรวจจับแกสที่รั่วจะไม่ถูกต้องหรือไม่
				เทียบไม่ถูกต้องหรือไม่มีความรู้	แม่นยำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-Gas detector จะตรวจจับแกสที่ว่ไม่
				เทียบไม่ได้สอบเทียบตามแผนงาน	ถูกต้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-Gas detector จะตรวจจับแกสที่ว่ไม่
				Gas detectorที่เสียหรือหมดอายุ	ถูกต้อง
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าระบบจ่ายไฟให้กับGas	-Gas detector ไม่ทำงาน
				detector เกิดเสียหายหรือดับไป	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าความชื้นในอากาศสูงเช่น	-ระบบการตรวจวัดแกสรั่วไหลจะเสียหายไม่
				มีการฉีดน้ำใกล้กับGas detector sensorหรือ	สามารถตรวจจับแกสที่รั่วไหลได้
				น้ำท่วม	พนักงานได้รับบาดเจ็บเมื่อเกิดแกสรั่วไหล
					มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม
4	MTA-JB-004	Back up DCS Data	CCR Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า BackUp DCS Data	ข้อมูล BackUp DCS Data ที่ได้มาใช้งาน
				ไม่สมบูรณ์ 100%	ไม่ได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	ทำการ BackUp DCS Data ผิดวิธี
				หรือไม่ทราบวิธีในการ BackUp DCS	BackUp DCS Data ไม่สมบูรณ์
				Data ตามรายการที่กำหนด	
5	MTA-JB-005	ระเบียบการปฏิบัติงานการสอบเทียบ	LAB Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	-ระบบการวัดไม่ถูกต้องไม่เที่ยงตรง
		เครื่องมือทดสอบ		หรือไม่ทราบวิธีในการตรวจสอบอุปกรณ์	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ของห้องLabตามรายการที่กำหนด	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้ไฟ220VACในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบหรือซ่อมเครื่องมือทดสอบห้องLab	-อุปกรณ์เสียหายจากการเกิดShort circuit
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				ของเครื่องมือห้องLabโดยไม่ Off power	-อุปกรณ์เสียหายจากการเกิดShort circuit
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่ on power อยู่	
6	MTA-JB-006	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตร	Metering station	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าสาย Hose ของ compact	-HC รั่วออกสู่อากาศ
		วัดชี้ชาย		แตก รั่ว ขณะทำการสอบเทียบ	-บุคคลได้รับสารเคมี

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า seal ของ compact	-HC รั่วออกสู่อากาศ
				รั่วขณะทำการสอบเทียบ	-บุคคลได้รับไอของHC
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า compact หยุดทำงานขณะ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ทำการสอบเทียบ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอุปกรณ์วัดอุณหภูมิและ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ความดัน Failure	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอุปกรณ์วัด flow Failure ขณะ	-Compact prover หยุดทำงาน
				ทำการสอบเทียบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าวาลวของไหลทำการสอบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				เทียบ	-Compact Proer หยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าแหล่งจ่ายไฟของระบบ	-การProve meterทำต่อไม่ได้
				ควบคุม compact failure	-compact prover หยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-การทำงานของ turbine ไม่แม่นยำ ไม่ถูก
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	ต้อง ทำให้การวัดปริมาณผิดพลาด
				ในการสอบเทียบ	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Power 220 VAC รั่ว	-ไฟดูดคนปฏิบัติงาน
				ขณะสอบเทียบ	
7	MTA-JB-007	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตร	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
		วัดอุณหภูมิ Temperature Gauge		บริเวณ Flange ขณะทำการถอดTemp	สารเคมี
				Gauge ออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTemp gauge	-อุปกรณ์ทดแทนเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	-อุปกรณ์ทดแทนถูกพนักงาน
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการติดตั้ง	-อุปกรณ์อ่านค่าไม่ถูกต้อง
				Temp gaugeไม่แน่นหลังการตรวจสอบหรือ	-สารเคมีที่อยู่ในระบบรั่วซึม
				ซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์อ่านค่าไม่ถูกต้อง
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-อุปกรณ์เสียหาย
				ความชำนาญในการสอบเทียบหรือซ่อม	
8	MTA-JB-008	วิธีการปฏิบัติงานการทดสอบระยะเวลา	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของSolenoid valve	-อุปกรณ์เสียหาย
		การเปิด-ปิดของ Emergency Shut off		โดยไม่Off Power 24 VDC	
		Valve		จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน CoilของSolenoid	-อุปกรณ์เสียหาย
				โดยไม่ Off power	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำShut off valve	-อุปกรณ์ทดแทนเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบและซ่อม	-อุปกรณ์ทดแทนถูกพนักงาน
				หรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort aground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-การควบคุมกระบวนการผลิตบัดพร้อง
				ความชำนาญในการตรวจสอบหรือซ่อม	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flange ขณะทำการถอดShut off	สารเคมี
				valveออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
9	MTA-JB-009	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องชั่งน้ำหนักแบ	Finishing	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าตรวจสอบอุปกรณ์ระบบ	-พนักงานได้รับบาดเจ็บ
				Auto weigh checkerในขณะที่เดิน line ผลิต	-ระบบFinishingอาจหยุดทำงาน
				ไม่เข้าใจหรือไม่ทำงานอุปกรณ์	
				ทำงาน	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานเข้าตรวจซ่อม	-พนักงานได้รับบาดเจ็บ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				Weigh checker โดยไม่มีความชำนาญเพียงพอ	-ระบบFinishingอาจหยุดทำงาน
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าทำการปรับแต่งอุปกรณ์	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				โดยไม่ได้ Off power 220VAC ก่อนทำ	-อุปกรณ์เสียหาย
				การตรวจหรือซ่อมแซ่น Board controller	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-พนักงานได้รับอันตรายจากการถูกไฟดูด
				สอบที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟเพื่อทำการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่องเดินอยู่	
10	MTA-JB-010	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัด	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของTxโดยไม่ Off	-อุปกรณ์เสียหาย
		ความดัน Pressure Tx		Power 24 VDC (instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-อุปกรณ์เสียหาย
				โดยไม่ Off power (instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTransmitter	-อุปกรณ์ทดแทนเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบและซ่อม	-อุปกรณ์ทดแทนถูกพนักงาน
				หรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort aground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power	
				(instrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flangeหรือ Fitting ขณะทำการถอด	สารเคมี
				Transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
11	MTA-JB-011	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องวัด	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปิด BoxของTransmitter	-อุปกรณ์เสียหาย
		อุณหภูมิ Temperature Tx ด้วยวิธีป้อน		โดยไม่Off Power 24 VDC	
		ค่าความต้านทาน		(intrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเปลี่ยน Board Electronics	-อุปกรณ์เสียหาย ไฟฟ้าลัดวงจร

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				ใดอไม่ Off power (intrinsically safe)	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำTransmitter	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าใช้เครื่องมือในการตรวจ	-อุปกรณ์เสียหายจากการShort aground
				สอบที่ไม่มีฉนวนป้องกันเพื่อทำการ	
				ตรวจหรือซ่อมขณะที่เครื่อง on power อยู่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				ตรวจสอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือ	-การควบคุมกระบวนการผลิตขัดข้อง
				ไม่มีความรู้ความชำนาญในการ	-อุปกรณ์เสียหาย
				ตรวจสอบหรือซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
				บริเวณ Flange ขณะทำการถอดTemp	สารเคมี
				transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
12	MTA-JB-012	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบมาตรวัดความดัน	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้า สารเคมี รั่วไหลออก	-ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจาก
		Pressure Gauge		บริเวณ Flangeหรือ Fitting ขณะทำการ	สารเคมี
				ถอด Transmitterออกจากจุดติดตั้ง	-อุปกรณ์เสียหาย
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานทำPressure	-อุปกรณ์หล่นกระแทกเสียหาย
				Gauge หล่นขณะทำการถอดเพื่อตรวจสอบ	-อุปกรณ์หล่นถูกพนักงาน
				และซ่อมหรือหล่นขณะติดตั้ง	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการติดตั้ง	-อุปกรณ์ชำรุดถ้าไม่ถูกต้อง
				Pressure gaugeไม่แน่นหลังการตรวจสอบ	-สารเคมีที่อยู่ในระบบรั่วซึม
				หรือซ่อม	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการสอบ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	-อุปกรณ์เสียหาย
				ความชำนาญในการสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
13	MTA-JB-013	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่อง	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		ความเป็นกรด-ด่าง Mettler Toledo M300		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอิเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-ขณะมีฟุ้งหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทั้งขณะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				DO electrodeที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	
14	MTA-JB-014	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่อง	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัดความขุ่น Turbidity Trb8300		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอิเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-ขณะมีฟุ้งหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทั้งขณะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				Turbidity ที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
15	MTA-JB-015	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์	ทุกหน่วยการผลิต	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัด COD UVAS sc Sensor		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าอิเลคโตรไลท์ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-ขณะมีฟุ้งหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทั้งขณะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				COD ที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	
16	MTA-JB-016	วิธีการปฏิบัติงานการสอบเทียบอุปกรณ์	Utility	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าท่อหรือFittingรั่วขณะทำ	-ไม่มีผลต่อคนและสภาพแวดล้อม แต่จะสิ้น
		วัดออกซิเจนที่ละลายในน้ำ Mettler		การตรวจสอบหรือสอบเทียบ	เปลืองน้ำDemin
		Toledo M300			
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Sodium Sulfite 5% ที่ใช้ทดสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				มีค่าผิดพลาดไปจากSpec.ที่กำหนดหรือ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				หมดอายุ	
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-ขณะมีฟุ้งหลุดออกสู่สภาพแวดล้อม
				เทียบทั้งขณะไม่ถูกที่	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าไม่มีชิ้นส่วนเพื่อเปลี่ยน	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				DO electrodeที่เสียหรือหมดอายุ	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				จะเกิดอะไรขึ้นกับพนักงานที่ทำการสอบ	-การวัดปริมาณออกซิเจนจะไม่ถูกต้องหรือ
				เทียบไม่ได้ปฏิบัติตามWIหรือไม่มีความรู้ใน	ไม่แม่นยำ อาจทำให้น้ำDeminOff specได้
				การสอบเทียบ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
17	MTA-JB-017	วิธีการปฏิบัติงานการ DCS Tuning	CCR Building	จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานไม่มีความเข้าใจ	ทำการ Save Parameter DCS ผิดวิธี
		Parameter Save		หรือไม่ทราบวิธีในการ Save Parameter	Save Parameter DCS ไม่สมบูรณ์
				ของ DCS ตามรายการที่กำหนด	
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้า Save Parameter DCS	ข้อมูล Parameter DCS ที่ได้มาใช้งาน
				ไม่สมบูรณ์ 100%	ไม่ได้
18	MTA-JB-018	การใช้งาน Interlock Function	Utility	อะไรจะเกิดขึ้นถ้าขณะตรวจสอบ Function	-จะเกิดผลให้ระบบการทำงานและการสั่ง
		Demineralized ขณะที่ Circuit Breaker		การทำงานของระบบน้ำDeminโดยใช้	การทั้งหมดล่ม ไม่สามารถผลิตน้ำได้
		Motor บางตัวถูกปิดลง		ComputerInterface แล้วเกิด PLC Failure	-ไม่สามารถควบคุมการทำงานได้
				จะเกิดอะไรขึ้นถ้าพนักงานที่ทำการตรวจ	-อุปกรณ์ทำงานไม่ถูกต้อง การผลิตน้ำทำ
				สอบไม่ได้ปฏิบัติตาม WI หรือไม่มีความรู้	ไม่ได้ตามที่ต้องการ
				ความชำนาญในการซ่อมหรือตรวจสอบ	-อุปกรณ์เสียหาย
		Equipment list			
19	**MTA-EL-001**	**Control Valve**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Current to Pressure Positioner		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				หลุด	
				-ระบบลมอุดตัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ไม่มีลมจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ไม่มีไฟ24VDCจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Actuator		-ฝาเข้าทางVent port	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				และขังอยู่นานจนเป็นสนิม	
				-ใช้แรงดันลมเกินกำหนด	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
				-Diaphragm เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
		Plug/Seat		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ระบบกระแทก	ภายในให้หยุดได้
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-การควบคุมของกระบวน
				ใน	การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อ
					การ
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-วาล์ว passing/ รั่วไหลออก
					สู่ภายนอก
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกชนอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketมีขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ดีมชันอัด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงสั่นสะเทือน	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-ควบคุมวาวล์ไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
20	**MTA-EL-002**	**Shut off Valve**	Process Area	-ฝาเข้าทางVent port	-วาล์วทำงานไม่ปกติ
		Actuator		และข้อต่อมานจนเป็นสนิม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ใช้แรงดันผมเกินกำหนด	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-O-ring เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-การควบคุมของกระบวนการ
				ระบบแข่นสนิม ของแข็งขัด	ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				อยู่หน้าValve	
				-Teflon seal บวม ,ขาด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ใน	
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวนการ
					ผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกชนอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketมีขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ดีมชันอัด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงสั่นสะเทือน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ลมสกปรก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Solenoid valve		-เกิดการชัดตัวของชิ้นส่วน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ภายใน	
				-เกิดการสันของท่อร้อย	-วาล์วไม่สามารถเปิดได้
				สายไฟ	
				-จารบีแห้ง	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-ฝาเข้า	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-ปูExhaustสกัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
		Limit switch		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ฝาเข้า	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ตามต้องการ
				-ท่อร้อยสายไฟใส่ชิบ	-ไม่รู้ status วาล์ว
				ความร้อน	
21	**MTA-EL-003**	**Butterfly valve**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Current to Pressure Positioner		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				หลุด	
				-ระบบลมอุดตัน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ไม่มีลมจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				ไม่มีไฟ24VDCจ่าย	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Actuator		-ฝาเข้าทางVent port	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				และข้อต่อมานจนเป็นสนิม	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ใช้แรงดันผมเกินกำหนด	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-Diaphragm เสื่อมสภาพ	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
		Disc/Seat		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ที่รุนแรง	ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกสิ่งแปลกปลอมใน	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
				ระบบแข่นสนิม ของแข็งขัด	ภายในให้หยุดได้
				อยู่หน้า Valve	
		Stem		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ไม่สามารถปิดกั้นสารที่อยู่
					ภายในให้หยุดได้
				-ถูกกระแทกจากแรงภาย	-การควบคุมของกระบวน
				ใน	การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-วาล์ว passing/ รั่วไหลออก
					สู่ภายนอก
		Stem Packing		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนาน เสื่อมสภาพ	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกกัดกร่อนจากการไหล	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อ
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกชนอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ติมขันยึด Stud, Bolt ให้แน่น	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบลม Regulator		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้ ทำให้กระ
		Fitting ท่อลม			บวนการผลิตเกิดการ Upset
				-จากแรงดันสะเทือน	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-การประกอบที่ไม่ถูกต้อง	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
				-ลมสกปรก	-ควบคุมวาล์วไม่ได้
22	**MTA-EL-004**	**Flow D-P transmitter**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
		Transmitter		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				หลุด	
				-ไม่มีไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter ราด หักไน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter หลุด หลวม	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
				ที่รุนแรง	เข้าสู่ระบบ Process และจะวัด
					อัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
					และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-Liquid ที่ seal อยู่ภายในจะรั่ว
				หรือประกอบติดตั้ง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
		Capillary tube, tube		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting		โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
				เหมาะสมกับแรงดัน	ออกสู่ภายนอก
				-ติมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปด้านHi side
					ของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุด
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปด้านHi sideของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	ทำให้วัดระดับไม่ได้
23	**MTA-EL-005**	**Level displacer**	Process Area	-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดระดับไม่ได้
		Transmitter		-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดระดับไม่ได้
				หลุด	
				ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterราด หักไน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Body		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body Gasket		-ใช้งานนานหมดอายุ	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-การควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้อง
					การ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ติมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารสารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปในChamber
					ของLevelได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุด
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารสารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปในChamberของLevelได้
					ทำให้วัดระดับไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	-วัดระดับไม่ได้
24	**MTA-EL-006**	**Level D-P transmitter**	Process Area		
		Transmitter		เสีย	-วัดระดับไม่ได้
				ไม่ทำงาน	-วัดระดับไม่ได้
		Diaphragm		รั่ว	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วเข้าสู่ระบบProcessและ
					จะวัดระดับไม่ได้
		Capilary tube, tube		รั่ว	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting			
					-วัดระดับได้ ไม่ตรง
		Flange		รั่ว	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
					-การควบคุมของกระบวนการผลิตไม่เป็นไป
					ตามที่ต้องการ
					-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		รั่ว	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve		รั่ว (Passing)	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีให้หยุดเข้าไปด้าน
				หรือปิดไม่ได้	Hi side ของLevelได้
				ตัน (Plug)	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมีให้หยุดเข้าไปด้าน
				หรือเปิดไม่ได้	Hi side ของLevelได้
25	**MTA-EL-007**	**Level Gauge**	**Process Area**		

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		กระจก		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-เกิดPolymerขึ้นภายใน	-อุระดับของLiquidไม่ได้
				-เกิดคราบสารเคมีขึ้น	
				ภายใน	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ติมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดเข้าไปในLevel Gauge
				-ก้านวาล์วติดขัด	
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	ไปในLevel Gaugeได้
					ทำให้วัดระดับไม่ได้
				-ก้านวาล์วติดขัด	
26	**MTA-EL-008**	**Level Switch**	Process Area		
		ลูกลอย		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
				ที่รุนแรง	ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
					Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				-เกิดการบิดขึ้นลงบ่อย	-ตรวจวัดระดับสารเคมีไม่ได้
				ครั้งและรุนแรง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีควิปเมนต์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-เกิดPolymerขึ้นภายใน	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				-เกิดตรามสิ่งสกปรกขึ้น	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				ทำให้เกิดความผิด	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้ Gasket ผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-สึมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Switch Contact		-ฝาเข้าทำให้เกิดสนิม	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
					ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
					Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				-เสื่อมสภาพตามอายุ	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
					ในระบบไม่ได้
				-ขันสายไม่แน่น	-ตรวจวัดระดับไม่ได้
				-ฝาเข้าทำให้เกิดสนิม	-ตรวจวัดระดับไม่ได้
				-เกิดการสั่นสะเทือนของ	-ตรวจวัดระดับไม่ตรง
				จุดติดตั้ง	
		Signal cable		-ฝาเข้าบ-Boxทำให้จุดต่อ	-ตรวจวัดระดับสารที่อยู่ภาย
				สายเป็นสนิม	ในระบบไม่ได้ ทำให้ระบบ
				-เกิดการสั่นสะเทือนของ	Alarmหรือ Interlockไม่ทำงาน
				สายเป็นเวลานาน ๆ	
27	**MTA-EL-009**	**Pressure transmitter**	Process area		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดความดันไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดความดันไม่ได้
				หลุด	
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Transmitterชำรด หักโน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีควิปเมนต์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				Transmitterหลุด หลวม	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่ว
				ที่รุนแรง	เข้าสู่ระบบProcess
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-วัดความดันไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Capilary tube, tube		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-Liquidที่sealอยู่ภายในจะรั่วซึม
		fitting		โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-สึมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
		Manifold valve			ให้หยุดเข้าในด้านHi sideของPTได้
					ของPTได้
				-ทำนาวล์วติดขัด	- วัดระดับไม่ได้
28	**MTA-EL-010**	**Pressure Switch**	Process Area		
		Switch contact		-เสื่อมตามสภาพอายุงาน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
					ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม	-วัดความดันไม่ได้
				หลุด	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีควิปเมนต์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ฝาเข้าทำให้เกิดสนิม	-วัดความดันไม่ได้
				ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				Switch contact	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดความดันไม่ได้
				Switch contactชำรด หักโน	
				หลวม หลุด	
		Diaphragm		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				ที่รุนแรง	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		Tube, Fitting		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				โรงงานที่ผลิต	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	ระบบ Interlockไม่ทำงาน
					เมื่อความดันเกินกำหนด
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
				หรือประกอบติดตั้ง	
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลได้
				-ทำนาวล์วติดขัด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้า
				อุดตันภายใน	Pressure switchได้
					ทำให้วัดความดันไม่ได้
				-ทำนาวล์วติดขัด	-วัดความดันได้ ไม่ตรง
29	**MTA-EL-011**	**Pressure Gauge**	**Process Area**		
		Bourdon tube หรือ		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
		Diaphragm หรือ		ที่รุนแรง เกินกำหนด	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
		Bellow		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-เกิดจากสารเคมีตกผลึก	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				หรือจับตัวเป็นก้อน	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-เกิดจากสิ่งสกปรกเช่น	-วัดความดันไม่ได้
				เศษสนิม เศษวัตถุต่าง ๆ	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีควิปเมนต์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				ที่ปนอยู่ในระบบ	
		Moving part		-สิ่งสกปรก วัตถุแปลก	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				ปลอมหลุดเข้าไปภายใน	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-เสื่อมตามสภาพอายุงาน	-วัดความดันไม่ได้
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
				-เป็นเวลานานๆ	รู้ค่าความดันที่หน้างาน
		เข็ม		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-อ่านความดันไม่ได้ ทำให้
				ที่รุนแรง เกินกำหนด	ไม่รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดความดันไม่ได้ ทำให้ไม่
					รู้ค่าความดันที่หน้างาน
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-วัดความดันไม่ได้
				หรือประกอบติดตั้ง	
		กระจก		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-Glycerinที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-Glycerinที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-Glycerinที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-Seal ยางเสื่อม	-Glycerinที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Union, Fitting		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ขันอัดไม่แน่น	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ลืมใส่Teflon seal	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
				-ลืมพัน seal tape	-สารเคมีภายในระบบจะรั่วออกซึม
		ระบบBlock valve,		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
				-ทำนาวล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
				-มีสิ่งสกปรกหรือPolymer	-สารเคมีไม่สามารถไหลเข้าPG
				อุดตันภายใน	ทำให้วัดความดันไม่ได้
				-ทำนาวล์วติดขัด	-ไม่สามารถปิดกั้นสารเคมี
					ให้หยุดไหลเข้าPGได้
30	**MTA-EL-012**	**Temperature transmitter**	**Process Area**		
		RTD sensor		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				ทำให้Elementชำรด	
				-ฝาเข้าทำให้จุดต่อเป็น	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				สนิม ชำรดโน	
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดอุณหภูมิไม่ได้
				Transmitter	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัตถุณหภูมิไม่ได้
				Transmitterชาด หักใน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัตถุณหภูมิไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Thermowell		-ถูกกระแทกจากภายนอก	-RTD sensorเสียวัดไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกน็อตเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-สึมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
31	**MTA-EL-013**	**Temperature Gauge**	Process Area		
		Sensor		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัตถุณหภูมิไม่ได้ ทำให้
				ทำให้Bimetalชาด	วัดค่าที่หน้างานไม่ได้
				ใช้งานนาน Bimetalหมด	-วัตถุณหภูมิไม่ถูกต้อง ไม่
				สภาพการทำงาน	เที่ยงตรง
		เข็ม (Pointer)		-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัตถุณหภูมิไม่ได้ ทำให้
					วัดค่าที่หน้างานไม่ได้
				-การประกอบหลังการ	
				ซ่อมไม่ดี	
		Thermowell		-ถูกกระแทกจากภายนอก	- Sensorเสียวัดไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกน็อตเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-สึมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
32	**MTA-EL-014**	**Pressure Regulator**	**Process Area**		
		Diaphargm		-การถูกแรงดันที่รุนแรง	-ปรับแรงดันไม่ได้ ทำให้
				ทำให้Diaphargmชาด แตก	สิ้นเปลือง
				ใช้งานนาน Diaphargm	
				เสื่อมสภาพการทำงาน	
		Mechanism		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Body		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ซีนกเยียวและSealไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-สึมขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
33	**MTA-EL-015**	**GC on-line**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ ไฟSupply	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Column		-ใช้งานจนหมดอายุ	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบSampling		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Valve, tube		ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง ในพื้นที่ติดตั้ง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		ระบบSampling		-Motorเสีย	-วัดค่าProcessไม่ได้
		Pump		-Pumpเสีย	-วัดค่าProcessไม่ได้
				-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าProcessไม่ได้
				ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
34	**MTA-EL-016**	**Moisture Analyzer**	**Process Area**	แตก ถูกกระแทก	
		Electrode		ใช้งานจนหมดอายุ	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
		ระบบSampling		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
		Valve, tube		ที่รุนแรง	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดค่าความชื้นไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
35	**MTA-EL-017**	**Truck scale**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
		ชุดController		-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	
				แตก ถูกกระแทก	
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือสอบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				เทียบตามเวลา	
		Printer		ใช้งานจนหมดอายุ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-แรงดันไฟเกิน	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
		Load cell		-ถูกกระแทกจากรถที่วิ่ง	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ชิ้นแท่นชั่งอย่างรุนแรง	
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ถูกกัดกร่อนจากน้ำฝน	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
		ระบบแท่นชั่ง		-จุดต่อต่างๆหลวม	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
					-พิมพ์ค่าน้ำหนักไม่ได้
				-จุดต่อต่างๆผิด ชิ้นเสีย	-วัดค่าน้ำหนักไม่ได้
36	**MTA-EL-018**	**Flow computer**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดปริมาณไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				ไฟSupply	
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-วัดปริมาณไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้ตรวจสอบหรือสอบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				เทียบตามเวลา	
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดปริมาณไม่ได้
				-แรงดันไฟเกิน	-วัดปริมาณไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-วัดปริมาณไม่ได้
				ไฟSupply	
		Printer		ใช้งานจนหมดอายุ	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-ระบบMechanismหลิดรัด	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				สายพานขาด เฟืองแตกหัก	
				-แรงดันไฟเกิน	-พิมพ์รายงานไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ ไฟSupply	-พิมพ์รายงานไม่ได้
37	**MTA-EL-019**	**Air Compressor**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
		Control system			ดันลมไม่ได้ตามต้องการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-Program error	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
				แตก ถูกกระแทก	ดันลมไม่ได้ตามต้องการ
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Pressure switch		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบอัดลมผิดปกติ ความ
					ดันลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือ	-เครื่องหยุดทำงาน
				สอบเทียบตามกำหนด	
		Compressor		-Motorไหม้	-เครื่องหยุดทำงาน
				-น้ำมันหล่อลื่นไม่มี	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ระบบMechanismติดขัด	-เครื่องหยุดทำงาน
				ชิ้นส่วนแตกหัก ชีลรั่ว	
38	**MTA-EL-020**	**Air Dryer**	**Process Area**		
		Electronic Board		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
		Control system			แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-Program error	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Heater		-ใช้งานจนหมดอายุ ลวด	-ระบบลมผิดปกติ ความ
				ความร้อนขาด	แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Dewpoint Sensor		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ไม่ได้ตรวจสอบหรือ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
				สอบเทียบตามกำหนด	แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
		Alumina disicant		-ใช้งานจนหมดอายุ	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
		Solenoid valve		-Coilไหม้	-ระบบลมผิดปกติ ความ
					แห้งของลมไม่ได้ตามต้องการ
				-ระบบMechanismติดขัดชิ้นส่วนแตกหัก ลมรั่ว	-ระบบRegenerateไม่สมบูรณ์
39	**MTA-EL-021**	**Truck Loading**	**Process Area**		
		Control Panel		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	-ผลิตภัณฑ์ได้ไม่ครบตามปริมาณที่ต้องการ
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Flow transmitter		-สิ่งแปลกปลอมอุดตัน	-การวัดปริมาณไม่ถูกต้อง
				-Amplifier boardเสีย	-การLoadผลิตภัณฑ์ไม่ถูก
					เกิน ไม่ครบที่ต้องการ
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-การวัดปริมาณไม่ถูกต้อง
				กำหนด	
		Shut off valve		-มิด เปิด ไม่ได้	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	-การLoadผลิตภัณฑ์ไม่ถูก
					เกิน ไม่ครบที่ต้องการ
		Hydraulic system		-Solenoid valveเสีย	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Sealรั่ว แตก	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-น้ำมันHydraulicแห้ง	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
				-Motorไหม้ เสีย	-การLoad ผลิตภัณฑ์ ทำไม่ได้
40	**MTA-EL-022**	**Refrigeration Unit**	**Process Area**		
		ระบบControl PLC, E/E		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-Plant shut down

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Power supply		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
		Press. transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-เครื่องไม่ทำงาน ทำความเย็นไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-เครื่องทำความเย็นไม่ได้
		Level. transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-ระบบInterlock สั่งหยุดเครื่องทั้งหมด
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	-Plant shut down
				-ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-Plant shut down
		Shut off valve		-สิ่งแปลกปลอมติดอยู่ภายใน	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-ไม่มีลมชับวาล์ว	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
		Compressor		-Mechanical เสีย	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-Sealรั่ว แตก	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
				-Motorไหม้ เสีย	-เครื่องทำงานไม่ปกติ ทำความเย็นไม่ได้
41	**MTA-EL-023**	**Mechanical Dryer**	**Process Area**		
		Tacho meter sensor		-Sensorหมดอายุ	-ควบคุมความเร็วไม่ได้ ต้องS/D Finishing
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-ควบคุมความเร็ว
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้ ต้องS/D Finishing
				-ตำแหน่งSensorเคลื่อน	-ควบคุมความเร็ว
				ไปจากจุดเหมาะสม	ไม่ได้ ต้องS/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Temp. transmitter		-RTD, TC หมดอายุ	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	- Finishing shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้
				-ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
				กำหนด	ต้องการ Product Off spec.
		Temp. Control valve		-I/Pเสีย	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนภายในวาล์วหัก	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
				แตก ถูกกระแทก	ต้องการ Product Off spec.
				-ไม่มีลมจ่ายเข้าวาล์ว	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				ไม่ได้สอบเทียบตามกำหนด	-ควบคุมอุณหภูมิไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
42	**MTA-EL-024**	**Auto Weight**	**Process Area**		
		Weigh controller,PLC, Load cell		-Electronic partsหมดอายุ	-ควบคุมน้ำหนักรองยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หักแตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	- เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	- ต้องS/D Finishing
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Limit switch		-หน้าContact หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ทำพัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้
		Air cylinder		-ทำพัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ไม่มีลมจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down หรือStart upไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบพัก	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				แตก หลุด ชัดตัว	-ควบคุมน้ำหนักรองยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
					-เกิดContaminateปนกับProduct
					- Finishing shut down
43	**MTA-EL-025**	**Baler**	**Process Area**		
		Controller Board		-Electronic partsหมดอายุ	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก แตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D Finishing
				-ปรับแต่งค่าไม่เหมาะสม	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	- ต้องS/D Finishing
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence
				-ทำหลีดหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Finishing shut down หรือStart upไม่ได้
		Cylinders		-ทำพัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-Solenoid valveเสีย	- Finishing shut downหรือStart upไม่ได้
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบพักแตก หลุด ชัดตัว	-การทำงานไม่เป็นไปตามsequence

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ชักภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-ระบบHydraulicทำงานไม่ปกติ ท่อแตก รั่ว	-ควบคุมการอัดก้อยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Morlorไหม้	-เกิดContaminateปนกับProduct
					- Finishing shut down
44	**MTA-EL-026**	**Auto Checker**	**Process Area**		
		Weigh controller,		-Electronic partsหมดอายุ	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง
		Load cell			ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	-ตรวจวัดน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
		Sensor		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ก้านยืดหัก หลุด หลวม แตก ถูกกระแทก	- Conveyor ไม่ทำงาน
				-สายสัญญาณขาด หลุดจากจุดต่อ	- Conveyor ไม่ทำงาน
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหักแตก หลุด บิดตัว	-การทำงานไม่เป็นไปตาม sequence
				-ชิ้นส่วนของConveyor เสีย	-ตรวจวัดน้ำหนักของยาง ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Morlorไหม้	-ตรวจวัดน้ำหนักของยางไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
45	**MTA-EL-027**	**Film Wrapper**	**Process Area**		
		PLC, relay		-Electronic partsหมดอายุ	-การทำงาน ไม่เป็นตามลำดับ
					ขั้นตอน ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-การทำงาน ไม่เป็นตามลำดับ
				แตก ถูกกระแทก	ขั้นตอน ต้องS/D เครื่อง
				-Programเสีย ถูกลบ	- ต้องRepackก้อนยาง
				ถูกแก้ไข	
				-หน้าContact เสีย สกปรก	-เครื่องไม่ทำงาน
					การทำงานเปลี่ยนไป
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Sensors, limit sw.		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยืดหัก หลุด หลวม	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-เครื่องหยุดทำงาน
				จากจุดต่อ	
				-หน้าContact เสีย สกปรก	-เครื่องหยุดทำงาน
		Cylinders		-ก้านพัก หลุด หลวม	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก ถูกกระแทก	sequence
				ไม่มีลมจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down
					หรือStart upไม่ได้
				-Solenoid valveเสีย	- Finishing shut down
					หรือStart upไม่ได้
		Heater		-สายสัญญาณขาด หลุด	-เครื่องหยุดทำงาน
				-Heaterเสื่อม หมดอายุ	-Sealไม่ดิด ท่อก้อนยางไม่ได้
					- ต้องRepackก้อนยาง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด บิดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-ควบคุมการห่อก้อนยาง
				ไม่หมุน ใช้ขาด ลูกปืนแตก	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-Morlorไหม้	-เกิดContaminateปนกับ
					Product
46	**MTA-EL-028**	**Metal Detector**	**Process Area**		
		Electronic board		-Electronic partsหมดอายุ	-ไม่สามารถตรวจจับโลหะใน
		controller			ก้อนยางได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	- Productขายไม่ได้ต้องร
				แตก ถูกกระแทก	ตรวจหาโลหะก้อนขาย
				-เครื่องตรวจจับโลหะAlarm	-เครื่องEjectก้อนยางออก
				ผิดพลาด	โดยไม่มีโลหะในก้อนยาง
				-เครื่องตรวจจับโลหะไม่	-เครื่องไม่Ejectก้อนยางออก
				Alarmเมื่อมีโลหะในก้อนยาง	ทำให้มีโลหะปนไปกับProduct
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยืดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorหยุดทำงาน
				จากจุดต่อ	
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด บิดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-Ejector, conveyor ก้อนยาง
				ไม่หมุน ใช้ขาด ลูกปืนแตก	ไม่ได้ ต้องใช้วิธียกด้วยคน
				-Morlorไหม้	-Conveyorหยุดทำงาน
47	**MTA-EL-029**	**Robot**	**Process Area**		
		Electronic board controller		-Electronic partsหมดอายุ	-ไม่สามารถจับก้อนยางลงเรียงในBoxได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	- ต้องใช้คนยกเรียงก้อนยาง
				แตก ถูกกระแทก	ในBox
					-การวางก้อนยางไม่ถูกต้อง
					ทำให้ต้องRepack
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensors		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
				-ก้านยืดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorไม่เลื่อนรังเข้า
				จากจุดต่อ	ตำแหน่งที่ถูกต้อง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด บิดตัว	sequence
				-ระบบConveyor, rollor	-Pulleltizer, conveyor เลื่อน
				ไม่หมุน ใช้ขาด ลูกปืนแตก	Boxไม่ได้
				-Morlorไหม้	-ไม่สามารถจับก้อนยางลง
					เรียงในBoxได้
				-ระบบVacuumไม่ทำงาน	-ไม่สามารถจับก้อนยางลง
					เรียงในBoxได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
48	**MTA-EL-030**	**Bale Press**	**Process Area**		
		PLC		-Electronic partsหมดอายุ	-การอัดตัวของยาง ไม่ได้ตาม
					ต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	-S/D Finishing
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensors, Limit		-Sensor หมดอายุ	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
		switch			sequence
				-ก้านยืดหัก หลุด หลวม	-Conveyorหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
				-สายสัญญาณขาด หลุด	-Conveyorไม่เลื่อนรังเข้า
				จากจุดต่อ	ตำแหน่งที่ถูกต้อง
		Cylinders		-ก้านพัก หลุด หลวม	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก ถูกกระแทก	sequence
				ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	- Finishing shut down
				-Solenoid valveเสีย	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
					sequence
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด บิดตัว	sequence
				-ระบบHydraulicทำงานไม่	-ควบคุมการอัดก้อนยาง
				ปกติ ท่อแตก รั่ว	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-ระบบConveyor, rollor	- ร่องแตก
				ไม่หมุน ใช้ขาด ลูกปืนแตก	
				-Morlorไหม้	-Pulleltizer, conveyor เลื่อน
					Boxไม่ได้
					- ต้องS/D Finishing
49	**MTA-EL-031**	**Bale Shredder**	**Process Area**		
		PLC		-Electronic partsหมดอายุ	-เครื่องทำงาน ไม่ได้
					ตามต้องการ ต้องS/D เครื่อง
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				แตก ถูกกระแทก	
				-Programเสีย ถูกลบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ถูกแก้ไข	
		Power supply		-Main breaker trip	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Cylinders		-ก้านหัก หลุด หลวม	- ปรับ ระยะปิดเปิดไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่มีน้ำมันจ่ายเข้าระบบ	-เครื่องทำงาน ไม่ได้
					ตามต้องการ ต้องS/D เครื่อง
		Mechanical		-ชิ้นส่วนภายในระบบหัก	-การทำงานไม่เป็นไปตาม
				แตก หลุด ขัดตัว	sequence
				-ระบบHydraulicทำงานไม่	-ควบคุมการตัดก้อนยาง
				ปกติ ท่อแตก รั่ว	ไม่ได้ ต้องS/D เครื่อง
				-เกิดการเสียดสีของสกรู	- เศษโลหะปนไปกับยาง
				กับCasing	เกิดContaminate
				-Morterไหม้	- ต้องS/D เครื่อง
50	**MTA-EL-032**	**pH analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าpHไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-ควบคุมการเติมSulfacไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	ทำให้ยางOff spec.
					-เครื่องหยุดทำงาน
		Power supply		-Main breaker trip	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-Sensor หมดอายุ	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- เศษแก้วปนไปกับยาง
				แตก ถูกกระแทก	เกิดContaminate
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-pHอ่านค่าไม่ตรง
				กำหนด	
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-เครื่องหยุดทำงาน
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	-ควบคุมpHไม่ได้ตาม
				แน่น น้ำเข้า	ต้องการ Product Off spec.
51	**MTA-EL-033**	**Conductivity analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	- ต้องS/D ระบบ
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					-เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-Sensor หมดอายุ	-ควบคุมConductไม่ได้ตาม
					ต้องการ Product Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำ shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	- อ่านค่า Conduct ไม่ตรง
				กำหนด	
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	- อ่านค่า Conduct ไม่ตรง
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	- ระบบน้ำ shut down
					หรือStart upไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่แน่น น้ำเข้า	-เครื่องหยุดทำงาน
52	**MTA-EL-034**	**DO analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าDOไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	- ต้องS/D ระบบ
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-เครื่องหยุดทำงาน
		Electrode		-ทะกิ่ว หมดอายุ	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำ shut down
				แตก ถูกกระแทก	หรือStart upไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				-น้ำยาElectroliteหมดอายุ	- อ่านค่าDOไม่ตรง
				-Membraneขาด	- อ่านค่าDOไม่ได้
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
				กำหนด	ต้องการ น้ำ Off spec.
		Electrode holder		-ถูกกระแทก	- อ่านค่าDOไม่ได้
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-ควบคุมค่าDOไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	- ระบบน้ำ shut down
				แน่น น้ำเข้า	หรือStart upไม่ได้
53	**MTA-EL-035**	**COD analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าCODไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		UV Sensor		-หลอดเสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าCODไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	- ระบบน้ำเสียปล่อยน้ำทิ้ง
				แตก ถูกกระแทก	ไม่ได้
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าCODไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อน้ำSampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าCODไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-วัดค่าCODไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	- ระบบน้ำเสียปล่อยน้ำทิ้ง
				แน่น น้ำเข้า	ไม่ได้
54	**MTA-EL-036**	**Oil in water analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าOilไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พักแตก ถูกกระแทก	-เครื่องหยุดทำงาน
		Power supply		-Main breaker trip	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบไฟSupply	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ไฟฟ้าดับ	ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					เครื่องหยุดทำงาน
		UV Sensor		-หลอดเสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าOilไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-วัดค่าOilไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าOilไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อน้ำSampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าOilไม่ได้ตาม
					ต้องการ น้ำ Off spec.
				-ชิ้นส่วนหมดอายุ	-วัดค่าOilไม่ได้
				-การประกอบ ติดตั้งไม่	-วัดค่าOilไม่ตรง
				แน่น น้ำเข้า	
55	**MTA-EL-037**	**O2 analyzer**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าO2ไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
		O2 Sensor		-เสื่อม หมดอายุ	-วัดค่าO2ไม่ได้
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-ปริมาณO2ไม่ได้ตามSpec.
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-วัดค่าO2ไม่ตรง
				กำหนด	
		ท่อN2Sampling		-ถูกกระแทก	-วัดค่าO2ไม่ได้
		N2 Regulator		-การประกอบ ติดตั้งไม่	-ปริมาณO2ไม่ได้ตามSpec.
				แน่น	-เปลืองN2
56	**MTA-EL-038**	**Gas detector**	**Process Area**		
		Transmitter		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่วัดไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์พัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Power supply		-Main breaker trip	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้
					เครื่องหยุดทำงาน
				-แรงดันไฟเกิน	-เครื่องหยุดทำงาน
				-ฟ้าผ่าเกิดSurgeในระบบ	-เครื่องหยุดทำงาน
				ไฟSupply	
				-ไฟฟ้าดับ	-ไม่มีไฟจ่ายเข้าระบบทำให้

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่ใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเบออส อีดาสโดเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
					เครื่องหยุดทำงาน
		Sensor		-เสื่อม หมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่วัดไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนSensorหัก	-ดูค่าสารเคมีที่วัดไหลไม่ได้
				แตก ถูกกระแทก	
				ไม่ได้สอบเทียบตาม	-ดูค่าสารเคมีที่วัดไหลได้ไม่ตรง
				กำหนด	
		Panel control		-Electronic partsหมดอายุ	-ดูค่าสารเคมีที่วัดไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์หัก	-เครื่องหยุดทำงาน
				แตก ถูกกระแทก	
		Buzzer		-เสื่อม หมดอายุ	-ไม่มีเสียงเมื่อเกิดAlarm
		ไฟกระพริบ		-หลอดขาด หมดอายุ	-ไม่มีไฟกระพริบเมื่อเกิด
				-มอเตอร์รับไฟหมุน	Alarm
57	**MTA-EL-039**	**Level Radar**	**Process Area**		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์หมดอายุ	-วัดระดับไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม หลุด	-วัดระดับไม่ได้
				-ไม่มีไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitter	
				-สายไฟPowerจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterขาด หักโน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดระดับไม่ได้
				Transmitterหลุด หลวม	
		Tank management		-Program fail	-ดูระดับไม่ได้ ทำให้การ
		program system			ทำนวณระดับจากProgram
					ทำไม่ได้
				-PC fail	-วัดระดับไม่ได้
				-FCU fail	-วัดระดับไม่ได้
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ภารควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				เหมาะสมกับแรงดัน	
				-ลิ่มขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
58	**MTA-EL-040**	**Vortex Flow transmitter**	**Process Area**		
		Transmitter		-อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ชิ้นส่วนแตกหัก หลวม หลุด	-วัดอัตราการไหลไม่ได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารชี้ชัภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยง และอันตราย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

โรงงาน บริษัท บีเอสที เอเบออส อีดาสโดเมอร์ จำกัด **ส่วนงาน: Maintanance - IE**

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน **02-Feb-67**

ลำดับ (Item)	เลขที่ทะเบียน (No.)	ชื่อรายการ (Name List)	สถานที่ (Location)	อันตราย / ความเสี่ยง (Hazard / Risk)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Potential Impact)
				ไม่มีไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
		766.6666667		Transmitter	
				-สายไฟ Power จ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter ขาด หักโน	
				-สายสัญญาณจ่ายเข้า	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				Transmitter หลุด หลวม	
		Body		-ถูกอัดจากแรงดันภายใน	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				ที่รุนแรง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
					และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
				-ถูกกระแทกจากการถอด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				หรือประกอบติดตั้ง	และจะวัดอัตราการไหลไม่ได้
		Sensor		-การประกอบที่ไม่ดีจาก	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
				การซ่อม	
				-การสั่นสะเทือนที่รุนแรง	-วัดอัตราการไหลไม่ได้
				ในพื้นที่ติดตั้ง	
				-มีน้ำเข้า sensor	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
				- Temp สูงเกิน design	-วัดอัตราการไหลไม่ถูกต้อง
		Flange		-ถูกอัดจากแรงดันภายในที่รุนแรง	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-ภารควบคุมของกระบวน
					การผลิตไม่เป็นไปตามที่ต้องการ
				-ถูกกระแทกจากภายนอก	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ถูกขันอัดเกินที่กำหนด	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
		Gasket		-ถูกกัดกร่อนจากสารเคมี	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วซึม
				-ใช้Gasketผิดขนาดไม่	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
				เหมาะสมกับแรงดัน	ออกสู่ภายนอก
				-ลิ่มขันแน่น(Stud, Bolt)	-สารเคมีที่อยู่ภายในจะรั่วไหล
					ออกสู่ภายนอก

เอกสารนี้เป็นเอกสารชี้ชัภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็คทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.3

เอกสารว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ไปยังสารบัญ >>

สัญญาจ้าง

งานจัดทำรายงานและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ : ผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

ระหว่าง

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

กับ

บริษัท ซีคอท จำกัด

ทำที่ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
วันที่ 5 ธันวาคม 2566

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง **บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด** โดย นางจิตติมา วัฒเนปาฬี ในฐานะผู้รับมอบอำนาจ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505-2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปนี้เรียกว่า (**"ผู้ว่าจ้าง"**) และ

บริษัท ซีคอท จำกัด โดย นายขรรชัย เกรียงไกรอุดม ในฐานะผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800 ต่อไปนี้เรียกว่า (**"ผู้รับจ้าง"**)

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญา โดยมีข้อตกลงกันดังต่อไปนี้

ข้อ 1. คำจำกัดความ

ภายใต้สัญญาฉบับนี้ คู่สัญญาตกลงกำหนดคำจำกัดความไว้ดังต่อไปนี้

"สัญญา"	หมายถึง	สัญญาฉบับนี้ รวมถึงเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ทำขึ้นทั้งหมด
"ผู้ว่าจ้าง"	หมายถึง	บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
"ผู้รับจ้าง"	หมายถึง	บริษัท ซีคอท จำกัด
"พนักงาน"	หมายถึง	พนักงานที่ผู้รับจ้างจัดหามาซึ่งเป็นลูกจ้างของผู้รับจ้างและจัดส่งไปให้ดำเนินงานแก่ผู้ว่าจ้างตามระยะเวลาของสัญญาฉบับนี้
"งานที่ว่าจ้าง"	หมายถึง	ขอบเขตงานที่ผู้รับจ้างตกลงรับดำเนินงานให้แก่ผู้ว่าจ้าง ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2

ข้อ 2. เอกสารแนบท้ายสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญา ดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้

- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1. อัตราค่าบริการ (Pricelist For Environmental Monitoring Program)
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2. ขอบเขตของงาน (Scope of work)
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 3. ระเบียบการวางบิลและการชำระเงิน
- เอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 4. กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)

ข้อ 3. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดทำรายงานและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตราการ และนอกมาตราการ EIA รวมถึงงานพิเศษต่างๆที่เกิดขึ้นระหว่างปี

ข้อ 4. ขอบข่ายการดำเนินงาน

ผู้รับจ้างรับผิดชอบงานในพื้นที่โรงงาน กระบวนการผลิต หน่วยสนับสนุนการผลิต สำนักงาน และสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด โดยต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ผู้ว่าจ้างกำหนดไว้อย่างมีประสิทธิภาพให้เสร็จสมบูรณ์ ตามที่ได้ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 และต้องยึดถือ ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของผู้ว่าจ้างเป็นสำคัญที่สุด ตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 4

ข้อ 5. หน้าที่และความรับผิดชอบของ "ผู้ว่าจ้าง"

ผู้ว่าจ้างตกลงจะจัดเตรียมสถานที่สำหรับดำเนินงานในจุดที่ปลอดภัย รวมทั้งจัดเตรียมน้ำและไฟ ให้แก่พนักงานของผู้รับจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบล่วงหน้าไม่น้อย 5 วัน ก่อนเริ่มดำเนินงานตามสัญญาในแต่ละครั้ง เพื่อให้ผู้รับจ้างจัดเตรียมพนักงานของผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินงานภายใต้สัญญาฉบับนี้ ในกรณีที่มีงานเร่งด่วน ทางผู้ว่าจ้างไม่สามารถแจ้งล่วงหน้าได้ ทางผู้รับจ้างต้องสามารถเข้ามาเริ่มงานได้ภายใน 1 วันหลังที่ได้รับแจ้ง

ข้อ 6. หน้าที่และความรับผิดชอบของ "ผู้รับจ้าง"

ผู้รับจ้างตกลงเป็นฝ่ายจัดหาและจัดเตรียม นักวิเคราะห์ วิจัย ผู้เชี่ยวชาญ นักวิชาการ ช่างเทคนิค ช่างฝีมือ พนักงาน ลูกจ้างบุคลากร ที่มีความรู้ความสามารถ มีประสบการณ์ เชี่ยวชาญ รวมถึงวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ คลอดจนสิ่งอื่นที่จำเป็นในการปฏิบัติงานตามสัญญานี้ เพื่อให้งานสำเร็จสมบูรณ์ตามสัญญาภายในกำหนดระยะเวลาที่ทางผู้ว่าจ้างแจ้งไว้ โดยเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างตรวจวัดและที่ใช้ในการวิเคราะห์ต้องผ่านการสอบเทียบตามมาตรฐาน ห้องปฏิบัติการทดสอบจะต้องขึ้นทะเบียนขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ครบทุกรายการที่ทำการทดสอบให้กับผู้ว่าจ้าง และในกรณีที่มีการส่งตัวอย่างของผู้ว่าจ้างให้กับห้องปฏิบัติการอื่นที่มิใช่ของผู้รับจ้างทำการวิเคราะห์นั้น ต้องได้รับการอินยอมจากผู้ว่าจ้างก่อน และในส่วนของเสียที่เหลือจากการทดสอบ จะต้องนำส่งกำจัดให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยบริษัทที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับกำจัดของเสียกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

ข้อ 7. กฎความปลอดภัยในการทำงาน ระเบียบ กฎเกณฑ์ และข้อกำหนดต่างๆ

ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน ระเบียบ กฎเกณฑ์ และข้อกำหนดต่างๆ ของผู้ว่าจ้างอย่างเคร่งครัด ดังนี้

- กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานในโรงงาน (Work Order Procedure)
- ขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน (Work Permit Procedure)
- ขั้นตอนการควบคุมและตรวจสอบความปลอดภัยของงาน (Safety Procedure)
- ข้อบังคับเกี่ยวกับการเข้า-ออกของโรงงาน คลอดจนข้อบังคับเกี่ยวกับการนำสิ่งของหรืออุปกรณ์เข้า-ออกภายในบริเวณโรงงาน
- ข้อบังคับเกี่ยวกับการควบคุมสารพิษหรือสารเคมี
- ข้อบังคับอื่นๆ ที่ผู้ว่าจ้างสามารถเพิ่มเติมได้ หรือที่เกี่ยวข้องกับการทำงานภายในโรงงาน นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว เช่น การไม่อนุญาตให้ผู้มีอาการมึนเมาจากการดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ผสมเข้าพื้นที่โรงงาน ข้อห้ามเรื่องการสูบบุหรี่ภายในโรงงาน ข้อห้ามเรื่องการพนัน หรือห้ามทะเลาะวิวาท เป็นต้น

ข้อ 8. อัตราค่าจ้างและการชำระเงิน

ผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงอัตราค่าจ้างดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 (อัตราค่าบริการ: Pricelist For Environmental Monitoring Program) โดยเงื่อนไขในการชำระเงินเป็นดังนี้

8.1 ชำระเมื่อผู้รับจ้างส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด ตามรายการที่ได้ตรวจวัดในแต่ละเดือนดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 ขอบเขตของงาน (Scope of work) ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการการตรวจวัด ให้ชำระค่าจ้างตามรายการที่ได้ดำเนินการตรวจวัดจริง โดยใช้อัตราค่าบริการ ที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 ตามที่ได้ตกลงกันไว้

ไปยังสารบัญ >>

8.2 ชำระเมื่อผู้รับจ้างส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับภาษาไทย (เล่มรายงาน Monitoring 6 เดือน) ตามเงื่อนไขและข้อกำหนดของหน่วยงานราชการ จำนวน 2 ครั้งต่อปี ภายในวันที่ 31 มกราคม และวันที่ 31 กรกฎาคม ของทุกปี ตามรายการที่ได้ตรวจวัดในแต่ละเดือนดังเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 2 ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงรายการการตรวจวัด ให้ชำระค่าจ้างตามรายการที่ได้ดำเนินการตรวจวัดจริง โดยใช้อัตราค่าบริการที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 1 ตามที่ได้ตกลงกันไว้

8.3 ผู้ว่าจ้างตกลงจ่าย และผู้รับจ้างตกลงยินยอมรับค่าจ้างในอัตราที่ระบุไว้ตามเอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1 ภายใน 30 วัน หลังจากผู้รับจ้างส่งมอบเอกสารการวางบิลที่ถูกต้องครบถ้วน พร้อมผลตรวจวัดหรือรายงานตามข้อ 8.1 หรือ 8.2 มาให้ผู้ว่าจ้าง ทั้งนี้เป็นไปตามเงื่อนไขการชำระเงินของผู้ว่าจ้างตามเอกสารแนบท้ายสัญญา หมายเลข 3 (ระเบียบการวางบิลและการชำระเงิน)

8.4 ผู้รับจ้างจะต้องคิดอากรแสตมป์ตามอัตราที่กฎหมายกำหนด โดยผู้ว่าจ้างจะต้องคิดอากรแสตมป์ในใบสั่งซื้อตามมูลค่าที่ได้ ดำเนินการตรวจวัดจริงเท่านั้น

ข้อ 9. ภาระทางด้านภาษี อากร และอื่นๆ

ผู้รับจ้างตกลงที่จะเป็นผู้รับผิดชอบในการชำระภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา ภาษีเงินได้นิติบุคคล ภาษีเทศบาล ค่าธรรมเนียม อากรแสตมป์ และภาษีอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้แต่ผู้เดียว ยกเว้นภาษีมูลค่าเพิ่มซึ่งผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้รับภาระในอัตราที่กฎหมายกำหนด โดยผู้ว่าจ้างจะชำระให้ผู้รับจ้างทุกงวดการชำระเงินค่าจ้างตามสัญญา และผู้รับจ้างจะออกใบกำกับภาษี ให้มีจำนวนเท่ากับภาษีมูลค่าเพิ่มที่ผู้รับจ้างเรียกเก็บ พร้อมทั้งส่งมอบให้ผู้ว่าจ้างทันทีที่ที่ความรับผิดทางภาษีมูลค่าเพิ่มเกิดขึ้น และผู้รับจ้างตกลงให้ผู้ว่าจ้างหักภาษี ณ ที่จ่ายออกจากเงินค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายให้กับผู้รับจ้างทุกครั้ง ตามอัตราที่กฎหมายและประมวลรัษฎากรกำหนด

ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตต่างๆ และ/หรือค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่กำหนดจากทางหน่วยงานราชการ

ข้อ 10. ระยะเวลาสัญญา

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้างและผู้รับจ้างตกลงรับจ้าง ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานกระบวนการผลิต หน่วยสนับสนุนการผลิต สำนักงาน และสถานที่ที่ผู้ว่าจ้างกำหนด เป็นระยะเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ.2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2569 รวมระยะเวลาทั้งสิ้น 36 เดือน

หากผู้ว่าจ้างมีความประสงค์จะต่อสัญญาออกไปอีก ผู้ว่าจ้างจะแจ้งให้ผู้รับจ้างทราบภายใน 60 วันก่อนสิ้นสุดสัญญา และทั้งสองฝ่ายจะตกลงต่อสัญญากันเป็นลายลักษณ์อักษร โดยใช้อัตราค่าบริการที่กำหนดในเอกสารแนบท้ายหมายเลขสัญญา หมายเลข 1 ของสัญญาฉบับนี้

ข้อ 11. ความบกพร่องไม่สมบูรณ์ของงาน

ในกรณีที่ผู้ว่าจ้างเห็นว่างานตามสัญญาบกพร่อง ไม่สมบูรณ์ และ/หรือไม่ถูกต้อง ตามราชสะเอียดและข้อกำหนด และ/หรือ ผลการทดสอบไม่เป็นที่พอใจ และ/หรือมีความเห็นว่างานดังกล่าวอาจไม่สามารถใช้งานได้ดี สมบูรณ์ และถูกต้องตามที่กำหนดในสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะบอกปัดไม่รับงานนั้นได้ กรณีเช่นนี้ผู้รับจ้างจะต้องรีบปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาทันที ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเองทั้งสิ้น และผู้รับจ้างจะไม่เรียกร้องค่าจ้างเพิ่มเติม และ/หรือขอขยายเวลาการปฏิบัติงานตามสัญญากับผู้ว่าจ้าง

ข้อ 12. การเพิ่มหรือลดงานตามสัญญา

ในกรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในงานตามสัญญานี้ ซึ่งเป็นเหตุให้มีการเพิ่มหรือลดงานตามสัญญานี้ จะต้องมีการตกลงระหว่างผู้ว่าจ้างและผู้รับจ้างเป็นลายลักษณ์อักษรก่อน จึงจะถือว่าผูกพันตามสัญญานี้ และให้คิดค่าจ้างเพิ่มขึ้นหรือลดลงตามส่วน โดยผู้รับจ้างตกลงยินยอมให้ผู้ว่าจ้างจ่ายเงินส่วนเพิ่มหรือหักค่าจ้างส่วนที่ลดลงออกจากค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายในงวดต่อไปหรืองวดอื่นใดก็ได้ตามที่ผู้ว่าจ้างเห็นสมควร สำหรับระยะเวลาการปฏิบัติงานที่เพิ่มขึ้นหรือลดลงนั้นให้เป็นไปตามที่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงกัน

ข้อ 13. การโอนสิทธิ์

ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติงานตามสัญญานี้ด้วยตนเองเท่านั้น ผู้รับจ้างช่วงงานตามสัญญานี้ทั้งหมด หรือบางส่วน หรือโอนสิทธิและหน้าที่ใด ๆ ตามสัญญานี้ให้บุคคลอื่นไม่ได้โดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ว่าจ้างเป็นลายลักษณ์อักษร แต่การอนุญาตดังกล่าวไม่เป็นเหตุให้ผู้รับจ้างหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญานี้แต่อย่างใด ผู้รับจ้างยังคงเป็นผู้รับผิดชอบต่อผู้ว่าจ้างทั้งสิ้น ในงานที่โอนหรือจ้างช่วงงานไป เสมือนว่ามิได้มีการโอนหรือจ้างช่วงงานนั้นเลย

ข้อ 14. การปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน

เพื่อประโยชน์ของพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ และคนงานของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ที่ใช้บังคับอยู่ระยะเวลาสัญญานี้ หรือที่จะประกาศใช้บังคับต่อไปในภายหน้าอย่างครั่งครัด

ในการที่ผู้รับจ้างปฏิบัติตามสัญญานี้ หากผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในการจ่ายเงินใด ๆ ให้แก่พนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ และคนงานของผู้รับจ้าง หน่วยงานของรัฐหรือบุคคลใด ผู้รับจ้างจะชดใช้เงินจำนวนดังกล่าวพร้อมกับค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้าง และยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเงินจำนวนดังกล่าวจากเงินค่าจ้างที่ผู้ว่าจ้างต้องจ่ายให้ผู้รับจ้างได้ทันทีจนครบจำนวน หากยังไม่เพียงพอ ผู้รับจ้างยินยอมชำระให้แก่ผู้ว่าจ้างจนเต็มจำนวน

ข้อ 15. กฎหมายที่ใช้ตีความ

สัญญานี้ให้ใช้บังคับ และตีความตามกฎหมายไทย ผู้รับจ้างจะอ้างข้อยกเว้นอื่น ๆ ไม่ได้

ข้อ 16. ภาษาที่ใช้ในการสื่อสาร

ผู้รับจ้างจะต้องใช้ภาษาไทย และ/หรือภาษาอังกฤษเท่านั้นในการติดต่อกับผู้ว่าจ้าง

ข้อ 17. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างกรณีเกิดความเสียหายต่อผู้ว่าจ้าง

ผู้รับจ้างให้สัญญาว่าจะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ ด้วยความระมัดระวังมิให้เกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง รวมทั้งจะมิให้เกิดความเสียหายขึ้นแก่ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินของผู้ว่าจ้าง พนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือคนงาน และตัวแทนของผู้ว่าจ้าง และบุคคลอื่นใด หากมีความเสียหายดังกล่าวเกิดขึ้นไม่ว่าจะเนื่องจากเหตุใดก็ตาม ซึ่งเป็นผลจากการกระทำของผู้รับจ้าง หรือพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือคนงาน หรือตัวแทนของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างยินยอมรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้ทั้งสิ้น โดยผู้ว่าจ้างมีสิทธิให้ผู้รับจ้างชำระโดยพลันและผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างหักเอาเงินค่าจ้างที่ผู้รับจ้างมีสิทธิได้รับจากผู้ว่าจ้างตามสัญญานี้ เพื่อชดใช้ค่าเสียหายดังกล่าว โดยผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะหักเงินค่าจ้างไว้ทั้งหมดในงวดการจ่ายครั้งใดครั้งหนึ่ง หรือหักบางส่วนในแต่ละงวดจนกว่าจะครบ ตามที่ผู้ว่าจ้างจะพิจารณาเห็นสมควร

ข้อ 18. เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญาฉบับนี้ได้เพราะเหตุสุดวิสัย คู่สัญญาฝ่ายนั้นจะต้องบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับแต่วันที่เกิดเหตุสุดวิสัยนั้น ในกรณีที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญาฉบับนี้ได้ เนื่องจากเหตุสุดวิสัยต่อเนื่องกันเป็นเวลาเกินกว่า 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันเกิดเหตุสุดวิสัยดังกล่าว คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิบอกเลิกสัญญาฉบับนี้ได้ โดยส่งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งล่วงหน้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 15 (สิบห้า) วัน

"เหตุสุดวิสัย" ที่กล่าวถึงในวรรคแรก หมายถึง เหตุใดๆ อันจะเกิดขึ้นก็ดี จะให้ผลพิบัติก็ดี เป็นเหตุที่ไม่อาจป้องกันได้ แม้ทั้งบุคคลผู้ต้องประสบ หรือใกล้จะต้องประสบเหตุนั้น จะได้จัดการระมัดระวังตามสมควรอันพึงคาดหมายได้จากบุคคลในฐานะ และภาวะเช่นนั้น แต่การประสบปัญหา ทางการเงินใดๆ ก็ตาม ไม่ถือเป็นเหตุที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของคู่สัญญา

ข้อ 19. ความรับผิดชอบของผู้รับจ้างด้านแรงงาน

ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติงานตามสัญญานี้โดยใช้พนักงาน ลูกจ้าง และคนงาน และช่างฝีมือที่มีความสามารถมีประสบการณ์และมีความชำนาญเหมาะสมกับงานตามสัญญา อีกทั้งมีความขยันขันแข็ง มีความประพฤติดี และจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ สัมภาระ และวัสดุสิ้นเปลืองที่มีคุณภาพและได้มาตรฐาน ให้มีจำนวนเพียงพอที่จะใช้ในการดำเนินงานตามสัญญา เพื่อให้งานนี้สำเร็จถูกต้องตามความประสงค์ของผู้ว่าจ้าง และถูกต้องตามข้อบังคับของพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม และ/หรือกฎหมายการควบคุมสิ่งแวดล้อม กฎหมายความปลอดภัย และ/หรือกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้อง

หากพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ หรือคนงานของผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานตามสัญญานี้ มีความประพฤติไม่เหมาะสม หรือทำงานไม่มีประสิทธิภาพ หรือขาดคุณสมบัติที่จะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิขอให้ผู้รับจ้างเปลี่ยนตัวพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือ หรือคนงานใหม่มาทดแทนทันที โดยผู้ว่าจ้างจะพิจารณาให้ความเห็นชอบบุคคลที่ผู้รับจ้างเสนอมาทดแทน ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ผู้ว่าจ้างแจ้งขอเปลี่ยนตัวบุคคลดังกล่าว หรือผู้ว่าจ้างอาจสั่งหยุดงานทั้งหมดหรือบางส่วน โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร และผู้รับจ้างต้องหยุดงานดังกล่าวทันที โดยไม่เรียกร้องค่าเสียหายหรือค่าชดเชยใด ๆ จากผู้ว่าจ้าง โดยที่ผู้ว่าจ้างไม่ต้องจ่ายค่าจ้างในระหว่างการหยุดงานนั้น ทั้งนี้หากผู้ว่าจ้างเห็นควรอาจให้ผู้อื่นทำงานแทนพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงานของผู้รับจ้างเป็นการชั่วคราวได้ จนกว่าผู้รับจ้างจะนำพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงาน ที่ผู้ว่าจ้างเห็นว่าเหมาะสมมาทดแทน โดยผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบจ่ายค่าจ้างให้ผู้ที่มาทำงานแทนพนักงาน ลูกจ้าง ช่างฝีมือหรือคนงานของผู้รับจ้างดังกล่าว พร้อมค่าเสียหายให้แก่ผู้ว่าจ้างตามจริง การตีราคาค่าเสียหายของผู้ว่าจ้างถือเป็นที่สุด

ข้อ 20. บทปรับและการบอกเลิกสัญญา

ผู้รับจ้างสัญญาว่าจะปฏิบัติงานตามสัญญานี้ให้เสร็จเรียบร้อยสมบูรณ์ตามเงื่อนไขของสัญญาฉบับนี้ ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่สามารถส่งมอบงานตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ และ/หรือไม่ปฏิบัติตามสัญญา และ/หรือปฏิบัติผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด และ/หรือปฏิบัติงานอันอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างมีสิทธิดำเนินการดังต่อไปนี้

20.1 กรณีไม่สามารถทำงานได้ตามรายละเอียดข้อกำหนดทั้งหมดหรือส่วนหนึ่งส่วนใด และไม่ได้รับความยินยอมจากผู้ว่าจ้างเป็นลายลักษณ์อักษร เช่นการเข้าเก็บตัวอย่าง หรือส่งมอบงานล่าช้ากว่ากำหนดที่แจ้งไว้ ผู้รับจ้างจะถูกปรับในอัตราวันละ 0.5 % (ร้อยละ 0.5) ของค่าจ้างแต่ละงวด แต่ไม่เกิน 10 % ของมูลค่างานในรอบนั้นๆ โดยเริ่มนับจากวันที่กำหนดส่งมอบงาน

20.2 กรณีพิสูจน์ได้ว่าผลการวิเคราะห์ผิดพลาดจากการดำเนินการของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบในการเก็บผลตรวจสอบและวิเคราะห์ผลใหม่ โดยจะต้องแล้วเสร็จทันตามกำหนดที่ทางผู้ว่าจ้างกำหนดใช้งาน โดยค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการวิเคราะห์ผลซ้ำ ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้รับจ้างทั้งสิ้น และหากผู้รับจ้างไม่สามารถเก็บผลตรวจสอบและวิเคราะห์ผลใหม่ได้ทันตามกำหนด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิดำเนินการตามข้อ 17 และ/หรือบอกเลิกสัญญาก่อนสิ้นสุดสัญญาได้

ไปยังสารบัญ >>

20.3 กรณีผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท จนเกิดความเสียหายหรืออาจก่อให้เกิดความเสียหาย บทลงโทษเป็นไปตามกฎความปลอดภัยของผู้ว่าจ้าง ตามเอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 4

20.4 กรณีผลการประเมินผลการดำเนินงานไม่เป็นไปตามที่ระบุในสัญญาว่าจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด หากไม่สามารถปฏิบัติหรือปรับปรุงได้ ผู้ว่าจ้างมีสิทธิ์บอกเลิกสัญญาก่อนสิ้นสุดสัญญาได้

ข้อ 21. การจัดการหลังสิ้นสุดสัญญา

เมื่อระยะเวลาตามสัญญาสิ้นสุดลง หรือผู้รับจ้างส่งมอบงานครบถ้วนถูกต้องตามสัญญา หรือผู้ว่าจ้างบอกเลิกสัญญา ผู้รับจ้างจะต้องขนสัมภาระ สิ่งของ เครื่องใช้และอุปกรณ์ในการทำงานทุกชนิดซึ่งเป็นของผู้รับจ้างออกจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างภายใน 30 วัน นับแต่วันส่งมอบงาน หรือสัญญาสิ้นสุดลง หรือวันบอกเลิกสัญญา โดยต้องทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้อยู่ในสภาพดีดังเดิม และอยู่ในสภาพที่ผู้ว่าจ้างจะเข้างานได้ในทันที หากผู้รับจ้างไม่ยอมออกไปตามกำหนด ผู้ว่าจ้างมีสิทธิเข้าจัดการครอบครองสถานที่ และขนสัมภาระสิ่งของเครื่องใช้และอุปกรณ์ดังกล่าวออกไปจากสถานที่ของผู้ว่าจ้างได้ โดยค่าใช้จ่ายให้ผู้รับจ้างเป็นผู้รับผิดชอบ และผู้ว่าจ้างไม่ต้องรับผิดชอบในความสูญหายหรือเสียหายอันอาจเกิดแก่วัสดุอุปกรณ์ดังกล่าว

กรณีเลิกสัญญาเนื่องจากผู้รับจ้างผิดสัญญา ผู้รับจ้างยินยอมให้ผู้ว่าจ้างเข้ายึดหน่วงสัมภาระอุปกรณ์และสิ่งของเครื่องใช้ต่าง ๆ ของผู้รับจ้างเพื่อประกันความเสียหายที่เกิดขึ้น

ข้อ 22. การรักษาความลับ

ผู้รับจ้างและพนักงานของผู้รับจ้างมีหน้าที่รักษาข้อมูลทุกชนิดของผู้ว่าจ้าง ไม่ว่าจะเป็น ความลับทางการค้า สูตร กระบวนการผลิต ข้อมูลเครื่องจักร ข้อมูลทางเทคนิค ข้อมูลฐานลูกค้า รายงาน บันทึกต่างๆ แบบแปลน ผลวิเคราะห์ หรือข้อมูลอื่นใด ไม่ว่าบางส่วนหรือทั้งหมดที่เกี่ยวกับงานที่รับจ้างหรือที่เกี่ยวกับธุรกิจของ “ผู้ว่าจ้าง” ที่เกิดขึ้นในระหว่างสัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้ และภายหลังที่สัญญาฉบับนี้สิ้นอายุแล้ว ไว้เป็นความลับตลอดไป โดยจะไม่เปิดเผยต่อบุคคลภายนอก หรือบุคคลอื่นใดทั้งสิ้น เว้นแต่ข้อมูลเหล่านี้ ผู้รับจ้างได้รับรู้มาก่อนแล้วหรือเป็นข้อมูลที่สาธารณะสามารถรับรู้และเข้าถึงได้อยู่ก่อนแล้ว หากผู้รับจ้างและพนักงานของผู้รับจ้าง นำข้อมูลความลับนี้ไปเปิดเผยแก่บุคคลภายนอก ไม่ว่าจะเป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลอื่นใดก็ตาม ให้ถือว่าข้อสัญญานี้เป็นสาระสำคัญของสัญญาฉบับนี้ ผู้ว่าจ้างถือว่าผู้รับจ้างกระทำผิดผิดสัญญา และผู้ว่าจ้างมีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้รับจ้างได้ในแต่ละกรณีสำหรับการทำผิดสัญญาในข้อนี้ ตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ข้อ. 23 การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

ผู้รับจ้างตกลงปฏิบัติการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลที่ได้รับจากผู้ว่าจ้าง ดังต่อไปนี้

23.1 ผู้รับจ้าง ตกลงจะปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล และจะดำเนินการใด ๆ เกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลที่ได้รับจากผู้ว่าจ้างตามที่กำหนดไว้ในสัญญาเท่านั้น

23.2 เมื่อผู้ว่าจ้างร้องขอ ผู้รับจ้างจะสนับสนุนผู้ว่าจ้างเพื่อให้ผู้ว่าจ้างปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลสำหรับข้อมูลส่วนบุคคลที่ผู้ว่าจ้างได้ส่งให้อย่างเต็มความสามารถ เช่น การตอบสนองต่อคำร้องขอใช้สิทธิของเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล รวมถึงจะดำเนินการลบ และ/หรือ คืนข้อมูลส่วนผู้ว่าจ้างให้บริษัททั้งหมดภายในเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนด

23.3 ผู้รับจ้างจะไม่ช่วงงานที่เกี่ยวกับการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลล ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนให้ผู้อื่นดำเนินการต่อ เว้นแต่ได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจากผู้ว่าจ้าง อย่างไรก็ดี ผู้รับจ้างยังต้องเป็นผู้รับผิดชอบงานที่ช่วงไปนั้น รวมถึงต้องดำเนินการให้บุคคลที่รับช่วงงานปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลด้วย

23.4 ผู้รับจ้างต้องแจ้งให้ผู้ว่าจ้างทราบทันทีเมื่อเกิดเหตุการรั่วไหล การละเมิด การเข้าถึง ใช้ หรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลส่วนบุคคลที่ตนได้รับจากผู้ว่าจ้างโดยไม่ได้รับอนุญาต

ข้อ 24. การแก้ไขเพิ่มเติมหนังสือสัญญา

สัญญานี้อาจแก้ไขเพิ่มเติมได้ โดยต้องทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งลงนามโดยคู่สัญญาทุกฝ่าย

ข้อ 25. การแสดงเจตนาของคู่สัญญา

การที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดละเว้นข้อกำหนดในสัญญานี้ หรือละเว้นสิทธิ หรือการเยียวยาความเสียหายหรืออำนาจใด ๆ ตามสัญญานี้ ไม่ให้การละเว้นนั้น ๆ มีผลบังคับใช้ เว้นแต่ทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และการละเว้นดังกล่าวจะมีผลบังคับใช้เฉพาะในกรณี และเพื่อวัตถุประสงค์ที่ได้ให้การละเว้นไว้เท่านั้น การที่คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่ใช้ หรือล่าช้าในการใช้ซึ่งสิทธิ การเยียวยาความเสียหาย หรืออำนาจใด ๆ ตามสัญญานี้ ไม่ให้ถือเป็นการสละสิทธิของคู่สัญญาดังกล่าวในอันที่จะเรียกร้องให้มีการปฏิบัติตามสัญญานี้

ข้อ 26. ความไม่สมบูรณ์ของเอกสาร

บทบัญญัติใดของสัญญานี้ที่เป็นหรือกลายเป็นอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือไม่อาจใช้บังคับได้ในเขตอำนาจใด ให้ใช้บังคับไม่ได้ในเขตอำนาจนั้นเท่านั้น โดยไม่มีผลกระทบต่อบทบัญญัติอื่นใดของสัญญานี้ และการอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือใช้บังคับไม่ได้ดังกล่าวจะไม่มีผลกระทบต่อบทบัญญัตินั้นในเขตอำนาจอื่น

ข้อ 27. ความขัดแย้งของเอกสาร

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญา และ/หรือในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกัน และ/หรือในกรณีที่จะต้องตีความข้อความหรือถ้อยคำในสัญญานี้ ผู้รับจ้างตกลงถือปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ว่าจ้าง

สัญญานี้ได้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความเป็นการถูกต้องแล้ว คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจึงได้ลงมือชื่อไว้ต่อหน้าพยานเป็นสำคัญดังปรากฏข้างต้นและต่างเก็บรักษาไว้คนละฉบับ

บริษัท บีเอสที เอเนอยี อิลาสโตเมอร์ จำกัด	**บริษัท ซีคอท จำกัด**
ลงชื่อ .....ผู้ว่าจ้าง	ลงชื่อ .....ผู้รับจ้าง
(นางจิตติมา วัฒนปาณี)	(นายชรรชัย เกรียงไกรอุดม)
ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท	กรรมการผู้จัดการ
ลงชื่อ .....พยาน	ลงชื่อ .....พยาน
(นางขวัญตา อัจฉริยะภากร)	(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการฝ่ายประเมินผลสิ่งแวดล้อม
ลงชื่อ .....พยาน	ลงชื่อ .....พยาน
(นายกฤษณะ ทองสีดา)	(นายศักดา จันเดชชนะวงศ์)
ผู้จัดการส่วนจัดหา 2	ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา

ภาคผนวก ข.4

หนังสือแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

ไปยังสารบัญ
COPY

เลขที่ BEE-011/68

วันที่ 17 มกราคม 2568

เรื่อง ส่งแผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ส่งแผนติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) ครั้งที่ 4 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนแจ้งมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางชวัญตา อัจฉริยะภากร)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

RECEIVED
BY
DATE 22 ม.ค. 68

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.5

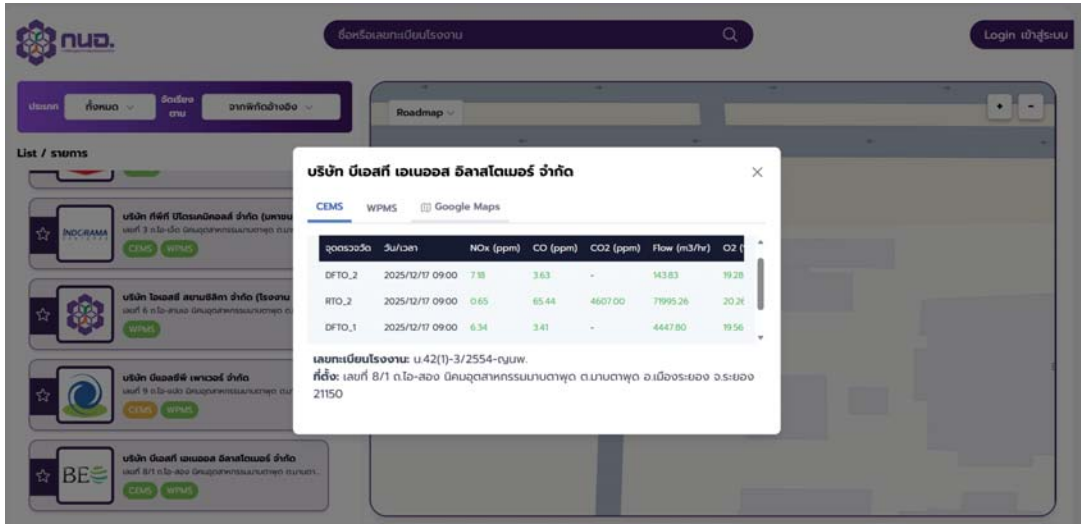
เอกสารแสดงการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

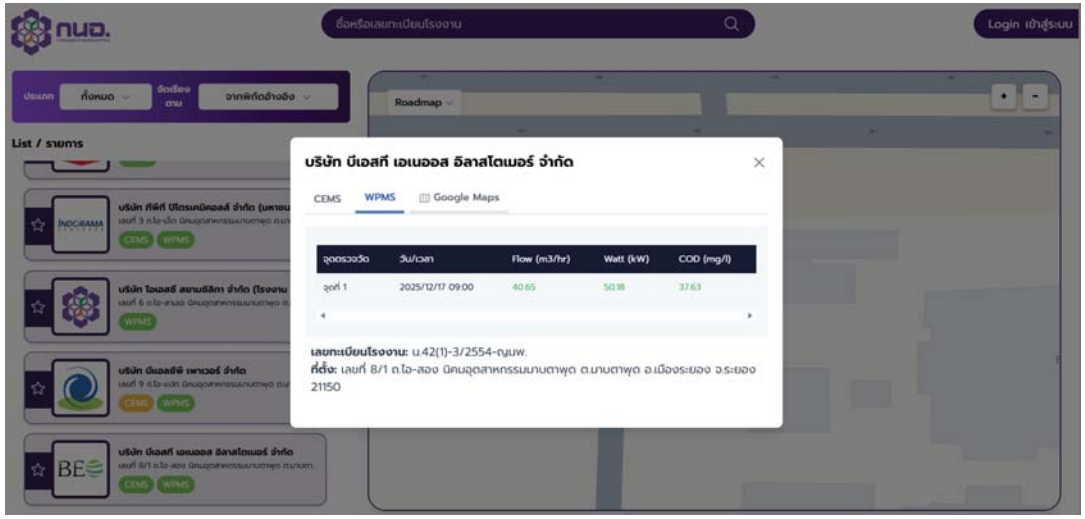
ไปยังสารบัญ >>

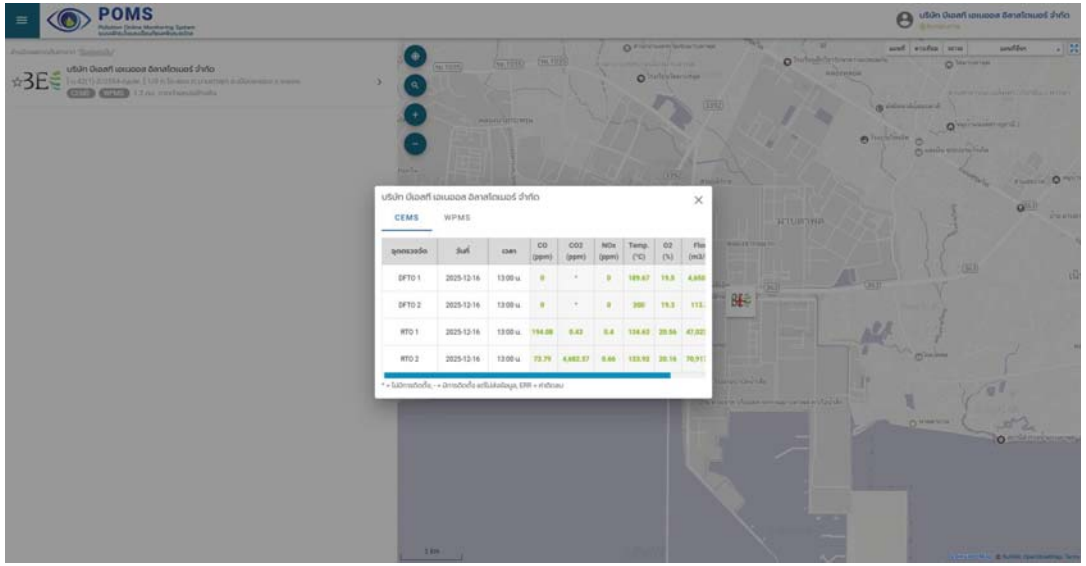
ระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS)

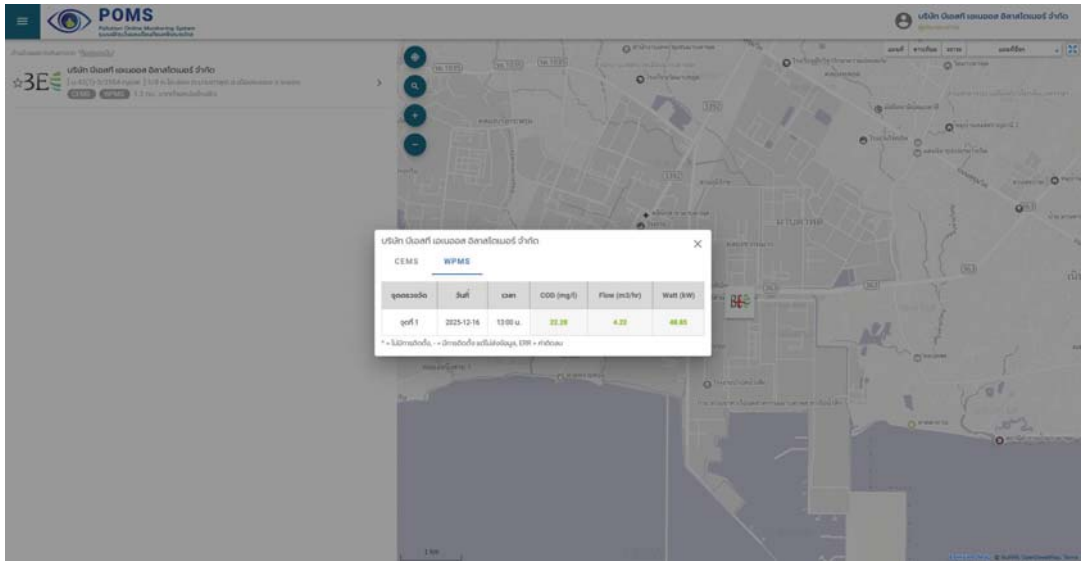
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไปยังสารบัญ >>


ชื่อหรือเลขทะเบียนโรงงาน
Login เข้าสู่ระบบ
Roadmap
List / รายการ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
CEMS
WPMS
Google Maps
จุดตรวจวัด
วัน/เวลา
NOx (ppm)
CO (ppm)
CO2 (ppm)
Flow (m3/hr)
DFTO_2
2025/12/17 09:00
RTO_2
2025/12/17 09:00
DFTO_1
2025/12/17 09:00
เลขทะเบียนโรงงาน: น.42(1)-3/2554-ฌนพ.
ที่ตั้ง: เลขที่ 8/1 ถ.โอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150


ชื่อหรือเลขทะเบียนโรงงาน
Login เข้าสู่ระบบ
Roadmap
List / รายการ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
CEMS
WPMS
Google Maps
จุดตรวจวัด
วัน/เวลา
Flow (m3/hr)
Watt (kW)
COD (mg/l)
จุดที่ 1
2025/12/17 09:00
40.65
50.18
37.63
เลขทะเบียนโรงงาน: น.42(1)-3/2554-ฌนพ.
ที่ตั้ง: เลขที่ 8/1 ถ.โอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150


POMS
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
CEMS
WPMS


POMS
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
CEMS
WPMS

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)
ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ไปยังสารบัญ >>

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด
อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10
ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ
เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เอกสารอ้างอิง JBE-RYG-032/59

16 มีนาคม 2559

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง แจ้งขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลสำหรับการเชื่อมต่อสัญญาณ CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉินมายังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2559

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที จำกัด เลขที่ JBE-RYG-003/59 ลงวันที่ 13 มกราคม 2559

ด้วย บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด เลขที่ 8/1 ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอส-เอสบีอาร์ แจ้งขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลสำหรับการเชื่อมต่อสัญญาณ CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉินมายังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 2/2559 เนื่องจากการขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลครั้งที่ 1/2559 ตามเอกสารที่อ้างถึง พบว่าข้อมูลที่ส่งรายงานไปยังการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมฯ ไม่สามารถดึงข้อมูลขึ้นแสดงทาง www.envimtp.com ได้ ต้องทำการแยก Logger ID ของ CEMs และ COD Online ออกจากกัน ทั้งนี้ทางบริษัทใคร่ขอแจ้งเปลี่ยนแปลงช่องสัญญาณ และ Logger ID ของการส่งข้อมูลของเครื่องวัด CEMs, COD, สัญญาณเตือนแจ้งเหตุฉุกเฉิน ไปยังเครือข่ายของการนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้ระบบการรายงานและการรับส่งข้อมูลเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด ขอขอบพระคุณในความกรุณา ณ โอกาสนี้
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชัฏาวุฒิ เนตรประไพกุล)
ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน
นายวันชาติ รุ่งแดนธรรม
วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม
บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด (JBE)
โทร. (084) 346-3585

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน...บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด... เลขทะเบียน..น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ.....ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR.....
ที่ตั้ง เลขที่...8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

2.1 จุดตรวจวัดที่.....1. ระบบบำบัดอากาศ DFTO (ระบบการเผาไหม้แบบระบบปิด (Closed system))

เครื่องมือ ***	สภาวะที่ตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA (ที่สภาวะจริง)	เกณฑ์ค่าควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตฯ (ที่ 7%O2)	แสดงทางเว็บไซต์ envimtp.com
DFTO_1_NOX_7%O2	7%O2	Casella / CM2041	0-200 *	ppm	1	-	200 ppm	X
DFTO_1_NOX_Act	Actual	Casella / CM2041	0-20	ppm	2	85 ppm	-	/
DFTO_1_CO_7%O2	7%O2	Rosemount / X2GK	0-5,000 *	ppm	3	-	690 ppm	X
DFTO_1_O2_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-25	%Vol	4	-	-	X
DFTO_1_Temp	Actual	Rosemount / 3144P	0-200	Degree C	5	-	-	X

* ช่วงการวัดที่ได้จากการคำนวณ
** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย
เกณฑ์ค่าควบคุม EIA กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร .....
Converter : ยี่ห้อ .....PC Data Logger..... รุ่น .....Autoview.....Logger ID No.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน .....นายวันชาติ..รุ่งแดนธรรม.... ตำแหน่ง.....วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม.....
โทรศัพท์ .....(038)..949-200..ต่อ..7304..... Mobile...(084)..346-3585.....Email.....wanchart_r@be.co.th.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน
(ชนช)
วันที่ 15-มีนาคม-2559

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน...บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด... เลขทะเบียน..น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ.....ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR.....
ที่ตั้ง เลขที่...8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

2.1 จุดตรวจวัดที่.....1. ระบบบำบัดอากาศ RTO (ระบบการเผาไหม้แบบระบบเปิด (Opened system))

เครื่องมือ ***	สภาวะที่ตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA (ที่สภาวะจริง)	เกณฑ์ค่าควบคุมตามประกาศกระทรวงอุตฯ (ที่สภาวะจริง)	แสดงทางเว็บไซต์ envimtp.com
RTO_1_NOX_Act	Actual	Casella / CM2041	0-20	ppm	6	4.4 ppm	200 ppm	/
RTO_1_CO_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-5,000	ppm	7	-	690 ppm	X
RTO_1_O2_Act	Actual	Rosemount / X2GK	0-25	%Vol	8	-	-	X
RTO_1_Temp	Actual	Rosemount / 3144P	0-200	Degree C	9	-	-	X

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย
เกณฑ์ค่าควบคุม EIA กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
ที่สภาวะแห้ง ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร .....
Converter : ยี่ห้อ .....PC Data Logger..... รุ่น .....Autoview.....Logger ID No.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน .....นายวันชาติ..รุ่งแดนธรรม.... ตำแหน่ง.....วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม.....
โทรศัพท์ .....(038)..949-200..ต่อ..7304..... Mobile...(084)..346-3585.....Email.....wanchart_r@be.co.th.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน
(ชนช)
วันที่ 15-มีนาคม-2559

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง

1. ข้อมูลทั่วไป
ชื่อโรงงาน...บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด... เลขทะเบียน..น.42(1)-3/2554-ญนพ
ประกอบกิจการ.....ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR.....
ที่ตั้ง เลขที่...8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัด Fire Alarm 1

เครื่องมือ ***		ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ
FIRE_ALARM	Normal Status		1		10
	Alarm Status		-1		

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร .....
Converter : ยี่ห้อ .....PC Data Logger..... รุ่น .....Autoview.....Logger ID No.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน
ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน .....นายวันชาติ..รุ่งแดนธรรม.... ตำแหน่ง.....วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม.....
โทรศัพท์ .....(038)..949-200..ต่อ..7304..... Mobile...(084)..346-3585.....Email.....wanchart_r@be.co.th.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน
( )
วันที่ 15-มีนาคม-2559

ไปยังสารบัญ >>

รายละเอียดการขอแก้ไขข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (COD)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน...บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด... เลขทะเบียน..น.42(1)-3/2554-ญนพ

ประกอบกิจการ.....ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR.....

ที่ตั้ง เลขที่...8/1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัด .....COD Online.1.....

เครื่องมือ ***	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	เลขช่อง ** สัญญาณ	เกณฑ์ค่าควบคุม EIA	แสดงทางเว็บไซต์ envimtp.com
COD	HACH/UVAS SC100	0-400	mg/l	1	120 mg/l	/
FLOW	HACH/SC200	11,000	m3/hr	2	-	X
WATT	Schneider	100	Kw	3	-	X

** เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล *** คือ Sensor's name ที่ต้องกำหนดให้เป็นมาตรฐาน เช่นเดียวกับหน่วย

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address 115.31.163.108 ☐ Modem เบอร์โทร .....

Converter : ยี่ห้อ .....PC Data Logger..... รุ่น .....Autoview.....Logger ID No.....2.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงาน

ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน .....นายวันชาติ..รุ่งแสนธรรม..... ตำแหน่ง.....วิศวกรเครื่องมือวัดและระบบควบคุม.....

โทรศัพท์ .....(038)..949-200..ต่อ..7304..... Mobile....(084)..346-3585.....Email.....wanchart_r@be.co.th.....

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน

( )

วันที่.....15-มีนาคม-2559

ข้อมูลสำหรับ CEMs Online ไปยัง IEAT (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

Internet Address:	**115.31.163.108**
TCP Port:	**888**
Protocol ของ data logger:	**EnvidasFW**
Datalogger Number หรือ Comp.Code:	**1**
Username / Password :	ไม่มี

ข้อมูลสำหรับ COD Online ไปยัง IEAT (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

Internet Address:	**115.31.163.108**
TCP Port:	**888**
Protocol ของ data logger:	**EnvidasFW**
Datalogger Number หรือ Comp.Code:	**2**
Username / Password :	ไม่มี

สามารถอ่านข้อมูลรายนาทีได้ และหากต้องการยังอ่านข้อมูลขึ้นได้อีกดังนี้ ข้อมูล ราย 5 นาที, ราย 15 นาที, ราย 30 นาที, ราย 1 ชม.

เบอร์โทรการนิคม (086) 257-6992 คุณทัพพงษ์ ภูนอนไร่

ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๕๐๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง การเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ที่ BEE-074/68 ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๓๒๕๕๔๔ (ทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม น.๔๒(๓)-๓/๒๕๕๔-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR และผลิตภัณฑ์พลอยได้ RECOVERED BD (๑, ๓ บิวทาไดอีนรีไซเคิล (Recycle BD)) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-๒ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งเข้าข่ายต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษสำหรับรายงานมลพิษจากปล่องโรงงาน ตามบัญชีแนบท้ายประกาศฯ ลำดับที่ ๒ ในรายการความทึบแสงหรือฝุ่นละออง ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ซึ่งตามหมายเหตุ ๑) เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) เชื้อเพลิงก๊าซไฮโดรเจน (H_2) ไม่ต้องตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และความทึบแสงหรือฝุ่นละออง โดยบริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงานเรียบร้อยแล้ว พร้อมขอเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบและได้ดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จำนวน ๔ ปล่อง ในพารามิเตอร์ ได้แก่ CO (ppm), NO_x (ppm), Temp. (°C), O_2 (%), Flow (m^3/hr) และ CO_2 (%) ของจุดตรวจวัด DFTO 1, DFTO 2, RTO 1 และ RTO 2 เข้ากับระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรพัทน์ อิศรางกูร ณ อยุธยา)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๙ หรือ ๒๑๐๗
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.6

เอกสารแสดงการดำเนินโครงการตามแผนลดและขจัดมลพิษ

ไปยังสารบัญ >>

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๗๐๕ /๒๕๖๖
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร ๑,๓–บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เพื่อให้การดำเนินงานเชิงบูรณาการความร่วมมือในการศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3–บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามมาตรการสนับสนุนกระบวนการบริหารจัดการการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เพื่อลดและขจัดมลพิษในเขตควบคุมมลพิษ จังหวัดระยอง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและนำไปสู่การดูแลรักษาคุณภาพของอากาศได้อย่างยั่งยืน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3–บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ที่ปรึกษา

(๑) ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ประธานที่ปรึกษา
(๒) รศ.ดร.วราวุธ เสือดี	ที่ปรึกษา
(๓) รศ.ดร.สราวุธ เทพานนท์	ที่ปรึกษา
(๔) รศ.ดร.เกษมสันต์ มโนมัยพิบูลย์	ที่ปรึกษา
(๕) ผศ.ดร.อรันย์ ศรีรัตนา ทาบูกานอน	ที่ปรึกษา

๑.๒ คณะทำงาน

(๑) รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ประธานคณะทำงาน
(๒) รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	รองประธานคณะทำงาน คนที่ ๑
(๓) รองประธานกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	รองประธานคณะทำงาน คนที่ ๒
(๔) ผู้อำนวยการฝ่ายอำนวยการปฏิบัติการ ๓ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน

/(๕) ผู้อำนวยการ...

(๕) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๖) ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๗) ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ	คณะทำงาน
(๘) ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	คณะทำงาน
(๙) ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน
(๑๐) ผู้แทนสถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๑๑) ผู้แทนสถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน
(๑๒) ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
(๑๓) ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด	คณะทำงาน
(๑๔) ผู้แทนสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	คณะทำงาน
(๑๕) ผู้แทนบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน Mixed C4)	คณะทำงาน
(๑๖) ผู้แทนบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงาน NBL)	คณะทำงาน
(๑๗) ผู้แทนบริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๑๘) ผู้แทนบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๑๙) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒	คณะทำงาน
(๒๐) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓	คณะทำงาน
(๒๑) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔	คณะทำงาน
(๒๒) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕	คณะทำงาน
(๒๓) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖	คณะทำงาน
(๒๔) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗	คณะทำงาน
(๒๕) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘	คณะทำงาน
(๒๖) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑	คณะทำงาน
(๒๗) ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘	คณะทำงาน
(๒๘) ผู้แทนบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๒๙) ผู้แทนบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๐) ผู้แทนบริษัท มาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด	คณะทำงาน
(๓๑) ผู้แทนบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด	คณะทำงาน
(๓๒) ผู้แทนบริษัท อินนิออส สไตโรลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน
(๓๓) ผู้แทนบริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	คณะทำงาน
(๓๔) ผู้แทนบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๕) ผู้แทนบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด	คณะทำงาน
(๓๖) ผู้แทนบริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด	คณะทำงาน

/(๓๗) ผู้แทน...

ไปยังสารบัญ >>

(๓๗)	ผู้แทนบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	คณะทำงาน
(๓๘)	ผู้แทนบริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด	คณะทำงาน
(๓๙)	ผู้แทนบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	คณะทำงาน
(๔๐)	ผู้แทนบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) (โรงแยกก๊าซธรรมชาติ)	คณะทำงาน
(๔๑)	ผู้แทนบริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๔๒)	ผู้แทนบริษัท เอ็ซเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด	คณะทำงาน
(๔๓)	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และเลขานุการ
(๔๔)	ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และเลขานุการ
(๔๕)	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ
(๔๖)	ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ
(๔๗)	ผู้แทนกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	คณะทำงาน และผู้ช่วยเลขานุการ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ศึกษา รวบรวม วิเคราะห์ และประมวลผลในการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

๒.๒ เสนอมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3–บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด และนำเสนอต่อผู้ว่าการเพื่อทราบหรือพิจารณาเพื่อให้คณะทำงานดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

๒.๓ ปฏิบัติงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อก 5106.5/ว 0657

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

16 กรกฎาคม 2568

เรื่อง แจ้งเลื่อนการประชุมคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 3/2568

เรียน คณะทำงานตามคำสั่ง กนอ. ที่ 705/2566

อ้างถึง หนังสือที่ อก 5106.5/ว 0631 ลงวันที่ 8 กรกฎาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย ระเบียบวาระการประชุม จำนวน 1 ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง กนอ. ขอแจ้งเลื่อนการประชุมคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 3/2568 ในวันอังคารที่ 22 กรกฎาคม 2568 เนื่องจากในวันดังกล่าวคณะทำงานฯ หลายท่านติดภารกิจสำคัญ จึงขอเลื่อนการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 3/2568 **เป็นวันอังคารที่ 5 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ห้องประชุมอุทัย สนพ.** ทั้งนี้มอบหมายให้ นางสาวสุพรรษา โปดำ โทรศัพท์ 080 693 0826 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ supansapodam@gmail.com เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ ทำการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผอ.สนพ., ผอ.สทร., สน.ดอ.(มพ.) เพื่อโปรดทราบ

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ไปยังสารบัญ >>

ระเบียบวาระการประชุม
คณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 3/2568
ในวันอังคารที่ 5 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1 กนอ.มีกำหนดจัดพิธีมอบธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567 ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา (ม.ค.-ธ.ค. 67) วันศุกร์ที่ 15 สิงหาคม 2568 เวลา 09.30 – 12.00 น. ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง

1.2 ในงานนี้มีพิธีมอบโล่รางวัล เพื่อแสดงความขอบคุณและเชิดชูเกียรติในโอกาสที่ให้ความร่วมมือและเป็นต้นแบบที่ดีอย่างต่อเนื่อง ภายใต้โครงการนำร่อง CoP – fence line จำนวน 40 รางวัล

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

2.1 รับรองรายงานการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 2/2568 เมื่อวันจันทร์ที่ 26 พฤษภาคม 2568

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 สถานการณ์สารอินทรีย์ระเหย 1,3-บิวทาไดอีน และเบนซีนในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคมฯ โดยคณะทำงาน CoP Fenceline

3.2 ความคืบหน้าผลการดำเนินงานของคณะทำงาน CoP Fenceline

3.3 ความคืบหน้าการตรวจวัดสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ บริเวณริมขอบรอบนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ด้วยวิธี US.EPA 325 A/B โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

- ไม่มีเรื่องเพื่อพิจารณา –

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อทราบ

5.1 โครงการศึกษาเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษมาบตาพุด จังหวัดระยอง โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่น ๆ

6.1 กำหนดการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งถัดไป

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

ไปยังสารบัญ >>

ที่ อก 5106.5/ว 1048

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

11 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอเชิญประชุมคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 4/2568

เรียน คณะทำงานตามคำสั่ง กนอ. ที่ 705/2566

อ้างถึง คำสั่ง กนอ.ที่ 705/2566 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ระเบียบวาระการประชุม จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้จัดตั้งคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ซึ่งท่านได้ตอบรับและมอบหมายผู้แทนให้เข้าร่วมเป็นองค์ประกอบในคณะทำงานฯ นั้น

ในการนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ในฐานะเลขานุการคณะทำงาน ขอเรียนเชิญท่านหรือผู้แทนเข้าร่วมการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 4/2568 ในวันพุธที่ 3 ธันวาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สนพ. โดยมีกำหนดการและเอกสารประกอบการประชุมดัง QR Code ด้านล่าง ทั้งนี้มอบหมายให้ นางสาวสุพรรษา โปดำ โทรศัพท์ 080 693 0826 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ supansapodam@gmail.com เป็นผู้ประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทร 0 3868 3127 โทรสาร 0 3868 3941

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ระเบียบวาระการประชุม
คณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ
บริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 3/2568
ในวันอังคารที่ 5 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1 กนอ.มีกำหนดจัดพิธีมอบธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567 ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา (ม.ค.-ธ.ค. 67) วันศุกร์ที่ 15 สิงหาคม 2568 เวลา 09.30 – 12.00 น. ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชั่น เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง

1.2 ในงานนี้มีพิธีมอบโล่รางวัล เพื่อแสดงความขอบคุณและเชิดชูเกียรติในโอกาสที่ให้ความร่วมมือและเป็นต้นแบบที่ดีอย่างต่อเนื่อง ภายใต้โครงการนำร่อง CoP – fence line จำนวน 40 รางวัล

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

2.1 รับรองรายงานการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 2/2568 เมื่อวันจันทร์ที่ 26 พฤษภาคม 2568

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 สถานการณ์สารอินทรีย์ระเหย 1,3-บิวทาไดอีน และเบนซีนในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคมฯ โดยคณะทำงาน CoP Fenceline

3.2 ความคืบหน้าผลการดำเนินงานของคณะทำงาน CoP Fenceline

3.3 ความคืบหน้าการตรวจวัดสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ บริเวณริมขอบรอบนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ด้วยวิธี US.EPA 325 A/B โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

- ไม่มีเรื่องเพื่อพิจารณา –

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อทราบ

5.1 โครงการศึกษาเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอีน ในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษมาบตาพุด จังหวัดระยอง โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่น ๆ

6.1 กำหนดการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งถัดไป

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

ไปยังสารบัญ >>

ระเบียบวาระการประชุม
คณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ
บริเวณริมรั้วโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ครั้งที่ 4/2568
ในวันพุธที่ 3 ธันวาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น.
ณ ห้องประชุมสมเจตน์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ
- ไม่มีเรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ -

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
2.1 รับรองรายงานการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งที่ 3/2568 เมื่ออังคารที่ 5 สิงหาคม 2568

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง
3.1 สถานการณ์สารอินทรีย์ระเหย 1,3-บิวทาไดอีน และเบนซีนในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคมฯ โดยคณะทำงาน CoP Fenceline
3.2 ความคืบหน้าผลการดำเนินงานของคณะทำงาน CoP Fenceline
3.3 ความคืบหน้าการตรวจวัดสารเบนซีนและสาร 1,3-บิวทาไดอีนในบรรยากาศ บริเวณริมขอบรอบนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด้วยวิธี US.EPA 325 A/B

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา
- ไม่มีเรื่องเพื่อพิจารณา –

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อทราบ
5.1 ความคืบหน้าโครงการศึกษาเป้าหมายขีดความสามารถในการรองรับสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอีนในพื้นที่เขตควบคุมมลพิษมาบตาพุด จังหวัดระยอง โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่น ๆ
6.1 กำหนดการประชุมคณะทำงานฯ ครั้งถัดไป

หมายเหตุ : กำหนดการอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม

ภาคผนวก ข.7

ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ไปยังสารบัญ >>

Y2025 Follow up Incident

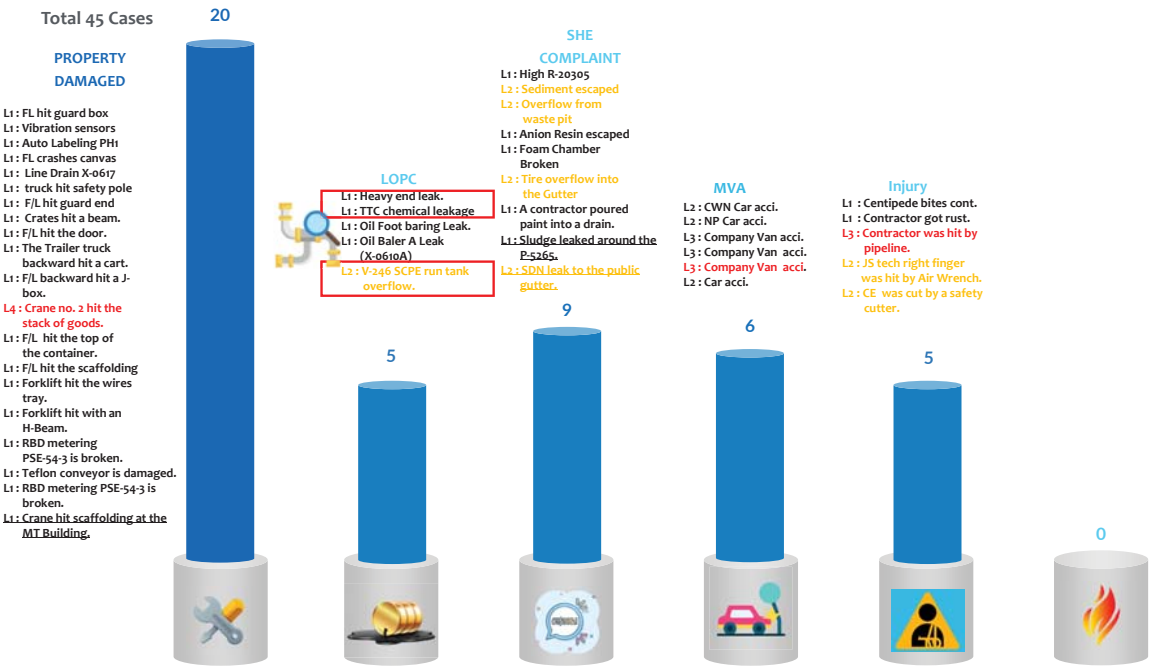
% Closed Incident (37/45) = 82%

% Complete CA/PA (200/212) = 94%

							Investigation Progress											
							Initial Report จบ step 2	Assign II Member จบ step 3,4	Start Up Invest. ตั้งแต่จัดตั้งทีมสอบสวน step 4	Draft Report จบ step 5,6	Case Owner Approve Report จบ step 8		Incident Sharing จบ step 10	CA/PA			Status	Remark
No.	Date	Case Name	Category	Level	Div. Owner	II Leader	Initial Report < 12 Hrs.	Assign II Member < 24 Hrs.	Start Up Invest. < 48 Hrs.	Draft Report < 7 W.Day	Final Report < 14 W.Day	by	Incident Sharing +7 W.Day จาก step 8	CA/PA Total	CA/PA Remain	CA/PA Due Date	Status	Remark
20	2-Jul-25	Anion Resin V-4553 escaped from the tank and went into the storm drain.	Envi Impact	1	PPD	KCI	02/07/2025	02/07/2025	04/07/2025	14/07/2025	21/07/2025	WWW	31/07/2025	4	0		Closed	Overdue CAPA
21	3-Jul-25	The company van drove into a utility pole	MVA	3	HA	JRS	03/07/2025	04/07/2025	08/07/2025	15/07/2025	15/07/2025	PDB	21/07/2025	4	0		Closed	Follow up and Verify
22	3-Jul-25	Foam Chamber T-0203 Broken	Envi Impact	1	PPD	SCS	03/07/2025	04/07/2025	07/07/2025	15/07/2025	15/07/2025	WWW	24/07/2025	2	0		Closed	
NM	8-Jul-25	P-30276 pump load OTC line suction , discharge leak	Near Miss	1	PPD	NVT	08/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	14/07/2025	14/07/2025	WWW	14/07/2025	1	0		Closed	
23	8-Jul-25	A company car rear-ended another company car.	MVA	3	HA	ONT	08/07/2025	09/07/2025	09/07/2025	18/07/2025	18/07/2025	PDB	18/07/2025	3	0		Closed	
NM	20-Jul-25	A-20530 oil gear box leak	Near Miss	1	PPD	NVT	20/07/2025	21/07/2025	04/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	KTS	05/08/2025	2	0		Closed	
24	4-Aug-25	Rubber overflow from Gutter Process drain Unit-600 into the Gutter.	Envi Impact	2	FPD	JA	04/08/2025	04/08/2025	05/08/2025	08/08/2025	25/08/2025	ANL	02/09/2025	3	0		Closed	
25	4-Aug-25	An Asia Hydro employee had the tip of his right ring finger pinched by a pipeline.	Injury	3	PPD	RKP	04/08/2025	05/08/2025	05/08/2025	14/08/2025	15/08/2025	CWN	02/09/2025	5	0		Closed	Extend Final Report ถึง 30 ส.ค 2568
NM	3-Aug-25	P-20510 Oil leak at Top up GB / Housing baring	Near Miss	1	MT	NVT	06/08/2025	06/08/2025	14/08/2025	18/08/2025	20/08/2025	KTS	20/08/2025	1	0		Closed	
26	11-Aug-25	Oil Baler A Leak (X-0610A).	LOPC	1	WRP	SPJ	12/08/2025	13/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	15/08/2025	TWI	26/08/2025	7	0		On Going	Overdue Initial Report & CAPA
27	15-Aug-25	A car was sideswiped by a motorcycle.	MVA	2	HA	ONT	15/08/2025	15/08/2025	17/08/2025	25/08/2025	25/08/2025	PDB	25/08/2025	1	0		Closed	
28	16-Aug-25	Forklift hit the door frame.	Property Damaged	1	FPD	TTS	16/08/2025	16/08/2025	18/08/2025	20/08/2025	20/08/2025	JA	20/08/2025	3	0		Closed	
29	22-Aug-25	Trailer truck backward hit a cart.	Property Damaged	1	WRP	WJP	22/08/2025	22/08/2025	23/08/2025	02/09/2025	02/09/2025	TWI	13/09/2025	4	0		Closed	
30	27-Aug-25	V-246 SCPE run tank over flow.	LOPC	1	PPD	ATT	27/08/2025	28/08/2025	28/08/2025	29/08/2025	01/09/2025	WWW	15/09/2025	8	0		Closed	
NM	27-Aug-25	P-20240 leaked oil to the outside.	Near Miss - LOPC	1	PPD	WKS	27/08/2025	28/08/2025	29/08/2025	09/09/2025	15/09/2025	WWW	15/09/2025	2	0		Closed	
31	27-Aug-25	The forklift No. 86 backward hit a J-box.	Property Damaged	1	FPD	TTS	27/08/2025	27/08/2025	28/08/2025	04/09/2025	04/09/2025	JA	04/09/2025	3	0		Closed	
32	6-Sep-25	The forklift hit the top of the container.	Property Damaged	1	WRP	WJP	06/09/2025	06/09/2025	08/09/2025	15/09/2025	22/09/2025	TWI	25/09/2025	5	0		Closed	
33	10-Sep-25	JS tech right ring finger was hit a wrench.	Injury	2	MT	KTS	10/09/2025	10/09/2025	10/09/2025	19/09/2025	25/09/2025	SPS	06/10/2025	5	0		On Going	
34	13-Sep-25	CE employee was cut by a safety cutter.	Injury	2	MT	KTS	13/09/2025	13/09/2025	14/09/2025	22/09/2025	29/09/2025	SPS	15/10/2025	12	0		On Going	
35	15-Sep-25	A contractor poured paint into a drain.	Envi Impact	1	MT	TPN	16/09/2025	18/09/2025	22/09/2025	24/09/2025	25/09/2025	KTS	06/10/2025	8	0		Closed	
NM	18-Sep-25	A hydraulic was broken.	Near Miss	1	SHE	KTV	18/09/2025	18/09/2025	18/09/2025	29/09/2025	29/09/2025	KTV	08/10/2025	4	0		Closed	
36	18-Sep-25	Forklift hit the scaffolding.	Property Damaged	1	FPD	JA	18/09/2025	19/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	22/09/2025	JA	01/10/2025	1	0		Closed	
37	26-Aug-25	Crane no. 2 hit the stack of goods.	Property Damaged	4	WRP	CWN	22/09/2025	23/09/2025	24/09/2025	29/09/2025	30/09/2025	NP	09/10/2025	9	7	31-Jan-26	On Going	
38	4-Oct-25	Sludge leaked around the P-5265.	Envi Impact	1	PPD	JPS	04/10/2025	08/10/2025	07/10/2025	15/10/2025	28/10/2025	WWW	03/11/2025	1	1	31-Jan-26	On Going	Overdue Incident Sharing
39	9-Oct-25	Forklift hit the wires tray.	Property Damaged	1	FPD	NB	09/10/2025	09/10/2025	10/10/2025	03/11/2025	03/11/2025	JA	12/11/2025	2	0		Closed	Overdue Draft Report
40	17-Oct-25	Forklift hit with an H-Beam.	Property Damaged	1	FPD	SPW	17/10/2568	17/10/2568	18/10/2568	21/10/2025	21/10/2025	JA	30/10/2025	2	0		Closed	
NM	20-Oct-25	JS-Tech employee crashed P-0530A.	Near Miss	1	MT	PRS	20/10/2568	21/10/2568	22/10/2568	28/10/2025	03/11/2025	KTS	11/11/2025	2	1	30-Jan-26	On Going	Overdue CAPA 1 ตัว
41	20-Oct-25	RBD metering PSE-54-3 is broken.	Property Damaged	1	PPD	KCI	20/10/2568	21/10/2568	21/10/2568	03/11/2025	04/11/2025	WWW	17/11/2025	2	0		Closed	Overdue Draft Report
42	22-Oct-25	Teflon conveyor is damaged.	Property Damaged	1	FPD	TWK	22/10/2568	22/10/2568	27/10/2568	31/10/2025	31/10/2025	JA	12/11/2025	2	1	31-Jan-26	On Going	Overdue Investigation
43	25-Oct-25	RBD metering PSE-54-3 is broken.	Property Damaged	1	PPD	KCI	25/10/2568	27/10/2568	05/11/2568	04/11/2025	06/11/2025	WWW	17/11/2025	3	0		Closed	Overdue Assign II
44	28-Oct-25	SDN leak to the public gutter.	Envi Impact	2	PPD	WWW	29/10/2568	29/10/2568	30/10/2568	10/11/2025	10/11/2025	ANL	18/11/2025	2	2	26-Jan-26	On Going	Overdue CAPA Postpone
45	11-Nov-25	Crane hit scaffolding at the MT Building.	Property Damaged	1	MT	TPN	11/11/2568	17/11/2568	18/11/2568	24/11/2568	01/12/2568	KTS	08/12/2568	2	0		Closed	Verify for closing approval

ไปยังสารบัญ >>

Y25 Incident occured by Categories



ภาคผนวก ข.8

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกหน่วยงานกลาง

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่(ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)
Procedure for Evaluation of New Vendor
(2nd Class Vendor and 3rd Class Vendor)

เตรียมโดย	คุณ ผกามาส ทันดอน เจ้าหน้าที่จัดหา
ทบทวนโดย	คุณ กฤษณะ ทองสีดา ผู้จัดการส่วนจัดหา 2
อนุมัติใช้โดย	คุณ จิตติมา วัฒนปาณี ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท



รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสูตรบัญ >>

1. IDE-052/13	- ประกาศใช้ครั้งแรก
2. IDE-095/13	- แก้ไขชื่อย่อส่วนงานจาก CAP เป็น CP ตามประกาศของบริษัทวันที่ 03-06-13
3. IDE-112/14	- เพิ่มหลักการประเมิน Contractor ใหม่ - แก้ไข ตารางที่ 1 เนื่องจากเพิ่มเติม การแบ่งขอบเขตการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนจัดหา 1 และส่วนจัดหา 2
4. IDE-465/14	- แก้ไข ตารางที่ 1 ขอบเขตการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนจัดหา 1 และ 2
5. IDE-036/16	- แก้ไขการจัดเก็บเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-CP- PR-F-0004) เป็นบันทึกคุณภาพ
6.IDE-109/16	- เพิ่มเอกสารอ้างอิง / เอกสารสนับสนุนให้สอดคล้อง กับการใช้งานจริง - เปลี่ยนการทำลายเอกสารต้นฉบับ Vendor List / Vendor list for contractor เป็น การประทับตรายกเลิกฉบับเก่า แต่ยังคงเก็บไว้เป็นหลักฐานอ้างอิง
7.IDE-083/17	- แก้ไขผังงานการประเมินผู้ขายรายใหม่เพื่อให้สอดคล้องกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8.IDE-134/17	- แก้ไขชื่อ Procedure ของเอกสารอ้างอิงจาก I-MF-QA-P-0019 จาก Procedure for Technology เป็น Procedure for Technology Change - ข้อ 1.1 ยกเลิกการจัดเก็บเอกสารแบบตอบรับจาก Supplier เป็น บันทึกคุณภาพ - ข้อ 13 เพิ่มเติมสำหรับผู้ขายรายใหม่ของเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ใหม่ต้องปฏิบัติตาม Procedure for Technology Change
9.IDE-150/17	- แก้ไขเอกสารอ้างอิง I-MF-QA-P-0019 Procedure for Technology Change เป็น S-OMS-SHE-P-0006 ระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน - เพิ่มหลักการในข้อ 1.4 ในกรณีประเมินผู้ขายเคมีภัณฑ์รายใหม่หรือเคมีภัณฑ์ใหม่ ให้เจ้าหน้าที่จัดหาประสานงานขอ MSDS (Material Safety Data Sheet) จากผู้ขายและส่งให้ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
10. IDE-077/19	- แก้ไขเอกสารอ้างอิงข้อ 1 - แก้ไขคำจำกัดความข้อ 8.2, 8.3 และ 13 - แก้ไขหลักการข้อ 1.4, 3.2.1 และ 13 - แก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงาน: การประเมินผู้ขายชั้น 2 ข้อ 4.2
11 IDE-122/20	- แก้ไขตำแหน่งผู้ทบทวน และเพิ่มชื่อผู้อนุมัติ - แก้ไขคำจำกัดความข้อ 3 และ 4 - แก้ไขตารางที่ 1 แสดงรายละเอียดขอบเขตการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนจัดหา 1 และ 2 - แก้ไขเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขาย
12. IDE-362/20	- เพิ่มเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ให้บริการ (ISO/IEC 17025)
13. IDE-054/21	- เพิ่มเติมหลักการ ผู้ขายรายใหม่ของเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ใหม่สำหรับผลิตภัณฑ์เกรดใหม่
14. IDE-130/21	- แก้ไขชื่อย่อฝ่ายจาก CP เป็น PR และแก้ไขชื่อผู้จัดเตรียม ทบทวน และอนุมัติ
15. IDE-021/22	- แก้ไขตารางที่ 1 รายละเอียดขอบเขตการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนจัดหา 1 และ 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

16. IDE-184/22	- เปลี่ยน Logo เป็น BEE และแก้ชื่อบริษัทเป็น บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด และแก้ไขชื่อย่อบริษัทเป็น BEE - แก้ไขตัวย่อบริษัท JSR เป็น ENS - แก้ไขรหัสเอกสารอ้างอิงจาก S-MF-MOC-P-0001 เป็น S-SHE-MOC-P-0001

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มั่นใจว่าการประเมินผู้ขายรายใหม่สำหรับสินค้าชั้น A และ Contractor จะเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด
2. เพื่อให้มั่นใจว่าการประเมินผู้ขายชั้น 2 สำหรับสินค้าชั้น A จะเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนด
3. เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ขายรายใหม่ต้องผ่านการประเมินและได้รับการอนุมัติให้อยู่ใน Vendor List และ Vendor List for Contractor ก่อน จึงจะสามารถทำการซื้อ-ขายได้

ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมกิจกรรมการประเมินผู้ขายรายใหม่สำหรับสินค้าชั้น A และ Contractor รวมถึงขั้นตอนการอนุมัติและกำหนดชื่อให้อยู่ใน Vendor List / Vendor List for Contractor
2. ระเบียบการนี้ครอบคลุมกิจกรรมประเมินผู้ขายชั้น 2 ที่จะทำการซื้อขายด้วย

เอกสารอ้างอิง

1.	S-SHE-MOC-P-0001	ระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน
2.	I-PR-PR-P-0001	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป
3.	I-PR-PR-P-0003	ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อเคมีภัณฑ์
4.	I-MF-QA-P-0016	ระเบียบการปฏิบัติงานการตรวจติดตามคุณภาพภายนอก

เอกสารสนับสนุน

1.	I-PR-PR-F-0003	Vendor Survey Form
2.	I-PR-PR-F-0004	เอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ
3.	I-PR-PR-F-0005	Contractor Evaluation Form
4.	I-PR-PR-F-0017	Vendor Evaluation Form (Technical)
5.	I-PR-PR-F-0018	Vendor Evaluation Form (Commercial)
6.	I-PR-PR-F-0006	Vendor List
7.	I-MF-QA-F-0009	Check List for External Audit
8.	I-PR-PR-S-0001	รายการสินค้าชั้น A

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คำจำกัดความ

1. **บริษัทฯ หมายถึง** บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัดเท่านั้น
2. **ผู้ขาย** หมายถึง ผู้ขายสินค้าหรือผู้ให้บริการ รวมถึงผู้ผลิตและตัวแทนจำหน่าย (Agent)
3. **ผู้จัดการส่วนจัดหา 1** มีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบการจัดซื้อตามรายละเอียดในตารางที่ 1 และรับผิดชอบในการจัดหาวัตถุดิบ และสาธารณูปโภค รวมถึงการรับผิดชอบดูแลรายการระหว่างกันของบริษัท (BEE / BST / ENS)
4. **ผู้จัดการส่วนจัดหา 2** มีหน้าที่ดูแลและรับผิดชอบการจัดซื้อตามรายละเอียดในตารางที่ 1 และการขายเศษซาก รวมถึงดำเนินพิธีการการนำเข้าสินค้า และการนำเข้าภายใต้สิทธิประโยชน์จากทางกรมส่งเสริมการลงทุน
5. **เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา** หมายถึง เจ้าหน้าที่สังกัดส่วนจัดหา 1 หรือ เจ้าหน้าที่สังกัดส่วนจัดหา 2 ซึ่งมีหน้าที่จัดหาสินค้าในความรับผิดชอบของ ส่วนจัดหา 1 หรือ ส่วนจัดหา 2 (ดังตารางที่ 1)
6. **สินค้า** หมายถึง สินค้าหรือบริการที่ส่วนจัดหาเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดซื้อ
7. **สินค้าชั้น A** หมายถึง สินค้าและบริการที่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์และ/หรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม อาชีว อนามัยและความปลอดภัย แบ่งออกเป็น 5 ประเภท คือ 1) อุปกรณ์และอะไหล่ 2) เคมีภัณฑ์ 3) บรรจุภัณฑ์ และ 4) การสอบเทียบเครื่องมือ 5) การกำจัดเศษซากที่จัดเป็น Hazardous waste โดยมีรายชื่อในรายการสินค้าชั้น A (I-PR-PR-S-0001) ซึ่งต้องจัดซื้อจากผู้ขายชั้น 1 หรือชั้น 2 ใน Vendor List หรือผู้ขายอื่นที่ได้รับการอนุมัติแล้วแต่กรณี
8. **Vendor List** หมายถึง รายชื่อผู้ขายสินค้าชั้น A ใน Vendor List (I-PR-PR-F-0006) แบ่งเป็น
   8.1 **ผู้ขายชั้น 1** หมายถึง ผู้ขายรายปัจจุบันที่ถูกประเมินแล้ว "ผ่าน" โดยสามารถซื้อ/รับบริการได้ทันที เมื่อตกลงเงื่อนไขได้
   8.2 **ผู้ขายชั้น 2** หมายถึง
   - ผู้ขาย**รายใหม่**ที่ถูกประเมินแล้ว "ผ่าน/ผ่านแบบมีเงื่อนไข"
   - ผู้ขาย**รายปัจจุบัน**ที่ถูกกำหนดสถานะเป็นชั้น 2
   - ผู้ขาย**รายปัจจุบัน**ที่ถูกกำหนดสถานะเป็นชั้น 1 แล้วถูกประเมินปรับลดสถานะเป็นชั้น 2

   หากจะทำการซื้อสินค้าจากผู้ขายชั้น 2 ต้องทำบันทึก(Memo) หรืออีเมลล์ เพื่อขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนของผู้ขอซื้อ และ ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท (ยกเว้นเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนการวางแผนการผลิตและบริหารผลิตภัณฑ์, ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิต ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพ ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน และ ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัท)

ไปยังสูตรบัญ >>

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

กรณีต้องการปรับสถานะจากผู้ขายชั้น 2 ขึ้นเป็นผู้ขายชั้น 1 จะต้องมีการซื้อสินค้าอย่างน้อย 2 ครั้ง และจะต้องทำการประเมินผู้ขายตามแบบฟอร์ม I-PR-PR-F-0017 และ I-PR-PR-F-0018 ก่อนดำเนินการปรับสถานะ

8.3 **ผู้ขายชั้น 3** หมายถึง
- ผู้ขายรายใหม่ที่ถูกประเมิน แล้ว "ไม่ผ่าน" โดยบริษัทฯ จะไม่ซื้อ/รับบริการจากผู้ขายชั้น 3 **ยกเว้น** ผู้ขายชั้น 3 ที่ผ่านการอนุมัติจาก ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัทให้เป็นผู้ขายชั้น 2
- ผู้ขายรายปัจจุบันที่มีสถานะเป็นผู้ขายชั้น 1 หรือ 2 ที่ถูกประเมินและถูกปรับลดสถานะให้เป็น Black List โดยบริษัทฯ จะไม่ซื้อ/รับบริการเป็นระยะเวลา 1 ปีนับจากวันที่ถูกปรับลดสถานะ เว้นแต่ได้รับการอนุมัติจาก ผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัทเป็นพิเศษ โดยจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใหม่

9. **Vendor List for Contractor** หมายถึง รายชื่อผู้ขายหรือผู้ให้บริการที่ต้องมีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ และไม่อยู่ในรายการสินค้าชั้น A (I-PR-PR-S-0007)
10. **ผู้ประเมินสินค้า** หมายถึง พนักงานที่มีหน้าที่ประเมินผู้ขายแบ่งเป็น
- สินค้าชั้น A ทุกประเภท ยกเว้น เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ผู้จัดการส่วนของที่เกี่ยวข้องเป็นผู้ประเมินสินค้าด้าน Technical
- สินค้าชั้น A ประเภทเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพ เป็นผู้ประเมินสินค้าด้าน Technical
- งานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ผู้จัดการส่วนของที่เกี่ยวข้องเป็นผู้ประเมิน

11. **PR** หมายถึง แบบ Purchase Requisition ที่ใช้ในการขออนุมัติจัดซื้อสินค้าผ่านระบบ ERP
12. **PO** หมายถึง Purchase Order ที่ใช้ในการสั่งซื้อสินค้าผ่านระบบ ERP ซึ่งเจ้าหน้าที่ส่วนจัดหาเป็นผู้เตรียม พร้อมแนบรายละเอียดการสั่งซื้อสินค้าที่ผ่านการทบทวนและอนุมัติบนระบบ ERP
13. **ผู้อนุมัติซื้อจากผู้ขายชั้น 2** หมายถึง ผู้อนุมัติการสั่งซื้อสินค้าชั้น A จากผู้ขายชั้น 2
- สินค้าชั้น A ทุกประเภท ยกเว้น เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ผู้จัดการส่วนของผู้ขอซื้อ และผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัทเป็นผู้อนุมัติ
- สินค้าชั้น A ประเภทเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพ ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน และผู้จัดการฝ่ายจัดหาและทะเบียนบริษัทเป็นผู้อนุมัติ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

ตารางที่ 1 แสดงรายละเอียดขอบเขตการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนจัดหา 1 และ 2

	รายละเอียดการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดของส่วนจัดหา 1
1	การจัดซื้อเคมีภัณฑ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต และระบบสาธารณูปโภค
2	การจัดซื้อเคมีภัณฑ์ใช้ในห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ รวมถึงเคมีภัณฑ์ที่ใช้ร่วมกับอุปกรณ์ที่ใช้ภายในห้อง Lab
3	การจัดซื้ออุปกรณ์และบรรจุภัณฑ์สำหรับการบรรจุยางสังเคราะห์ (Category Code = Packaging; PK)

	รายละเอียดการจัดซื้อที่อยู่ในความรับผิดของส่วนจัดหา 2
1	การจัดซื้อยานพาหนะที่นำมาใช้ในบริษัทฯ
2	การจัดซื้อชุดฟอร์มพนักงานที่โรงงาน
3	การจัดซื้ออุปกรณ์เครื่องเขียนสำนักงาน (Stationery) และจัดทำแบบฟอร์มชนิดต่างๆ
4	การจัดจ้างผู้รับเหมาตกแต่งสำนักงาน และจัดซื้ออุปกรณ์สำนักงานและเฟอร์นิเจอร์ (Office Equipment and Furniture)
5	การจัดซื้อเครื่องมือและอุปกรณ์ทางไฟฟ้า (Electrical Equipment)
6	การจัดซื้อเครื่องมือและอุปกรณ์ทางด้านความปลอดภัย (Safety Equipment) และอาชีวอนามัย
7	การจัดซื้อเครื่องมือและอุปกรณ์ทางเครื่องกล (Mechanical Equipment)
8	การจัดซื้อเครื่องมือและอุปกรณ์ทางเครื่องมือวัด (Measuring Equipment) รวมทั้งเคมีภัณฑ์ที่ใช้ในอุปกรณ์เหล่านั้น (ยกเว้นเคมีภัณฑ์ที่ใช้ร่วมกับอุปกรณ์ที่ใช้ภายในห้อง Lab)
9	การจัดซื้อและส่งซ่อมอุปกรณ์ทางห้องปฏิบัติการ (Lab Equipment)
10	การบริการและจัดจ้างผู้รับเหมาที่เกี่ยวกับการ Maintenance, Production และ Preventive Maintenance รวมถึงการรื้อถอนวัสดุอุปกรณ์และสิ่งก่อสร้าง
11	การจัดซื้อ Spare Part ที่จัดเก็บอยู่ในคลังพัสดุ
12	การจัดซื้ออุปกรณ์สื่อสาร เช่น โทรศัพท์มือถือ เครื่องโทรสาร Trunk Mobile, Walkies Talkies
13	การจัดซื้อเครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์เกี่ยวกับคอมพิวเตอร์
14	การทำสัญญา Internet, Program Computer
15	การจัดซื้อ Consumable, อุปกรณ์ และเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ในการทำงานของส่วนงานต่างๆ
16	การจัดจ้างตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ และเคมีภัณฑ์ กับหน่วยงานภายนอก
17	การจัดจ้างผู้รับเหมากำจัด Waste
18	ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม และบำรุงรักษาต่าง ๆ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

หลักการ

1. **เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา** มีหน้าที่จัดส่งเอกสารให้ผู้ขายสินค้าชั้น A รายใหม่ หรืองานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมาที่ต้องมีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ รายใหม่ และติดตามเอกสารอื่นๆ ดังนี้
   1.1 จัดส่งเอกสารคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety, Health & Environment Manual for Contractor) สำหรับผู้รับเหมา
   1.2 จัดส่งเอกสาร Vendor Survey Form (I-PR-PR-F-0003) ให้ผู้ขายกรอกรายละเอียดเพื่อนำมาใช้ในการพิจารณา
   1.3 ติดตามเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004) เพื่อนำมาประกอบการพิจารณาและจัดเก็บเป็นบันทึกคุณภาพ โดยมีข้อมูลตามรายละเอียด (ถ้ามี) ดังนี้
   - สำเนาเอกสารจดทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20)
   - สำเนา ภ.พ.01 หรือ ภ.พ.09 กรณีที่มีการเปลี่ยนชื่อหรือที่อยู่ใหม่
   - หนังสือรับรองบริษัท ของผู้ประกอบการ ฉบับล่าสุด
   - เอกสารแนะนำบริษัท เช่น Brochure, Catalog หรือ Organization Chart, ผลงาน และ/หรือประวัติการทำงานของบริษัท
   - แบบสอบถามการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
   - สำเนาใบรับรองด้านระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO- 14001, TIS/OHSAS18000 หรือแผนที่จะทำ
   - เอกสารอื่น ๆ

   สำหรับผู้ขายเคมีภัณฑ์หรือบรรจุภัณฑ์รายใหม่ จะต้องมีสำเนาใบรับรองด้านระบบมาตรฐานคุณภาพ ISO-9001 หรือระบบที่เทียบเท่า เพื่อนำมาประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายเสมอ

   สำหรับงานสอบเทียบเครื่องมือวัดในห้องปฏิบัติการ จะต้องมีสำเนาใบรับรองด้านระบบมาตรฐานคุณภาพความสามารถห้องปฏิบัติการในการดำเนินการทดสอบและ/หรือสอบเทียบ ISO/IEC 17025 หรือระบบที่เทียบเท่า เพื่อนำมาประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ให้บริการเสมอ เว้นเสียแต่ว่าผู้ให้บริการสอบเทียบเครื่องมือวัดจะเป็นผู้ผลิตของเครื่องมือชนิดนั้น

   1.4 ในกรณีประเมินผู้ขายเคมีภัณฑ์รายใหม่ หรือเคมีภัณฑ์ใหม่ ให้เจ้าหน้าที่จัดหาประสานงานขอ SDS (Safety Data Sheet) จากผู้ขายและส่งให้ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

2. **เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา**

2.1 เมื่อต้องการจัดซื้อสินค้าชั้น A จากผู้ขายรายใหม่และผู้ขายชั้น 2 ให้ดำเนินการประเมินตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ก่อนโดยใช้เอกสารตามข้อ 1 ประกอบการพิจารณาประเมิน จึงสามารถตกลงสั่งซื้อตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป (I-PR-PR-P-0001) หรือระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ (I-PR-PR-P-0003)

2.2 สำหรับงานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ก่อนที่จะมีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ ให้รวบรวมเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004) ส่งหน่วยงานที่เปิด PR ที่ได้ขออนุมัติให้ดำเนินการจัดจ้าง และผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หรือสูงกว่า พิจารณาลงนามร่วมกัน และจัดเก็บเป็น***บันทึกคุณภาพ***

3. หลักเกณฑ์การประเมินผู้ขายสินค้าชั้น A รายใหม่และผู้ขายชั้น 2 ใน Vendor Evaluation Form (I-PR-PR-F-00017/18) มีรายละเอียดดังนี้

3.1. **หัวข้อการประเมิน** ประกอบด้วย

3.1.1. **Technical** ได้แก่ คุณภาพ ยี่ห้อ ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค การใส่ใจด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน เป็นต้น โดยผู้ประเมินสินค้า

3.1.2. **Commercial** ได้แก่ ราคา ปริมาณ คลังสินค้า การส่งมอบ และการบริการ เป็นต้น โดยเจ้าหน้าที่ส่วนจัดหาเป็นผู้รวบรวมข้อมูลและประเมิน

3.2. **การกำหนดสถานะผู้ขาย**

3.2.1. **กรณีผู้ขายรายใหม่** การกำหนดสถานะ มีหลักการดังนี้

สถานะผู้ขาย		Technical		Commercial	
สถานะ	ชั้น	ผ่าน	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่าน	ผ่านแบบมีเงื่อนไข
ผ่าน	2	X	-	X	-
ผ่านแบบมีเงื่อนไข	2	X	-	-	X
		-	X	X	-
		-	X	-	X

- ผู้ขายรายใหม่ที่มีสถานะผ่าน หรือผ่านแบบมีเงื่อนไข จะถูกกำหนดสถานะเป็นผู้ขายชั้น 2 และให้ดำเนินการสั่งซื้อตาม**ขั้นตอนการปฏิบัติงาน: การประเมินผู้ขายชั้น 2 (ข้อ 1)**

- และหากมีการซื้อ/รับบริการแล้ว 2 ครั้ง ให้ทำการประเมินผู้ขายเพื่อปรับสถานะตามข้อ 3.2.2

- นอกนั้นถือว่า "ไม่ผ่านการประเมิน" โดยจะถูกกำหนดเป็นผู้ขายชั้น 3

ไปยังสูตรบัญ >>

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

3.2.2 **กรณีปรับสถานะของผู้ขายชั้น 2** การกำหนดสถานะมีหลักการดังนี้

สถานะผู้ขาย		Technical		Commercial	
สถานะ	ชั้น	ผ่าน	ผ่านแบบมีเงื่อนไข	ผ่าน	ผ่านแบบมีเงื่อนไข
ผ่าน	1	X	-	X	-
ผ่านแบบมีเงื่อนไข	2	X	-	-	X
		-	X	X	-
		-	X	-	X

- นอกนั้นถือว่า "ไม่ผ่านการประเมิน" โดยจะถูกกำหนดเป็นผู้ขายชั้น 3

4 การประเมิน Contractor รายใหม่ สำหรับงานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ที่มีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ ใน Contractor Evaluation Form (I-PR-PR-F-0005) มีหลักการดังนี้

4.1 คะแนนเต็มจากการประเมินทั้งหมด คิดเป็น 240 คะแนน หากหัวข้อใดไม่ถูกประเมิน ให้ลดจำนวนคะแนนเต็มจากหัวข้อนั้นๆออกไป

4.2 ผลการประเมินจะถูกคำนวณเป็น % ดังนี้

$$\%\text{คะแนน} = \frac{\text{คะแนนประเมิน}}{\text{คะแนนเต็มเฉพาะข้อที่ประเมิน}} \times 100$$

4.3 %คะแนนการประเมินที่ได้จะถูกนำมาใช้กำหนดระดับ Contractor ดังนี้

%คะแนนต่ำกว่า 30% ได้ระดับ Not Pass

หมายถึง ผลการประเมินจากการทำงานไม่ผ่านตามที่เรากำหนดทั้งด้านคุณภาพงาน เครื่องมือและอุปกรณ์ หรือบุคลที่เข้ามาปฏิบัติงาน , ข้อกำหนดเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรืออยู่ในเงื่อนไขในการประเมินที่มีผลกระทบรุนแรง ที่ไม่สามารถยอมรับได้

หมายเหตุ กรณีที่ทำการประเมินแล้ว Not pass จะไม่สามารถใช้บริการของผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายนั้นได้ไม่ต่ำกว่า 1 ปี หรือจนกว่าจะได้รับการพิจารณาอนุมัติให้ผ่านการคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการใหม่อีกครั้ง

%คะแนนที่ได้ตั้งแต่ 30% – 69% ได้ระดับ Approved with Condition

หมายถึง ผลการประเมินยอมรับผลงานหรือการส่งมอบงานได้ แต่ยังต้องมีเงื่อนไขเพิ่มเติมและต้องมีการตรวจสอบก่อนทุกครั้ง โดยมีการระบุให้ทราบในบรรทัดของ "กรณี Approved โปรดระบุ Condition"

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

%คะแนนที่ได้ตั้งแต่ 70% – 100% ได้ระดับ Preferred

หมายถึง ผลการประเมินผ่านและยอมรับผลงานหรือการส่งมอบงานที่อยู่ระดับที่ดีทั้งด้านคุณภาพงาน เครื่องมือและอุปกรณ์ หรือบุคลที่เข้ามาปฏิบัติงาน , ข้อกำหนดเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ รวมทั้งไม่อยู่ในเงื่อนไขที่มีผลกระทบรุนแรงกับบริษัทฯ

4.4 Contractor รายใหม่ที่มีสถานะ Approved with Condition หรือ Preferred และมีการซื้อ/รับบริการแล้ว 1 ครั้ง แล้วไม่มีการร้องเรียนหรือไม่มีเงื่อนไขอื่นใดมากำหนดจากผู้ขอซื้อ ให้นำชื่อ Contractor ดังกล่าวเข้าใน Vendor List for Contractors

5. ในกรณีต้องการซื้อสินค้าชั้น A ชนิดใหม่จากผู้ขายที่มีชื่อใน Vendor List ให้ดำเนินการประเมินเดียวกับผู้ขายรายใหม่

6. กรณีที่การจัดหาสินค้าและบริการที่มีผลต่อการใช้พลังงาน จะนำมาเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการคัดเลือกผู้ขาย (หากเลือกซื้อได้)

7. กรณีการจัดหาสินค้าและบริการที่มีผลกระทบต่อการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญต้องแจ้งให้ผู้ส่งมอบทราบว่าการจัดหาเป็นส่วนหนึ่งที่ต้องได้รับการประเมินบนพื้นฐานของผลดำเนินการด้านพลังงาน

8. ในการจัดหาสินค้าและบริการที่มีผลต่อการใช้พลังงานที่มีนัยสำคัญหรือคาดว่าจะมีผลต่ อการใช้พลังงาน จะต้องมีการกำหนดเงื่อนไขหรือหลักเกณฑ์ในการประเมินการใช้พลังงาน และประสิทธิภาพตลอดช่วงอายุการใช้งาน

9. สำหรับผู้ขายสินค้าชั้น A ที่ทำการซื้อ-ขายกับบริษัทฯ ก่อนเริ่มดำเนินระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO9001 ให้ **เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา** กำหนดชื่อและสถานะใน Vendor List ส่งให้ **ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพ** ลงนามตรวจสอบและอนุมัติ

10. ในกรณีต้องการซื้อสินค้าชั้น A (ยกเว้นประเภทเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์) จากผู้ขายชั้น 2 จะต้องผ่านการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนของผู้ขอซื้อ และ ผู้จัดการฝ่ายบริหาร และจัดหาก่อน

11. การประเมินสถานะผู้ขายชั้น 2 จะทำทุกครั้งที่มีการซื้อ/รับบริการ ยกเว้นผู้ขายรายใหม่ที่มีสถานะผ่าน และในกรณีเคมีภัณฑ์ จะทำการประเมิน เมื่อผลการทำ Plant test จบเรียบร้อยแล้ว

ในกรณีของเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ใหม่ที่ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์เกรดใหม่ จะทำการประเมินเมื่อผลการทำ Plant test ของเกรดใหม่นั้นจบเรียบร้อยแล้ว ซึ่งหากผ่านการประเมิน ผู้ขายจะถูกกำหนดสถานะเป็นผู้ขายชั้น 1 อย่างไรก็ตามเจ้าหน้าที่จัดหายังคงมีหน้าที่จัดส่งและติดตามเอกสารจากผู้ขายตามหลักการข้อ 1

ระเบียบการปฏิบัติงานการประเมินผู้ขายรายใหม่ (ผู้ขายชั้น 2 และชั้น 3)

12. ในกรณีของเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์

สำหรับผู้ขายรายใหม่ และ การจัดซื้อเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ใหม่จากผู้ขายรายเดิม ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (S-SHE-MOC-P-0001) โดยให้จัดส่งแบบฟอร์ม Check List for External Audit (I-MF-QA-F-0009) ตามระเบียบการปฏิบัติงานการตรวจติดตามคุณภาพภายนอก (I-MF-QA-P-0016) และแบบฟอร์ม Vendor Survey Form (I-PR-PR-F-0003) ให้ผู้ขายประเมินตนเองและจัดส่งกลับมาให้เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการประเมิน ทั้งนี้ อาจใช้เอกสารอื่นที่มีข้อมูลตามรายละเอียดในแบบฟอร์มดังกล่าวทดแทนได้

ผังงานการประเมินผู้ขายรายใหม่

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1 จนท. ส่วนจัดหา	- ส่ง Vendor Survey Form ให้ผู้ขายสินค้าชั้น A รายใหม่ หรืองานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมาที่ต้องมีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ รายใหม่ - ติดตามเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขาย หรือผู้ให้บริการ เพื่อนำมาประกอบการพิจารณา - ส่งข้อมูลให้ผู้ประเมินสินค้า เพื่อพิจารณาและประเมินผู้ขาย	* Vendor Survey Form (I-PR-PR-F-0003) * เอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004)
2 ผู้ประเมินสินค้า	- ประเมินผู้ขายใน Vendor Evaluation Form ด้าน Technical / Contractor Evaluation Form	* Vendor Evaluation Form (Technical) (I-PR-PR-F-0017) * Contractor Evaluation Form (I-PR-PR-F-0005) * ระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (S-SHE-MOC-P-0006)
3 จนท. ส่วนจัดหา	- ประเมินผู้ขายใน Vendor Evaluation Form ด้าน Commercial และสรุปผลการประเมิน / สรุปผลการประเมินใน Contractor Evaluation Form	* Vendor Evaluation Form (Commercial) (I-PR-PR-F-0018) * Contractor Evaluation Form (I-PR-PR-F-0005)
4 ผจส. จัดหา หรือสูงกว่า	- พิจารณาและอนุมัติ กรณีงานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ต้องให้ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม พิจารณาลงนามร่วมกันและจัดเก็บเป็น***บันทึกคุณภาพ***	* เอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004)

ไปยังสูตรบัญ >>

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
	↓	
5 จนท. จัดหา	- ปรับปรุง Vendor List / Vendor List for Contractor และกำหนดสถานะผู้ขายตามผลการประเมิน - ลงชื่อและวันที่ และเสนอให้ ผจส. จัดหา หรือสูงกว่า อนุมัติ - จัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องไว้เป็น ***บันทึกคุณภาพ***	* Vendor List (I-PR-PR-F-0006) * Vendor List for Contractor (I-PR-PR-F-0007)

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน: การประเมินผู้ขายรายใหม่

1. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

1.1. เมื่อต้องการประเมินผู้ขายรายใหม่สำหรับสินค้าชั้น A หรืองานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมาที่ต้องมีการเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ ให้ส่ง Vendor Survey Form (I-PR-PR-F-0003) ให้ผู้ขายรายนั้น เพื่อกรอกรายละเอียดข้อมูลสำหรับใช้ในการประเมิน รวมไปถึงติดตามขอเอกสารที่จำเป็นสำหรับการประเมินตามฟอร์มเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004) เช่น ใบรับรองคุณภาพ, Quality Record Data เป็นต้น

1.2. รวบรวม Vendor Survey Form (I-PR-PR-F-0003) คืนจากผู้ขาย ตรวจสอบข้อมูลและลงวันที่รับคืน

1.3. ส่งแบบฟอร์มประเมินผู้ขาย Vendor Evaluation Form (Technical) (I-PR-PR-F-0017) หรือสำหรับผู้รับเหมาใช้ Contractor Evaluation Form (I-PR-PR-F-0005) ให้ **ผู้ประเมินสินค้า** เพื่อดำเนินการประเมิน แล้วแต่กรณี พร้อมส่งรายละเอียดของผู้ขายรายใหม่เพื่อใช้ในการประเมินด้วย (ถ้ามี)

2. ผู้ประเมินสินค้า

2.1. กรณีสินค้าชั้น A ให้ประเมินผู้ขายรายใหม่ด้าน Technical ใน Vendor Evaluation Form (Technical) ได้แก่ คุณภาพ ยี่ห้อ ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค การใส่ใจด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ โดยอาจจะขอข้อมูลเพิ่มเติมจากเจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา เช่น ตัวอย่าง, รายละเอียดบริษัท พร้อมลงชื่อและวันที่ประเมินในช่อง “Technical Evaluation by”

2.2. กรณีงานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ให้ประเมินผู้ขายรายใหม่ใน Contractor Evaluation Form ได้แก่ คุณภาพงาน, ผลงาน, การส่งมอบ และอื่นๆ พร้อมลงชื่อและวันที่ประเมินจากนั้นให้ผู้จัดการส่วนหรือสูงกว่าของผู้ประเมินสินค้าพิจารณาและลงนามอนุมัติ

2.3 กรณีเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (S-SHE-MOC-P-0001)

3. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

3.1. กรณีสินค้าชั้น A ให้ประเมินผู้ขายรายใหม่ด้าน Commercial ใน Vendor Evaluation Form (Commercial) (I-PR-PR-F-0018) และสรุปผลการประเมินด้าน Technical และ Commercial ตาม หลักการข้อ 3.2.1 ลงชื่อและวันที่จัดทำ ในช่อง “Prepared by”

3.2. กรณีงานจัดจ้างบริการ, งานจ้างเหมา ให้นำผลการประเมินจากผู้ประเมินสินค้ามาจัดลำดับคะแนนตามหลักการข้อ 4 และสรุปผลการประเมินสถานะผู้ขาย

3.3. เสนอ Vendor Evaluation Form (Commercial) พร้อมข้อมูลการประเมินด้าน Technical หรือ Contractor Evaluation Form (แล้วแต่กรณี) และเอกสารประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้ขายหรือผู้ให้บริการ (I-PR-PR-F-0004) และเอกสารประกอบการประเมินอื่น (ถ้ามี)

3.4. ให้ **ผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า** พิจารณา

4. ผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า

4.1. พิจารณาผลการประเมินผู้ขายรายใหม่ หากมีข้อสงสัยให้สรุปกับเจ้าหน้าที่ส่วนจัดหาและ/หรือ ผู้ประเมินสินค้า

4.2. เมื่อเห็นชอบ ให้ลงนามรับรองผลการประเมินในช่อง “Approved by”

4.3. เมื่อผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า อนุมัติการประเมิน แล้ว **เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา** ทำการปรับปรุง Vendor List หรือ Vendor List for Contractor ต่อไป

5. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

5.1. แจ้งผลการประเมินให้ผู้ขายรายใหม่นั้นทราบ

5.2. ปรับปรุง Vendor List (I-PR-PR-F-0006) แยกตามประเภทสินค้าโดยระบุข้อมูล ดังนี้
- * ชื่อสินค้าชั้น A
- * ชื่อผู้ผลิต (Producer) (กรณีผู้ขายไม่ได้เป็นผู้ผลิต)
- * กำหนดสถานะของผู้ขาย (Vendor Status)
- * วันที่ประเมิน (Evaluated on)
- * วันที่ปรับปรุงครั้งล่าสุด (Updated on)

5.3. ปรับปรุง Vendor List for Contractor (I-PR-PR-F-0007) แยกตามประเภทงานบริการโดยระบุข้อมูล ดังนี้
- * ชื่องานบริการ
- * ชื่อผู้ให้บริการ
- * กำหนดสถานะของผู้ให้บริการ (Vendor Status)
- * วันที่ประเมิน (Evaluated on)
- * วันที่ปรับปรุงครั้งล่าสุด (Updated on)

5.4. ลงชื่อและวันที่จัดเตรียมในช่อง “Prepared by”

5.5. เสนอ Vendor List / Vendor List for Contractor (ฉบับใหม่) ให้ผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า ลงนามอนุมัติ

5.6. เมื่อได้รับการอนุมัติให้จัดเก็บใน Drive Q:\Corporate_Procurement_HR_ DEPARTMENT \ Procurement\ Procedure\ บันทึกคุณภาพ \ Vendor List หรือ Vendor List for Contractor เป็น***บันทึกคุณภาพ***

5.7. ประทับตรายกเลิก Vendor List / Vendor List for Contractor ฉบับเก่า แต่ยังคงเก็บไว้เป็นหลักฐานอ้างอิง

5.8. จัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการประเมินไว้เป็น ***บันทึกคุณภาพ***

ผังงานการประเมินผู้ขายชั้น 2

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1 จนท. ส่วนจัดหา	- รับ PR ที่ขอจัดซื้อสินค้าชั้น A - ถ้าเลือกผู้ขายชั้น 2 ทำบันทึกหรือ e-mail ขออนุมัติจากผู้ขออนุมัติซื้อจากผู้ขายชั้น 2	* ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป (I-PR-PR-P-0001) * ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ (I-PR-PR-P-0003)
	- ดำเนินการตามขั้นตอนการจัดซื้อต่อไป	
	- ส่งข้อมูลให้ผู้ประเมินสินค้า เพื่อประเมินด้าน Technical	* Vendor Evaluation Form (Technical) (I-PR-PR-F-0017)
2 ผู้ประเมินสินค้า	- ประเมินผู้ขายด้าน Technical	* Vendor Evaluation Form (Technical) (I-PR-PR-F-0017)
3 จนท.ส่วนจัดหา	- ประเมินด้าน Commercial และสรุปผล - เสนอให้ ผจส. จัดหา หรือสูงกว่า เพื่ออนุมัติ	* Vendor Evaluation Form (Commercial) (I-PR-PR-F-0018)
4 ผจส. จัดหาหรือสูงกว่า	- พิจารณาผลการประเมินส่วนที่ 2 ของ Vendor Evaluation Form(Commercial) และลงนามอนุมัติ	* Vendor Evaluation Form (Commercial) (I-PR-PR-F-0018)
5 จนท. ส่วนจัดหา	- ปรับปรุง Vendor List และกำหนดสถานะผู้ขาย - ลงชื่อและวันที่ และเสนอให้ ผจส. จัดหาหรือสูงกว่า อนุมัติ - จัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องไว้เป็น ***บันทึกคุณภาพ***	* Vendor List (I-PR-PR-F-0006)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสูตรบัญ >>

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน : การประเมินผู้ขายชั้น 2

1. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

1.1. เมื่อได้รับ PR ที่ขอจัดซื้อสินค้าชั้น A และผ่านการอนุมัติจากผู้มีอำนาจตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อทั่วไป (I-PR-PR-P-0001) หรือ ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ (I-PR-PR-P-0003) และจะต้องซื้อจากผู้ขายชั้น 2

1.2 ทำบันทึกหรือ E-mail ขออนุมัติจาก**ผู้อนุมัติซื้อจากผู้ขายชั้น 2**

2. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

2.1. ดำเนินการตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานงานการจัดซื้อทั่วไป (I-PR-PR-P-0001) หรือ ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดซื้อเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ (I-PR-PR-P-0003) ต่อไป

3. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

3.1. เมื่อมีการสั่งซื้อสินค้าจากผู้ขายชั้น 2 ให้ส่งแบบฟอร์มประเมินผู้ขาย Vendor Evaluation Form (Technical) (I-PR-PR-F-0017) ให้ **ผู้ประเมินสินค้า** เพื่อดำเนินการประเมินด้าน Technical พร้อมส่งรายละเอียดของผู้ขายรายใหม่เพื่อใช้ในการประเมินด้วย (ถ้ามี) พร้อมลงชื่อและวันที่ประเมินในช่อง “Technical Evaluation by”

4. ผู้ประเมินสินค้า

4.1. ประเมินผู้ขายด้าน Technical กรอกผลประเมินใน **ส่วนที่ 2**

4.2. กรณีเคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ ให้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงานบริหารการปรับเปลี่ยน (S-SHE-MOC-P-0001) ก่อนจึงกรอกผลประเมินในขั้นตอนข้อ 4.1

5. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

5.1. ประเมินผู้ขายชั้น 2 ด้าน Commercial ใน Vendor Evaluation Form (Commercial) (I-PR-PR-F-0018) และสรุปผลการประเมินด้าน Technical และ Commercial ตามหลักการข้อ 3.2.2 ลงชื่อและวันที่จัดทำ ในช่อง “Prepared by”

5.4. เสนอ Vendor Evaluation Form ทั้ง Technical และ Commercial ให้ **ผู้จัดการส่วนจัดหาหรือสูงกว่า** พิจารณา

6. ผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า

6.1. พิจารณาผลการประเมินในส่วนที่ 2 ของ Vendor Evaluation Form (Commercial) หากสงสัยให้สรุปกับเจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา และ/หรือ ผู้ประเมินสินค้า

6.2. ลงนามอนุมัติผลการประเมินในช่อง “Approved by”

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

7. เจ้าหน้าที่ส่วนจัดหา

7.1. พิจารณาผลการประเมินผู้ขายชั้น 2

7.2. ปรับปรุง Vendor List (I-PR-PR-F-0006) แยกตามประเภทสินค้าโดยระบุข้อมูล ดังนี้

- ชื่อสินค้าชั้น A
- ชื่อผู้ผลิต (Producer) (กรณีผู้ขายไม่ได้เป็นผู้ผลิต)
- กำหนดสถานะของผู้ขาย (Vendor Status)
- รหัสการประเมิน (Ref. No.)
- วันที่ประเมิน (Evaluated on)
- วันที่ปรับปรุงครั้งล่าสุด (Updated on)

7.3. ลงชื่อและวันที่จัดเตรียมในช่อง “Prepared by”

7.4. เสนอ Vendor List (ฉบับใหม่) ให้ผู้จัดการส่วนจัดหา หรือสูงกว่า ลงนามอนุมัติ

7.5. เมื่อได้รับการอนุมัติให้จัดเก็บใน Drive Q:\Corporate_Procurement_HR_ DEPARTMENT \ Procurement\ Procedure\ บันทึกคุณภาพ \ Vendor List เป็น***บันทึกคุณภาพ***

7.6. ประทับตรายกเลิก Vendor List ฉบับเก่า แต่ยังคงเก็บไว้เป็นหลักฐานอ้างอิง

7.7. จัดเก็บเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการประเมินทั้งหมดไว้เป็น ***บันทึกคุณภาพ***

7.8. หากมีการเปลี่ยนแปลงสถานะผู้ขาย ให้แจ้งผู้ขายทราบด้วย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

BST Group



SECOT PRESENTATION

March 10, 2021 10.00-12.00

SECOT COMPANY PROFILE

- ก่อตั้งเมื่อปี 2536 โดยกลุ่มนักวิชาการด้านสิ่งแวดล้อม สาธารณสุข อาชีวอนามัย และเคมี
- เริ่มจากการให้บริการงานด้านการประเมินผลกระทบด้านอากาศและเสียง ด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ การประเมินด้านอันตรายและความเสี่ยง พร้อมๆ กับงานบริการด้านการทดสอบตัวอย่างด้านสิ่งแวดล้อม
- ปัจจุบันดำเนินการมากว่า 20 ปี มีทีมงานและพนักงานประมาณ 130 คน

บริษัท ซีคอท จำกัด ให้บริการงานที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยราชการ รัฐวิสาหกิจ และภาคเอกชน ในด้านการศึกษา สำรวจและจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสุขภาพ (EIA/EHIA) งานด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และงานพัฒนาระบบสารสนเทศ เป็นต้น



SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT

- การบริการด้านการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- การบริการด้านตรวจวิเคราะห์ทดสอบในห้องปฏิบัติการ
- การศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
- การมีส่วนร่วมของประชาชน / มวลชนสัมพันธ์
- งานด้านสารสนเทศ



SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT

- **การให้บริการด้านการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม**
  - คุณภาพน้ำผิวดิน น้ำใต้ดิน น้ำทิ้ง น้ำทะเล น้ำดื่ม คุณภาพดิน และตะกอนดิน
  - คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
  - อุตุนิยมวิทยา
  - ระดับเสียงโดยทั่วไป ระดับเสียงในสถานประกอบการ ระดับเสียงรบกวน และความสั่นสะเทือน
  - การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
  - นิเวศวิทยา
  - กากของเสีย กากตะกอน







ไปยังสารบัญ >>

SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT

➢ **การให้บริการด้านการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)**

- ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA-IEE) รวมทั้งรายงานด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (Environmental Compliance Audit, EIA Award เป็นต้น)





SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT

➢ **การศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม**

- จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) สำหรับการพัฒนาโครงการ การขยายโครงการ การปรับปรุงแก้ไขหรือขอเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันฯ
- จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่อาจก่อผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ (EHIA)
- จัดทำรายงานศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE)
- จัดทำรายงานการศึกษาการมีส่วนร่วมของประชาชนและชุมชน
- จัดทำรายงานการศึกษาประเมินผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชน



SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT





➢ **การศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม-ต่อ**

- การประเมินความเสี่ยงอันตรายในสถานประกอบการ
- ศึกษาประยุกต์ใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้านมลพิษทางอากาศ
- การสำรวจศึกษาการจัดการของเสียในอุตสาหกรรม
- การศึกษา สำรวจ และบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานของระบบติดตามตรวจวัดการระบายอากาศเสียจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMS Audit), ตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานของสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และอุตุนิยมวิทยา (AAQMS Audit), การตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดอากาศเสีย –ESP, FGD, RTO, SCR, Cyclone ฯลฯ

SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT







➢ **การศึกษาด้านสิ่งแวดล้อม -ต่อ**

- การศึกษาโครงการวิจัยและพัฒนาของหน่วยงานราชการต่างๆ
  - ✓ การตรวจติดตามปริมาณการระบายมลพิษ เช่น การศึกษาโครงการติดตามตรวจสอบแผนและมาตรการควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในกลุ่มพื้นที่มาบตาพุด ของ กนอ. โครงการปลดปล่อยและเคลื่อนย้ายมลพิษ ของ กรอ. เป็นต้น
  - ✓ การศึกษาศักยภาพการระบายมลพิษในพื้นที่ ศึกษาสถานภาพการปนเปื้อนสารมลพิษในสิ่งแวดล้อม

ไปยังสารบัญ >>

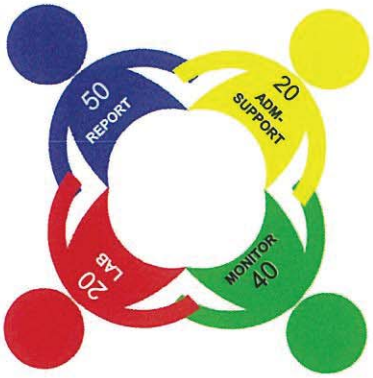
SECOT COMPANY PROFILE

การให้บริการของ SECOT

- การมีส่วนร่วมของประชาชน/มวลชนสัมพันธ์
  - การจัดรับฟังความคิดเห็นตามกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชน
  - การสำรวจทัศนคติของชุมชน หน่วยงานโดยรอบพื้นที่โครงการ
  - การจัดการทำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
- งานด้านสารสนเทศ
  - การจัดทำระบบฐานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น Emission Inventory, VOC Inventory เป็นต้น



SECOT PERSONNEL



10

2.
SECOT
ACCREDIT CERTIFICATION

ด้านการวิเคราะห์ทดสอบ

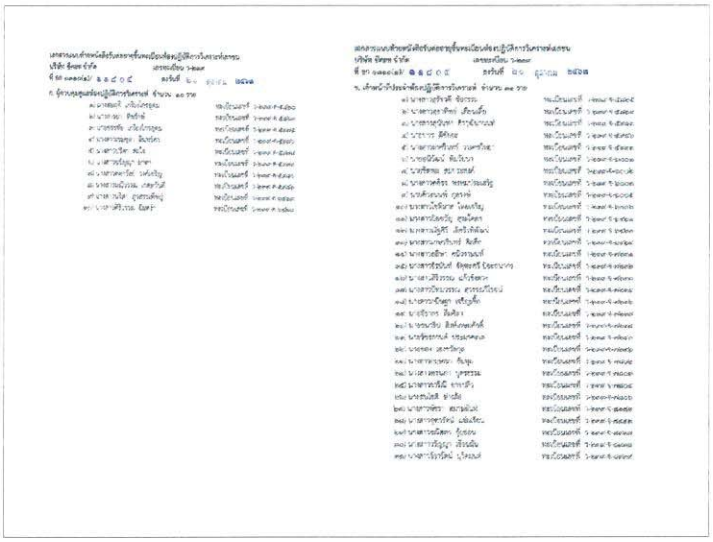
การขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ด้านอากาศเสียจากปล่องระบาย 27 รายการ
- ด้านน้ำเสีย 46 รายการ
- ด้านกากอุตสาหกรรม 34 รายการ
- ด้านน้ำใต้ดิน 123 รายการ
- ด้านดิน 122 รายการ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS



ไปยังสารบัญ >>



เอกสารด้านการวิเคราะห์ทดสอบ (ต่อ)

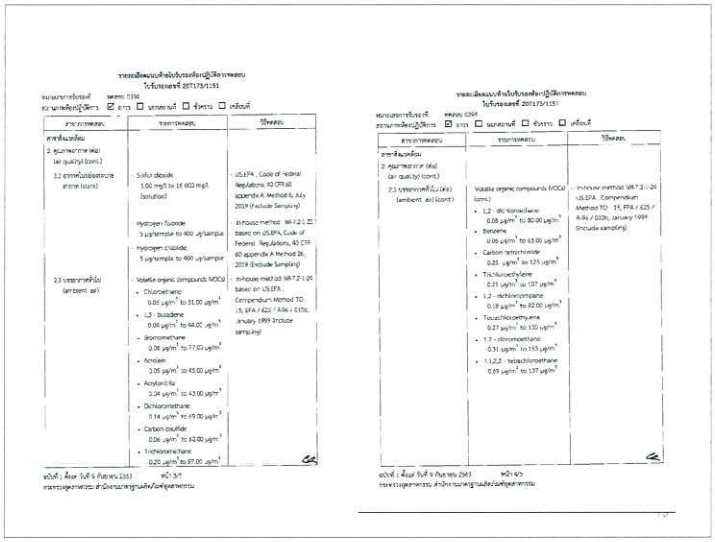
ISO 17025:2017
Accreditation

Water/Waste Water : COD
: Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Pb, Mn,Ni, Zn (ICP-OES)*

Air
Source : SO_2,
: HF, HCl
Working Environment : Benzene, Toluene, Xylene on Sorbent Tube
: Total dust, Respirable dust
Ambient : Pb in particulate
: VOCs (TO-15)

ISO17025







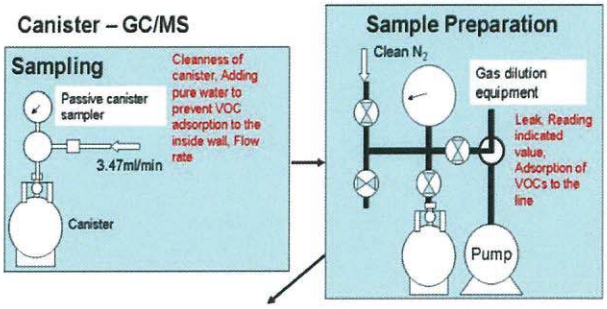
ไปยังสารบัญ >>

Ambient (TO-15)

- การเก็บตัวอย่าง
- การขนส่ง
- การวิเคราะห์
- ปัจจัยที่มีผลต่อการตรวจวัด

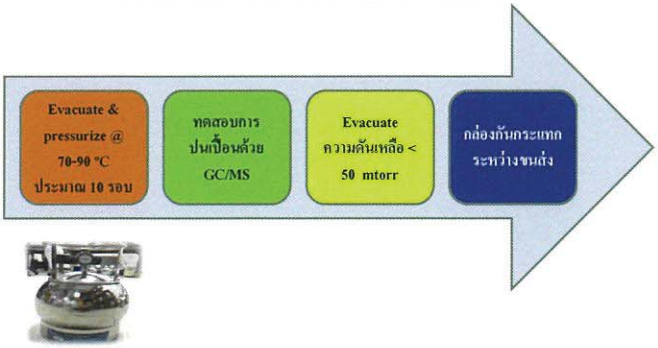
การเก็บตัวอย่าง

US. EPA. Method TO-15 ตรวจวัดด้วยเครื่อง Canister เป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง



การเก็บตัวอย่าง

การเตรียมถังเก็บอากาศ



การเก็บตัวอย่าง

Sampling Apparatus



ไปยังสารบัญ >>

การเก็บตัวอย่าง

Canister







ตัวอย่างการตรวจวัด TO-15

การเก็บตัวอย่าง

Sampling Procedure

ตรวจสอบการรั่ว	•ต่อชุดอุปกรณ์ควบคุมเข้าไหล •เปิด-ปิดวาล์วถัง 3 ครั้ง •ตรวจสอบเกจวัดความดันที่ชุดอุปกรณ์
ติดตั้งถัง	•ติดตั้งถังที่จุดเก็บตัวอย่าง •เปิดวาล์วถัง •คล้องโซ่และกุญแจเพื่อความปลอดภัย
บันทึกข้อมูล	•จดบันทึกความดันของถัง ตุ้นหฤมิ ความดัน ทิศทางลมและสภาวะแวดล้อม •ปิดวาล์ว ถอดชุดอุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล ปิดปลายท่อ (± 1 ซม. จาก 24 ซม.)

การเก็บตัวอย่าง

หลักการเก็บตัวอย่าง

ริมถนน	ที่พักอาศัย	อุตสาหกรรม
• ห่างจากขอบถนนหลัก 1.5 เมตร	• ห่างจากขอบถนนหลัก > 15 ม. สิ่งกีดขวางต้องทำมุม < 30 องศา	• ที่โล่งใกล้แหล่งอุตสาหกรรม • ทิศทางลม

การเก็บตัวอย่าง

ข้อพึงระวัง

- อย่าเข้าใกล้สิ่งที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อน
- ความแตกต่างระหว่างความดันเริ่มต้นกับสุดท้ายจะเป็นค่าของปริมาตรอากาศในถังที่แท้จริง
- ไม่ควรฉีดน้ำหอม สเปย์ หรือ ยาดม
- ห้ามสูบบุหรี่
- เคลื่อนย้ายถังอย่างระมัดระวัง ไม่ชน ไม่กระแทก
- ควรมี Travel Blank ไม่ต่ำกว่า 1 ตัวอย่าง/ Batch
- ควรมี Duplicate sample อย่างน้อย 1 ถังต่อการเก็บตัวอย่าง 1 ชุด

ไปยังสารบัญ >>

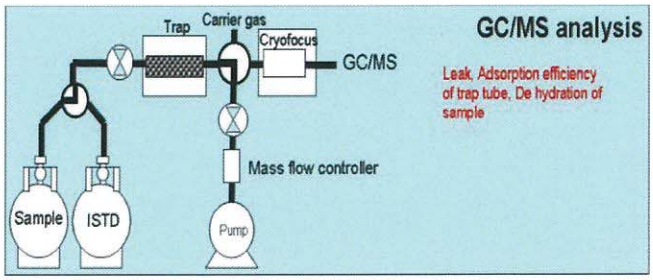
การขนส่ง

ผู้เก็บตัวอย่างจะส่งตัวอย่างให้ห้องปฏิบัติการทดสอบภายใน 24 ชม. หลังจากเก็บตัวอย่าง

- นำถังคาร์นิสเตอร์ใส่กล่องเพื่อป้องกันการกระแทกระหว่างขนส่ง
- ควรเก็บถังไว้ในพื้นที่ที่ไม่โดนแดด ไม่ชื้น

การวิเคราะห์

วิธีวิเคราะห์	มาตรฐานอ้างอิง
Pre-concentration / GC-MS	US. EPA Method TO-15



การวิเคราะห์

หลักการของเครื่อง Preconcentrator

- การวิเคราะห์ VOCs ที่ระดับความเข้มข้นต่ำ ต้องใช้การ Preconcentration ตัวอย่าง เพื่อให้มีปริมาณตัวอย่างที่มากพอ
- วิธีการทำให้ตัวอย่างเข้มข้นขึ้น หรือปริมาณมากขึ้นทำได้โดยการดูดตัวอย่างในปริมาณที่ทราบแน่นอนผ่านตัวจับ (Trap) ที่สามารถจับ VOCs เฉพาะตัวที่ต้องการ และปล่อยให้สารที่ไม่ต้องการ (N_2,O_2,Ar,CO_2,H_2O) ผ่านไปได้โดยไม่จับไว้ หลังจากนั้นจะไล่ VOCs ที่จับไว้เข้าไปวิเคราะห์ด้วยเครื่อง GC/MS ต่อไป

การวิเคราะห์

หลักการของเครื่อง GC/MS

- กระบวนการแยกและวิเคราะห์สาร VOCs ด้วยเครื่อง GC/MS เพื่อหาสัดส่วนผสมในตัวอย่างและเพื่อการพิสูจน์เอกลักษณ์สาร ทั้งสารอินทรีย์และสารอนินทรีย์ โดยที่เมื่อทำให้โมเลกุลของสารเกิดการสูญเสียอิเล็กตรอน ในโมเลกุลนั้นจะกลายเป็นไอออนและมีประจุบวก โมเลกุลที่มีประจุบวกนี้ ถ้ามีพลังงานมากพออาจเกิดการแตกตัวออกเป็นส่วนย่อยที่เรียกว่า Fragment Ion รูปแบบการแตกตัวนี้จะขึ้นอยู่กับสารแต่ละชนิด และพลังงานที่ใช้
- Curve ที่ใช้ทดสอบ VOCs เป็นความสัมพันธ์ระหว่าง Ion Abundance และ m/z (มวลต่อประจุ) ของ Fragment Ion ต่างๆ ที่เกิดขึ้นซึ่งถูกเรียกว่า " Mass Spectrum" ให้ข้อมูลทางด้านโครงสร้างเพื่อใช้ในการพิสูจน์เอกลักษณ์สาร โดยที่ Unknown ในตัวอย่างจะพิสูจน์เอกลักษณ์ได้จาก "Mass Spectrum" ที่เราเลือก



ไปยังสารบัญ >>

การวิเคราะห์

การทดสอบ VOCs (Amb.) ด้วยเทคนิค Preconcentrator-GC/MS (TO-15)

เมื่อตัวอย่าง VOCs ที่เก็บใส่ถัง Canister ขนาด 6 L มาถึงห้องปฏิบัติการทดสอบ จะทำการเช็คถัง Canister No., Tag และ Data sheet ที่ใช้มีข้อมูลครบถ้วนหรือไม่

↓

Pressurize ตัวอย่างด้วย Air Zero 2 เท่าของปริมาตรตัวอย่าง ภายในเวลา 24 ชม. หลังจากเก็บตัวอย่าง และทิ้งไว้เป็นเวลาอย่างน้อย 24 ชั่วโมง จึงนำไปทดสอบด้วยเครื่อง Preconcentrator-GC/MS (ตัวอย่างมีอายุ 30 วัน)

↓

Standard curve ที่ใช้คือ Conc. 0.01-10 ppbv โดย Mix จาก Standard gas mix 78 cpd แล้วทดสอบด้วยเทคนิค Preconcentrator-GC/MS แล้วนำแต่ละ Conc. ของ Standard curve มา Add curve แบบ Internal Standard Method

↓

ตัวอย่าง VOCs ที่ทำการ Pressurize ตัวอย่างแล้ว นำไปทดสอบด้วยเทคนิค Preconcentrator-GC/MS และแปลผลด้วย Program Data Analysis โดยจะเปรียบเทียบ Mass กับ Program NIST MS Search

การวิเคราะห์

Detection limit of VOCs

Parameter	MDL (µg/m^3)	LOQ (µg/m^3)
1,3-Butadiene	0.007	0.04
Acrylonitrile	0.011	0.04

MDL -LOQ

Items	Compounds			
	1,3-Butadiene	Acrylonitrile	1,3-Butadiene	Acrylonitrile
	MDL (µg/m3)		LOQ (µg/m3)	
1	-	-	0.11	0.22
2	-	-	0.09	0.09
3	-	-	0.11	0.11
4	-	-	0.07	0.11
5	-	-	-	0.11
ค่าเฉลี่ย	0.004	0.010	0.01	0.02
SECOT	0.007	0.011	0.04	0.04

การวิเคราะห์

QA/QC ของการทดสอบ VOCs TO-15

- ทดสอบความสะอาดอุปกรณ์เก็บตัวอย่างแบบถัง Canister ที่ล้างด้วยเครื่อง Canister cleaner ที่อุณหภูมิ 70-90 °c จากนั้นทดสอบการปนเปื้อนด้วยเครื่อง GC/MS-Preconcentrator (เกณฑ์การยอมรับ < ค่า MDL)
- อากาศภายในถัง Canister ก่อนเก็บตัวอย่างต้องมีความดันในถังเหลือไม่เกิน 50 mtorr หรือ -30 "Hg
- มีบันทึกข้อมูลการเก็บตัวอย่างเป็นแบบฟอร์ม (Data sheet) ทุกตัวอย่าง
- Travel Blank (เกณฑ์การยอมรับ < ค่า MDL)
- Duplicate (เกณฑ์การยอมรับ % RSD ≤ 30 %)
- Daily check (เกณฑ์การยอมรับ ≤ 20 %)
- Calibration Curve (เกณฑ์การยอมรับ % RSD ≤ 30 %)
- p-Bromoflorobenzene (Serrogate standard) (เกณฑ์การยอมรับ 70-130 %)
- มีการเข้าร่วม Interlab ทุกปี
- Deltra RRT ของแต่ละ Compound (เกณฑ์การยอมรับ < ค่า 0.06 min)
- Deltra RT ของ Internal standard (เกณฑ์การยอมรับ < ค่า 0.33 min)
- % Difference of Internal standard ≤ ± 40 %

ไปยังสารบัญ >>

การวิเคราะห์

QA/QC จากหน่วยงานภายนอก

- Interlaboratory 2020

Parameter	Sample No.1		Sample No. 2	
	Robust Z-score	Classical Z-score	Robust Z-score	Classical Z-score
1,3-Butadiene	-0.73	-1.01	0.21	-0.48
Acrylonitrile	-0.40	-0.76	0.03	-0.18

*เกณฑ์การยอมรับคือค่า Z-score < 2

หน่วยงานที่เข้าร่วม
1.หน่วยงานภาครัฐ จำนวน 2 แห่ง
2.หน่วยงานภาคเอกชน (โรงงาน) จำนวน 2 แห่ง
3. หน่วยงานภาคเอกชน (บริการทดสอบ) จำนวน 3 แห่ง

สรุป Interlaboratory

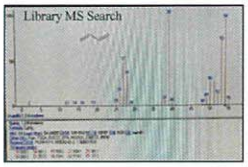
Year	Parameter	Interlaboratory					
		Sample No.1		Sample No.2		Sample No.3	
		Robust Z-Score	Classical Z-Score	Robust Z-Score	Classical Z-Score	Robust Z-Score	Classical Z-Score
2020	1,3-Butadiene	-0.73	-1.01	0.21	-0.48	-	-
	Acrylonitril	-0.40	-0.76	0.03	-0.18	-	-
2019	1,3-Butadiene	0.74	1.17	-	-	-	-
	Acrylonitril	-0.43	-0.59	-	-	-	-
2017	1,3-Butadiene	-0.66	-0.79	-1.05	-0.85	-	-
	Acrylonitril	-1.11	-0.80	-0.71	-1.00	-	-
2016	1,3-Butadiene	-0.42	-0.52	0.00	-0.21	0.00	0.06
	Acrylonitril	-0.63	-0.66	-0.59	-0.02	-0.88	-0.71
2015	1,3-Butadiene	1.04	1.05	0.00	0.09	0.66	0.69
	Acrylonitril	0.89	1.14	-0.18	0.37	0.06	0.58
Z-score ≤ 2							

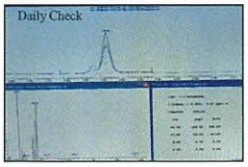
Interlaboratory

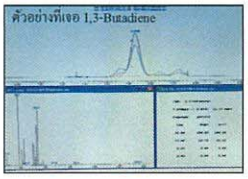
Range /Interlaboratory			
ความเข้มข้น	ppb	ppb	ppb
ปี 2020	4.12	16.2	-
ปี 2019	8.0	15.0	-
ปี 2017	1.0	8.0	-
ปี 2016	0.7	5.0	10.0
ปี 2015	1.0	5.0	10.0

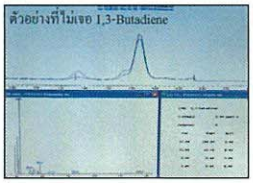
การวิเคราะห์

1,3-Butadiene





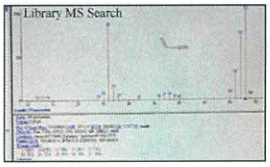


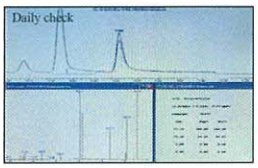


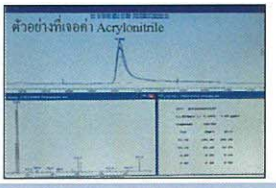
ไปยังสารบัญ >>

การวิเคราะห์

Acrylonitrile







ปัจจัยที่มีผลต่อการตรวจวัด

- อุณหภูมิ 20-40 ºC และความดันบรรยากาศ
- ทิศทางลม
- สภาวะแวดล้อมบริเวณรอบๆ จุดเก็บตัวอย่าง

หลักการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ

หลักการวิเคราะห์ TOC

หลักการวิเคราะห์แบบ Combustion คือการวิเคราะห์หาค่า TOC โดยอาศัย หลักการเผาไหม้ที่ อุณหภูมิสูง (อุณหภูมิประมาณ 680 °C) ร่วมกับการใช้สารตัวกลางที่เป็นตัวกระตุ้นปฏิกิริยาให้เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันสมบูรณ์ยิ่งขึ้น ซึ่งสารประกอบคาร์บอนที่มีอยู่ในน้ำตัวอย่างจะถูกเปลี่ยนให้อยู่ในรูปของ CO2 แล้วจึงถูกพาออกด้วย O2 หรือก๊าซตัวพาอื่นๆ และวัดด้วย Detector

หลักการวิเคราะห์ COD

การวิเคราะห์หาค่าโดยใช้สารละลายโพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate;K2Cr2O7) เป็นสารออกซิไดซ์ (Oxidizing Agent) ในสารละลายกรดซัลฟิวริกโดยใช้ความร้อนที่เหมาะสมเป็นตัวกระตุ้นปฏิกิริยาในสภาวะที่ร้อนและมีความเป็นกรดสูงผสมผสานกับการหาปริมาณของสารประกอบอินทรีย์ที่ละลายการวิเคราะห์หาค่าโดยทำได้โดยการหาปริมาณของสารโพแทสเซียมไดโครเมตที่เหลือจากปฏิกิริยาแล้วคำนวณเทียบเป็นปริมาณของออกซิเจน

หลักการวิเคราะห์ Color การวิเคราะห์โดยเทคนิค UV-VIS

เป็นการวิเคราะห์ค่าสีด้วยเครื่อง Spectrophotometer ที่ความยาวคลื่น 400-700nm ซึ่งเป็นการวัดค่าสีที่แท้จริง โดยวัดปริมาณแม็ดสีตั้งแต่เฉดสีม่วงถึง เฉดสีแดง

ดิน น้ำใต้ดิน และอื่นๆ

- **การวิเคราะห์หา VOC ในดิน**

นำตัวอย่างน้ำอยู่ใน Vial ขนาด 40 ml นำวางที่เครื่อง ATOM-X (Purge and trap device) ตัวอย่างจะถูกนำเข้าเครื่อง ATOM-X โดยก๊าซเฉื่อยเป็นตัวพา VOC ที่เราสนใจ ออกจากตัวอย่างและถูก Adsorb ไว้ที่ Trap Column ก่อน จะถูก Desorb ด้วยความร้อน และเข้าสู่ Inter Valve ของเครื่อง GC MS เพื่อแยกสารที่สนใจ และหาปริมาณสารนั้นๆต่อไป

- **การวิเคราะห์หา VOC ในน้ำ**

ชั่งตัวอย่างดินใส่ใน Vial ขนาด 40 ml นำวางที่เครื่อง ATOM-X (Purge and trap device) ตัวอย่างจะถูกนำเข้าเครื่อง ATOM-X โดยก๊าซเฉื่อยเป็นตัวพา VOC ที่เราสนใจ ออกจากตัวอย่างและถูก Adsorb ไว้ที่ Trap Column ก่อน จะถูก Desorb ด้วยความร้อน และเข้าสู่ Inter Valve ของเครื่อง GC MS เพื่อแยกสารที่สนใจ และหาปริมาณสารนั้นๆต่อไป

ไปยังสารบัญ >>

เครื่องมือเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน







Thank you

ข้อมูลโรงพยาบาล

ประวัติโรงพยาบาล

เป็นบริษัทในเครือของบริษัท กรุงเทพดุสิตเวชการ จำกัด (มหาชน) หรือที่รู้จักกันดีในนาม "โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง" เป็นโรงพยาบาลลำดับที่ 12 ของเครือโรงพยาบาลกรุงเทพ เปิดดำเนินการเมื่อวันที่ 15 กันยายน 2546 เป็นโรงพยาบาลขนาด 150 เตียง ด้วยความมุ่งมั่นที่จะเป็นโรงพยาบาลที่ได้มาตรฐาน และ เป็นเลิศด้านบริการ โดยทีมแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ อุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ทันสมัย รวมทั้งบุคลากร ที่มีความพร้อม ทางด้านความรู้ และความชำนาญในการให้บริการนับตั้งแต่เปิดดำเนินการมาจนถึงวันนี้ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้ให้ความสำคัญกับการจัดหาบริการทางการแพทย์ที่ครอบคลุม และ ใส่ใจต่อ การพัฒนาอย่างต่อเนื่องในทุกด้าน

ดังจะเห็นได้จากจำนวนแพทย์ประจำผู้เชี่ยวชาญเฉพาะสาขา ที่มีจำนวน 68 ท่าน แพทย์ที่ปรึกษา 152 ท่าน และมีจำนวนเตียงถึง 160 เตียง มีการลงทุนด้านเทคโนโลยี ทางการแพทย์เพื่อช่วยการตรวจวินิจฉัยให้มีประสิทธิภาพแม่นยำยิ่งขึ้น เช่น เครื่องสนามแม่เหล็กไฟฟ้า MRI , เครื่องเอกซเรย์คอมพิวเตอร์ความเร็วสูง 64-Slice CT , เครื่องอัลตราซาวนด์ 4 มิติ , เครื่องเอกซเรย์ระบบดิจิตอล DSI , ระบบเชื่อมต่อการจัดการเก็บและรับส่งข้อมูลภาพทางการแพทย์ด้วยระบบ ดิจิตอล PACS , เครื่องฉีดสีและขยายหลอดเลือดหัวใจ Cathlab และ เครื่อง Ultrasound Automated (เครื่องเดียวในจังหวัดระยอง) มีการจัดตั้งพัฒนาคลินิก และศูนย์การแพทย์ หรือ บริการเฉพาะโรคศูนย์ส่งเสริมสุขภาพอาชีวเวชศาสตร์ และพิบวิทยาทางอุตสาหกรรม ให้บริการตรวจสุขภาพกลุ่มบริษัท และ โรงงาน รวมทั้งมีการขยายขอบเขต การให้บริการไปยังพื้นที่ต่างๆครอบคลุมทั่วทั้งจังหวัดระยองซึ่งถือเป็นการพัฒนาอย่างไม่หยุดยั้งเพื่อคุณภาพชีวิตที่ดีของชาวระยองและใกล้เคียง

วิสัยทัศน์และพันธกิจ

ปรัชญา

ณ สถานที่แห่งนี้คือสถานที่ซึ่งความเจริญก้าวหน้าทางการแพทย์ และคุณธรรมมาบรรจบกัน

วิสัยทัศน์

ไปยังสารบัญ >>

มุ่งสู่ความเป็นเลิศทางการแพทย์ของเอเชียแปซิฟิคด้วยสมาร์ทเฮลท์แคร์

พันธกิจ

เรามุ่งมั่นเป็นผู้นำในการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ด้วยเทคโนโลยีทางการแพทย์ที่ล้ำหน้า ผสานเอกลักษณ์ไทยในการดูแลเพื่อส่งมอบประสบการณ์ที่เป็นเลิศ

บริการ

ซื้อแพ็กเกจ

ทำนัด

ศูนย์และคลินิก

แจ้งชำระเงิน

ข้อมูลเพื่อเข้ารับบริการ

ประกัน

ข้อมูลสุขภาพ

ความประทับใจผู้ป่วย

เกี่ยวกับฉัน

ข้อมูลโรงพยาบาล

ข่าวสารและกิจกรรม

ติดต่อเรา

Follow us ติดตามข่าวสาร

ศูนย์ส่งเสริมอาชีวเวชศาสตร์



บริการ

ข้อมูลทั่วไป

โรคและการรักษา

ขอบเขตการให้บริการ

แผนกส่งเสริมสุขภาพ ตั้งอยู่อาคาร A ชั้น G โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ให้บริการตรวจสุขภาพตั้งแต่อายุ 14 ปีเป็นต้นไป ให้บริการการตรวจสุขภาพทั้งภายในและภายนอก ป้องกันโรค และฟื้นฟูสุขภาพผู้รับบริการ และให้บริการรักษาพยาบาลพนักงานโรงพยาบาลกรณีเจ็บป่วยในลักษณะผู้ป่วยนอกทุกวันเวลา 07.00-17.00 น.โดยตรวจสุขภาพลูกค้าทั่วไป ตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน และ

แพ็จเกจและโปรโมชั่น

สุขภาพคนลงเรือ (seafarer) และให้คำปรึกษา ด้านอาชีวอนามัย ให้บริการคำปรึกษาสืบค้นข้อมูล ตอบปัญหา ตรวจวินิจฉัยรักษาและส่งต่อปัญหา เกี่ยวกับสารพิษและอุบัติภัยสารเคมีให้คำปรึกษา กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตรวจวินิจฉัยและรักษาอาการเกิดพิษและผลไม่พึงประสงค์ด้านพิษวิทยา

Products

1. Mobile Check up Group
2. Contract Company Check up in Hospital
   - Pre-employ
   - Annual Check up
   - Vaccine > 14 ปี
3. Insurance Check up Group

อาชีวอนามัย (Occupational Health)

โดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์(Health Promotion & Occupation) ของโรงพยาบาล ได้จัด ให้มีบริการด้านอาชีวอนามัยแบบครบวงจร (Occupational Health Service) ตามสถานประกอบการต่างๆ โดยทีมแพทย์วุฒิบัตรอาชีวเวชศาสตร์และพยาบาลอาชีวอนามัย ซึ่งการให้บริการประกอบด้วย

1. **การประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ (Health Risk Assessment)**
ซึ่งทำได้โดยการเดินสำรวจสถานประกอบการ (Walk through Survey) เพื่อค้นหาความเสี่ยง ประเมินความเสี่ยง
และหามาตรการในการดำเนินการเพื่อควบคุมความเสี่ยงต่างๆ

2. **การเฝ้าระวังทางสุขภาพ (Medical Surveillance)**
ซึ่งประกอบด้วย การตรวจสุขภาพก่อนเข้างานเพื่อวางคนให้เหมาะสมกับงาน (Fit For Work) และการตรวจสุขภาพประจำปี (Annual Health
Examination) ซึ่งจะเป็นการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงจากการทำงาน

3. **การส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion)**
เช่น การให้ภูมิคุ้มกัน การปรับเปลี่ยนพฤติกรรม และการส่งเสริมให้พนักงานมีสุขภาพที่แข็งแรง

งานตรวจสุขภาพ

- ให้บริการตรวจสุขภาพตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน ตรวจประจำปีและตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงานแก่สถานประกอบการและหน่วยงาน องค์กรต่างๆ
- ประเมินความเสี่ยงทางสุขภาพจากสภาพแวดล้อมการทำงาน
- ประเมินความเหมาะสมของสุขภาพและงานที่ทำ
- โปรแกรมการตรวจสุขภาพความเสี่ยงในการทำงานในที่สูง
- จัดโปรแกรมและให้คำแนะนำการจัดโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปีและการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง ตรวจทำงานลงที่อับอากาศ ตรวจ OFF SHORE ตรวจสุขภาพคนลงเรือ (Seafarer)

· ประเมินสมรรถภาพคนทำงานโดยการตรวจพิเศษด้วยเครื่องมือทางอาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น การตรวจสมรรถภาพปอด
· ตรวจวินิจฉัย รักษาผู้ป่วยจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม
· รับปรึกษาและให้คำแนะนำด้านการวินิจฉัยและรักษาผู้ป่วยโรคจากการทำงาน
· ให้บริการฉีดวัคซีนภูมิคุ้มกันโรค
· การตรวจไปต่างประเทศ

การเตรียมตัวก่อนการตรวจสุขภาพ

1. ควรนอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ ไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง ก่อนรับการตรวจสุขภาพหากอดนอน จะทำให้ผลการตรวจผิดปกติได้ โดยเฉพาะความดันโลหิต การเต้นของหัวใจอุณหภูมิของร่างกายและจะทำให้แพทย์ไม่สามารถประเมินได้ว่ามีความผิดปกติจริงหรือไม่
2. กรุณางดอาหาร อย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง ก่อนตรวจ เนื่องจากในโปรแกรมการตรวจ มีการตรวจหาค่าไขมันในเลือด สามารถดื่มน้ำเปล่าได้
3. ควรสวมเสื้อผ้าที่สะดวกต่อการเจาะเลือดที่ข้อพับแขน
4. ควรมาถึง โรงพยาบาลในช่วงเช้า ตั้งแต่ 7.00 น. เป็นต้นไป
5. สำหรับสุภาพสตรี ไม่ควรอยู่ในช่วงก่อน และหลังมีประจำเดือน 7 วัน หากมีประจำเดือนให้งดตรวจปัสสาวะ เพราะเลือดจะปนในน้ำปัสสาวะ มีผลต่อการแปลผลการตรวจ
6. การตรวจคัดกรองมะเร็งด้วยการเอกซเรย์เต้านม (Digital mammogram) หลีกเลี่ยงการตรวจในช่วงมี ประจำเดือนที่เต้านมมีความคัดตึง
7. หากสงสัยว่าตั้งครรภ์ โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบเพื่องดการตรวจเอกซเรย์
8. ยาและแอลกอฮอล์ อาจมีผลต่อการตรวจบางอย่าง ควรแจ้งให้แพทย์ทราบก่อนการตรวจ
9. หากมีประวัติการตรวจสุขภาพปีที่แล้ว กรุณานำมาด้วยในกรณีมีปัญหาต้องปรึกษาแพทย์

บุคลากรในหน่วยงาน

ทีมพยาบาลวิชาชีพ 11 ท่าน

· พยาบาลเฉพาะทาง อาชีวอนามัย 4 เดือน 4 ท่าน

· พยาบาล อบรมอาชีวอนามัย

· หลักสูตร 60 ชั่วโมง 6 ท่าน

· ทีมผู้ช่วยพยาบาล 16 ท่าน

· ทีมธุรการ 16 ท่าน

สอบถามเพิ่มเติมที่

สถานที่ตั้ง : ชั้น G ตึก A
วันเวลาทำการ : เปิดบริการทุกวัน เวลา 07:00 – 17:00 น.

ไปยังสารบัญ >>

038-921-999 ต่อ 2601 , 2603 , 1821
Piyamas.su@brh.co.th
brhhpc@brh.co.th
brhcontracthpc@brh.co.th

บริการ
ซื้อแพ็กเกจ
ทำนัด
ศูนย์และคลินิก
แจ้งชำระเงิน
ข้อมูลเพื่อเข้ารับบริการ
ประกัน
ข้อมูลสุขภาพ
ความประทับใจผู้ป่วย
เกี่ยวกับฉัน
ข้อมูลโรงพยาบาล
ข่าวสารและกิจกรรม
ติดต่อเรา
Follow us ติดตามข่าวสาร

สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
กระทรวงสาธารณสุข

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการ
บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด
สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง
เลขที่ 8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นห้องปฏิบัติการที่ผ่านการรับรองความสามารถ
ตามมาตรฐาน ISO 15189 : 2012 และข้อกำหนดและเงื่อนไขการรับรองความสามารถ
ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านการแพทย์และสาธารณสุขของสำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
ตามรายการและวิธีทดสอบที่กำหนดในเอกสารแนบท้ายในด้าน

ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์

(ดร. ภัทรวีร์ สร้อยสังวาลย์)
ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ
ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569
หมายเลขทะเบียน 4105/54

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
Biochemistry			
1.	Serum, Heparin Plasma	Glucose	Hexokinase: Alinity c Analyzer
2.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Blood Urea Nitrogen (BUN)	Urease: Alinity c Analyzer
3.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Creatinine	Enzymatic: Alinity c Analyzer
4.	Serum, Heparin Plasma	Uric Acid	Enzymatic Colorimetric Assay: Alinity c Analyzer
5.	Serum, Heparin Plasma	Cholesterol	Cholesterol esterase: Alinity c Analyzer
6.	Serum, Heparin Plasma	Triglyceride	Glycerol Phosphate Oxidase (GPO): Alinity c Analyzer
7.	Serum, Heparin Plasma	High-Density Lipoprotein Cholesterol (HDL-Cholesterol)	Accelerator Selective Detergent: Alinity c Analyzer
8.	Serum, Heparin Plasma	Low-Density Lipoprotein Cholesterol (LDL-Cholesterol)	Direct homogeneous Enzymatic, Measured, Liqiud Selective Detergent: Alinity c Analyzer
9.	Serum, Heparin Plasma	Total Protein	Biuret: Alinity c Analyzer
10.	Serum, Heparin Plasma	Albumin	Bromcresol Green: Alinity c Analyzer

สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ *หน้า 1 ของทั้งหมด 9 หน้า*

แก้ไขครั้งที่ 00
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565

หมายเลขทะเบียน 4105/54
ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศักดิ์ หมื่นพล)

ไปยังสารบัญ >>

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
11.	Serum, Heparin Plasma	Total Bilirubin	Diazonium Salt: Alinity c Analyzer
12.	Serum, Heparin Plasma	Direct Bilirubin	Diazo Reaction: Alinity c Analyzer
13.	Serum, Heparin Plasma	Aspartate Aminotransferase (AST)	Kinetic UV assay (AST IFCC with out pyridoxal phosphate activation): Alinity c Analyzer
14.	Serum, Heparin Plasma	Alanine Aminotransferase (ALT)	Kinetic UV assay (AST IFCC with out pyridoxal phosphate activation): Alinity c Analyzer
15.	Serum, Heparin Plasma	Alkaline Phosphatase (ALP)	p-Nitrophenylphosphate: Alinity c Analyzer
16.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Sodium	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
17.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Potassium	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
18.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Chloride	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
19.	Serum, Heparin Plasma	Bicarbonate (Total CO_2)	Phosphoenolpyruvate carboxylase (PEPC): Alinity c Analyzer
20.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Calcium	Arsenazo III Complex: Alinity c Analyzer

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
21.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Inorganic Phosphorus	Phosphomolybdate: Alinity c Analyzer
22.	Serum, Heparin Plasma	Gamma Glutamyl Transferase (GGT)	L-gamma-glutamyl-3-Carboxy-4-Nitroanililde: Alinity c Analyzer
23.	Serum, Heparin Plasma	Lactate Dehydrogenase (LDH)	UV L-Lactate to Pyruvate: Alinity c Analyzer
24.	Serum, Heparin Plasma	Magnesium	Enzymatic: Alinity c Analyzer
25.	Serum, Heparin Plasma	Creatine Kinase (CK)	NAC (N-acetyl-L-cysteine): Alinity c Analyzer
26.	Serum, Heparin Plasma, Urine	P-Amylase	Enzymatic colorimetric-IFCC: Alinity c Analyzer
27.	EDTA Blood	Hemoglobin A1c	Enzymatic: Alinity c Analyzer
Immunochemistry			
28.	Serum, Heparin Plasma	Alpha-Fetoprotein (AFP)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
29.	Serum, Heparin Plasma	Carcinoembryonic Antigen (CEA)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
30.	Serum, Heparin Plasma	Total Prostate Specific Antigen (PSA)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
31.	Serum, Heparin Plasma	Triiodothyronine (Total T3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
32.	Serum, Heparin Plasma	Thyroid Stimulating Hormone (TSH)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
33.	Serum, Heparin Plasma	Free Triiodothyronine (Free T3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
34.	Serum, Heparin Plasma	Free Thyroxine (Free T4)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
35.	Serum, Heparin Plasma	Thyroxine (Total T4)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
36.	Serum, Heparin Plasma	Hepatitis C Antibody (Anti -HCV)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
37.	Serum, Heparin Plasma	β-Human Chorionic Gonadotropin (Beta-HCG)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
38.	Serum, Heparin Plasma	Carbohydrate Antigen 125 (CA-125)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
39.	Serum, Heparin Plasma	Troponin I (High sense)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
40.	Serum, Heparin Plasma	Cancer Antigen 15-3 (CA 15-3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
41.	Serum, Heparin Plasma	Cancer Antigen 19-9 (CA 19-9)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ไปยังสารบัญ >>

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
42.	Serum, Heparin plasma	CK-MB	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
43.	Serum, Heparin plasma	Cortisol	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
44.	Serum, Heparin plasma	Ferritin	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
45.	Serum, Heparin plasma	Iron	Colorimetric FERENE: Alinity i Analyzer
Coagulogram			
46.	Citrate Plasma	Prothrombin Time (PT)	Clotting Assay ; Scatter Light Detection: Sysmex CA600 Analyzer
47.	Citrate Plasma	Activated Partial Thromboplastin Time (APTT)	Clotting Assay ; Scatter Light Detection: Sysmex CA600 Analyzer

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
Serology/ Immunology			
48.	Serum	HBe Ag	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
49.	Serum, Heparin Plasma	Hepatitis B Surface Antigen (HBsAg)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
50.	Serum	Hepatitis B Surface Antibody (Anti-HBs)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
51.	Serum	Hepatitis B Core Antibody (anti-HBc)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
52.	Serum, Heparin Plasma	Anti- HIV	- Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzerr - Immunochromatography : SD Bioline HIV ½ - Immunochromatography : Alere Determine HIV-1/2

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
53.	Serum	Rapid Plasma Reagin (RPR)	Flocculation : RPR Carbon
Hematology			
54.	EDTA Blood	Complete Blood Count (CBC)	Flow Cytometry : Advia 2120i Analyzer
55.	EDTA blood	Malaria	- Wright-Giemsa Stain : Thick Film and Thin Film - Immunochromatography
Blood Bank			
56.	EDTA Blood, Clotted Blood	ABO Blood Grouping	Agglutination : Cell Grouping & Serum Grouping
57.	EDTA Blood, Clotted Blood	Rh Typing	Agglutination : Cell Grouping
58.	Clotted Blood	Antibody Screening	Gel Agglutination
59.	EDTA Blood	Compatibility Testing	Gel Agglutination
Microbiology			
60.	Pus, Sputum, Wound Swab, CSF, Body Fluids	Gram Stain	Microscopic Examination : Gram Staining
61.	Sputum	AFB Stain	Microscopic Examination : Kinyoun Method

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

ห้องปฏิบัติการ บริษัท เนชั่นแนล เฮลท์แคร์ ซิสเท็มส์ จำกัด สาขาโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ได้รับการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ด้านห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ดังรายการต่อไปนี้

ลำดับ	ชนิดตัวอย่าง	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
Microscopy			
62.	Urine	Drug of Abuse: Cannabinoids (Marijuana)	Immunochromatography
63.	Urine	Drug of Abuse: Amphetamine and Methamphetamine	Immunochromatography
64.	Urine	Drug of Abuse : Opiates and Metabolites	Immunochromatography
65.	Urine	Pregnancy Test	Immunochromatography
66.	Urine	Urine Examination	- Physical Examination - Microscopic Examination - Chemical Examination : UC-1000/ Sysmex UF 1000i Analyzer
67.	Stool	Stool Examination	- Physical Examination - Microscopic Examination

หมายเลขทะเบียน 4105/54
แก้ไขครั้งที่ 00 ให้ไว้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565
วันที่แก้ไข 31 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2569

ตรวจสอบความถูกต้องโดย หัวหน้ากลุ่มรับรองห้องปฏิบัติการ (นายสุรศิทธิ์ หมื่นพล)

Bureau of Laboratory Quality Standards
Ministry of Public Health

This is to certify that

The laboratory of

National Healthcare Systems Co., Ltd.,
Bangkok Hospital Rayong
8 Moo 2, Sangjanneramit Road, Noen-Phra,
Mueang, Rayong 21000, Thailand

has been accepted as an
accredited laboratory complying with the ISO 15189 : 2012
and the requirements of the Bureau of Laboratory Quality Standards
The laboratory has been accredited for specific tests
listed in the scope within the field of

Medical Laboratory

Patravee Soisangwan
(Dr. Patravee Soisangwan)
Director of Bureau of Laboratory Quality Standards

Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026
Accreditation Number 4105/54

ไปยังสารบัญ >>

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
Biochemistry			
1.	Serum, Heparin Plasma	Glucose	Hexokinase: Alinity c Analyzer
2.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Blood Urea Nitrogen (BUN)	Urease: Alinity c Analyzer
3.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Creatinine	Enzymatic: Alinity c Analyzer
4.	Serum, Heparin Plasma	Uric Acid	Enzymatic Colorimetric Assay: Alinity c Analyzer
5.	Serum, Heparin Plasma	Cholesterol	Cholesterol esterase: Alinity c Analyzer
6.	Serum, Heparin Plasma	Triglyceride	Glycerol Phosphate Oxidase (GPO): Alinity c Analyzer
7.	Serum, Heparin Plasma	High-Density Lipoprotein Cholesterol (HDL-Cholesterol)	Accelerator Selective Detergent: Alinity c Analyzer
8.	Serum, Heparin Plasma	Low-Density Lipoprotein Cholesterol (LDL-Cholesterol)	Direct homogeneous Enzymatic, Measured, Liqiud Selective Detergent: Alinity c Analyzer
9.	Serum, Heparin Plasma	Total Protein	Biuret: Alinity c Analyzer
10.	Serum, Heparin Plasma	Albumin	Bromcresol Green: Alinity c Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
11.	Serum, Heparin Plasma	Total Bilirubin	Diazonium Salt: Alinity c Analyzer
12.	Serum, Heparin Plasma	Direct Bilirubin	Diazo Reaction: Alinity c Analyzer
13.	Serum, Heparin Plasma	Aspartate Aminotransferase (AST)	Kinetic UV assay (AST IFCC with out pyridoxal phosphate activation): Alinity c Analyzer
14.	Serum, Heparin Plasma	Alanine Aminotransferase (ALT)	Kinetic UV assay (AST IFCC with out pyridoxal phosphate activation): Alinity c Analyzer
15.	Serum, Heparin Plasma	Alkaline Phosphatase (ALP)	p-Nitrophenylphosphate: Alinity c Analyzer
16.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Sodium	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
17.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Potassium	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
18.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Chloride	Indirect Ion Selective Electrode: Alinity c Analyzer
19.	Serum, Heparin Plasma	Bicarbonate (Total CO_2)	Phosphoenolpyruvate carboxylase (PEPC): Alinity c Analyzer
20.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Calcium	Arsenazo III Complex: Alinity c Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
21.	Serum, Heparin Plasma, Urine	Inorganic Phosphorus	Phosphomolybdate: Alinity c Analyzer
22.	Serum, Heparin Plasma	Gamma Glutamyl Transferase (GGT)	L-gamma-glutamyl-3-Carboxy-4-Nitroanililde: Alinity c Analyzer
23.	Serum, Heparin Plasma	Lactate Dehydrogenase (LDH)	UV L-Lactate to Pyruvate: Alinity c Analyzer
24.	Serum, Heparin Plasma	Magnesium	Enzymatic: Alinity c Analyzer
25.	Serum, Heparin Plasma	Creatine Kinase (CK)	NAC (N-acetyl-L-cysteine): Alinity c Analyzer
26.	Serum, Heparin Plasma, Urine	P-Amylase	Enzymatic colorimetric-IFCC: Alinity c Analyzer
27.	EDTA Blood	Hemoglobin A1c	Enzymatic: Alinity c Analyzer
Immunochemistry			
28.	Serum, Heparin Plasma	Alpha-Fetoprotein (AFP)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
29.	Serum, Heparin Plasma	Carcinoembryonic Antigen (CEA)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

ไปยังสารบัญ >>

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
30.	Serum, Heparin Plasma	Total Prostate Specific Antigen (PSA)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
31.	Serum, Heparin Plasma	Triiodothyronine (Total T3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
32.	Serum, Heparin Plasma	Thyroid Stimulating Hormone (TSH)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
33.	Serum, Heparin Plasma	Free Triiodothyronine (Free T3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
34.	Serum, Heparin Plasma	Free Thyroxine (Free T4)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
35.	Serum, Heparin Plasma	Thyroxine (Total T4)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
36.	Serum, Heparin Plasma	Hepatitis C Antibody (Anti -HCV)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
37.	Serum, Heparin Plasma	β-Human Chorionic Gonadotropin (Beta-HCG)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
38.	Serum, Heparin Plasma	Carbohydrate Antigen 125 (CA-125)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
39.	Serum, Heparin Plasma	Troponin I (High sense)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
40.	Serum, Heparin Plasma	Cancer Antigen 15-3 (CA 15-3)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
41.	Serum, Heparin Plasma	Cancer Antigen 19-9 (CA 19-9)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
42.	Serum, Heparin plasma	CK-MB	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
43.	Serum, Heparin plasma	Cortisol	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
44.	Serum, Heparin plasma	Ferritin	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
45.	Serum, Heparin plasma	Iron	Colorimetric FERENE: Alinity i Analyzer
Coagulogram			
46.	Citrate Plasma	Prothrombin Time (PT)	Clotting Assay ; Scatter Light Detection: Sysmex CA600 Analyzer
47.	Citrate Plasma	Activated Partial Thromboplastin Time (APTT)	Clotting Assay ; Scatter Light Detection: Sysmex CA600 Analyzer

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
Serology/ Immunology			
48.	Serum	HBe Ag	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
49.	Serum, Heparin Plasma	Hepatitis B Surface Antigen (HBsAg)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
50.	Serum	Hepatitis B Surface Antibody (Anti-HBs)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
51.	Serum	Hepatitis B Core Antibody (anti-HBc)	Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzer
52.	Serum, Heparin Plasma	Anti- HIV	- Chemiluminescent Microparticle Immunoassay (CMIA): Alinity i Analyzerr - Immunochromatography : SD Bioline HIV ½ - Immunochromatography : Alere Determine HIV-1/2

Revision No. 00
Date Revised 31 August 2022

Accreditation Number 4105/54
Date of Accreditation : 31 August 2022
Valid Until : 30 August 2026

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

ไปยังสารบัญ >>

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
53.	Serum	Rapid Plasma Reagin (RPR)	Flocculation : RPR Carbon
Hematology			
54.	EDTA Blood	Complete Blood Count (CBC)	Flow Cytometry : Advia 2120i Analyzer
55.	EDTA blood	Malaria	- Wright-Giemsa Stain : Thick Film and Thin Film - Immunochromatography
Blood Bank			
56.	EDTA Blood, Clotted Blood	ABO Blood Grouping	Agglutination : Cell Grouping & Serum Grouping
57.	EDTA Blood, Clotted Blood	Rh Typing	Agglutination : Cell Grouping
58.	Clotted Blood	Antibody Screening	Gel Agglutination
59.	EDTA Blood	Compatibility Testing	Gel Agglutination
Microbiology			
60.	Pus, Sputum, Wound Swab, CSF, Body Fluids	Gram Stain	Microscopic Examination : Gram Staining
61.	Sputum	AFB Stain	Microscopic Examination : Kinyoun Method

Accreditation Number 4105/54
Revision No. 00 **Date of Accreditation : 31 August 2022**
Date Revised 31 August 2022 **Valid Until : 30 August 2026**

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

The laboratory of Laboratory National Healthcare Systems Co., Ltd., Bangkok Hospital Rayong has been accepted as an accredited laboratory in the field of medical laboratory for the following scopes.

No.	Type of Sample	Test	Method
Microscopy			
62.	Urine	Drug of Abuse: Cannabinoids (Marijuana)	Immunochromatography
63.	Urine	Drug of Abuse: Amphetamine and Methamphetamine	Immunochromatography
64.	Urine	Drug of Abuse : Opiates and Metabolites	Immunochromatography
65.	Urine	Pregnancy Test	Immunochromatography
66.	Urine	Urine Examination	- Physical Examination - Microscopic Examination - Chemical Examination : UC-1000/ Sysmex UF 1000i Analyzer
67.	Stool	Stool Examination	- Physical Examination - Microscopic Examination

Accreditation Number 4105/54
Revision No. 00 **Date of Accreditation : 31 August 2022**
Date Revised 31 August 2022 **Valid Until : 30 August 2026**

Reviewed by Head of Laboratory Accreditation Section (Mr.Surasak Muenphon)

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.9

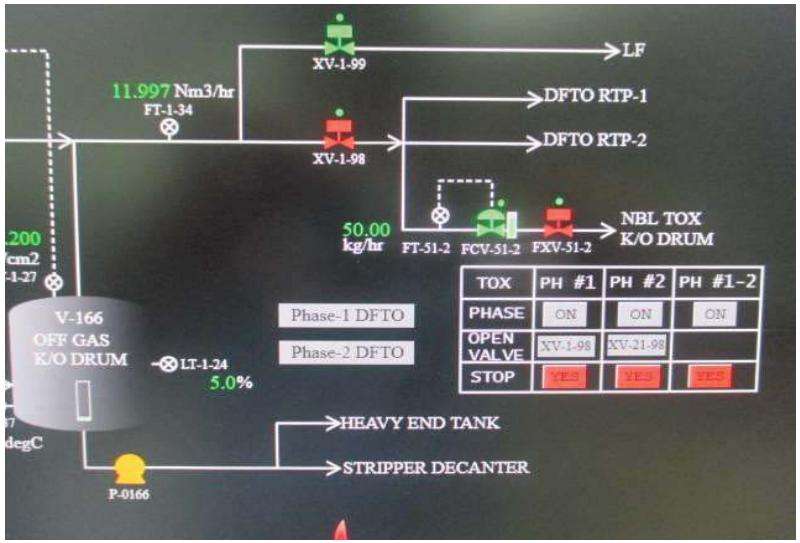
ขั้นตอนการส่งก๊าซไปบำบัดยังระบบบำบัดอากาศ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

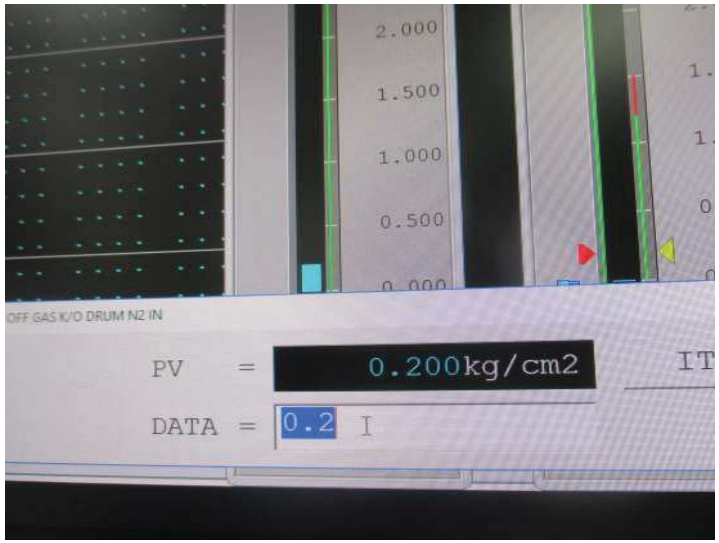
มาตรฐานหน้างาน : PD-002-26 ขั้นตอนการส่ง Waste gas to TOX (NBL)

สถานที่ติด : CCB **ที่มา :** New line to TOX **วันที่ติด :** 02/10/2024 **หน้า** 1/1

ปรับปรุงครั้งที่ : 0 **ผู้เตรียม :** วิศวกรผลิต SSBR **ผู้อนุมัติ :** ผู้จัดการส่วนผลิต SSBR **IDE-**008/26

1) ให้ทำการเลือก Phase ที่จะเปิด off gas ไปยัง TOX (แนะนำให้เลือก PH 1-2 ในกรณี operate 2 Phase)

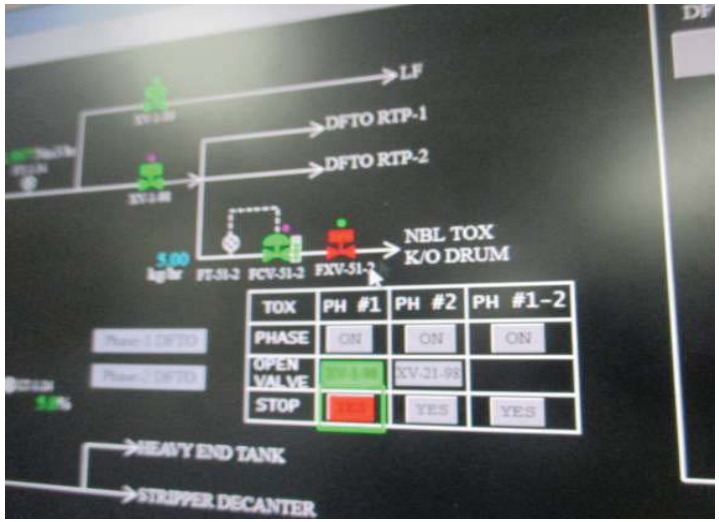




3) เมื่อ Pressure ใน V-0166/ V-20166 ขึ้นสูงเกิน 0.2 kg/cm2G control valve FXV-51-2 จะเริ่มเปิด

2) ให้ทำการ confirm เปิด XV-1-98 และ/หรือ XV-21-98 เพื่อให้ off gas เข้าไปยัง header





4) หลังจากนั้น FCV-51-2 จะ control ตาม flow rate ที่ set ไว้ และเมื่อหยุดส่ง ให้ทำการ set flow เป็น 0 เพื่อให้ FCV-51-2 ปิดก่อน แล้วจึงกด stop เพื่อปิด FXV-51-2

หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.10

บัญชีอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหย

(VOCs Emission Inventory)

ตารางที่ 1.2 : แบบรายงานจำนวนอุปกรณ์และความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร) แยกตามอุปกรณ์ (เกณฑ์อีกว่ากฎหมายร้อยละ 80)

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด								
เลขทะเบียนโรงงาน : ท.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)								
ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี โทร : 038-949200 ต่อ 7102								
E-mail Address : jikamart_r@bsteneos.com								
อุปกรณ์ 1,3-BD (1,3-BD Equipment)	สถานะ สารอินทรีย์	จำนวนทั้งหมดของโรงงาน (Total Equipment)	ความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร) แยกตามอุปกรณ์					
			ร่างประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม *	ค่าควบคุมของโครงการ **	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมเกินเกณฑ์ที่กำหนด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมทั้งหมด	ค่าการรั่วซึมก่อนการแก้ไข	ค่าการรั่วซึมหลังการแก้ไข
Valves	Gas	-	-	-	-	-	-	-
	Light Liquid	2,579	500	100	0	0	0	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-	-
Pump Seals	Light Liquid	90	5,000	1,000	0	0	0	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-	-
Agitator	Gas	17	10,000	2,000	0	0	0	0
Compressor Seals	Gas	0	500	100	0	0	0	0
Connectors (Flanges)	All	2,054	500	100	0	0	0	0
Pressure Relief Valves	Gas	42	500	100	0	0	0	0
Open-Ended Lines	All	691	500	100	0	0	0	0
Sampling Connections	All	19	500	100	0	0	0	0

* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

** โครงการควบคุมความเข้มข้นของไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน ให้เข้มงวดกว่าค่าควบคุมตามร่างประกาศฯ ร้อยละ 80

หมายเหตุ : -

ข้อมูลส่งไปยังโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : ท.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)

ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี โทร : 038-949200 ต่อ 7102

E-mail Address : jikamart_r@bsteneos.com

ปีการผลิต : 2568

เดือน (Month)	ผลผลิต (ตัน): ยางสังเคราะห์ SSBR Product (ton):.....SSBR.....	ผลผลิต (ตัน): - Product (ton): -	ผลผลิต (ตัน): - Product (ton): -
มกราคม *	9,131	-	-
กุมภาพันธ์	9,768	-	-
มีนาคม	13,611	-	-
เมษายน	7,813	-	-
พฤษภาคม	11,003	-	-
มิถุนายน	8,374	-	-
กรกฎาคม	9,749	-	-
สิงหาคม	10,218	-	-
กันยายน	10,789	-	-
ตุลาคม	10,909	-	-
พฤศจิกายน	11,018	-	-
ธันวาคม	10,170	-	-
รวม	122,553	-	-

หมายเหตุ : -

ตารางที่ 1.1 : แบบรายงานจำนวนอุปกรณ์และความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร)

ชื่อโรงงาน : บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด							
เลขทะเบียนโรงงาน : ท.42(1)-3/2554-ญนพ. (72070000325544)							
ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี โทร : 038-949200 ต่อ 7102							
E-mail Address : jikamart_r@bsteneos.com							
อุปกรณ์ (Equipment)	สถานะ สารอินทรีย์	จำนวนทั้งหมดของโรงงาน (Total Equipment)	ความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ทั้งหมด (ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร)				
			ร่างประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม*	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมเกินเกณฑ์ที่กำหนด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึมทั้งหมด	ค่าการรั่วซึมรวมของอุปกรณ์ทั้งหมดที่ตรวจวัด ก่อนการแก้ไข	ค่าการรั่วซึมรวมของอุปกรณ์ทั้งหมดที่ตรวจวัด หลังการแก้ไข
Valves (All Size)	Gas	-	-	-	-	-	-
	Light Liquid	6,767	500	0	5	31	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-
Pump Seals	Light Liquid	262	5,000	0	0	0	0
	Heavy Liquid	-	-	-	-	-	-
Agitator	Gas	27	10,000	0	0	0	0
Compressor Seals	Gas	4	500	0	0	0	0
Connectors (Flanges)	All	17,379	500	0	0	0	0
Pressure Relief Valves	Gas	290	500	0	0	0	0
Open-Ended Lines	All	2,624	500	0	0	0	0
Sampling Connections	All	100	500	0	0	0	0

* ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

หมายเหตุ : -

ตารางที่ 1.3 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยรายเดือน

เดือน	การรั่วซึมจากอุปกรณ์	การเผาไหม้	การขนถ่ายเพื่อการค้า	ระบบเผาทิ้ง *	ถังเก็บสารเคมี	ระบบบำบัดน้ำเสีย	รวม
มกราคม	15.95	1,718.05	91.28	1.98	ส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare)	0.227	1,827.5
กุมภาพันธ์	14.40	1,778.77	107.81	1.07		0.205	1,902.3
มีนาคม	15.95	2,197.85	91.27	12.14		0.227	2,317.4
เมษายน	15.43	1,577.11	111.46	24.21		0.220	1,728.4
พฤษภาคม	15.95	1,962.54	93.62	12.47		0.227	2,084.8
มิถุนายน	15.43	1,412.86	66.36	7.69		0.220	1,502.6
กรกฎาคม	15.24	2,865.13	80.63	4.07		0.199	2,965.3
สิงหาคม	15.24	2,363.77	94.19	1.99		0.199	2,475.4
กันยายน	14.74	2,791.06	93.30	4.61		0.192	2,903.9
ตุลาคม	15.24	2,692.64	99.54	9.94		0.199	2,817.6
พฤศจิกายน	14.74	2,778.55	101.80	3.83		0.192	2,899.1
ธันวาคม	15.24	2,743.03	129.62	3.91		0.199	2,892.0
รวม (กิโลกรัม)	**183.54**	**26,881.36**	**1,160.89**	**87.91**	**0.00**	**2.507**	**28,316.2**
(ตัน)	**0.18**	**26.88**	**1.16**	**0.09**	**0.00**	**0.0025**	**28.32**

หมายเหตุ : *ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งไอระเหยจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปเผากำจัดยังหอเผาทิ้ง (Flare) ของโครงการผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST Site 2)

1) การคำนวณ Water 9 ใช้แอริเคราะห์ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 ก.ย. 68

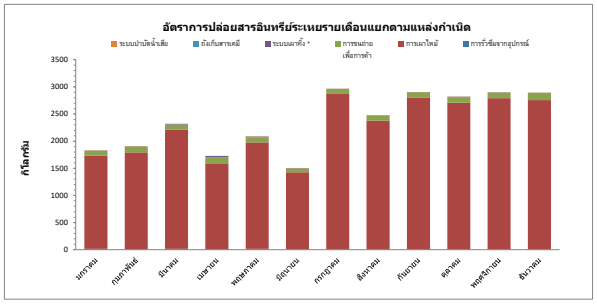
2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากการเผาไหม้ ใช้อัตราการระบายสารมลพิษจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butalene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีคอท จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 3 - 9 ก.ย. 68

3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปลดปล่อยจากหอเผาทิ้ง (Flare) ใช้สมการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ 

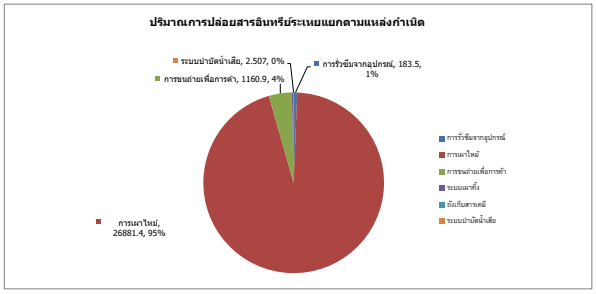
ไม่อนุญาตให้ลอก >>

ไปยังสารบัญ >>

รูปที่ 1 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยรายเดือนแยกตามแหล่งกำเนิด



รูปที่ 2 : ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยแยกตามแหล่งกำเนิด



หมายเหตุ : * การลดหลั่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์สเตรนบิวาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งโครงการถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปแก้ไขเพิ่มเติมหลังจากที่ได้รับหนังสือแล้ว ภายในวันที่ 1 ตุลาคม 2565 ของโครงการผลิตยางสังเคราะห์ เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติคส์ จำกัด (BST Site 2)

1) การคำนวณ Water 9 ใช้แสดงระหว่างปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีเอก จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 ก.ย. 68

2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปล่อยปล่องยากการผลิตใหม่ ใช้อัตราการระบายสารผลิตจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butalene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีเอก จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 3 - 9 ก.ย. 68

3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปล่อยปล่องจากหอแก้ง (Flare) ใช้ผลการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ

ตารางที่ 1.4 : อัตราการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย 1,3 บิวทาไดอีนแยกตามแหล่งกำเนิด

แหล่งกำเนิด	BEA กำหนดอัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอีน (ตัน/ปี)	อัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอีน ปี 2568 : ผลิตภัณฑ์ 122,553 ตัน/ต่อปี			อัตราการระบาย TVOCs ปี 2568 : ผลิตภัณฑ์ 122,553 ตัน/ต่อปี		
		ครั้งที่ 1 (ต้น/ 6 เดือน)	ครั้งที่ 2 (ต้น/ 6 เดือน)	รวม (ตัน/ปี)	ครั้งที่ 1 (ต้น/ 6 เดือน)	ครั้งที่ 2 (ต้น/ 6 เดือน)	รวม (ตัน/ปี)
การรั่วซึมจากอุปกรณ์	0.31	0.018	0.018	0.036	0.093	0.090	0.184
การผลิตใหม่ - RTO	0.40	0.024	0.025	0.049	10.450	15.717	26.167
- DFTO	0.05	0.031	0.030	0.060	0.197	0.518	0.714
ระบบบำบัดน้ำเสีย	0.00004	0.000001	0.000001	0.000002	0.0013	0.0012	0.003
ระบบแต่งถัง	ไม่ระบุจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย				0.060	0.028	0.088
การขนถ่ายเพื่อการทำ	ไม่มีการระบาย 1,3-BD				0.562	0.599	1.161
ถังเก็บสารเคมี	ไม่มีถังเก็บ 1,3-BD				Change to flare		
รวม	**0.76**	**0.073**	**0.072**	**0.145**	**11.363**	**16.953**	**28.316**

หมายเหตุ : * การลดหลั่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงการผลิตยางสังเคราะห์สเตรนบิวาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.8 / 9989 ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2565 บริษัทฯ จะส่งโครงการถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลายไปแก้ไขเพิ่มเติมหลังจากที่ได้รับหนังสือแล้ว (Flare) ของโครงการผลิตยางสังเคราะห์ เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติคส์ จำกัด (BST Site 2)

1) การคำนวณ Water 9 ใช้แสดงระหว่างปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในน้ำเสีย โดย บริษัท ซีเอก จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 5 ก.ย. 68

2) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปล่อยปล่องยากการผลิตใหม่ ใช้อัตราการระบายสารผลิตจากผลวิเคราะห์อัตราการระบาย TVOC และ 1,3-Butalene จากปล่องระบาย DFTO ปล่องที่ 1, 2 และ RTO ปล่องที่ 1,2 โดย บริษัท ซีเอก จำกัด เก็บตัวอย่าง วันที่ 3 - 9 ก.ย. 68

3) การคำนวณปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่ปล่อยปล่องจากหอแก้ง (Flare) ใช้ผลการใหม่ (V.2014) ในการคำนวณ



ตารางที่ 1.5 : ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ เฉพาะสาร 1,3 บิวทาไดอีน

เดือน	ปริมาณการปล่อยสาร 1,3 บิวทาไดอีนจากอุปกรณ์
มกราคม	3.026
กุมภาพันธ์	2.733
มีนาคม	3.026
เมษายน	2.928
พฤษภาคม	3.026
มิถุนายน	2.928
กรกฎาคม	3.026
สิงหาคม	3.026
กันยายน	2.928
ตุลาคม	3.026
พฤศจิกายน	2.928
ธันวาคม	3.026
รวม (กิโลกรัม)	**35.629**
(ตัน)	**0.0356**

หมายเหตุ : -

แผนการดำเนินการในปี .....2568.....

1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้
   1. กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นส่วนต่าง ๆ ดังนี้
      - ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (Monomer Purification)
      - ส่วนเตรียมตัวทำละลาย (Solvent Purification)
      - ส่วนทำปฏิกิริยา (Polymerization)
      - ส่วนแยกตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Solvent Recovery)
      - ส่วนกวนผสม (Blending)
2) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่โดยพนักงานปฏิบัติการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่ที่จะทำการตรวจสอบ
   1. การปรับปรุงแก้ไข
      - กรณีสามารถแก้ไขได้เอง
        ให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันกวดหน้าแปลน การปิดจุกปลายท่อ
      - กรณีไม่สามารถแก้ไขได้เอง
        ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที
   2. หลังการแก้ไข ให้ทำการตรวจวัดซ้ำ โดยค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่หน่วยงานราชการกำหนด
3) ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ตามความถี่ที่กำหนดในกฎหมาย ดังนี้
   1. ตรวจวัดการรั่วซึมที่อุปกรณ์ต่าง ๆ ความถี่ ดังนี้
      - วาล์ว ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง
      - ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน ท่อปลายเปิด ระบบระบายก๊าซ จุดเก็บตัวอย่าง
        ตรวจวัดทุกจุด ปีละ 2 ครั้ง
      - ข้อต่อและหน้าแปลนขนาด ≥ 2 นิ้ว ขึ้นไป ปีละ 2 ครั้ง
   2. ทำการปรับปรุงในจุดที่ผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมในระยะเวลาที่กำหนดในกฎหมาย

ทั้งนี้โครงการจะควบคุมปริมาณการรั่วซึมของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานให้มีค่าเข้มงวดกว่าเกณฑ์การตรวจวัดความเข้มข้นของไอสารอินทรีย์ที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ร้อยละ 80

ไปยังสารบัญ >>

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ฉ แบบรายงานต่อ ฉ โรงงาน)

แบบ รว.๓/๒

ประจำปี พ.ศ .....2568..... ครั้งที่ .....2.....

ประจำช่วงเดือน ....กรกฎาคม... พ.ศ. ..2568... ถึง ...ธันวาคม... พ.ศ. ..2568....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท บีเอสที เอเนอจี อิลาสโตเมอร์ จำกัด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....72070000325544 (บ.42(1)-3/2554-ญนพ.)....

สถานที่ตั้งโรงงาน.....เลขที่ 8/1 ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต.....59,540.55...(ก.ค. - ธ.ค.).....ต้นต่อ 6 เดือน

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้				ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปปริมาณที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	6,767	0	6,767	5	0	5	16.968
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	262	0	262	0	0	0	8.677
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	290	0	290	0	0	0	9.605
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	4	0	4	0	0	0	0.132
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	17,379	0	17,379	0	0	0	46.815
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2,624	0	2,624	0	0	0	7.068
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	100	0	100	0	0	0	0.269
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	27	0	27	0	0	0	0.894

หมายเหตุ : -

(ลงชื่อ) .....

(.....นางชรัญดา อัจฉริยะภากร.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.11

เอกสารตรวจสอบการดำเนินการป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources

กฎเกณฑ์การวัดค่า VOCs ตามหน้า Flange และ Valve ต่างๆ

1. กำหนด Code ต่างๆ ลงใน P&ID ที่มีการ Mark line เฉพาะ BD, ST, Latex

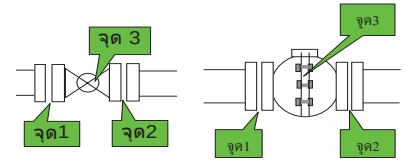
Exp.	Code			
		V	=	Valve ที่มีขนาดตั้งแต่ 2 นิ้ว ขึ้นไป เช่น V1 คือตัวที่ 1 ของ P&ID หน้านั้นๆ
		S	=	Valve ที่มีขนาด เล็กกว่า 2 นิ้ว
		E	=	Vent Valve ทุกขนาด
		D	=	Drain Valve ทุกขนาด
		F	=	Flange Joint ทุกขนาด

2. จุดที่ต้องการวัดถ้าเป็น Valve จะมี 3 จุด คือ

จุดที่ 1 Inlet Valve

จุดที่ 2 Outlet Valve

จุดที่ 3 Stem (Bonnet) Valve



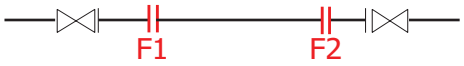
3. ใช้ Uni Paint เขียน Code ติดหน้า Flange ที่หน้างาน



4. นำค่าที่วัดได้มาใส่ใน Form ที่ Drive: R / VOC / VOC result # 1

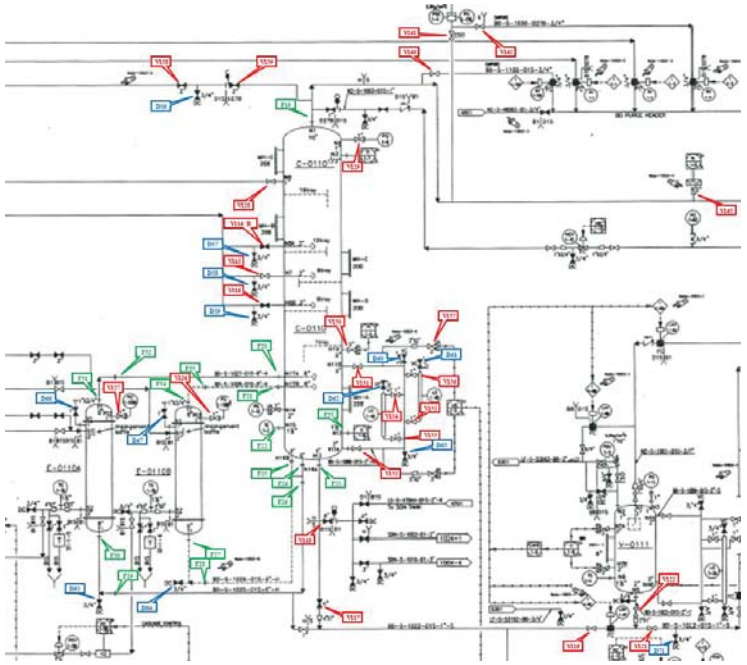
5. วิธีการวัด ให้วัดโดยวนรอบหน้า Flange ถ้าพบว่ามีค่า VOC ขึ้นให้แช่ไว้ประมาณ 1-2 นาที

6. ระหว่าง Line (ที่หน้างาน) ถ้าพบว่ามี Flange Joint ให้ใส่สัญลักษณ์ หน้า Flange ลงใน P&ID เช่น

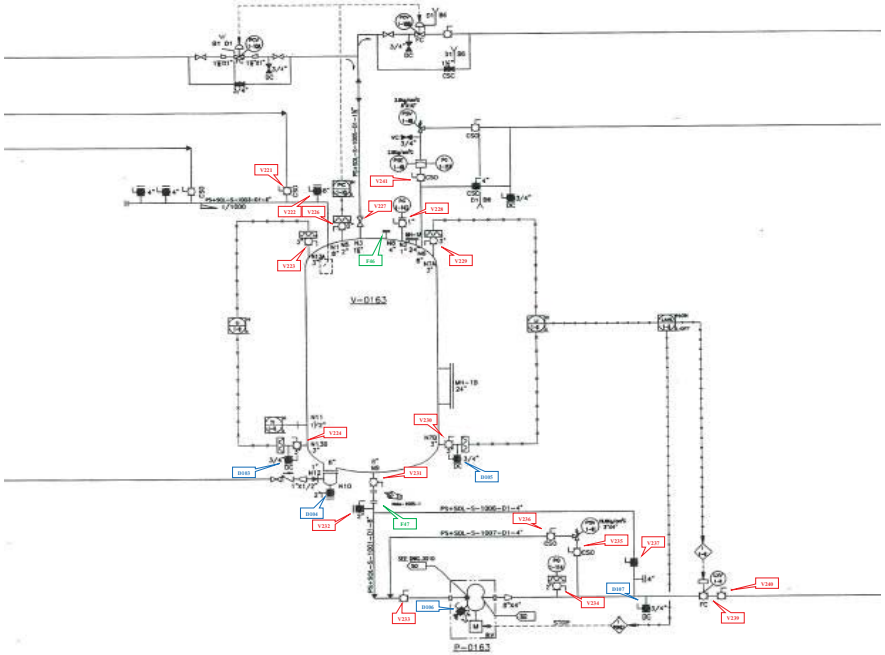


ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด

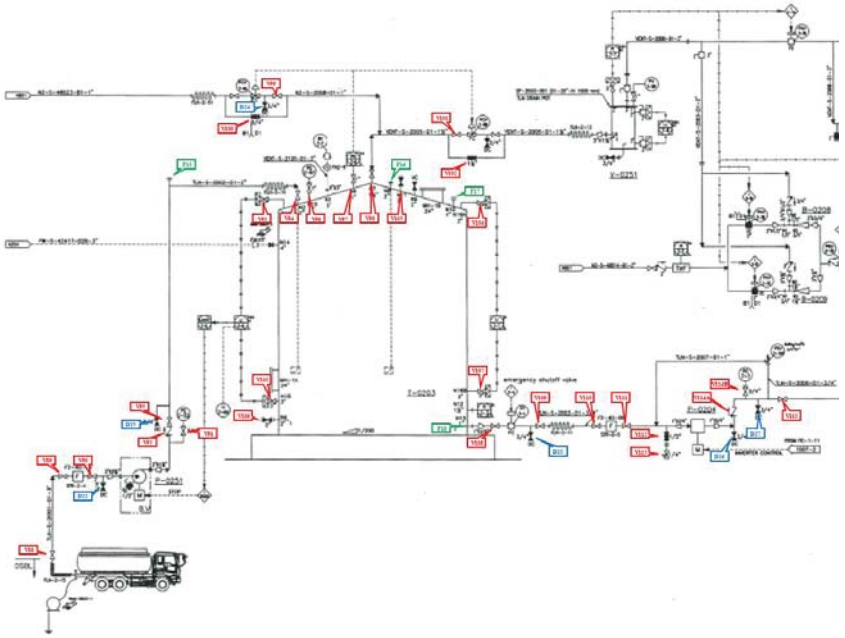
ไปยังสารบัญ >>



ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด

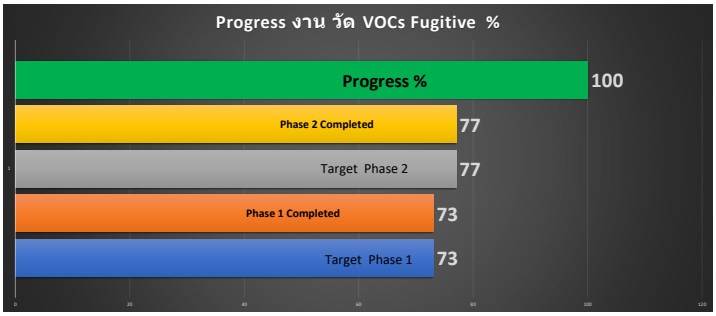


ตัวอย่าง P&ID จุดตรวจวัด



ไปยังสารบัญ >>

แบ่งงานเพื่อวัด VOC แต่ละ shift							
Phase 1	P&ID จำนวน/แผ่น	Completed	Phase 2	P&ID จำนวน/แผ่น	Completed	Progress %	Shift responsibilities
#100	26	26	#20100+Step02 ในพื้นที่	24	24	100 %	A
#200+Step04 BDI	17	17	#20200	22	22	100 %	B
#300+Step04 ในพื้นที่	7	7	#20300+Step04 ในพื้นที่	9	9	100 %	
#400	4	4	#20400	4	4	100 %	D
#500	7	7	#20500	7	7	100 %	
#700	6	6	#20700	4	4	100 %	C
#800	3	3	#20800	7	7	100 %	
Step01	3	3				100 %	
Total	73	73	Total	77	77	100 %	



ไปยังสารบัญ >>

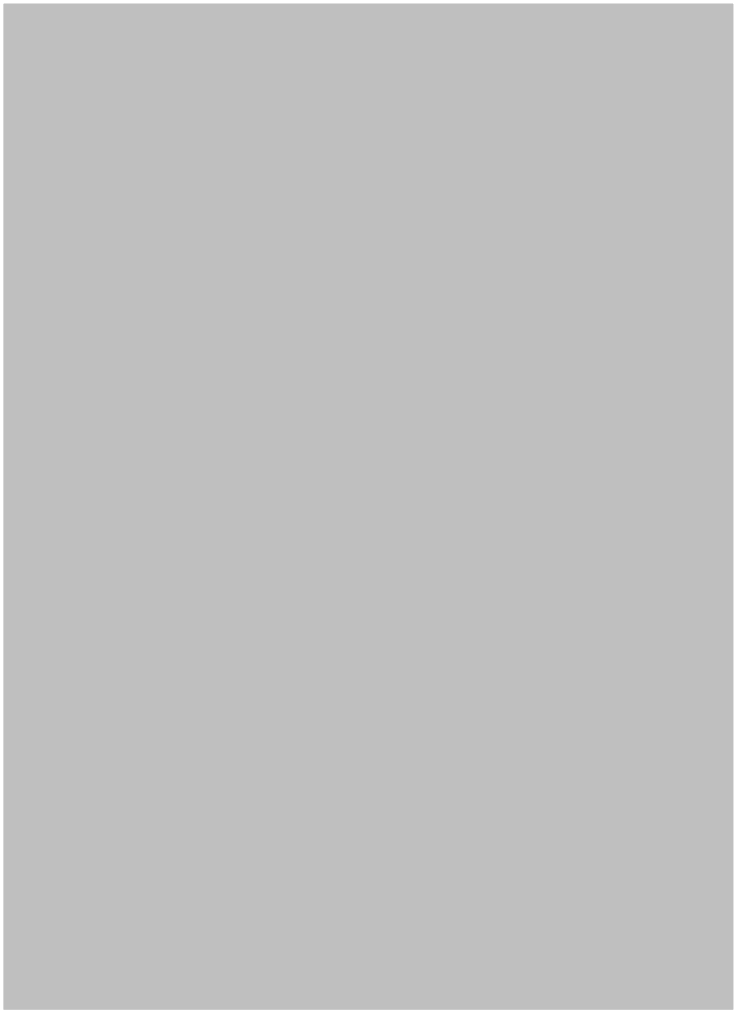
ภาคผนวก ข.12

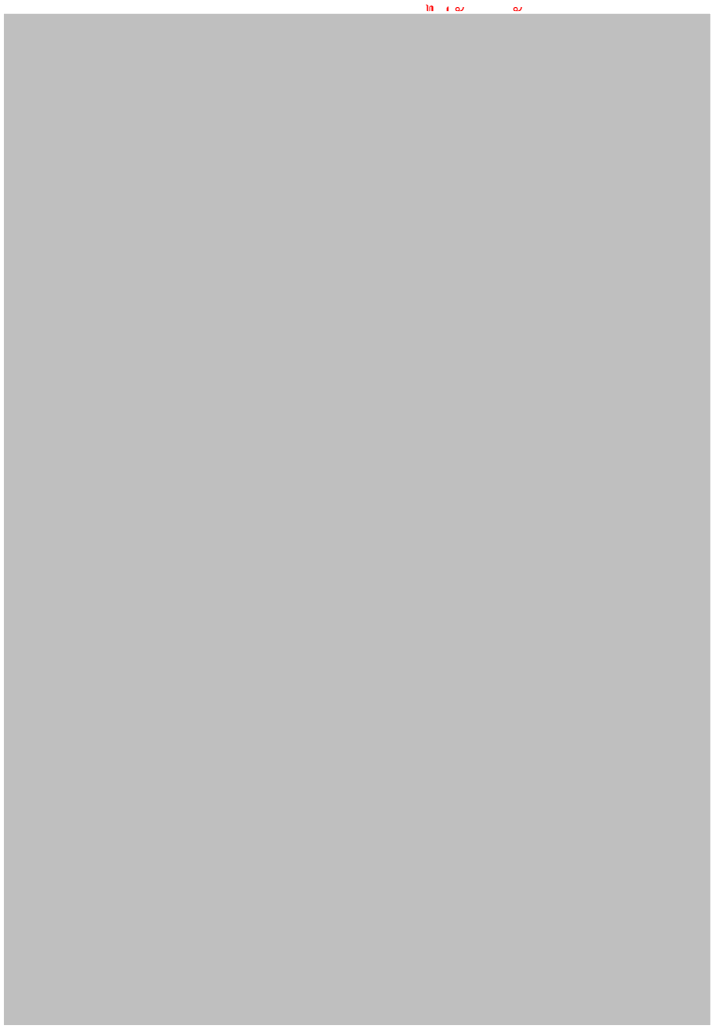
ตัวอย่างเอกสารการกำหนดค่าควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย ของอุปกรณ์ ที่ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน

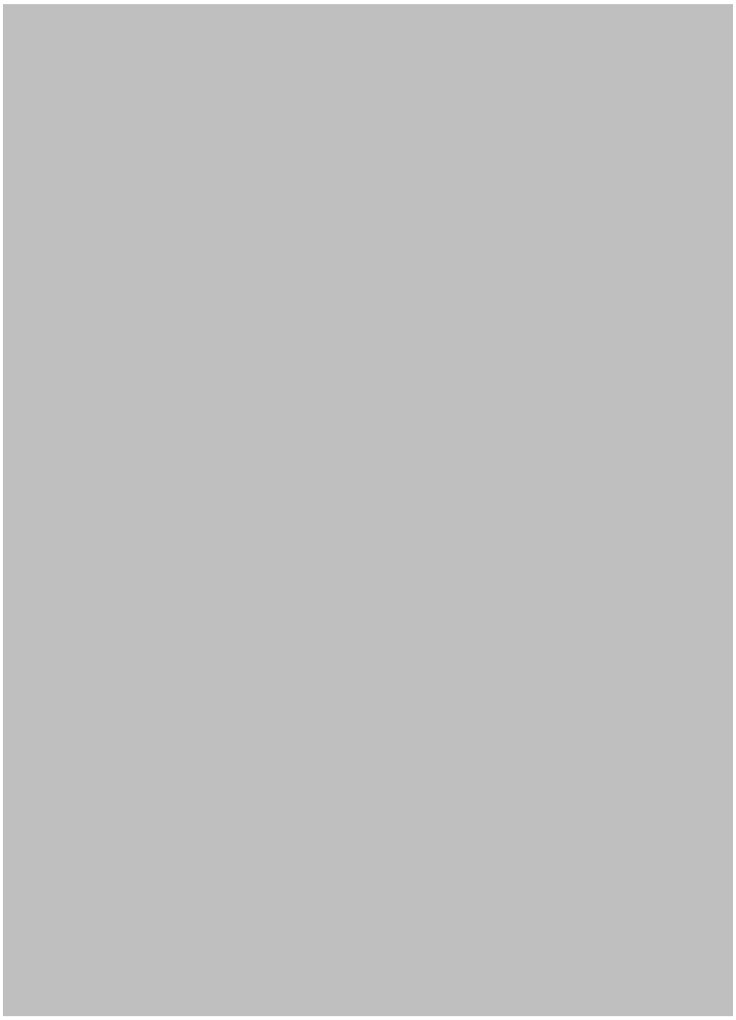
เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

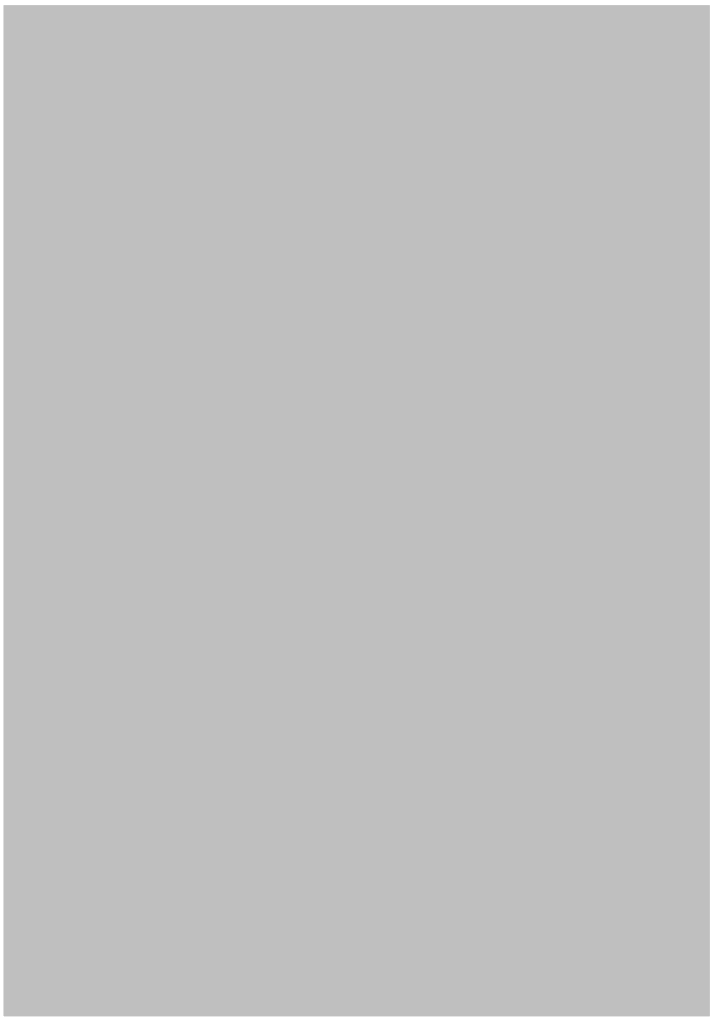
ระเบียบปฏิบัติงานการเปิดอุปกรณ์/ท่อในกระบวนการผลิตครั้งแรก (First Line Break)

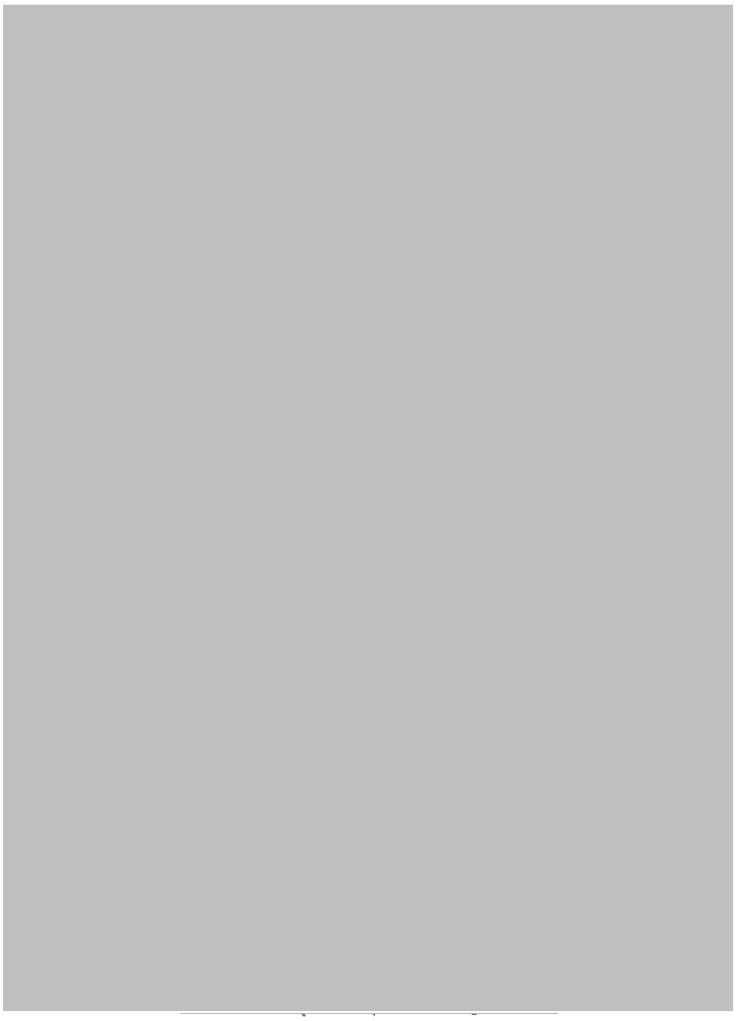
Procedure for First Line Break

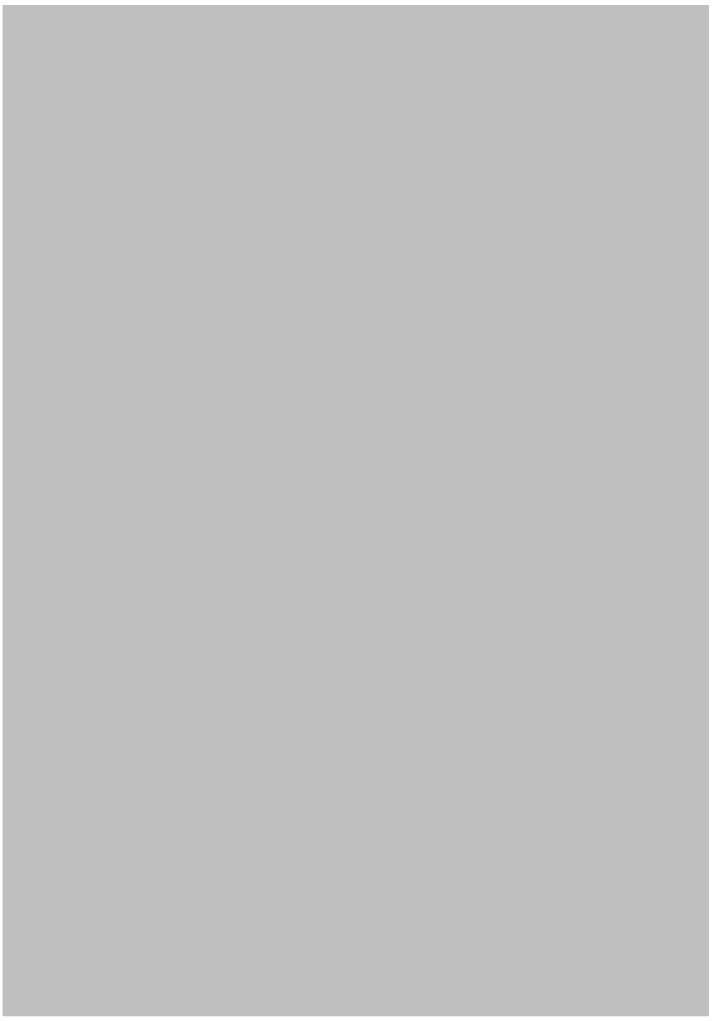


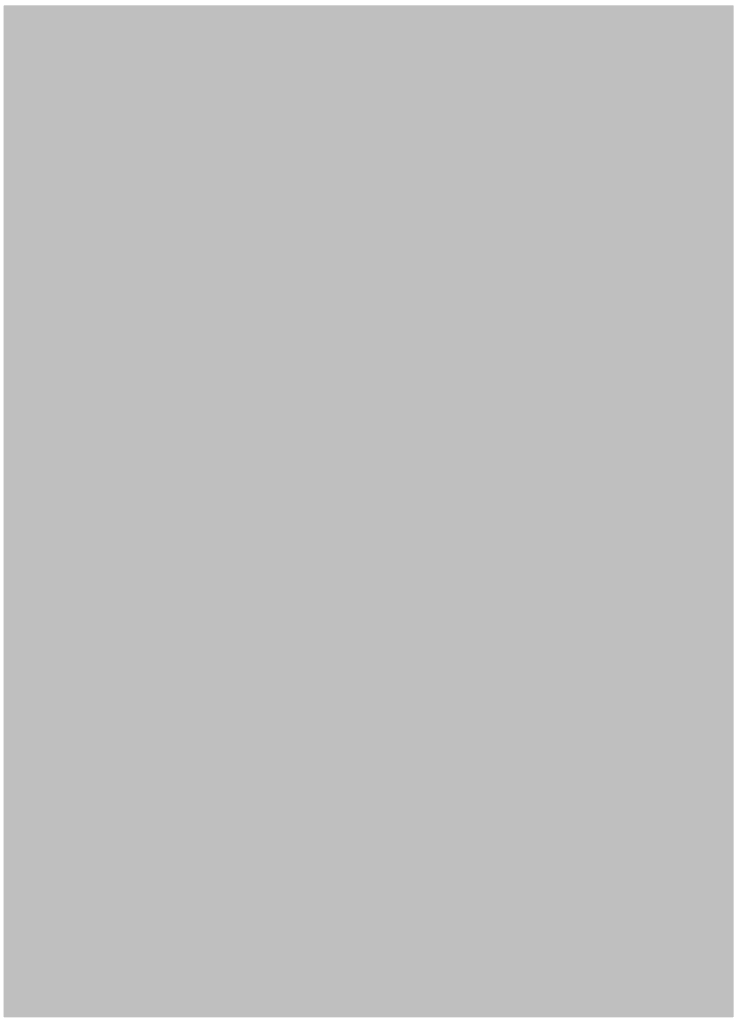












ภาคผนวก ข.13

บันทึกการใช้งานหอเผา

ไปยังสารบัญ >>

PURGING TO FLARE ACTIVITY RECORD

No.	Activity	V-115	Chemical	Type of case	Type of purge	Start Date	Start Time	PIC (BEE)	PIC (NBL)	Finish Date	Finish Time	PIC (BEE)	PIC (NBL)	Duration time (hr)	Range of Flow rate to flare (kg/hr)	MIN Flow rate to flare (kg/hr) [BEE]	MAX Flow rate to flare (kg/hr) [BEE]	Average Flow rate to flare (kg/hr) [BEE]	MIN Flow rate to flare (Ton/hr) [NBL]	MAX Flow rate to flare (Ton/hr) [NBL]	Average Flow rate to flare (Ton/hr) [NBL]	Time of smoke	Light at flare	Noise	Remark
1	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	1-Jul-25	8:20	BCB	นันทวุฒิ	1-Jul-25	9:00	BCB	นันทวุฒิ	0.6	500-1600	702.55	710.90	709.75	0.90	0.97	0.92	No black smoke	No	No	
2	Purge R-20303	R-20303	Solvent	Plan	Continuous	1-Jul-25	22:00	NTC	ณัฐพล	2-Jul-25	7:00	NTC	ณัฐพล	9	500-1600	459.09	1685.47	940.63	0.79	2.48	1.22	No black smoke	No	No	
3	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	2-Jul-25	8:10	BCB	ปิยะพล	2-Jul-25	9:00	BCB	ปิยะพล	0.8	500-1600	710.08	1044.43	864.56	0.90	1.90	1.22	No black smoke	No	No	
4	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Jul-25	9:00	TRJ	สุรชัย	3-Jul-25	9:30	TRJ	สุรชัย	0.5	500-1600	541.30	877.14	705.84	0.89	1.09	0.89	No black smoke	No	No	
5	Steaming	R-20303	Solvent	Plan	Continuous	3-Jul-25	20:00	TWD	นันทวุฒิ	4-Jul-25	7:00	TWD	นันทวุฒิ	10	500-1600	680.49	1939.78	970.74	0.97	0.97	0.97	No black smoke	No	No	
6	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	4-Jul-25	8:30	TRJ	สุรชัย	4-Jul-25	9:00	TRJ	สุรชัย	0.5	500-1600	761.81	966.36	823.82	0.97	0.97	0.97	No black smoke	No	No	
7	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	4-Jul-25	20:55	TWD	นันทวุฒิ	4-Jul-25	21:30	TWD	นันทวุฒิ	0.58	500-1600	708.37	1074.33	799.73	1.15	1.45	1.30	No black smoke	No	No	
8	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	5-Jul-25	21:55	BCB	นันทวุฒิ	5-Jul-25	22:30	BCB	นันทวุฒิ	1.58	500-1600	621.13	791.44	694.68	1.89	2.22	2.09	No black smoke	No	No	
9	Purge E-20116	E-20115	BD	Plan	Batch	6-Jul-25	23:00	BCB	ปิยะพล	6-Jul-25	23:30	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1600	708.47	1014.21	837.92	1.05	1.26	1.11	No black smoke	No	No	
10	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Jul-25	7:30	TWD	รัฐพล	7-Jul-25	8:30	TWD	รัฐพล	1	500-1600	625.79	819.84	712.25	0.86	1.09	0.95	No black smoke	No	No	
11	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	7-Jul-25	20:00	KMK	ปิยะพล	7-Jul-25	21:00	KMK	ปิยะพล	1	500-1600	642.00	811.00	755.00	1.02	1.14	1.05	No black smoke	No	No	
12	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	8-Jul-25	7:30	TRJ	สุรชัย	8-Jul-25	8:30	TRJ	สุรชัย	1	500-1600	625.79	819.84	712.25	0.86	1.09	0.95	No black smoke	No	No	
13	Purge E-20115	E-20116	BD	Plan	Batch	8-Jul-25	22:55	TWD	สุรชัย	8-Jul-25	23:30	TWD	สุรชัย	0.5	500-1601	766.37	986.92	843.54	1.08	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
14	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Jul-25	8:00	TRJ	ณัฐพล	9-Jul-25	8:30	TRJ	ณัฐพล	0.5	500-1600	766.37	986.92	843.54	1.08	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
15	Purge R-0303	R-0303	BD+Sol	Plan	Batch	9-Jul-25	15:45	TRJ	รัฐพล	9-Jul-25	19:00	TRJ	รัฐพล	3.25	500-1600	766.37	986.92	843.54	1.08	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
16	Purge R-0304	R-0304	BD+Sol	Plan	Batch	10-Jul-25	21:00	TWD	สุรชัย	10-Jul-25	6:00	TWD	สุรชัย	9	500-1600	681.96	1941.91	1229.45	1.01	3.41	2.12	No black smoke	No	No	
17	Sample BD	E-20115	BD	Plan	Batch	11-Jul-25	8:00	BCB	ปิยะพล	11-Jul-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1600	737.47	878.61	822.57	0.91	1.16	1.05	No black smoke	No	No	
18	Purge STR1-3A	STR-1-3A	BD	Plan	Batch	12-Jul-25	10:30	BCB	ปิยะพล	11-Jul-25	19:00	BCB	ปิยะพล	8.5	500-1600	854.95	990.42	938.85	1.08	1.31	1.15	No black smoke	No	No	
19	Streming R-303	R-303	BD	Plan	Batch	10-Jul-25	19:50	CCC	ณัฐพล	11-Jul-25	7:00	CCC	ณัฐพล	11.1	500-1600	680.75	1917.58	958.04	0.98	3.45	1.67	No black smoke	No	No	
20	Streming R-303	R-303	BD	Plan	Batch	11-Jul-25	8:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	11-Jul-25	18:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	10	500-1600	543.94	1580.14	820.07	0.862.97	2.97	1.18	No black smoke	No	No	
21	Purge STR 21-3B	P-115	BD	Plan	Batch	12-Jul-25	0:15	CCC	ณัฐพล	13-Jul-25	8:00	CCC	ณัฐพล	31.75	500-1600	516.18	1916.02	881.91	0.89	2.88	1.22	No black smoke	No	No	
22	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	12-Jul-25	7:30	TWD	สุรชัย	12-Jul-25	8:30	TWD	สุรชัย	1	500-1600	823.20	1216.22	986.17	1.04	1.52	1.22	No black smoke	No	No	
23	Purge STR P-0137	STR P-0137	Solvent	Unplan	Batch	13-Jul-25	9:50	TWD	สุรชัย	13-Jul-25	14:00	TWD	สุรชัย	4.16	500-1500	602.25	1109.52	751.35	0.86	1.82	0.99	No black smoke	No	No	
24	Clear bomp BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Jul-25	20:00	TRJ	นันทวุฒิ	13-Jul-25	20:30	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1500	654.97	826.38	767.70	1.01	1.11	1.07	No black smoke	No	No	
25	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-Jul-25	7:45	PDK	สุรชัย	14-Jul-25	8:30	PDK	สุรชัย	0.75	500-1500	624.44	823.55	698.42	0.82	1.14	0.97	No black smoke	No	No	
26	Purge STR P-0137	V-137	Solvent	Plan	Batch	14-Jul-25	12:00	PDK	สุรชัย	14-Jul-25	17:40	PDK	สุรชัย	5.66	500-1500	656.56	1580.52	905.62	0.97	2.33	1.24	No black smoke	No	No	
27	Clear bomp BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-Jul-25	20:00	TRJ	อุดมศักดิ์	14-Jul-25	20:30	TRJ	อุดมศักดิ์	0.5	500-1500	654.97	826.38	767.70	1.01	1.11	1.07	No black smoke	No	No	
28	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	14-Jul-25	23:20	TRJ	สุรชัย	14-Jul-25	23:40	TRJ	สุรชัย	0.4	500-1500	766.37	986.92	843.54	1.08	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
29	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	15-Jul-25	7:50	CCC	ณัฐพล	15-Jul-25	8:10	CCC	ณัฐพล	0.33	500-1500	624.98	700.41	662.86	0.91	1.01	0.96	No black smoke	No	No	
30	Switching P-115	P-115	BD	Unplan	Batch	15-Jul-25	12:10	CCC	ณัฐพล	15-Jul-25	12:15	CCC	ณัฐพล	0.083	500-1500	791.04	888.78	839.91	1.01	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
31	Purge E-20115	E-20115	BD	Unplan	Batch	15-Jul-25	23:40	BCB	ปิยะพล	15-Jul-25	0:00	BCB	ปิยะพล	0.33	500-1500	651.46	708.38	686.91	0.93	1.08	1.03	No black smoke	No	No	
32	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Jul-25	8:10	CCC	ณรงค์ฤทธิ์	16-Jul-25	8:30	CCC	ณรงค์ฤทธิ์	0.33	500-1500	628.23	762.92	676.65	0.93	1.37	1.07	No black smoke	No	No	
33	Purge E-20115	E-20115	BD	Unplan	Batch	16-Jul-25	20:00	TWD	ปิยะพล	16-Jul-25	22:00	TWD	ปิยะพล	2	500-1500	542.81	822.19	708.57	0.93	2.74	1.16	No black smoke	No	No	
34	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Jul-25	8:50	TRJ	ณัฐพล	17-Jul-25	9:20	TRJ	C	0.5	500-1500	628.23	762.92	676.65	0.93	1.37	1.07	No black smoke	No	No	
35	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Jul-25	19:30	TWD	สุรชัย	17-Jul-25	20:30	TWD	สุรชัย	1	500-1500	601.85	915.15	725.22	0.93	1.75	1.09	No black smoke	No	No	
36	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Jul-25	8:40	TRJ	รัฐพล	18-Jul-25	9:10	TRJ	รัฐพล	0.5	500-1500	628.23	762.92	676.65	0.93	1.37	1.07	No black smoke	No	No	
37	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	18-Jul-25	12:00	TRJ	รัฐพล	18-Jul-25	12:20	TRJ	รัฐพล	0.4	500-1500	766.37	986.92	843.54	1.08	1.26	1.14	No black smoke	No	No	
38	Purge E-20116	E-20115	BD	Plan	Batch	18-Jul-25	21:00	TWD	สุรชัย	18-Jul-25	22:00	TWD	สุรชัย	1	500-1500	567.49	1017.54	796.11	0.94	1.27	1.05	No black smoke	No	No	
39	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Jul-25	8:00	BCB	ปิยะพล	19-Jul-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1500	682.03	823.74	718.19	0.83	1.05	0.96	No black smoke	No	No	
40	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	19-Jul-25	19:45	CCC	สุรชัย	19-Jul-25	20:15	CCC	สุรชัย	0.5	500-1500	681.56	876.09	813.90	1.01	1.42	1.21	No black smoke	No	No	
41	Purge Line charge ST	R-0302	ST	Unplan	Continuous	19-Jul-25	23:30	TWD	สุรชัย	20-Jul-25	7:00	TWD	สุรชัย	7.5	500-1500	684.50	1115.10	846.51	0.90	2.81	1.21	No black smoke	No	No	
42	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Jul-25	12:30	BCB	ปิยะพล	20-Jul-25	13:00	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1500	542.69	822.25	622.92	1.08	1.08	1.08	No black smoke	No	No	
43	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	21-Jul-25	7:45	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	21-Jul-25	8:30	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	0.75	500-1500	592.73	904.91	762.30	0.90	2.01	1.71	No black smoke	No	No	
44	Sent R-BD	V-192	BD	Plan	Batch	21-Jul-25	9:30	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	21-Jul-25	12:30	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	4	500-1500	517.29	1359.64	751.53	0.79	1.89	1.23	No black smoke	No	No	
45	Purge STR BD	STR BD	BD	Plan	Batch	21-Jul-25	11:00	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	21-Jul-25	19:00	BCB	ณรงค์ฤทธิ์	8	500-1500	515.03	1133.33	676.26	0.84	2.27	1.19	No black smoke	No	No	
46	Purge E-20115	V-115	BD	Plan	Batch	21-Jul-25	21:000	KST	ณัฐพล	21-Jul-25	21:30	KST	ณัฐพล	0.5	500-1200	821.00	1329.00	992.00	1.06	1.82	1.42	No black smoke	No	No	
47	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	22-Jul-25	10:30	BCB	สุรชัย	22-Jul-25	11:00	BCB	สุรชัย	0.5	500-1500	875.47	1129.30	1028.72	1.05	1.34	1.26	No black smoke	No	No	
48	Purge STR BD	STR BD	BD	Plan	Batch	22-Jul-25	11:20	BCB	สุรชัย	22-Jul-25	18:00	BCB	สุรชัย	5.5	500-1500	545.04	1294.34	734.42	0.94	2.60	1.27	No black smoke	No	No	
49	Purge E-20115	V-115	BD	Plan	Batch	22-Jul-25	22:30	TRJ	ปิยะพล	22-Jul-25	23:00	TRJ	ปิยะพล	0.5	500-1500	592.73	904.91	762.30	0.90	2.01	1.71	No black smoke	No	No	
50	Purge E-20115	V-115	BD	Plan	Batch	23-Jul-25	20:35	BCB	นันทวุฒิ	23-Jul-25	21:00	BCB	นันทวุฒิ	0.5	500-1500	653.64	710.02	699.62	0.97	1.08	1.02	No black smoke	No	No	
51	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Jul-25	7:45	CCC	ปิยะพล	24-Jul-25	8:00	CCC	ปิยะพล	0.25	500-1500	781.87	883.40	841.02	1.04	1.12	1.08	No black smoke	No	No	
52	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	25-Jul-25	7:45	CCC	ปิยะพล	25-Jul-25	8:00	CCC	ปิยะพล	0.25	500-1500	737.66	821.73	773.28	0.98	1.08	1.02	No black smoke	No	No	
53	Sample BD	V-165	BD	Plan	Batch	25-Jul-25	20:00	BCB	สุรชัย	25-Jul-25	20:30	BCB	สุรชัย	0.5	500-1500	552.28	836.60	736.90	1.05	2.24	1.65	No black smoke	No	No	
54	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	25-Jul-25	22:00	BCB	สุรชัย	25-Jul-25	22:30	BCB	สุรชัย	0.5	500-1500	-8.77	877.29	576.07	1.01	1.34	1.14	No black smoke	No	No	
55	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Jul-25	8:20	TRJ	นันทวุฒิ	26-Jul-25	8:50	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1500	737.66	821.73	773.28	0.98	1.08	1.02	No black smoke	No	No	
56	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Jul-25	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	27-Jul-25	8:30	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1500	597.67	823.43	711.91	0.97	1.12	0.97	No black smoke	No	No	
57	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	27-Jul-25	22:30	TWD	สุรชัย	27-Jul-25	23:00	TWD	สุรชัย	0.5	500-1500	625.63	937.06	748.29	0.98	1.26	1.07	No black smoke	No	No	
58	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Jul-25	8:20	TRJ	นันทวุฒิ	28-Jul-25	8:50	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1500	597.67	823.43	711.91	0.97	1.12	0.97	No black smoke	No	No	
59	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	28-Jul-25	19:45	TWD	เชาวลิต	29-Jul-25	6:00	TWD	เชาวลิต	10.25	500-1600	652.05	1525.53	878.77	1.01	2.24	1.24	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

60	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Jul-25	7:50	BCB	นันทวุฒิ	29-Jul-25	8:30	BCB	นันทวุฒิ	0.6	500-1600	768.57	1100.28	873.18	1.01	1.78	1.21	No black smoke	No	No	
61	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	29-Jul-25	9:00	BCB	นันทวุฒิ	29-Jul-25	19:00	BCB	นันทวุฒิ	10	500-1600	576.73	1218.38	831.39	0.90	2.32	1.16	No black smoke	No	No	
62	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	29-Jul-25	19:00	CCC	ณัฐพล	30-Jul-25	7:00	CCC	ณัฐพล	12	500-1600	493.30	1609.44	824.68	0.93	2.75	1.23	No black smoke	No	No	
63	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	30-Jul-25	19:00	CCC	ณัฐพล	31-Jul-25	7:00	CCC	ณัฐพล	12	500-1600	328.08	1186.58	754.73	0.93	2.86	1.11	No black smoke	No	No	
64	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	31-Jul-25	7:50	TWD	สุรชัย	31-Jul-25	18:00	TWD	สุรชัย	10.1	500-1600	518.82	1651.61	794.29	0.86	3.19	1.14	No black smoke	No	No	
65	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	30-Jul-25	19:00	TRJ	นันทวุฒิ	31-Jul-25	7:00	TRJ	นันทวุฒิ	12	500-1600	651.83	711.01	712.51	0.97	1.05	1.01	No black smoke	No	No	
66	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	1-Aug-25	8:00	TWD	สุรชัย	1-Aug-25	18:00	TWD	สุรชัย	10	500-1600	484.35	1364.13	832.19	0.94	2.83	1.18	No black smoke	No	No	
67	Purge P-115A	P-115A	BD	Plan	Continuous	1-Aug-25	11:20	TWD	สุรชัย	1-Aug-25	18:00	TWD	สุรชัย	6.66	500-1600	484.35	1364.13	831.72	0.98	2.83	1.21	No black smoke	No	No	
68	Bubbling V-0193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	1-Aug-25	19:00	TRJ	นันทวุฒิ	1-Aug-25	0:00	TRJ	นันทวุฒิ	12	500-1600	767.20	820.76	737.18	1.06	1.16	1.05	No black smoke	No	No	
69	Purge P-115A	P-115A	BD+Sol	Plan	Continuous	1-Aug-25	19:00	TRJ	นันทวุฒิ	1-Aug-25	0:00	TRJ	นันทวุฒิ	12	500-1600	767.20	820.76	737.18	1.06	1.16	1.05	No black smoke	No	No	
70	Bubbling V-0193 + sample	V-0193+BD	BD	Plan	Continuous	2-Aug-25	8:00	NWS	ณัฐพล	2-Aug-25	19:00	NWS	ณัฐพล	8	500-900	736.00	1278.00	833.00	1.01	2.64	1.22	No black smoke	No	No	
71	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	2-Aug-25	22:15	PDK	ปิยะพล	2-Aug-25	22:23	PDK	ปิยะพล	0.13	500-1600	826.02	849.99	838.01	1.15	1.26	1.21	No black smoke	No	No	
72	Purge R-20305	R-20305	BD+Sol	Plan	Continuous	3-Aug-25	7:35	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	3-Aug-25	18:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	10.41	500-1800	669.57	1780.88	1264.20	1.12	3.57	1.87	No black smoke	No	No	
73	Purge R-303 / R-20305	R-303 / R-20305	BD+Sol	Plan	Continuous	3-Aug-25	19:00	PDK	นันทวุฒิ	4-Aug-25	6:00	PDK	นันทวุฒิ	11	500-2200	654.96	2412.73	1451.07	1.05	3.70	1.85	No black smoke	No	No	
74	Clear line BD U-300	Line BD	BD	Plan	Batch	4-Aug-25	0:00	PDK	นันทวุฒิ	4-Aug-25	0:30	PDK	นันทวุฒิ	0.5	500-1800	1414.31	2142.53	1713.90	1.74	2.30	1.95	No black smoke	No	No	
75	Purge R-303 / R-20305	R-303 / R-20305	BD+Sol	Plan	Continuous	4-Aug-25	8:10	NWS	ณัฐพล	4-Aug-25	17:00	NWS	ณัฐพล	9	500-1800	654.00	2412.00	1451.00	1.03	3.70	1.85	No black smoke	No	No	
76	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	4-Aug-25	20:00	PDK	นันทวุฒิ	4-Aug-25	20:30	PDK	นิรุต	0.5	500-1800	571.41	932.60	701.50	0.94	1.23	1.01	No black smoke	No	No	
77	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Aug-25	8:00	KMK	ณัฐพล	5-Aug-25	8:30	KMK	ณัฐพล	0.5	500-1800	652.00	657.00	653.00	0.90	0.93	0.92	No black smoke	No	No	
78	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	5-Jul-25	23:00	KST	นันทวุฒิ	5-Aug-25	23:30	KST	นันทวุฒิ	0.5	600-1800	770.00	1217.00	1029.00	1.08	2.42	1.62	No black smoke	No	No	
79	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Jul-25	7:55	KMK	นันทวุฒิ	6-Aug-25	8:30	KMK	นันทวุฒิ	0.58	600-1800	723.00	739.00	725.00	1.01	1.01	1.01	No black smoke	No	No	
80	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Aug-25	9:00	NWS	ปิยะพล	7-Aug-25	10:00	NWS	ปิยะพล	0.5	500-800	723.00	729.00	725.00	1.15	1.26	1.21	No black smoke	No	No	
81	Start TMS Column Ph#2	V-20145	Solvent	Unplan	Batch	7-Aug-25	17:30	CCC	ปิยะพล	7-Aug-25	18:00	NWS	ปิยะพล	0.5	500-800	723.59	739.95	725.63	1.01	1.01	1.01	No black smoke	No	No	
82	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	7-Aug-25	20:00	PDK	รัชพล	7-Aug-25	20:20	PDK	รัชพล	0.4	500-1200	823.70	1157.16	1007.85	1.10	1.42	1.23	No black smoke	No	No	
83	Sample BD-R-BD	V-115	BD	Plan	Batch	8-Aug-25	9:00	NWS	ปิยะพล	8-Aug-25	10:00	NWS	ปิยะพล	0.5	500-800	723.00	729.00	725.00	1.10	1.40	1.20	No black smoke	No	No	
84	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	8-Aug-25	21:50	BCB	ณัฐพล	8-Aug-25	22:20	BCB	ณัฐพล	0.5	500-1200	-15.50	1017.77	622.26	1.08	1.49	1.22	No black smoke	No	No	
85	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Aug-25	8:00	KMK	สุรชัย	9-Aug-25	8:40	KMK	สุรชัย	0.6	500-1200	681.00	849.00	719.00	1.54	1.75	1.70	No black smoke	No	No	
86	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	9-Aug-25	20:35	TRJ	นันทวุฒิ	9-Aug-25	20:55	TRJ	นันทวุฒิ	0.35	500-1200	723.59	739.95	725.63	1.01	1.01	1.01	No black smoke	No	No	
87	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	10-Aug-25	6:43	KMK	สุรชัย	10-Aug-25	8:20	KMK	สุรชัย	0.91	500-1200	793.00	907.00	869.00	1.12	1.68	1.29	No black smoke	No	No	
88	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	10-Aug-25	20:00	BCB	นันทวุฒิ	10-Aug-25	20:30	BCB	นันทวุฒิ	0.5	500-1200	712.36	1106.40	868.89	0.98	1.46	1.22	No black smoke	No	No	
89	Sample BD	metering	BD	Plan	Batch	11-Aug-25	4:25	BCB	นันทวุฒิ	11-Aug-25	4:55	BCB	นันทวุฒิ	0.5	500-1200	796.75	1411.59	1029.74	1.12	2.00	1.46	No black smoke	No	No	
90	Sample BD	metering	BD	Plan	Batch	11-Aug-25	7:40	KMK	สุรชัย	11-Aug-25	8:20	KMK	สุรชัย	0.6	500-1200	674.00	674.00	674.00	0.94	0.94	0.94	No black smoke	No	No	
91	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	11-Aug-25	19:50	BCB	นันทวุฒิ	11-Aug-25	20:30	BCB	นันทวุฒิ	0.6	500-1200	628.02	767.65	693.36	0.90	1.05	0.99	No black smoke	No	No	
92	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	12-Aug-25	20:50	PDK	ปิยะพล	12-Aug-25	21:10	PDK	ปิยะพล	0.5	500-1200	792.73	878.97	829.86	1.01	2.39	1.33	No black smoke	No	No	
93	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Aug-25	8:00	NWS	นันทวุฒิ	13-Aug-25	8:30	NWS	นันทวุฒิ	0.6	500-1200	792.00	787.00	829.00	1.01	2.39	1.33	No black smoke	No	No	
94	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	13-Aug-25	20:00	BCB	ปิยะพล	13-Aug-25	20:30	BCB	ปิยะพล	0.6	500-1200	710.23	1162.92	1006.85	0.94	1.45	1.28	No black smoke	No	No	
95	Purge line TTC	Line TTC	CHX	Plan	Batch	14-Aug-25	2:25	BCB	ปิยะพล	14-Aug-25	7:00	BCB	ปิยะพล	4.5	500-1200	765.90	1100.81	887.59	1.01	2.52	1.20	No black smoke	No	No	
96	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Aug-25	8:00	TRJ	ปิยะพล	16-Aug-25	8:30	TRJ	ปิยะพล	0.5	500-1200	792.00	787.00	829.00	1.01	2.39	1.33	No black smoke	No	No	
97	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Aug-25	8:00	PDK	ปิยะพล	17-Aug-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.5	500-1200	661.50	1009.53	810.58	0.93	2.16	1.18	No black smoke	No	No	
98	Sample BD	STR-1-2B	BD	Plan	Batch	17-Aug-25	11:00	PDK	ปิยะพล	17-Aug-25	18:00	PDK	ปิยะพล	7	500-1200	594.90	1192.19	830.03	0.93	2.43	1.19	No black smoke	No	No	
99	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Aug-25	21:50	NWS	ณัฐพล	17-Aug-25	22:20	NWS	ณัฐพล	0.5	500-1200	-15.50	1017.77	622.26	0.93	2.43	1.19	No black smoke	No	No	
100	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Aug-25	8:00	PDK	สุรชัย	18-Aug-25	8:30	PDK	สุรชัย	0.5	500-1200	687.67	908.26	805.50	0.98	2.41	1.82	No black smoke	No	No	
101	Fill up RBD	Meettering RBD	BD	Plan	Batch	18-Aug-25	9:40	PDK	สุรชัย	18-Aug-25	10:20	PDK	สุรชัย	0.6	500-1200	652.97	742.64	709.87	0.90	1.60	1.10	No black smoke	No	No	
102	Purge line RBD	V-165	BD	Plan	Batch	18-Aug-25	12:45	PDK	สุรชัย	18-Aug-25	13:00	PDK	สุรชัย	0.25	500-1200	851.23	1090.66	975.26	1.19	1.38	1.28	No black smoke	No	No	
103	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Aug-25	8:00	PDK	สุรชัย	19-Aug-25	8:30	PDK	สุรชัย	0.5	500-1200	680.00	908.00	775.30	0.85	1.09	0.99	No black smoke	No	No	
104	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	20-Aug-25	1:00	KST	ณัฐวุฒิ	20-Aug-25	1:30	KST	ณัฐวุฒิ	0.5	700-1200	713.00	960.00	816.00	1.30	3.15	1.73	No black smoke	No	No	
105	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Aug-25	7:45	KMK	ณัฐวุฒิ	20-Aug-25	8:30	KMK	ณัฐวุฒิ	0.75	700-1200	880.00	905.00	903.00	1.04	1.08	1.08	No black smoke	No	No	
106	Sample BD	STR-1-2B	BD	Plan	Batch	21-Aug-25	7:45	Nnws	ปิยะพล	21-Aug-25	8:00	PDK	ปิยะพล	7	500-1200	880.00	905.00	903.00	1.04	1.08	1.08	No black smoke	No	No	
107	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	21-Aug-25	21:22	KMK	ณัฐพล	21-Aug-25	22:00	KMK	ณัฐพล	0.6	500-1200	678.00	787.00	773.00	0.94	1.01	1.00	No black smoke	No	No	
108	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	22-Aug-25	7:55	TWD	ปิยะพล	22-Aug-25	8:30	TWD	ปิยะพล	0.58	500-1200	622.07	846.80	735.70	0.90	1.56	1.09	No black smoke	No	No	
109	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	22-Aug-25	23:00	KST	รัตพล	22-Aug-25	23:30	KST	รัตพล	0.5	500-1200	732.00	818.00	77.00	0.97	1.63	1.12	No black smoke	No	No	
110	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	23-Aug-25	8:00	KMK	นันทวุฒิ	23-Aug-25	9:00	KMK	นันทวุฒิ	1	500-1200	706.00	708.00	706.00	1.88	1.89	1.89	No black smoke	No	No	
111	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	23-Aug-25	22:00	KST	รัตพล	23-Aug-25	22:30	KST	รัตพล	0.5	500-1200	654.00	821.00	734.00	1.05	2.11	1.37	No black smoke	No	No	
112	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	24-Aug-25	7:45	KMK	นันทวุฒิ	24-Aug-25	8:30	KMK	นันทวุฒิ	0.75	500-1200	623.00	684.00	678.00	0.93	1.01	1.00	No black smoke	No	No	
113	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	24-Aug-25	23:30	KST	สุรชัย	24-Aug-25	23:55	KST	สุรชัย	0.5	500-1200	595.00	656.00	625.00	0.90	1.01	0.94	No black smoke	No	No	
114	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	25-Aug-25	7:55	KMK	นันทวุฒิ	25-Aug-25	8:30	KMK	นันทวุฒิ	0.58	500-1200	681.00	684.00	681.00	0.90	0.98	0.70	No black smoke	No	No	
115	Sample BD Meterring	Meettering RBD	BD	Plan	Batch	25-Aug-25	4:10	KST	สุรชัย	25-Aug-25	4:30	PPP	สุรชัย	0.5	500-1200	567.00	845.00	716.00	0.90	1.09	0.99	No black smoke	No	No	
116	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	25-Aug-25	20:00	KST	สุรชัย	25-Aug-25	20:30	KST	สุรชัย	0.5	500-1200	429.00	795.00	672.00	0.90	2.86	1.25	No black smoke	No	No	
117	Bubbling V-0193	V-193	BD	Plan	Continuous	26-Aug-25	0:00	KST	สุรชัย	26-Aug-25	7:00	KST	สุรชัย	7	500-1200	625.00	986.00	743.00	0.84	2.82	1.08	No black smoke	No	No	
118	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	26-Aug-25	7:40	NWS	นันทวุฒิ	26-Aug-25	8:30	NWS	นันทวุฒิ	0.8	500-1200	625.00	986.00	743.00	0.84	2.82	1.08	No black smoke	No	No	
119	Purge E-20115/line ST	E-20115	BD	Plan	Batch	26-Aug-25	20:45	PDK	รัชพล	26-Aug-25	23:00	PDK	รัชพล	2.25	500-1200	708.71	1200.58	944.83	1.08	2.50	1.44	No black smoke	No	No	
120	Purge E-20115/sample	E-20115	BD	Plan	Batch	27-Aug-25	7:40	NWS	ปิยิพล	27-Aug-25	8:30	NWS	ปิยพล	0.8	500-1200	625.00	986.00	743.00	0.84	2.82	1.08	No black smoke	No	No	
121	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	27-Aug-25	21:40	PDK	รัชพล	27-Aug-25	22:00	PDK	รัชพล	0.33	500-1200	-10.68	961.79	598.28	0.97	1.92	1.24	No black smoke	No	No	
122	Open STR E-115/20115	E-20115/115	BD	Plan	Batch	28-Aug-25	5:50	PDK	รัชพล	28-Aug-25	6:10	PDK	รัชพล	0.33	500-1200	624.31	874.16	732.87	1.01	2.26	1.31	No black smoke	No	No	
123	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	28-Aug-25	7:55	KMK	ธวัชชัย	28-Aug-25	8:30	KMK	ธวัชชัย	0.58	500-1200	763.00	797.00	793.00	1.05	1.05	1.05	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

124	Open STR P-115/P-100	STR-1-1A/STR-1-2A	BD	Plan	Continuous	28-Aug-25	22:00	TRJ	นันทวุฒิ	29-Aug-25	7:00	TRJ	นันทวุฒิ	9	500-1200	763.00	797.00	793.00	1.05	1.05	1.05	No black smoke	No	No	
125	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	29-Aug-25	7:55	KMK	สุรชัย	29-Aug-25	8:30	KMK	สุรชัย	0.58	500-1200	937.00	943.00	942.00	1.27	1.27	1.27	No black smoke	No	No	
126	Sample BD	V-0115	BD	Plan	Batch	30-Aug-25	7:50	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	30-Aug-25	8:30	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	0.66	500-1200	706.34	906.29	766.26	0.94	1.19	1.03	No black smoke	No	No	
127	Purge STR 1-13B	STR 1-13B	BD	Plan	Batch	30-Aug-25	12:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	30-Aug-25	18:30	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	6.5	500-1500	711.20	1555.71	897.09	1.01	2.38	1.24	No black smoke	No	No	
128	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	30-Aug-25	21:40	PDK	ปิยะพล	30-Aug-25	22:00	PDK	ปิยะพล	0.33	500-1200	937.87	1244.68	1133.54	1.23	1.53	1.37	No black smoke	No	No	
129	Open STR P-115/P-100	STR-1-1A/STR-1-2A	BD	Plan	Batch	31-Aug-25	7:40	NWS	นันทวุฒิ	31-Aug-25	8:40	TRJ	นันทวุฒิ	9	500-1200	937.00	1244.00	1133.00	1.23	1.53	1.24	No black smoke	No	No	
130	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	31-Aug-25	20:00	PDK	ธนกร	31-Aug-25	20:30	PDK	ธนกร	0.33	500-1200	684.00	877.77	762.54	1.01	1.28	1.11	No black smoke	No	No	
131	Sample metering BD	metering BD	BD	Plan	Batch	1-Sep-25	0:20	PDK	ธนกร	1-Sep-25	0:30	PDK	ธนกร	0.16	500-1600	708.68	822.77	770.58	0.97	1.01	0.99	No black smoke	No	No	
132	Clear Bom BD	Clear Bom BD	BD	Plan	Batch	1-Sep-25	20:30	BCB	ณรงฤทธิ์	1-Sep-25	21:00	BCB	ณรงฤทธิ์	0.5	500-1600	705.50	764.36	743.92	0.97	1.44	1.13	No black smoke	No	No	
133	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	2-Sep-25	22:45	BCB	ณรงฤทธิ์	2-Sep-25	23:15	BCB	ณรงฤทธิ์	0.5	500-1600	848.10	1131.57	942.66	1.27	2.07	1.56	No black smoke	No	No	
134	Sample BD	V-191	BD	Plan	Batch	2-Sep-25	3:50	BCB	ณรงฤทธิ์	2-Sep-25	4:20	BCB	ณรงฤทธิ์	0.5	500-1600	733.56	820.77	781.71	0.94	1.12	1.02	No black smoke	No	No	
135	Sample BD	V-0115/V-0105	BD	Plan	Batch	2-Sep-25	8:05	TRJ	นันทวุฒิ	2-Sep-25	8:40	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1600	705.50	764.36	743.92	0.97	1.44	1.13	No black smoke	No	No	
136	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	2-Sep-25	21:00	TWD	ณรงฤทธิ์	2-Sep-25	21:30	TWD	ณรงฤทธิ์	0.5	500-1600	511.50	898.50	711.50	0.94	1.19	1.00	No black smoke	No	No	
137	Sample BD	V-0115/V-0105	BD	Plan	Batch	3-Sep-25	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	3-Sep-25	8:30	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	500-1600	705.50	764.36	743.92	0.97	1.44	1.13	No black smoke	No	No	
138	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	3-Sep-25	21:00	TWD	ณัฐพล	3-Sep-25	21:30	TWD	ณัฐพล	0.5	500-1600	730.36	848.91	784.70	0.91	1.05	1.01	No black smoke	No	No	
139	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	4-Sep-25	8:00	BCB	ปิยะพล	4-Sep-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1600	649.04	709.50	683.61	0.90	1.52	1.07	No black smoke	No	No	
140	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	4-Sep-25	22:40	CCC	รัฐพล	4-Sep-25	23:00	CCC	รัฐพล	0.33	500-1600	791.44	1046.13	918.59	1.12	2.25	1.46	No black smoke	No	No	
141	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	5-Sep-25	8:00	BCB	ปิยะพล	5-Sep-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1600	684.46	989.27	806.84	0.93	1.37	1.06	No black smoke	No	No	
142	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	5-Sep-25	21:15	CCC	รัฐพล	5-Sep-25	21:35	CCC	รัฐพล	0.33	500-1600	793.49	957.17	896.02	1.02	1.19	1.15	No black smoke	No	No	
143	Sample BD	V-0115/V-0105	BD	Plan	Batch	9-Sep-25	9:23	CCC	ปิยะพล	9-Sep-25	9:23	CCC	ปิยะพล	0.33	500-1600	909.53	1075.20	961.97	1.38	1.56	1.47	No black smoke	No	No	
144	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	9-Sep-25	19:55	KMK	รัฐพล	9-Sep-25	20:30	KMK	รัฐพล	0.58	500-1600	763.00	763.00	763.00	1.03	1.04	1.03	No black smoke	No	No	
145	Sample BD	V-0115/V-0105	BD	Plan	Batch	10-Sep-25	8:20	CCC	ปิยะพล	10-Sep-25	8:50	CCC	ปิยะพล	0.5	500-1600	685.62	815.82	760.57	0.90	1.01	0.95	No black smoke	No	No	
146	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	11-Sep-25	21:00	TWD	รัฐพล	11-Sep-25	21:30	TWD	รัฐพล	0.5	500-1600	736.63	941.86	835.83	1.05	1.27	1.13	No black smoke	No	No	
147	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	12-Sep-25	20:00	TWD	รัฐพล	12-Sep-25	21:00	TWD	รัฐพล	1	500-1600	737.27	877.97	814.51	1.01	2.78	1.26	No black smoke	No	No	
148	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Sep-25	7:50	BCB	ปิยะพล	13-Sep-25	8:20	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1600	762.81	850.96	797.16	1.01	1.08	1.05	No black smoke	No	No	
149	Purge E-20115/F-501A/B	E-20115/SOL	BD+Sol	Plan	Batch	13-Sep-25	21:33	KMK	รัฐพล	14-Sep-25	6:00	KMK	รัฐพล	8.5	500-2000	825.00	1103.00	1098.00	1.10	1.30	1.30	No black smoke	No	No	
150	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-Sep-25	7:50	BCB	ปิยะพล	14-Sep-25	8:20	BCB	ปิยะพล	0.5	500-2000	1606.62	1802.18	1703.69	2.78	3.71	3.14	No black smoke	No	No	
151	Purge R-0302	R-0302	BD+Sol	Plan	Batch	14-Sep-25	8:50	BCB	ปิยะพล	14-Sep-25	19:00	BCB	ปิยะพล	10.1	500-2000	793.81	1747.85	1144.26	1.01	3.39	1.76	No black smoke	No	No	
152	Purge E-510 A STR P-100,105	E-0510 A	BD+Sol	Plan	Batch	14-Sep-25	20:30	TWD	ณรงฤทธิ์	15-Sep-25	6:30	TWD	ณรงฤทธิ์	10	500-2000	647.52	1468.37	946.13	1.01	2.90	1.34	No black smoke	No	No	
153	Purge STR BD	STR P-115	BD	Plan	Batch	15-Sep-25	8:45	BCB	สุรชัย	15-Sep-25	19:00	BCB	สุรชัย	10.1	500-2000	823.38	1439.16	1050.37	1.01	2.22	1.59	No black smoke	No	No	
154	Clear Bom BD	Clear Bom BD	BD	Plan	Batch	15-Sep-25	19:40	CCC	นันทวุฒิ	15-Sep-25	20:00	CCC	นันทวุฒิ	0.33	500-2000	930.98	1020.72	977.66	1.20	1.56	1.32	No black smoke	No	No	
155	Streaming R-302	R-0302	BD+Sol	Plan	Continuous	15-Sep-25	22:45	CCC	นันทวุฒิ	16-Sep-25	7:00	CCC	นันทวุฒิ	8.25	500-2000	1012.23	1016.70	1016.66	1.67	1.75	1.75	No black smoke	No	No	
156	Streaming R-303	R-0302	BD+Sol	Plan	Continuous	16-Sep-25	8:00	KST	สุรชัย	16-Sep-25	19:00	KST	สุรชัย	11	500-1500	788.00	1517.00	1127.00	1.19	2.64	1.39	No black smoke	No	No	
157	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	16-Sep-25	23:30	TWD	นันทวุฒิ	16-Sep-25	0:00	TWD	นันทวุฒิ	0.5	500-1600	906.26	1242.87	1067.31	1.15	1.82	1.32	No black smoke	No	No	
158	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	17-Sep-25	21:30	TWD	ปิยะพล	17-Sep-25	22:30	TWD	ปิยะพล	1	500-1600	571.02	1046.23	828.55	0.94	1.45	1.11	No black smoke	No	No	
159	Purge Metering ST	Purge ST Flowlab	ST	Plan	Batch	17-Sep-25	22:30	TWD	ปิยะพล	17-Sep-25	6:30	TWD	ปิยะพล	9	500-1600	571.02	1186.06	788.57	0.94	2.82	1.24	No black smoke	No	No	
160	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Sep-25	8:00	BCB	ณัฐพล	18-Sep-25	8:30	BCB	ณัฐพล	0.5	500-1600	678.96	760.86	698.77	1.00	1.07	1.02	No black smoke	No	No	
161	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Sep-25	8:00	BCB	ณัฐพล	19-Sep-25	8:30	BCB	ณัฐพล	0.5	500-1600	732.26	989.86	858.22	1.16	2.03	1.46	No black smoke	No	No	
162	Purge cover E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	19-Sep-25	22:50	CCC	ปิยะพล	19-Sep-25	23:30	CCC	ปิยะพล	0.66	500-1600	879.38	1611.52	1219.28	1.26	2.01	1.57	No black smoke	No	No	
163	Purge line ST , TTC , DVB	Reactor Ph#2	BD+Sol	Plan	Continuous	20-Sep-25	3:00	CCC	ปิยะพล	20-Sep-25	7:00	CCC	ปิยะพล	4	500-1600	681.29	1328.55	1072.18	1.05	3.11	1.73	No black smoke	No	No	
164	Bubbling V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	20-Sep-25	20:00	TWD	นันทวุฒิ	21-Sep-25	6:30	TWD	นันทวุฒิ	10.5	500-1800	627.13	1579.30	883.29	0.97	2.28	1.22	No black smoke	No	No	
165	Bubbling V-0193	V-0193	BD	Plan	Continuous	21-Sep-25	8:00	KST	ณัฐพล	21-Sep-25	19:00	KST	ณัฐพล	11	600-1500	547.00	1282.00	814.00	0.90	2.90	1.20	No black smoke	No	No	
166	Bubbling V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	21-Sep-25	20:00	TWD	นันทวุฒิ	22-Sep-25	6:30	TWD	นันทวุฒิ	10.5	500-1800	592.87	1498.98	856.25	0.98	2.05	1.22	No black smoke	No	No	
167	N_2 Bubble V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	22-Sep-25	7:00	CCC	เชาวลิต	22-Sep-25	19:00	CCC	เชาวลิต	12	500-1800	569.00	1605.54	898.48	0.90	2.87	1.36	No black smoke	No	No	
168	Bubbling V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	22-Sep-25	20:00	TWD	นันทวุฒิ	23-Sep-25	6:30	TWD	นันทวุฒิ	10.5	500-1800	685.49	1243.13	889.58	1.01	3.22	1.63	No black smoke	No	No	
169	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	23-Sep-25	7:55	BCB	ปิยะพล	23-Sep-25	8:25	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1800	881.73	1074.56	970.83	1.18	1.74	1.33	No black smoke	No	No	
170	Bubbling V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	23-Sep-25	15:50	BCB	ปิยะพล	23-Sep-25	19:00	BCB	ปิยะพล	3	500-1800	739.91	1187.52	891.09	1.08	2.83	2.00	No black smoke	No	No	
171	N_2 Bubble V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	23-Sep-25	20:00	CCC	ณรงฤทธิ์	24-Sep-25	7:00	CCC	ณรงฤทธิ์	11	500-1800	708.38	1297.73	866.30	1.01	2.42	1.17	No black smoke	No	No	
172	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Sep-25	8:05	BCB	ปิยะพล	24-Sep-25	8:35	BCB	ปิยะพล	0.5	500-1800	667.95	1347.79	891.08	1.01	3.04	1.38	No black smoke	No	No	
173	Purge cover E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	25-Sep-25	1:30	KST	ณัฐพล	25-Sep-25	2:00	KST	ณัฐพล	0.5	500-1600	590.00	1055.00	864.00	1.05	2.15	1.39	No black smoke	No	No	
174	N_2 Bubble V-0193	V-0193	BD	Plan	Batch	25-Sep-25	8:00	TWD	สุรชัย	25-Sep-25	18:30	TWD	สุรชัย	10.5	500-1800	627.15	1330.71	830.30	0.94	2.86	1.20	No black smoke	No	No	
175	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Sep-25	7:47	NWS	สุรชัย	26-Sep-25	9:00	NWS	สุรชัย	0.5	500-1800	667.95	1347.79	891.08	0.90	2.80	1.20	No black smoke	No	No	
176	Pruge E-20115/115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	26-Sep-25	20:55	PDK	นันทวุฒิ	26-Sep-25	21:10	PDK	นันทวุฒิ	0.25	500-1800	705.02	931.07	786.21	1.01	1.19	1.10	No black smoke	No	No	
177	STR E-20115/115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	27-Sep-25	1:15	PDK	นันทวุฒิ	27-Sep-25	2:00	PDK	นันทวุฒิ	0.75	500-1800	887.55	1163.74	988.47	1.23	1.93	1.42	No black smoke	No	No	
178	Clear Bom BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Sep-25	20:10	BCB	นันทวุฒิ	28-Sep-25	20:40	BCB	นันทวุฒิ	0.5	500-1800	624.56	711.68	672.41	0.86	0.97	0.93	No black smoke	No	No	
179	Sample BD	metering BD	BD	Plan	Batch	29-Sep-25	1:30	BCB	นันทวุฒิ	29-Sep-25	2:00	BCB	นันทวุฒิ	0.5	500-1800	736.81	908.41	810.11	0.98	1.15	1.06	No black smoke	No	No	
180	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Sep-25	7:45	CCC	ณัฐพล	29-Sep-25	8:05	CCC	ณัฐพล	0.33	500-1800	590.58	932.02	769.04	0.97	1.90	1.31	No black smoke	No	No	
181	Sample BD	V-115	BD	Unplan	Continuous	29-Sep-25	10:00	CCC	ณัฐพล	29-Sep-25	19:00	CCC	ณัฐพล	9	500-1800	656.04	1134.47	842.09	0.90	2.81	1.17	No black smoke	No	No	
182	Purge line BD Metering	Purge line BD Metering	BD	Plan	Continuous	29-Sep-25	21:30	BCB	ปิยะพล	29-Sep-25	7:00	BCB	ปิยะพล	9.5	500-1800	734.38	1356.55	903.37	1.04	3.13	1.38	No black smoke	No	No	
183	Purge cover E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	30-Sep-25	20:15	TWD	สุรชัย	30-Sep-25	21:00	TWD	สุรชัย	0.75	500-1600	760.04	1072.69	898.87	1.15	1.36	1.20	No black smoke	No	No	
184	Purge line BD Metering	Purge line BD Metering	BD	Plan	Continuous	30-Sep-25	22:15	TWD	สุรชัย	1-Oct-25	6:30	TWD	สุรชัย	8.25	500-1800	818.95	1191.64	924.15	1.15	2.74	1.37	No black smoke	No	No	
185	Sample metering BD	metering BD	BD	Plan	Batch	1-Oct-25	8:30	KST	นันทวุฒิ	1-Oct-25	9:30	KST	นันทวุฒิ	1	600-1500	813.00	1068.00	915.00	1.34	1.34	1.34	No black smoke	No	No	
186	Fill line RBD & E-20115	V-0192/E-20115	BD	Plan	Batch	1-Oct-25	20:30	TWD	สุรชัย	1-Oct-25	21:30	TWD	สุรชัย	1	600-1500	849.25	1186.31	982.53	1.12	1.96	1.34	No black smoke	No	No	
187	Purge BD Flow Lab	metering BD	BD	Plan	Batch	1-Oct-25	23:05	TWD	สุรชัย	2-Oct-25	2:30	TWD	สุรชัย	3.4	600-1500	846.81	1493.40	1075.17	1.08	2.14	1.40	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

188	Sample BD/Solvent	Loop BD	BD+Sol	Plan	Batch	2-Oct-25	7:40	PDK	ปิยะพล	2-Oct-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.83	600-1500	851.67	1186.85	971.62	1.05	1.45	1.19	No black smoke	No	No	
189	Purge E-115/20115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	2-Oct-25	10:15	PDK	ปิยะพล	2-Oct-25	11:00	PDK	ปิยะพล	0.33	600-1500	860.08	1174.73	970.78	1.12	1.83	1.48	No black smoke	No	No	
190	Fill Line BD	Fill Line BD P-115	BD	Plan	Batch	3-Oct-25	9:35	BCB	นันทวุฒิ	3-Oct-25	9:45	BCB	นันทวุฒิ	0.1	600-1500	824.24	1413.15	1141.05	1.01	1.53	1.29	No black smoke	No	No	
191	Purge E-115/20115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	3-Oct-25	20:00	TRJ	ณัฐพล	3-Oct-25	20:30	BCB	ณัฐพล	0.5	600-1500	824.24	1413.15	1141.05	1.01	1.53	1.29	No black smoke	No	No	
192	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	4-Oct-25	7:40	BCB	สุรชัย	4-Oct-25	8:10	BCB	สุรชัย	0.5	600-1500	706.78	1062.54	838.05	0.98	1.55	1.20	No black smoke	No	No	
193	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Oct-25	7:50	BCB	สุรชัย	5-Oct-25	8:30	BCB	สุรชัย	0.6	600-1500	709.45	1045.19	839.06	0.97	2.48	1.32	No black smoke	No	No	
194	Purge Line BD	Line BD P-115	BD	Plan	Batch	6-Oct-25	10:40	BCB	สุรชัย	6-Oct-25	19:00	BCB	สุรชัย	8.3	600-1500	709.45	1045.19	839.06	0.97	2.48	1.32	No black smoke	No	No	
195	Purge E-115/20115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	5-Oct-25	22:30	KST	นันทวุฒิ	5-Oct-25	23:00	KST	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	1045.00	1105.00	1071.00	1.30	1.38	1.33	No black smoke	No	No	
196	Sample metering BD	metering BD	BD	Plan	Batch	6-Oct-25	2:00	KST	นันทวุฒิ	6-Oct-25	2:30	KST	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	957.00	1607.00	1261.00	1.16	2.15	1.61	No black smoke	No	No	
197	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Oct-25	7:44	KMK	ณรงค์ฤทธิ์	6-Oct-25	9:00	KMK	ณรงค์ฤทธิ์	1.2	600-1500	929.00	959.00	957.00	1.12	1.15	1.15	No black smoke	No	No	
198	Sample BD	V-116	BD	Plan	Batch	7-Oct-25	7:48	NWS	ณัฐพล	7-Oct-25	8:30	NWS	ณัฐพล	0.7	600-1501	929.00	959.00	957.00	1.12	1.15	1.15	No black smoke	No	No	
199	Purge E-115/20115	E-115/20115	BD	Plan	Batch	7-Oct-25	20:00	PDK	ปิยะพล	7-Oct-25	21:00	PDK	ปิยะพล	1	600-1500	680.70	878.89	758.92	0.94	1.06	1.02	No black smoke	No	No	
200	Sample metering BD	metering BD	BD	Plan	Batch	8-Oct-25	8:30	NWS	นันทวุฒิ	8-Oct-25	9:30	NWS	นันทวุฒิ	1	600-1500	680.70	878.89	758.00	0.90	1.00	1.00	No black smoke	No	No	
201	Purge BD Meterring	metering BD	BD	Plan	Batch	9-Oct-25	20:00	NWS	สุรชัย	9-Oct-25	20:30	NWS	สุรชัย	0.5	600-1501	739.00	650.00	796.00	0.80	1.75	1.10	No black smoke	No	No	
202	Send R-BD to BST	Fill Line RBD	BD	Plan	Batch	10-Oct-25	13:50	KST	นันทวุฒิ	10-Oct-25	17:00	KST	นันทวุฒิ	3.16	600-1500	705.00	1045.00	846.00	0.97	1.75	1.18	No black smoke	No	No	
203	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	11-Oct-25	7:40	PDK	ปิยะพล	11-Oct-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.83	600-1500	876.43	991.21	938.11	1.05	1.83	1.26	No black smoke	No	No	
204	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	12-Oct-25	8:00	PDK	ปิยะพล	12-Oct-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.5	600-1500	817.58	984.32	874.73	1.03	1.16	1.09	No black smoke	No	No	
205	Purge BD Meterring	Meterring BD	BD	Plan	Continuous	12-Oct-25	20:30	KST	นันทวุฒิ	13-Oct-25	7:00	KST	นันทวุฒิ	10	600-2000	733.00	1916.00	1208.00	1.09	3.01	2.02	No black smoke	No	No	
206	Purge V-115	V-115	BD	Plan	Continuous	12-Oct-25	1:15	KST	นันทวุฒิ	13-Oct-25	7:00	KST	นันทวุฒิ	5.75	600-2000	1101.00	1916.00	1376.00	1.92	3.01	2.28	No black smoke	No	No	
207	Purge V-116	V-116	BD	Plan	Continuous	13-Oct-25	7:00	PDK	ปิยะพล	13-Oct-25	19:00	PDK	ปิยะพล	12	600-2000	686.73	1726.65	1183.13	0.93	2.79	1.64	No black smoke	No	No	
208	Purge V-115	V-115	BD	Plan	Continuous	13-Oct-25	20:00	NWS	นันทวุฒิ	13-Oct-25	7:00	NWS	นันทวุฒิ	5.75	600-2000	1101.00	1916.00	1376.00	1.92	3.01	2.28	No black smoke	No	No	
209	Purge V-115	V-115	BD	Plan	Continuous	14-Oct-25	16:00	KMK	สุรชัย	14-Oct-25	18:00	KMK	สุรชัย	2	600-2000	595.00	955.00	784.00	1.20	3.04	1.48	No black smoke	No	No	
210	Purge V-115	V-115	BD	Plan	Batch	15-Oct-25	7:50	KMK	สุรชัย	15-Oct-25	18:00	KMK	สุรชัย	10	600-2000	765.00	1277.00	1047.00	1.01	1.46	1.23	No black smoke	No	No	
211	Purge E-115/20115	E-20115/Line BD	BD	Plan	Batch	15-Oct-25	20:00	KST	นันทวุฒิ	15-Oct-25	22:00	KST	นันทวุฒิ	2	700-1800	651.00	1184.00	945.00	1.12	2.35	1.41	No black smoke	No	No	
212	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Oct-25	7:40	NWS	ปิยะพล	16-Oct-25	8:30	NWS	ปิยะพล	0.83	600-1500	876.43	991.21	938.11	1.12	1.40	1.14	No black smoke	No	No	
213	Purge bomb BD	Bomb BD	BD	Plan	Batch	16-Oct-25	7:40	PDK	ณัฐพล	16-Oct-25	8:30	PDK	ณัฐพล	0.33	600-1500	685.49	880.46	813.96	0.94	1.09	1.02	No black smoke	No	No	
214	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Oct-25	7:40	NWS	ปิยะพล	17-Oct-25	8:30	NWS	ปิยะพล	0.83	600-1500	876.43	991.21	938.11	1.12	1.40	1.14	No black smoke	No	No	
215	Purge E-115/20115	E-20115/E-115	BD	Plan	Batch	17-Oct-25	20:00	PDK	ณัฐพล	17-Oct-25	20:30	PDK	ณัฐพล	0.5	600-1500	683.15	1104.20	839.31	1.13	1.46	1.27	No black smoke	No	No	
216	Purge E-115/20115	E-20115/E-115	BD	Plan	Batch	18-Oct-25	21:05	KMK	ณรงค์ฤทธิ์	18-Oct-25	21:30	KMK	ณรงค์ฤทธิ์	0.4	600-1500	880.00	989.00	971.00	1.20	1.27	1.26	No black smoke	No	No	
217	Sampling V-192	V-192	BD	Plan	Batch	19-Oct-25	8:40	KST	นันทวุฒิ	19-Oct-25	9:00	KST	นันทวุฒิ	0.33	600-1500	851.00	1360.00	1074.00	1.05	1.56	1.32	No black smoke	No	No	
218	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Oct-25	8:00	KST	นันทวุฒิ	20-Oct-25	9:00	KST	นันทวุฒิ	1	600-1500	824.00	1189.00	957.00	0.90	1.49	1.09	No black smoke	No	No	
219	V-192	Line RBD	BD	Plan	Batch	20-Oct-25	10:30	KST	นันทวุฒิ	20-Oct-25	11:10	KST	นันทวุฒิ	0.66	600-1500	897.00	1025.00	950.00	0.98	1.43	1.16	No black smoke	No	No	
220	Vent V-160	V-160	BD	Plan	Batch	20-Oct-25	17:30	KST	นันทวุฒิ	20-Oct-25	18:00	KST	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	910.00	1021.00	974.00	1.15	1.30	1.17	No black smoke	No	No	
221	purge STR1-3B	V-115	BD	Plan	Batch	20-Oct-25	9:00	KST	นันทวุฒิ	20-Oct-25	19:00	KST	นันทวุฒิ	10	600-1500	773.00	1327.00	968.00	0.94	2.73	1.25	No black smoke	No	No	
222	Purge E-115/20115	E-20115/E-115	BD	Plan	Batch	20-Oct-25	19:57	KMK	ณัฐพล	20-Oct-25	20:30	KMK	ณัฐพล	0.55	600-1500	882.00	907.00	886.00	1.05	1.05	1.05	No black smoke	No	No	
223	Sample/purge STR1-3A	V-115/STR-3-1A	BD	Plan	Batch	21-Oct-25	8:00	PDK	นันทวุฒิ	21-Oct-25	19:00	PDK	นันทวุฒิ	11	600-1500	766.47	1443.62	972.80	0.90	2.53	1.16	No black smoke	No	No	
224	Purge Metering RBD	Purge Metering RBD	BD	Plan	Continuous	21-Oct-25	20:00	KMK	ณัฐพล	22-Oct-25	7:00	KMK	ณัฐพล	11	600-1500	821.00	909.00	822.00	1.16	1.87	1.86	No black smoke	No	No	
225	sample/Purge Metering RBD	V-115/RBD	BD	Plan	Batch	22-Oct-25	8:00	PDK	นันทวุฒิ	22-Oct-25	8:30	PDK	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	736.54	992.58	828.86	1.05	2.06	1.37	No black smoke	No	No	
226	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	23-Oct-25	7:55	KMK	สุรชัย	23-Oct-25	8:30	KMK	สุรชัย	0.58	600-1500	1188.00	1188.00	1188.00	1.34	1.34	1.34	No black smoke	No	No	
227	Purge Metering RBD	Purge Metering RBD	BD	Plan	Continuous	23-Oct-25	10:20	KMK	สุรชัย	23-Oct-25	12:00	KMK	สุรชัย	1.66	600-1500	847.00	911.00	850.00	0.90	1.01	1.01	No black smoke	No	No	
228	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Oct-25	7:40	KMK	สุรชัย	24-Oct-25	8:30	KMK	สุรชัย	0.833	600-1500	930.00	943.00	942.00	1.16	1.16	1.16	No black smoke	No	No	
229	ส่ง R-BD	V-192	BD	Plan	Batch	25-Oct-25	13:10	NWS	สุรชัย	25-Oct-25	13:50	NWS	สุรชัย	0.833	600-1500	930.00	943.00	942.00	1.16	1.16	1.16	No black smoke	No	No	
230	Purge E-115/20115	E-20115/E-115	BD	Plan	Batch	26-Oct-25	19:45	PDK	ปิยะพล	26-Oct-25	20:30	PDK	ปิยะพล	0.75	600-1500	579.76	934.10	791.49	1.09	3.04	1.44	No black smoke	No	No	
231	Purge P-171	P-171	ST	Plan	Continuous	27-Oct-25	8:30	NWS	ณัฐพล	27-Oct-25	19:00	NWS	ณัฐพล	0.38	600-1501	579.00	934.00	791.00	1.00	3.00	1.40	No black smoke	No	No	
232	Purge P-171B/STR BD	ST/BD	BD+Sol	Plan	Continuous	27-Oct-25	20:00	PDK	ปิยะพล	28-Oct-25	7:00	PDK	ปิยะพล	11	600-1500	847.69	1382.38	1034.31	0.94	2.23	1.21	No black smoke	No	No	
233	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	30-Oct-25	7:40	PDK	ปิยะพล	30-Oct-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.83	600-1500	709.82	901.96	788.29	0.90	1.08	0.95	No black smoke	No	No	
234	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	31-Oct-25	7:40	PDK	ปิยะพล	31-Oct-25	8:30	PDK	ปิยะพล	1.83	600-1500	759.98	875.59	819.52	0.94	1.09	0.99	No black smoke	No	No	
235	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	2-Nov-25	7:40	TWD	สุรชัย	2-Nov-25	8:30	TWD	สุรชัย	0.83	600-1500	791.60	937.08	874.81	1.01	1.16	1.07	No black smoke	No	No	
236	Purge STR P-0137	V-0137	Solvent	Plan	Batch	2-Nov-25	10:25	TWD	สุรชัย	2-Nov-25	18:00	TWD	สุรชัย	7.33	600-1500	679.17	1327.89	891.90	0.94	2.25	1.15	No black smoke	No	No	
237	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	3-Nov-25	8:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	3-Nov-25	8:30	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	0.5	600-1500	793.39	1161.05	921.97	0.94	1.22	1.06	No black smoke	No	No	
238	Purge STR 1-3B	V-115	BD	Plan	Batch	3-Nov-25	8:50	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	3-Nov-25	18:00	TWD	ณรงค์ฤทธิ์	9.16	600-1500	678.64	1478.62	920.14	0.97	2.59	1.23	No black smoke	No	No	
239	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	4-Nov-25	7:45	CCC	ณัฐพล	4-Nov-25	9:00	CCC	ณัฐพล	1.25	600-1500	706.62	1245.73	955.72	0.94	2.15	1.31	No black smoke	No	No	
240	Purge E-115	E-115	BD	Plan	Batch	4-Nov-25	21:00	BCB	ปิยพล	4-Nov-25	21:30	BCB	ปิยพล	0.5	600-1500	734.08	960.44	867.61	1.15	2.46	1.43	No black smoke	No	No	
241	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Nov-25	7:45	CCC	นันทวุฒิ	5-Nov-25	8:15	CCC	นันทวุฒิ	5	600-1500	878.00	1249.00	1031.00	1.01	1.30	1.10	No black smoke	No	No	
242	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Nov-25	7:54	TRJ	นันทวุฒิ	6-Nov-25	8:54	TRJ	นันทวุฒิ	1	600-1500	790.90	1104.60	952.40	0.97	1.64	1.20	No black smoke	No	No	
243	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	6-Nov-25	23:40	TWD	สุรชัย	6-Nov-25	0:30	TWD	สุรชัย	0.83	600-1500	566.94	1237.97	971.57	0.97	1.38	1.25	No black smoke	No	No	
244	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Nov-25	7:45	TRJ	นันทวุฒิ	7-Nov-25	8:45	TRJ	นันทวุฒิ	1	600-1500	708.09	1028.70	852.68	1.01	2.37	1.27	No black smoke	No	No	
245	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	7-Nov-25	20:10	TWD	สุรชัย	7-Nov-25	20:30	TWD	สุรชัย	0.33	600-1500	601.67	1018.04	804.64	1.27	1.45	1.35	No black smoke	No	No	
246	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	8-Nov-25	8:00	BCB	ปิยพล	8-Nov-25	8:30	BCB	ปิยพล	0.5	600-1500	681.57	906.45	741.44	0.90	1.23	1.03	No black smoke	No	No	
247	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Nov-25	7:50	BCB	ปิยพล	9-Nov-25	8:30	BCB	ปิยพล	0.6	600-1500	767.41	1047.81	886.04	0.90	1.20	1.01	No black smoke	No	No	
248	Vent V-192	V-192	BD	Unplan	Batch	9-Nov-25	23:45	CCC	ณัฐพล	10-Nov-25	0:15	CCC	ณัฐพล	0.5	600-1500	908.14	1175.46	998.56	1.16	1.53	1.33	No black smoke	No	No	
249	metering BD	metering BD	BD	Plan	Batch	10-Nov-25	2:45	CCC	ณัฐพล	10-Nov-25	3:15	CCC	ณัฐพล	0.5	600-1500	798.46	933.32	864.05	1.05	1.30	1.17	No black smoke	No	No	
250	Purge P-171A	P-171A	ST	Plan	Batch	11-Nov-25	10:00	BCB	ปิยพล	11-Nov-25	19:00	BCB	ปิยพล	9	600-1500	767.12	1474.18	1087.60	1.12	3.41	1.48	No black smoke	No	No	
251	Purge STR BD	STR BD	BD	Plan	Continuous	10-Nov-25	19:00	CCC	ณัฐพล	10-Nov-25	21:00	CCC	ณัฐพล	2	600-1500	794.05	1104.86	959.75	1.12	2.23	1.34	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

252	Streaming F-501 A/B	F-501 A/B	Solvent	Plan	Continuous	10-Nov-25	21:20	CCC	ณัฐพล	11-Nov-25	5:00	CCC	ณัฐพล	7.66	600-1500	626.16	1438.69	1033.14	1.19	3.03	1.55	No black smoke	No	No	
253	Clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	11-Nov-25	20:20	TRJ	นันทวุฒิ	11-Nov-25	20:50	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	601.67	1018.04	804.64	1.27	1.45	1.35	No black smoke	No	No	
254	Clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	12-Nov-25	20:30	TRJ	นันทวุฒิ	12-Nov-25	21:00	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	681.57	906.45	741.44	0.90	1.23	1.03	No black smoke	No	No	
255	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Nov-25	7:45	CCC	รัฐพล	13-Nov-25	8:00	CCC	รัฐพล	0.25	600-1500	744.73	932.84	855.31	1.09	1.20	1.17	No black smoke	No	No	
256	Clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	13-Nov-25	19:50	BCB	ปิยพล	13-Nov-25	20:30	BCB	ปิยพล	0.6	600-1500	681.20	739.82	712.46	1.01	1.16	1.06	No black smoke	No	No	
257	Vent Pressure	V-165	BD	Plan	Batch	14-Nov-25	14:15	CCC	รัฐพล	14-Nov-25	14:35	CCC	รัฐพล	0.33	600-1500	822.68	938.06	880.85	1.09	1.27	1.16	No black smoke	No	No	
258	Purge STR BD	E-115	BD	Plan	Batch	14-Nov-25	19:55	BCB	ปิยพล	14-Nov-25	20:30	BCB	ปิยพล	0.6	600-1500	569.67	815.72	744.51	1.11	1.30	1.21	No black smoke	No	No	
259	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	15-Nov-25	20:00	TWD	สุรชัย	15-Nov-25	21:00	TWD	สุรชัย	1	600-1500	675.36	990.19	822.34	1.08	1.67	1.25	No black smoke	No	No	
260	Purge E-20116	E-20116	BD	Plan	Batch	16-Nov-25	8:00	NWS	ณัฐพล	16-Nov-25	9:00	NWS	ณัฐพล	1	6000-800	675.00	990.00	822.00	1.00	1.60	1.20	No black smoke	No	No	
261	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	16-Nov-25	20:20	TWD	สุรชัย	16-Nov-25	21:00	TWD	สุรชัย	0.66	600-1500	791.92	990.27	888.54	1.08	1.86	1.33	No black smoke	No	No	
262	Sample BD	metering BD	BD	Plan	Batch	17-Nov-25	3:30	TWD	สุรชัย	17-Nov-25	4:00	TWD	สุรชัย	0.5	600-1500	703.96	816.84	732.87	1.08	1.23	1.13	No black smoke	No	No	
263	Clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	17-Nov-25	8:00	PDK	นันทวุฒิ	17-Nov-25	8:30	PDK	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	537.41	929.63	822.28	0.90	1.05	0.98	No black smoke	No	No	
264	Steaming F-501A/B	F-501A/B	Solvent	Plan	Batch	17-Nov-25	21:25	TWD	สุรชัย	18-Nov-25	2:00	TWD	สุรชัย	4.58	600-1500	701.71	1103.66	879.87	0.90	1.90	1.13	No black smoke	No	No	
265	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Nov-25	8:00	BCB	ธีรยุทธ	18-Nov-25	8:30	BCB	ธีรยุทธ	0.5	600-1500	712.76	1329.20	1074.15	0.86	1.86	1.33	No black smoke	No	No	
266	Purge STR V-137	V-137	Solvent	Plan	Batch	18-Nov-25	9:10	BCB	ปิยะพล	18-Nov-25	19:00	BCB	ปิยะพล	9.7	600-1500	651.62	1353.21	942.46	0.86	2.56	1.20	No black smoke	No	No	
267	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Nov-25	8:05	BCB	ปิยะพล	19-Nov-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.4	600-1500	784.97	1184.73	946.26	0.93	1.27	1.11	No black smoke	No	No	
268	Sample BD	V-191	BD	Plan	Batch	19-Nov-25	13:45	BCB	ปิยะพล	19-Nov-25	14:20	BCB	ปิยะพล	0.58	600-1500	808.49	1042.39	916.41	0.87	1.13	0.97	No black smoke	No	No	
269	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Nov-25	8:05	TWD	สุรชัย	20-Nov-25	8:30	TWD	สุรชัย	0.41	600-1500	672.18	843.59	759.19	0.86	1.02	0.94	No black smoke	No	No	
270	Purge Line ST	R-20302,R-20306	ST	Plan	Batch	21-Nov-25	5:00	BCB	นันทวุฒิ	21-Nov-25	7:00	BCB	นันทวุฒิ	2	600-1500	731.79	1067.77	850.69	0.93	1.38	1.11	No black smoke	No	No	
271	Purge Line ST	R-20302,R-20306	ST	Plan	Batch	22-Nov-25	7:00	CCC	ณัฐพล	22-Nov-25	10:45	CCC	ณัฐพล	3.75	600-1500	787.30	1194.52	976.35	0.97	2.46	1.23	No black smoke	No	No	
272	Purge P-100A	P-100A	BD	Plan	Continuous	22-Nov-25	10:45	CCC	ณัฐพล	22-Nov-25	19:00	CCC	ณัฐพล	8.25	600-1500	799.29	1331.17	922.69	0.95	1.96	1.17	No black smoke	No	No	
273	purge line R-BD	metering BD	BD	Plan	Continuous	22-Nov-25	20:40	BCB	ปิยะพล	22-Nov-25	7:00	BCB	ปิยะพล	10.3	600-1500	621.31	1324.63	863.01	1.03	2.64	1.29	No black smoke	No	No	
274	Purge STR P-105 & Metering R-BD	Metering & STR P-105	BD	Plan	Continuous	23-Nov-25	7:00	CCC	ณัฐพล	23-Nov-25	11:30	CCC	ณัฐพล	4.5	600-1500	695.35	1073.92	868.31	0.72	1.57	0.99	No black smoke	No	No	
275	Sample BD	metering BD	BD	Plan	Batch	24-Nov-25	2:10	BCB	ปิยะพล	24-Nov-25	2:30	BCB	ปิยะพล	0.3	600-1500	557.37	700.64	636.30	0.83	0.94	0.90	No black smoke	No	No	
276	purge line R-BD	purge line R-BD	BD	Plan	Batch	24-Nov-25	9:50	KST	ณัฐพล	24-Nov-25	10:30	KST	ณัฐพล	0.5	600-1500	741.00	1463.00	1018.00	1.05	1.60	1.30	No black smoke	No	No	
277	purge line R-BD	purge line R-BD	BD	Plan	Batch	24-Nov-25	12:30	KST	ณัฐพล	24-Nov-25	13:00	KST	ณัฐพล	0.5	600-1500	798.00	1201.00	964.00	0.91	1.35	1.10	No black smoke	No	No	
278	Clear Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	24-Nov-25	19:55	BCB	ปิยะพล	24-Nov-25	20:30	BCB	ปิยะพล	0.5	600-1500	598.51	823.18	705.14	0.90	1.09	1.00	No black smoke	No	No	
279	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	25-Nov-25	5:10	BCB	ปิยะพล	25-Nov-25	5:40	BCB	ปิยะพล	1.5	600-1500	619.95	788.63	658.06	0.93	1.16	1.01	No black smoke	No	No	
280	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	25-Nov-25	20:05	TWD	สุรชัย	25-Nov-25	21:00	TWD	สุรชัย	0.91	600-1500	593.94	790.64	676.00	0.90	2.29	1.27	No black smoke	No	No	
281	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Nov-25	7:50	BCB	ณัฐพล	26-Nov-25	8:30	BCB	ณัฐพล	0.6	600-1500	734.17	873.54	770.96	1.22	2.34	1.68	No black smoke	No	No	
282	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	26-Nov-25	12:10	BCB	ณัฐพล	26-Nov-25	12:30	BCB	ณัฐพล	0.3	600-1500	434.04	906.21	671.02	0.83	1.16	0.93	No black smoke	No	No	
283	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	26-Nov-25	20:05	NWS	สุรชัย	26-Nov-25	21:12	NWS	สุรชัย	0.91	600-1500	593.94	790.64	676.00	0.80	1.00	0.90	No black smoke	No	No	
284	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Nov-25	7:50	BCB	ปิยะพล	27-Nov-25	8:30	BCB	ปิยะพล	0.6	600-1500	702.45	794.00	730.40	0.90	1.56	1.10	No black smoke	No	No	
285	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	29-Nov-25	22:45	BCB	นันทวุฒิ	29-Nov-25	23:15	BCB	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	787.58	1414.80	931.99	1.01	1.53	1.18	No black smoke	No	No	
286	Send RBD	V-0192	BD	Plan	Batch	1-Dec-25	10:00	TWD	สุรชัย	1-Dec-25	12:00	TWD	สุรชัย	2	600-1500	711.05	1107.28	874.89	0.86	1.68	1.08	No black smoke	No	No	
287	Purge BD to V-165	V-165	BD	Plan	Batch	1-Dec-25	12:30	TWD	สุรชัย	1-Dec-25	13:00	TWD	สุรชัย	0.5	600-1500	801.35	1190.53	989.03	1.09	1.35	1.25	No black smoke	No	No	
288	Sample BD	Mettering	BD	Plan	Batch	1-Dec-25	2:00	PDK	นันทวุฒิ	1-Dec-25	2:30	PDK	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	594.29	763.25	675.38	0.86	1.01	0.97	No black smoke	No	No	
289	Purge STR-1-3B	STR-1-3B	BD	Plan	Batch	1-Dec-25	20:35	PDK	นันทวุฒิ	2-Dec-25	7:00	PDK	นันทวุฒิ	9.5	600-1500	-16.14	1161.17	787.67	0.90	3.24	1.14	No black smoke	No	No	
290	Purge STR E-20115	E-20115	BD	Plan	Batch	2-Dec-25	19:45	PDK	ปิยะพล	2-Dec-25	20:30	PDK	ปิยะพล	0.75	600-1500	513.54	1072.53	757.35	1.05	1.60	1.20	No black smoke	No	No	
291	Purge STR E-115	E-115	BD	Plan	Batch	3-Dec-25	20:00	PDK	ปิยะพล	3-Dec-25	20:30	PDK	ปิยะพล	0.5	600-1500	593.86	622.28	603.17	0.90	1.24	0.99	No black smoke	No	No	
292	Purge STR E-115	E-115	BD	Plan	Batch	4-Dec-25	19:57	KMK	สุรชัย	4-Dec-25	20:30	KMK	สุรชัย	0.55	600-1500	705.22	765.95	713.89	1.16	1.20	1.20	No black smoke	No	No	
293	Bubbling V-193	V-193	BD	Plan	Batch	4-Dec-25	23:10	KMK	สุรชัย	5-Dec-25	6:00	KMK	สุรชัย	10.05	600-1500	597.11	987.49	896.46	0.98	2.03	1.62	No black smoke	No	No	
294	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	5-Dec-25	8:30	BCB	นันทวุฒิ	5-Dec-25	9:00	BCB	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	705.03	876.21	794.49	0.86	1.02	0.94	No black smoke	No	No	
295	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Dec-25	7:45	PDK	ธีระยุทธ	6-Dec-25	8:30	PDK	ธีระยุทธ	0.75	600-1500	787.97	874.48	829.29	0.92	1.90	1.12	No black smoke	No	No	
296	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	6-Dec-25	20:00	NWS	ณัฐพล	6-Dec-25	21:00	NWS	ณัฐพล	0.75	600-1500	787.97	874.48	829.29	0.92	1.90	1.12	No black smoke	No	No	
297	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Dec-25	8:00	PDK	ปิยะพล	7-Dec-25	8:30	PDK	ปิยะพล	0.5	600-1500	732.66	786.23	754.78	0.90	1.01	0.96	No black smoke	No	No	
298	Purge P-100A	P-100A	BD	Plan	Continuous	7-Dec-25	11:00	PDK	ปิยะพล	7-Dec-25	19:00	PDK	ปิยะพล	8	600-1500	710.86	1104.09	838.56	0.90	2.66	1.11	No black smoke	No	No	
299	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	7-Dec-25	20:00	NWS	ณัฐพล	7-Dec-25	21:00	NWS	ณัฐพล	0.75	600-1500	787.97	874.48	829.29	0.92	1.90	1.12	No black smoke	No	No	
300	Purge STR-1-3B/21-3B	STR-1-3B/21-3B	BD	Plan	Continuous	8-Dec-25	8:00	PDK	ปิยะพล	8-Dec-25	19:00	PDK	ปิยะพล	11	600-1500	597.09	1304.16	928.82	0.90	2.88	1.20	No black smoke	No	No	
301	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	9-Dec-25	20:00	NWS	ณัฐพล	9-Dec-25	21:00	NWS	ณัฐพล	0.75	600-1500	787.97	874.48	829.29	0.92	1.90	1.12	No black smoke	No	No	
302	Sample BD	V-116	BD	Plan	Batch	9-Dec-25	7:48	KMK	สุรชัย	9-Dec-25	8:30	KMK	สุรชัย	0.7	600-1500	959.06	1015.61	965.34	1.20	1.22	1.20	No black smoke	No	No	
303	Purge STR E-115	E-115	BD	Plan	Batch	9-Dec-25	20:00	CCC	นันทวุฒิ	9-Dec-25	21:00	CCC	นันทวุฒิ	1	600-1500	647.97	1074.60	798.72	0.94	1.20	1.06	No black smoke	No	No	
304	Purge STR E-116	E-115	BD	Plan	Batch	10-Dec-25	8:00	KMK	สุรชัย	10-Dec-25	8:40	KMK	สุรชัย	0.6	600-1500	962.01	985.28	982.70	1.20	1.23	1.22	No black smoke	No	No	
305	Purge STR E-115	E-115	BD	Plan	Batch	10-Dec-25	20:25	MSK	นันทวุฒิ	10-Dec-25	21:00	MSK	นันทวุฒิ	1.08	600-1500	-16.61	763.14	604.23	0.87	2.64	1.18	No black smoke	No	No	
306	Sample BD	E-115	BD	Plan	Batch	12-Dec-25	8:00	NWS	ณัฐพล	12-Dec-25	9:30	NWS	ณัฐพล	1	600-1000	-16.61	763.14	604.23	0.87	2.64	1.18	No black smoke	No	No	
307	Send RBD to BST	Mettering	BD	Plan	Batch	11-Dec-25	20:30	PDK	ปิยะพล	11-Dec-25	22:00	PDK	ปิยะพล	1.5	600-1500	591.81	820.52	663.50	0.83	1.67	1.00	No black smoke	No	No	
308	Prove flow BD	Mettering	BD	Plan	Batch	12-Dec-25	20:40	PDK	ปิยะพล	12-Dec-25	21:00	PDK	ปิยะพล	0.3	600-1500	568.60	762.29	668.68	1.05	1.49	1.20	No black smoke	No	No	
309	Purge mettering FBD	Mettering	BD	Plan	Batch	13-Dec-25	0:00	PDK	ธนากร	13-Dec-25	7:00	PDK	ธนากร	7	600-1500	568.09	760.18	675.20	0.94	1.31	1.10	No black smoke	No	No	
310	Purge STR E-115	E-115	BD	Plan	Batch	13-Dec-25	19:50	BCB	สุรชัย	13-Dec-25	20:30	BCB	สุรชัย	0.6	600-1500	650.36	988.91	774.24	1.20	1.56	1.34	No black smoke	No	No	
311	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	14-Dec-25	8:00	TRJ	นันทวุฒิ	14-Dec-25	8:30	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
312	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	15-Dec-25	7:50	TRJ	ธีระยุทธ	15-Dec-25	8:20	TRJ	ธีระยุทธ	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
313	Sample BD	V-165	BD	Plan	Batch	15-Dec-25	20:20	KMK	ณัฐพล	15-Dec-25	21:00	KMK	ณัฐพล	0.66	600-1500	708.98	733.47	711.70	1.09	1.10	1.09	No black smoke	No	No	
314	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Dec-25	8:00	PDK	อดุมศักดิ์	16-Dec-25	8:30	PDK	อดุมศักดิ์	0.5	600-1500	750.04	896.63	823.25	0.95	1.20	1.07	No black smoke	No	No	
315	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	16-Dec-25	20:00	NWS	รัชพล	16-Dec-25	21:00	NWS	รัชพล	1	600-1000	750.00	896.00	823.00	0.90	1.20	1.00	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

316	Sample/Purge STR	V-115/P-100/P-105	BD	Plan	Batch	17-Dec-25	8:00	BCB	ปิยะพล	17-Dec-25	19:00	BCB	ปิยะพล	11	600-1500	759.69	1269.92	932.52	0.83	2.17	1.20	No black smoke	No	No	
317	purge E115	V-115	BD	Plan	Batch	17-Dec-25	21:00	NWS	ธนากร	17-Dec-25	22:00	NWS	ธนากร	1	600-1000	750.00	896.00	823.00	0.90	1.20	1.00	No black smoke	No	No	
318	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Dec-25	7:40	KMK	สุรชัย	18-Dec-25	8:40	KMK	สุรชัย	1	600-1500	827.95	928.84	883.59	1.07	2.24	1.28	No black smoke	No	No	
319	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	18-Dec-25	20:00	TRJ	นันทวุฒิ	18-Dec-25	20:20	TRJ	นันทวุฒิ	0.375	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
320	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Dec-25	7:55	KMK	สุรชัย	19-Dec-25	8:40	KMK	สุรชัย	0.8	600-1500	710.93	720.98	720.06	1.08	1.09	1.09	No black smoke	No	No	
321	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	19-Dec-25	20:00	TRJ	ปิยะพล	19-Dec-25	20:30	TRJ	ปิยะพล	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
322	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	20-Dec-25	8:00	NWS	สุรชัย	20-Dec-25	9:00	NWS	สุรชัย	1.6	600-800	710.00	851.00	794.00	0.90	1.10	1.05	No black smoke	No	No	
323	Send R-BD	V192	BD	Plan	Batch	20-Dec-25	9:30	NWS	สุรชัย	20-Dec-25	10:30	NWS	สุรชัย	1	600-900	710.00	851.00	794.00	0.90	1.10	1.05	No black smoke	No	No	
324	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	21-Dec-25	7:40	KMK	ณัฐพล	21-Dec-25	8:30	KMK	ณัฐพล	0.8	600-1500	707.20	708.17	707.29	1.60	2.73	1.70	No black smoke	No	No	
325	Purge F-501A/B	F-501A/B	Solvent	Plan	Batch	21-Dec-25	22:00	PDK	ปิยะพล	22-Dec-25	5:00	PDK	ปิยะพล	7	600-1800	536.87	1690.34	881.02	0.90	2.53	1.24	No black smoke	No	No	
326	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	22-Dec-25	7:35	NWS	ณัฐพล	22-Dec-25	8:50	NWS	ณัฐพล	1	600-800	563.00	1690.00	881.00	0.90	1.50	1.20	No black smoke	No	No	
327	Sample BD	V-115,V-193	BD	Plan	Batch	23-Dec-25	8:00	KMK	นันทวุฒิ	23-Dec-25	19:00	KMK	นันทวุฒิ	11	600-1800	704.00	1267.38	890.63	0.76	3.09	1.56	No black smoke	No	No	
328	Bubbling V-193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	23-Dec-25	19:00	TRJ	ณัฐพล	23-Dec-25	7:00	TRJ	ณัฐพล	12	600-1800	815.22	905.65	857.75	1.82	2.03	1.96	No black smoke	No	No	
329	Sample BD	V-115,V-193	BD	Plan	Batch	24-Dec-25	8:00	KMK	นันทวุฒิ	24-Dec-25	8:40	KMK	นันทวุฒิ	0.66	600-1800	845.99	986.28	946.22	1.09	2.57	2.18	No black smoke	No	No	
330	Bubbling V-193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	24-Dec-25	19:00	TRJ	ณัฐพล	24-Dec-25	7:00	TRJ	ณัฐพล	12	600-1800	815.22	905.65	857.75	1.82	2.03	1.96	No black smoke	No	No	
331	Bubbling V-193	V-0193	BD+Sol	Plan	Continuous	25-Dec-25	8:00	NWS	สุรชัย	25-Dec-25	19:00	NWS	สุรชัย	9	600-1000	854.00	990.00	909.00	0.90	2.00	1.30	No black smoke	No	No	
332	Purge E-20115	E-20115	BD	Plan	Continuous	25-Dec-25	20:00	PDK	ปิยะพล	25-Dec-25	20:30	PDK	ปิยะพล	0.5	600-1800	681.47	848.90	758.65	1.01	1.15	1.07	No black smoke	No	No	
333	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Dec-25	7:40	KMK	สุรชัย	26-Dec-25	8:40	KMK	สุรชัย	1	600-1500	760.58	788.85	762.78	1.01	1.06	1.02	No black smoke	No	No	
334	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	26-Dec-25	19:45	TRJ	ปิยะพล	26-Dec-25	20:15	TRJ	ปิยะพล	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
335	Bubbling V-0193	V-193	BD	Plan	Continuous	27-Dec-25	7:30	CCC	ธีระยุทธ	27-Dec-25	13:30	CCC	ธีระยุทธ	6	600-1500	792.06	1188.59	940.99	0.90	2.02	1.15	No black smoke	No	No	
336	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	27-Dec-25	20:45	TRJ	นันทวุฒิ	27-Dec-25	21:15	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
337	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Dec-25	7:45	KMK	สุรชัย	28-Dec-25	8:30	KMK	สุรชัย	0.75	600-1500	932.71	1226.96	983.80	1.23	1.60	1.33	No black smoke	No	No	
338	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	28-Dec-25	20:05	TRJ	นันทวุฒิ	28-Dec-25	20:45	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
339	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Dec-25	7:45	KMK	ปิยะพล	29-Dec-25	8:30	KMK	ปิยะพล	0.75	600-1500	820.49	848.32	823.28	1.19	1.20	1.19	No black smoke	No	No	
340	clear sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	29-Dec-25	20:05	TRJ	นันทวุฒิ	29-Dec-25	20:45	TRJ	นันทวุฒิ	0.5	600-1500	706.75	846.63	757.66	0.69	1.96	1.23	No black smoke	No	No	
341	Sample BD	V-115	BD	Plan	Batch	30-Dec-25	8:00	NWS	ปิยะพล	30-Dec-25	9:00	NWS	ปิยะพล	0.7	600-1000	833.70	1500.00	1030.00	1.10	1.60	1.30	No black smoke	No	No	

ไปยังสารบัญ >>

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน

ข้อมูลย้อนหลังในช่วง 3 ปี (พ.ศ. 2566 - 2568)

รูปภาพ	หมายเลขอุปกรณ์	ปีที่เริ่มใช้งาน	ข้อมูลจำเพาะ						ประเภทหอเผาทิ้ง (โปรดระบุหมายเหตุเพิ่มเติมหากเป็น Common Flare)	ระบบตัวช่วยกำจัดควัน (Steam-assisted/ Non Steam-assited)
			ความสูงจากระดับพื้นดิน (เมตร)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ Flare Tip (เมตร)	Maximum Flaring Capacity (ตัน/ชม.)	Maximum Smokeless Capacity (ตัน/ชม.)	ละติจูด	ลองจิจูด		
	U-18301	พ.ศ. 2556	50	0.508	115	17.250 (15%)	12.6877324158	101.1427877434	Elevated Flare (Flare เป็นของ NBL โดยรับก๊าซระบายทิ้งจาก NBL และ BEE)	Steam-assisted

ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน			Vent Gas Mass Inflow			ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (TVOCs) (กก.)	สาเหตุ และการจัดการ	หมายเหตุ: โปรดอธิบายคราว ๆ วิธีการได้มาซึ่งปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย
วัน-เวลาที่เริ่มการ Flare	วัน-เวลาที่หยุดการ Flare	ช่วงเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of smoke/ Soot) (นาที)	Mass Flow Meter อัตราเร็วของก๊าซที่เข้าหอเผาทิ้ง	Volumatric Flow Meter อัตราการไหลของก๊าซที่เข้าหอเผาทิ้ง	Engineering Calculation (ระบุ)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
ปี 2566 ไม่มีการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน
ปี 2567 ไม่มีการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน
ปี 2568 ไม่มีการระบายก๊าซไปหอเผาทิ้ง (Flare) กรณีฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.14

ขั้นตอนการใช้งานหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

ไปยังสารบัญ >>

วิธีการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการทำงานของ Ejector A/C Tank

รหัสเอกสาร	I-MF-PD-W-P8015	วันที่มีผลบังคับใช้		29 มีนาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/4	IDE-139/23

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการทำงานของ Ejector A/C Tank

ภาคผนวก ข.15

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร

บริเวณหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

แผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันวิเคราะห์และตรวจสอบ

Inspection Preventive Maintenance Plan



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมและอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
พ้นจากหน้าจอนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.16

ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด (Total VOCs)

บริเวณท่อขนส่งการระบายทิ้งจากถังเก็บวัตถุดิบและตัวทำละลาย

ไปยังสารบัญ >>

Monthly Adsorption Pot Monitoring

Monthly	Tank	Tank name	Date of measure	Time of measure	%LEL
Jan-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	8-Jan-25	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	8-Jan-25	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	8-Jan-25	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	8-Jan-25	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	8-Jan-25	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	8-Jan-25	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	8-Jan-25	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	8-Jan-25	10:00	0%
Feb-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	4-Feb-25	21:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	4-Feb-25	21:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	4-Feb-25	21:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	4-Feb-25	21:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	4-Feb-25	21:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	4-Feb-25	21:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	4-Feb-25	21:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	4-Feb-25	21:00	0%
Mar-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	11-Mar-25	17:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	11-Mar-25	17:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	11-Mar-25	17:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	11-Mar-25	17:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	11-Mar-25	17:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	11-Mar-25	17:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	11-Mar-25	17:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	11-Mar-25	17:00	0%
Apr-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	5-Apr-25	22:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	5-Apr-25	22:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	5-Apr-25	22:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	5-Apr-25	22:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	5-Apr-25	22:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	5-Apr-25	22:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	5-Apr-25	22:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	5-Apr-25	22:00	0%
May-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	12-May-25	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	12-May-25	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	12-May-25	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	12-May-25	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	12-May-25	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	12-May-25	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	12-May-25	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	12-May-25	10:00	0%
Jun-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	9-Jun-25	22:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	9-Jun-25	22:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	9-Jun-25	22:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	9-Jun-25	22:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	9-Jun-25	22:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	9-Jun-25	22:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	9-Jun-25	22:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	9-Jun-25	22:00	0%
Jul-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	4-Jul-2025	10:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	4-Jul-2025	10:00	0%
Aug-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	8-Aug-2025	14:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	8-Aug-2025	14:00	0%
Sep-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	2-Sep-2025	13:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	2-Sep-2025	13:00	0%
Oct-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	3-Oct-2025	10:30	0%
	V-0249	TLN adsorption	3-Oct-2025	10:30	0%
Nov-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	20-Nov-2025	9:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	20-Nov-2025	9:00	0%
Dec-25	V-0801	Wet solvent adsorption pot ph.1	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-0802	Dry solvent adsorption pot ph.1	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-20811	Wet solvent adsorption pot ph.2	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-20812	Dry solvent adsorption pot ph.2	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-0803	Hi randomizer adsorption pot	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-0195	Styrene adsorption pot	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-0248	Cyclohexane adsorption pot	8-Dec-2025	11:00	0%
	V-0249	TLN adsorption	8-Dec-2025	11:00	0%

ภาคผนวก ข.17

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ CEMs

ไปยังสารบัญ >>

No.	PM CODE	PM NUMBER	ROUTE	DESCRIPTION	EQUIPMENT	FREQUENCY	FREQUENCY UNIT	DUE DATE	ASSIGNED TO	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
25	1-P-CEM-0-1M	PM1120001	RT1100063	CONTINUOUS EMISSION MONITORING S	AT-58-1 (RTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
		PM1120001	RT1100063		AT-51-1 (DFTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
26	1-P-WGH-0-1Y	PM1121001	RT1100064	TRUCK SCALE YEARLY CALIBRATION	TRUCK SCALE	1	YEAR	WEEK 2	SRW								C102,I101				
27	1-C-ATX-PH-2M	PM1122001	RT1100065	pH METER CALIBRATION	AT-52-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-41-51	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-1	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-3	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-6-5	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-44-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
28	1-C-ATX-TSS-6M	PM1123001	RT1100066	TSS METER CALIBRATION	AT-52-3	6	MONTH	WEEK 2	KTC	C102,CL101						C102,CL101					
29	1-C-ATX-COD-2M	PM1124001	RT1100067	COD CALIBRATION	AT-52-4	2	MONTH	WEEK 4	KTC		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101
30	1-C-FTX-MAG-TA	PM1125001	RT1100068	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-52-2	-	T/A PERIOD	-	WR									T101			
31	1-C-FTX-MAG-TA	PM1143001	RT1100069	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-5-11	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143001	RT1100069		FT-5-13	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143002	RT1100070		FT-5-3	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143002	RT1100070		FT-5-4	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143002	RT1100070		FT-5-5	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143002	RT1100070		FT-5-6	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143002	RT1100070		FT-5-8	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143002	RT1100070		FT-5-9	-	T/A PERIOD	-	WR												C102
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3A	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3B	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRAT	FT-6-5A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRAT	FT-6-5B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRAT	FT-6-6	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRAT	FT-6-7	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRAT	FT-6-8	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			

There will be done in the turnaround of Sep'

October' 2020

November'

August' 2020

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

เอกสารควบคุม

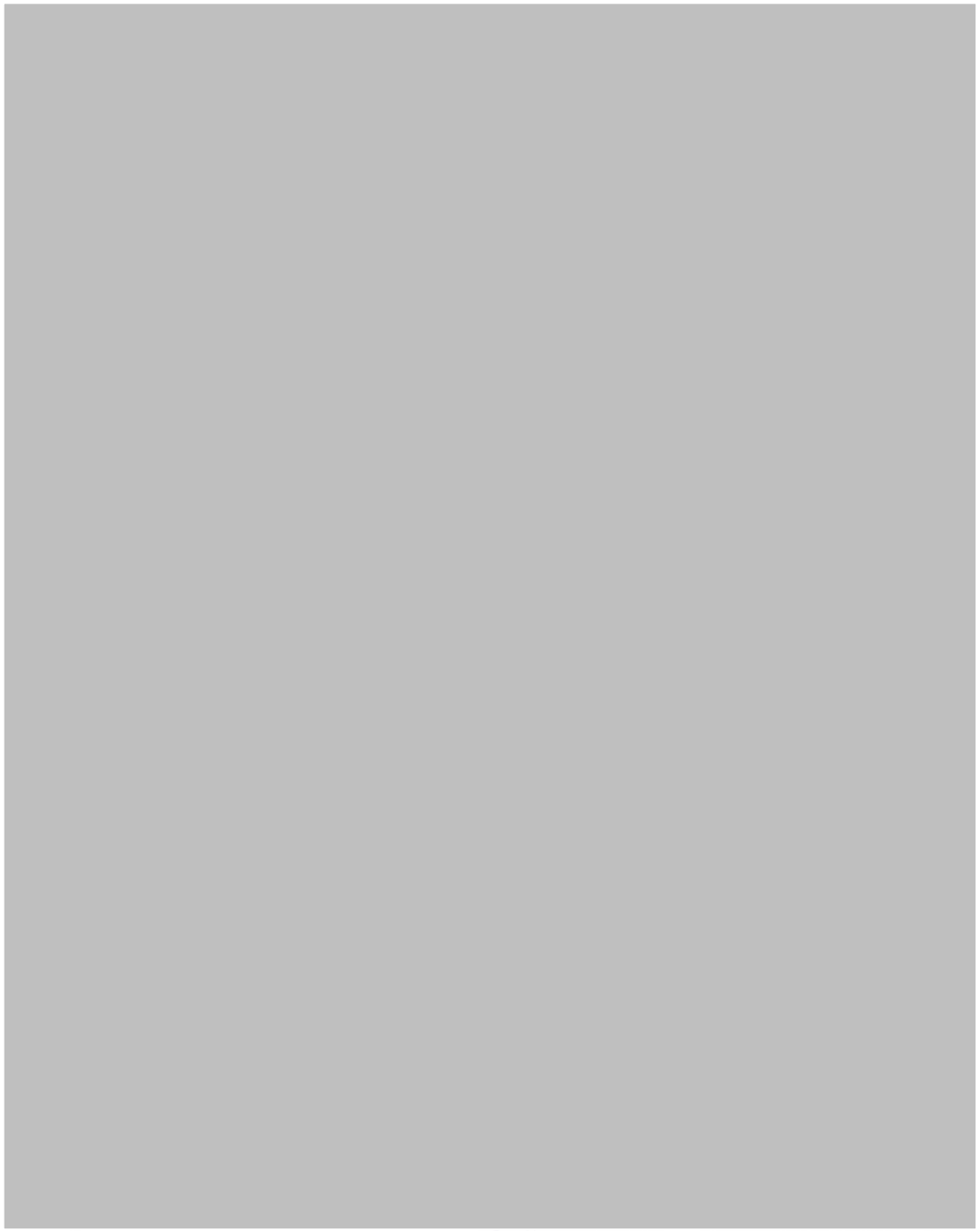
ของ

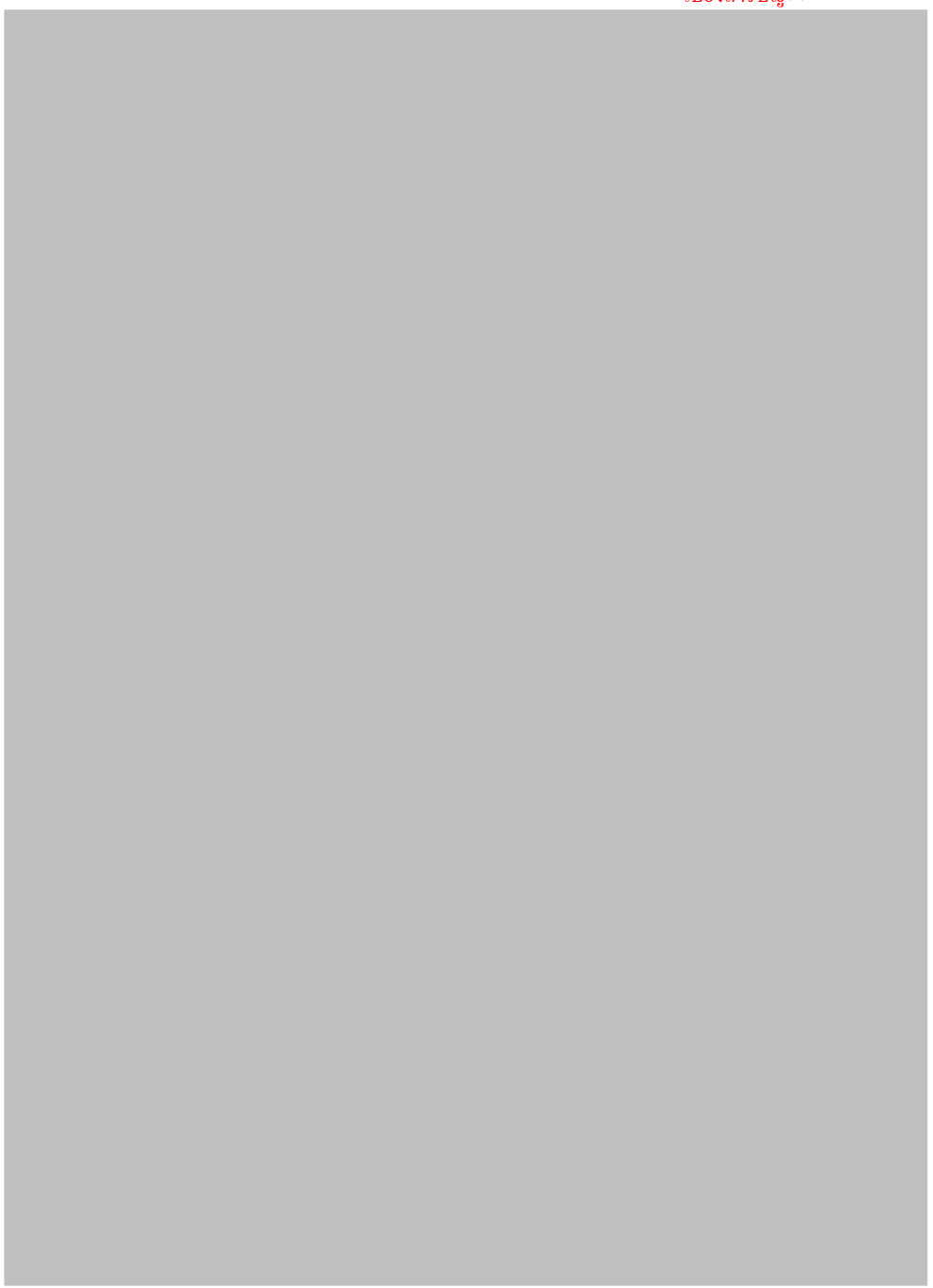
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

แผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องมือวัดและ DCS

Instrument and DCS Preventive Maintenance Plan

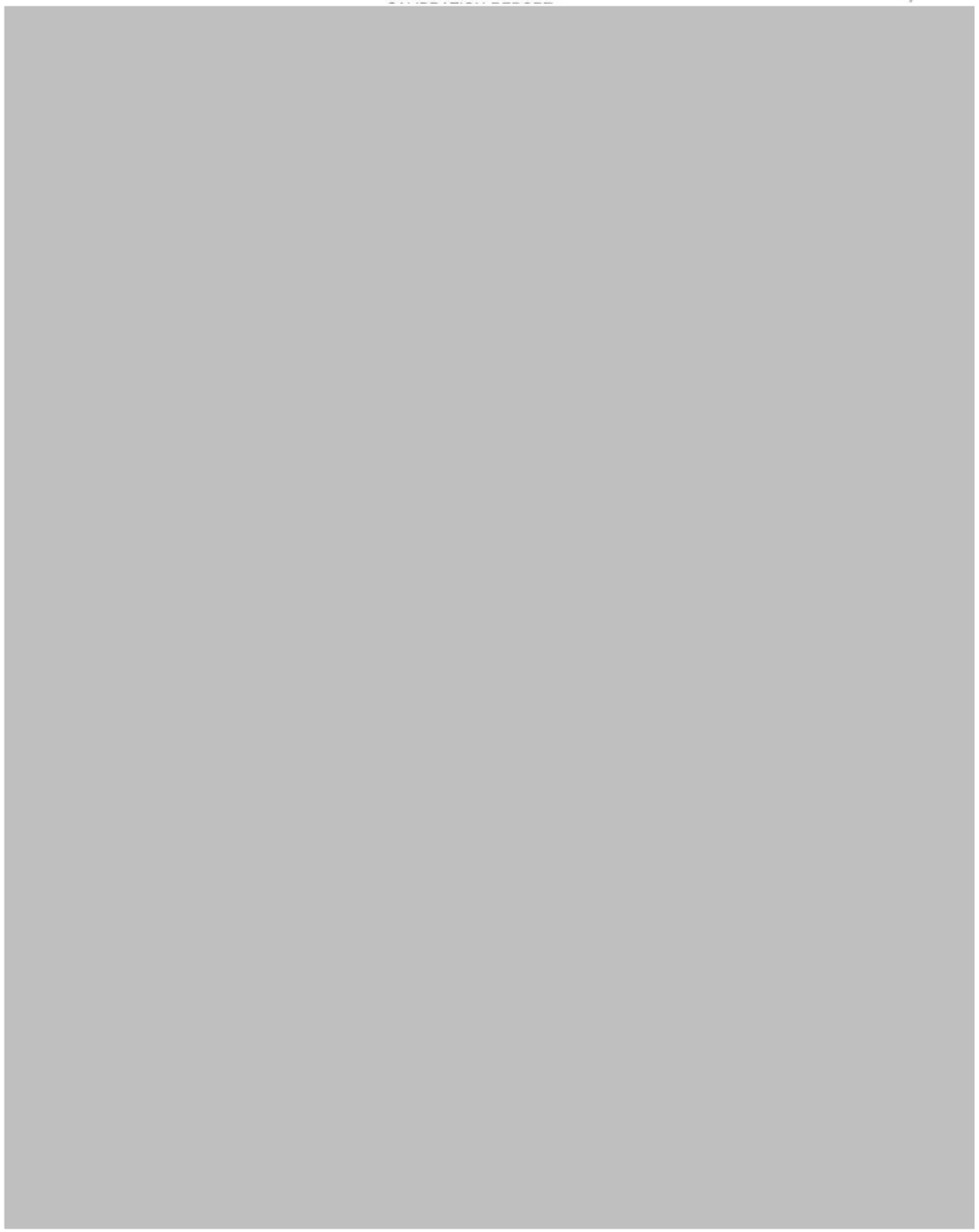
ไปยังสารบัญ >>

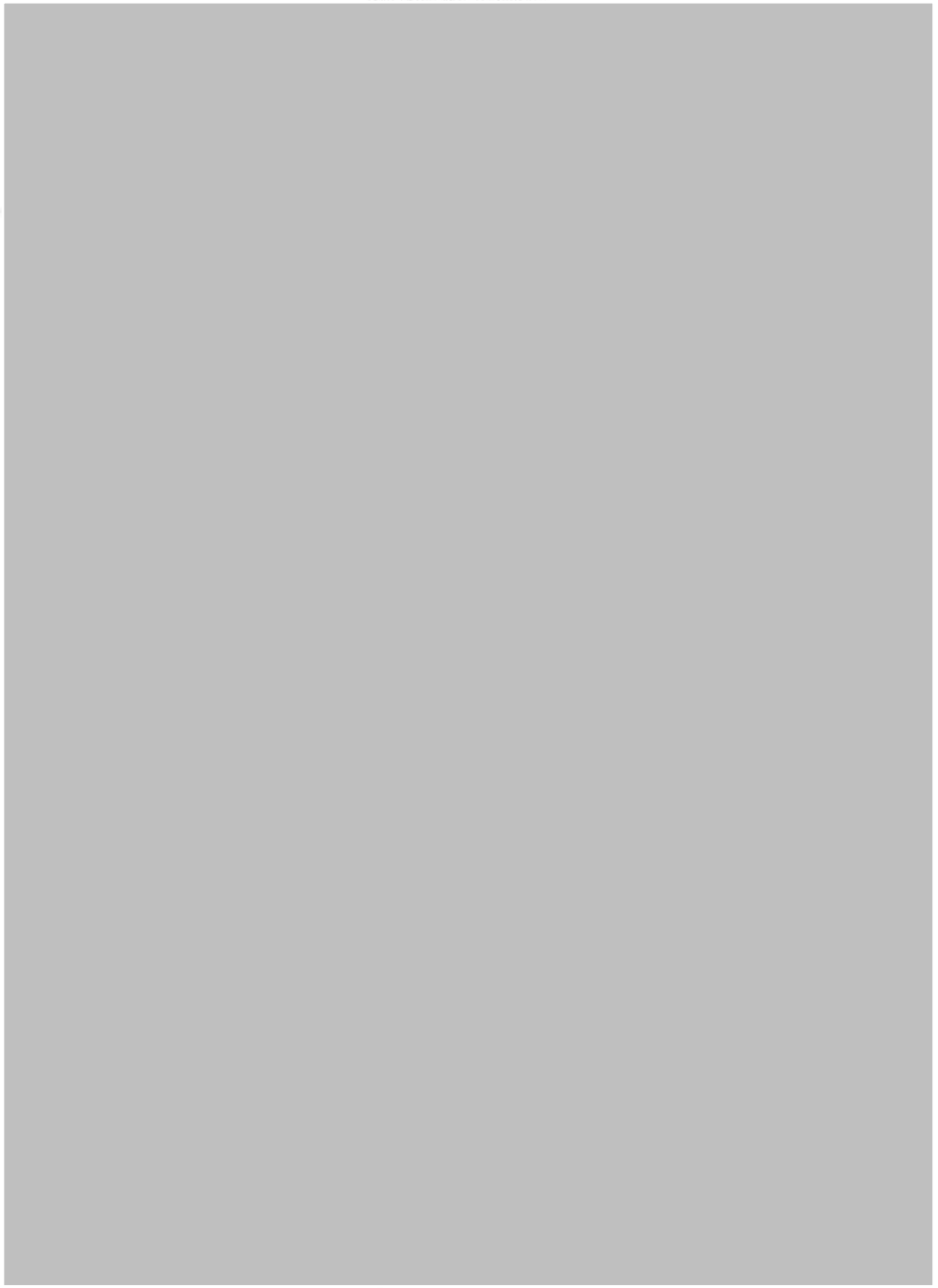




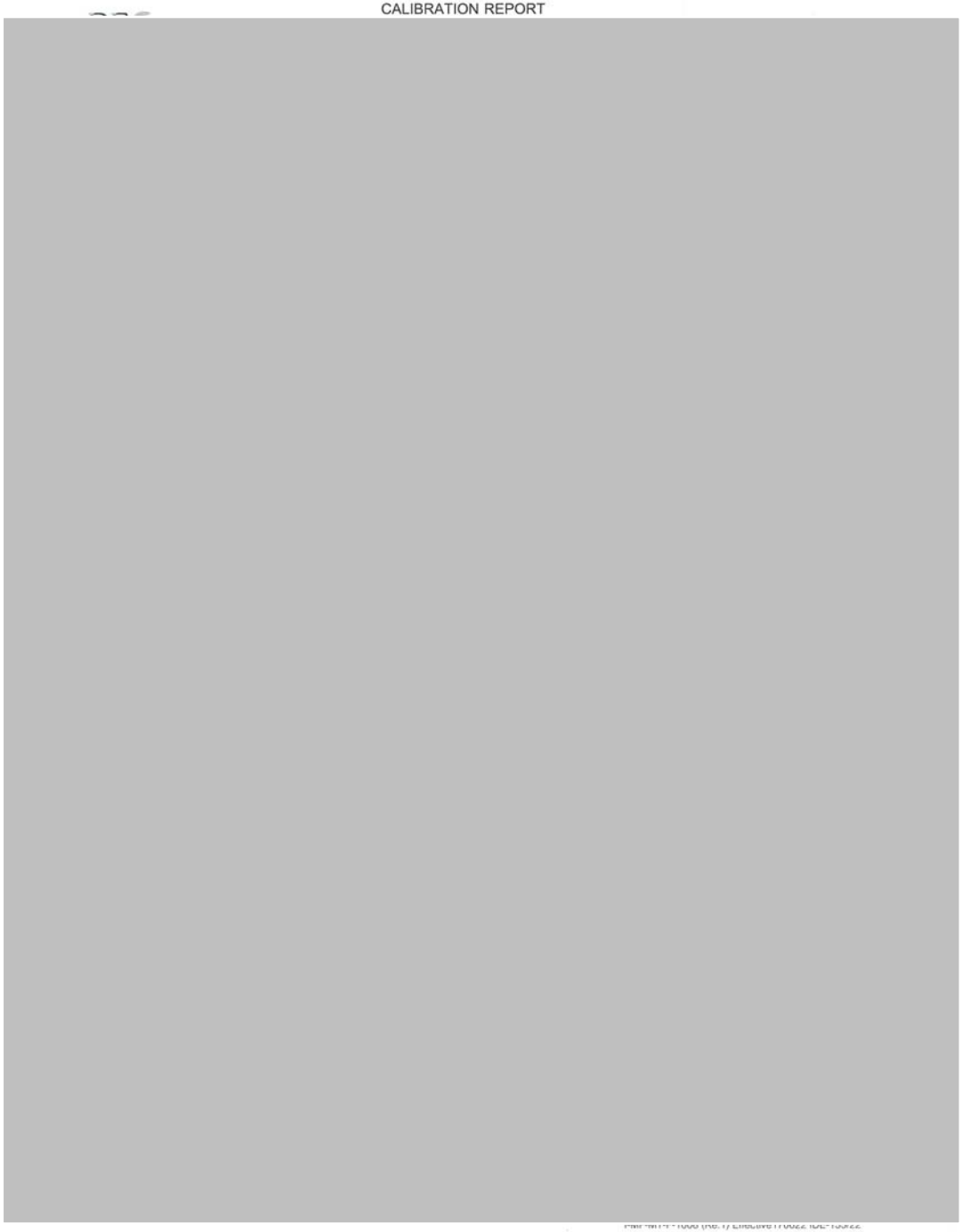
I-MF-MT-F-1008 (Re.1) Effective170622 IDE-135/22

ไปยังสารบัญ >>

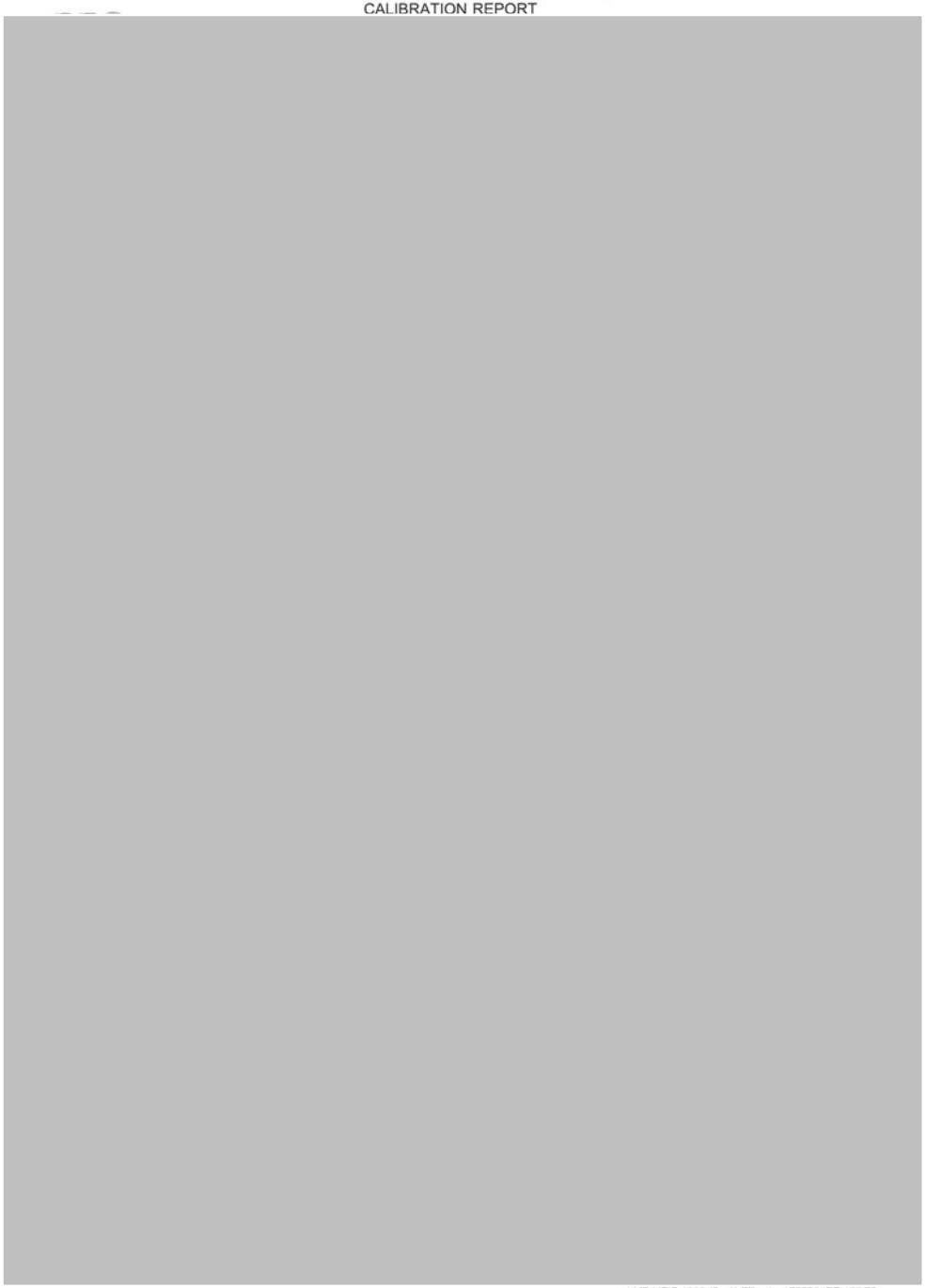




ไปยังสารบัญ >>

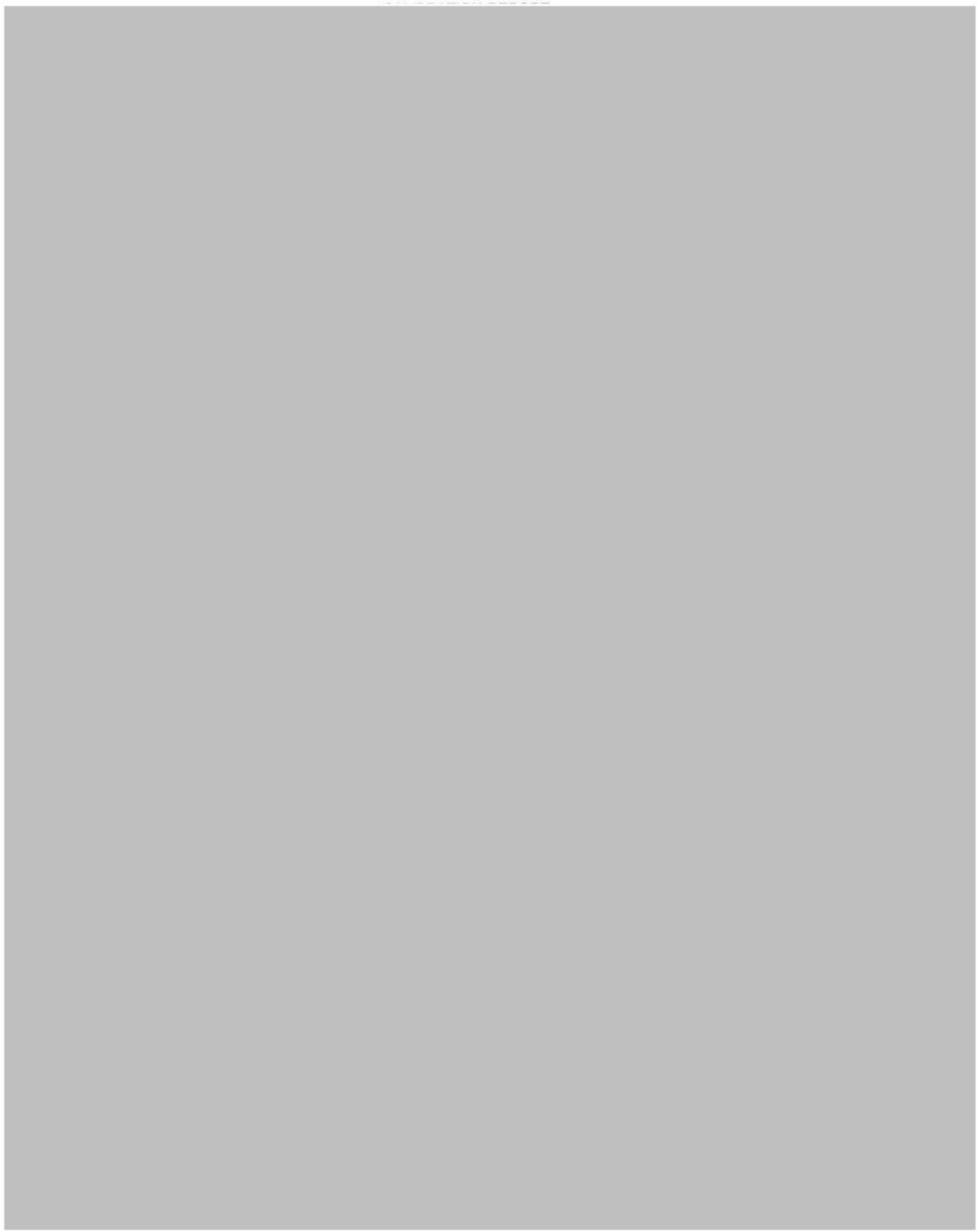


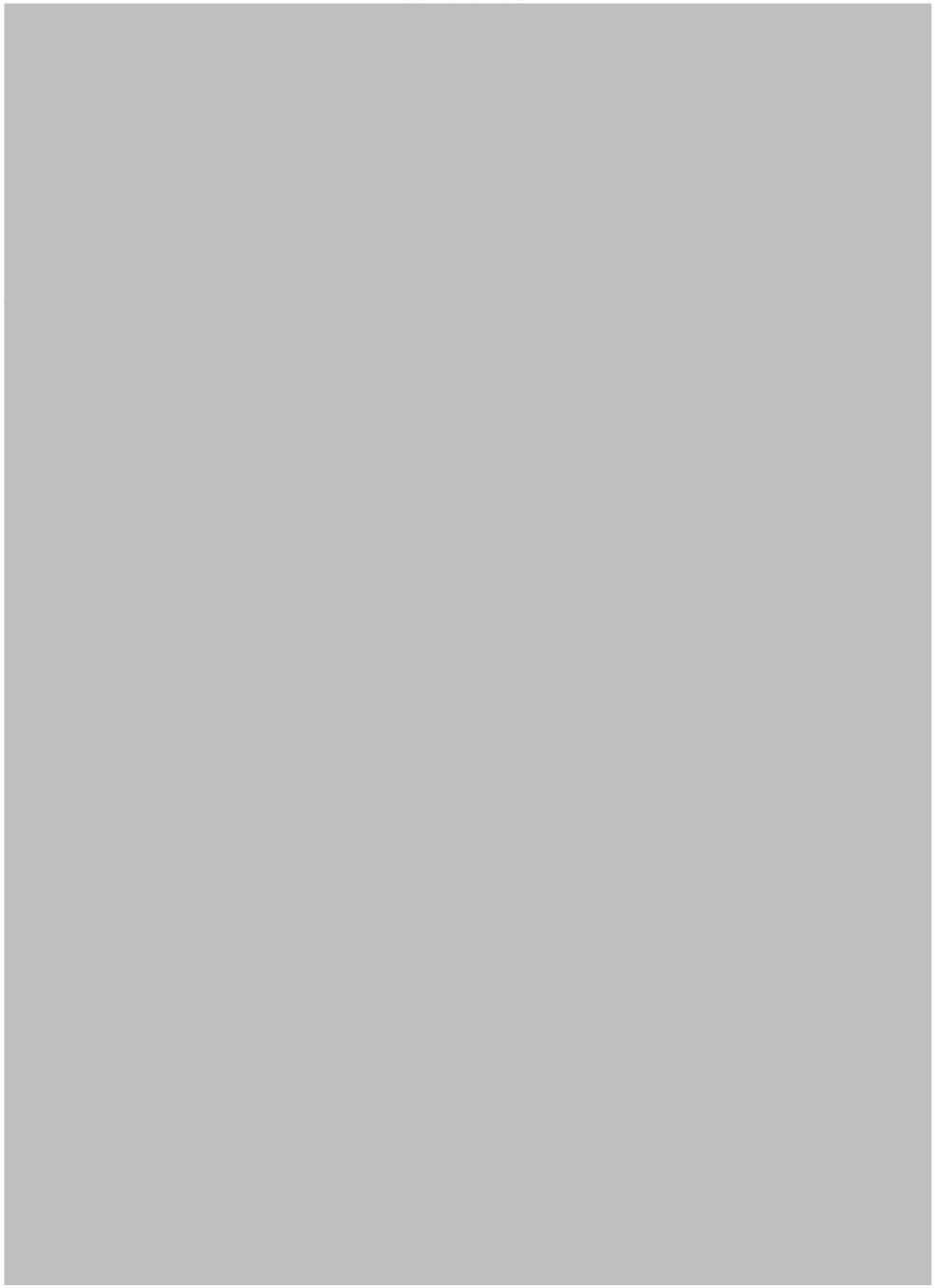
CALIBRATION REPORT



I-MF-MT-F-1008 (Re.1) Effective170622 IDE-135/22

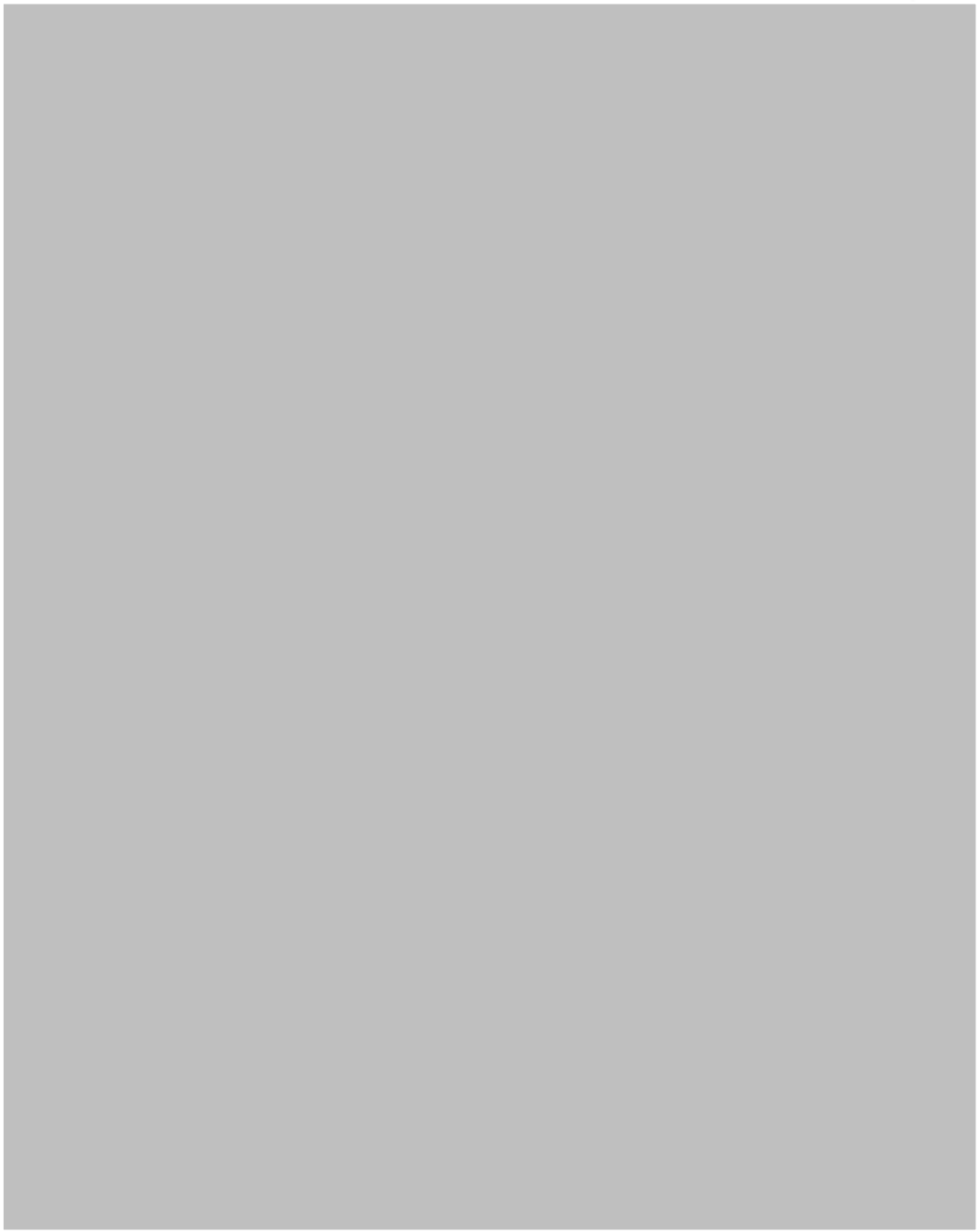
ไปยังสารบัญ >>

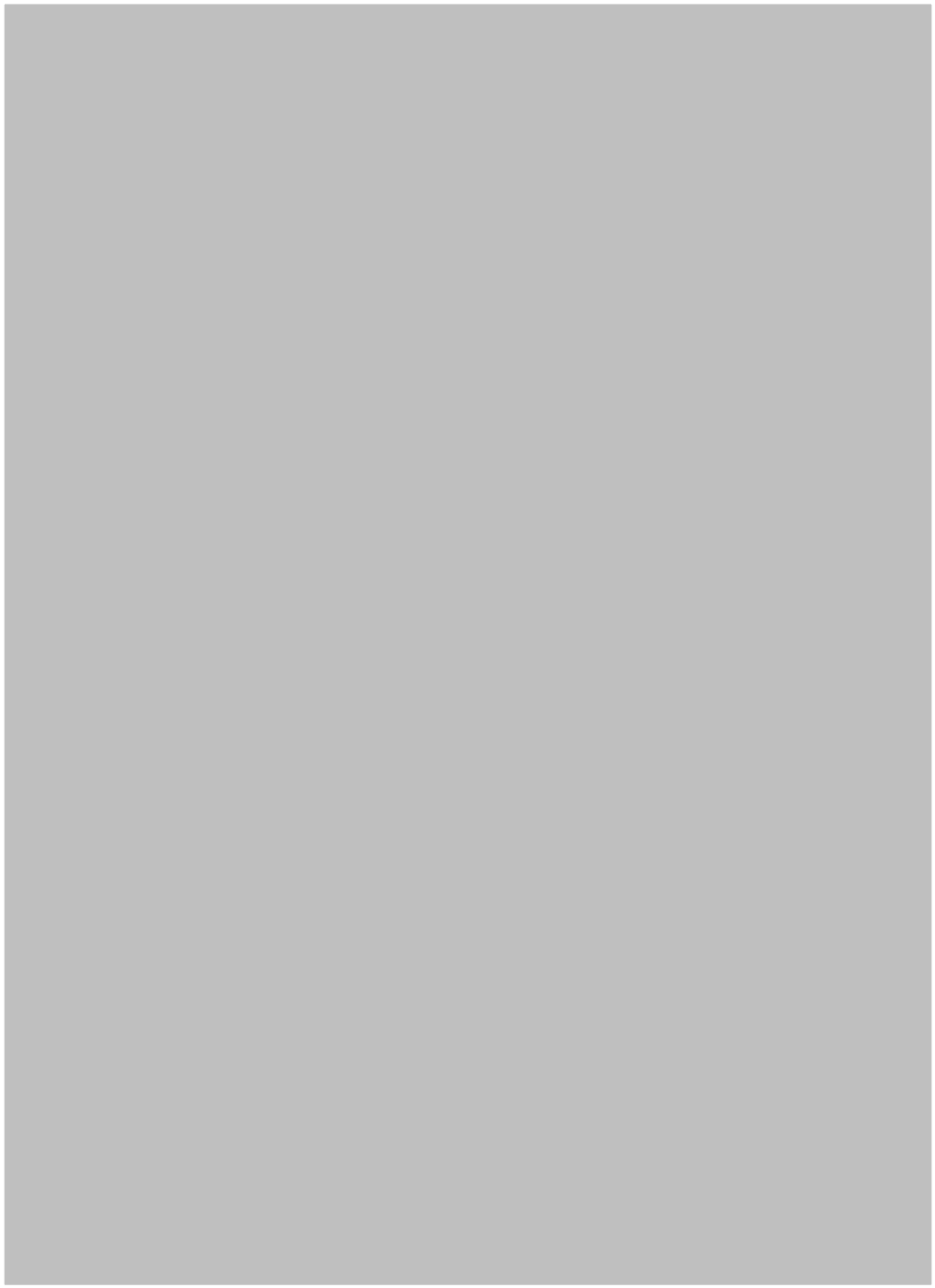




I-MF-MT-F-1008 (Re.1) Effective170622 IDE-135/22

ไปยังสารบัญ >>





ภาคผนวก ข.18

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs

ไปยังสารบัญ >>

No.	PM CODE	PM NUMBER	ROUTE	DESCRIPTION	EQUIPMENT	FREQUENCY	FREQUENCY UNIT	DUE DATE	ASSIGNED T	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
25	1-P-CEM-0-1M	PM1120001	RT1100063	CEMs	AT-58-1 (RTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
		PM1120001	RT1100063		AT-51-1 (DFTO)	1	MONTH	WEEK 3	NWM	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101	C102,I101
26	1-P-WGH-0-1Y	PM1121001	RT1100064	TRUCK SCALE YEARLY CALIBRATION	TRUCK SCALE	1	YEAR	WEEK 2	SRW								C102,I101				
27	1-C-ATX-PH-2M	PM1122001	RT1100065	pH METER CALIBRATION	AT-52-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-41-51	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-1	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-5-3	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-6-5	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
		PM1122001	RT1100065		AT-44-2	1	WEEK	-	KTC	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101	I101	I101,C102,CL101
28	1-C-ATX-TSS-6M	PM1123001	RT1100066	TSS METER CALIBRATION	AT-52-3	6	MONTH	WEEK 2	KTC	C102,CL101						C102,CL101					
29	1-C-ATX-COD-2M	PM1124001	RT1100067	COD CALIBRATION	AT-52-4	2	MONTH	WEEK 4	KTC		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101		C102,CL101
30	1-C-FTX-MAG-TA	PM1125001	RT1100068	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-52-2	-	T/A PERIOD	-	WR									T101			
31	1-C-FTX-MAG-TA	PM1143001	RT1100069	MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-5-11	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143001	RT1100069		FT-5-13	-	T/A PERIOD	-	WR										C102		
		PM1143002	RT1100070		FT-5-3	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-4	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-5	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-6	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-8	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143002	RT1100070		FT-5-9	-	T/A PERIOD	-	WR											C102	
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3A	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		PM1143003	RT1100071		FT-6-3B	-	T/A PERIOD	-	WR									C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-5A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-5B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-6	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-7	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	DEWATERER, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-8	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-13B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16A	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
		-	-	HOTBOX, MAGNETIC FLOW CALIBRATION	FT-6-16B	-	T/A PERIOD	-	WR									T101, C102			
32	1-I-PCV-G-1Y	PM1126001	RT1100072	PRESSURE CONTROL VALVE INSPECTION	PCV-48-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-45-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-901	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-922	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-907	1	YEAR	WEEK 1	SRW		New				I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-909	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
		PM1126001	RT1100072		PCV-58-911	1	YEAR	WEEK 1	SRW						I101						
33	1-I-LTX-RADAR-1Y	PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION	LT-44-1	1	YEAR	WEEK 1	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION (RAW WATER)	LT-41-62	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-51	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-52	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-53	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-54	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-55	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-56	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-57	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-41-58	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-59	1	YEAR	WEEK 4	TWS		เพิ่มใหม่เข้าแผน PM		I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-60	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-41-61	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073	LEVEL RADAR INSPECTION (DEMIN WATER)	LT-45-51	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-52	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-53	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-54	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-55	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073	NEW TRANSMITTER FOR HCL TANK	LT-45-56	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-45-57	1	YEAR	WEEK 4	TWS				I101								
		PM1127001	RT1100073		LT-52-56	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-52-57	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-52-60	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									
		PM1127001	RT1100073		LT-52-3	1	YEAR	WEEK 4	TWS			I101									

There will be done in the turnaround of Sep' 2020

October' 2020

November' 2020

August' 2020

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.19

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน สอบเทียบ และตรวจสอบสำหรับหน่วยผลิตที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน

ไปยังสารบัญ >>

PM PLAN

เดือนปัจจุบัน January-26 1

M generated and actu

1	2		3	4		5	6	7	8	9	MANUAL INPUT			7	8	9	10	11	12
No.	PM CODE	DESCRIPTION		ROUTE	Action	EQ Tag	EQ QTY in route	TYPE	FREQ.	FREQUNIT	Idie Time Q 1	Last time PM	Next time PM	PLAN JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
296	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100		RT300037	CWC	P-0100A	4	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
297	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100		RT300037	CWC	P-0100B	4	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
298	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100		RT300037	CWC	P-0105A	4	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
299	PM3106001	Replacing lubricant of CF pump (Honda Kiko) U 10100		RT300037	CWC	P-0105B	4	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
300	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0115A	30	TB	1	YEAR		Apr-25							
301	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0115B	30	TB	1	YEAR		Apr-25							
316	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0161A	30	TB	1	YEAR		Mar-25							
317	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0161B	30	TB	1	YEAR		Apr-25							
325	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0191A	30	TB	1	YEAR		Mar-25							
326	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0191B	30	TB	1	YEAR		Mar-25							
327	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0192A	30	TB	1	YEAR		Mar-25							
328	PM3106002	Replacing lubricant of CF pump (Marushichi) U10100		RT300038	CWC	P-0192B	30	TB	1	YEAR		Mar-25							
354	PM3106006	Replacing lubricant of reciprocating pump-motor drive (Nikkiso)		RT300042	CWC	P-0190A	3	TB	6	MONTH		Aug-25			1				
355	PM3106006	Replacing lubricant of reciprocating pump-motor drive (Nikkiso)		RT300042	CWC	P-0190B	3	TB	6	MONTH		Aug-25			1				

ไปยังสารบัญ >>

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
☑ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. __RT300037_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไว้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่ทับพ เช่น เศษไสหร, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมัน ให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จารบี (ระบุยี่ห้อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-0100A	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
	P-0100A	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
2	P-0100B	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
	P-0100B	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
3	P-0105A	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
	P-0105A	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
4	P-0105B	PUMP BRACKET		/	TURBINE 32	N/A	0.95	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25
	P-0105B	SEAL POT		/	Shell Morlina S2 BL 10	N/A	10	/	N/A	N/A	ใช้วัสดุ ดูดซับน้ำมัน ที่หกปนเปื้อนบนพื้นให้แห้ง	Kitisak_P	10-Nov-25

PM/11

[redacted]

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยอส อีลาสโตเมอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
□ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300042_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไว้ทำการแยกบรรทัด
** ระบุสิ่งแปลกปลอมที่ทับพ เช่น เศษไสหร, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุยี่ห้อน้ำมัน)	จารบี (ระบุยี่ห้อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-0204	[redacted]										NSP	14-8-25
2	P-0190A											CWC	18/8/25
3	P-0190B											CWC	18/8/25

PM/8

ภาคผนวก ข.20

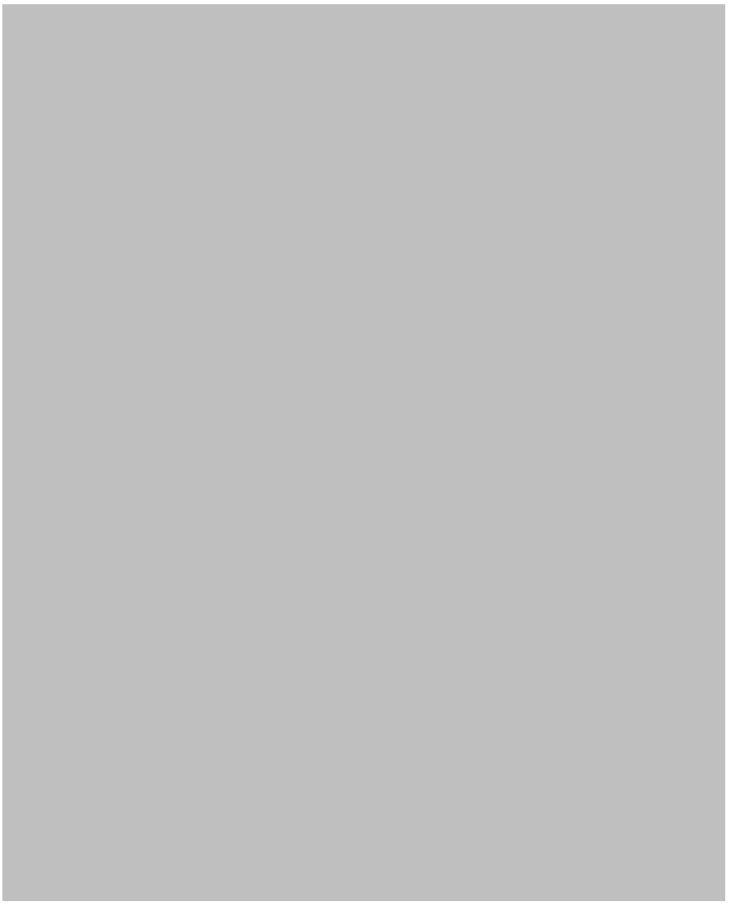
ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

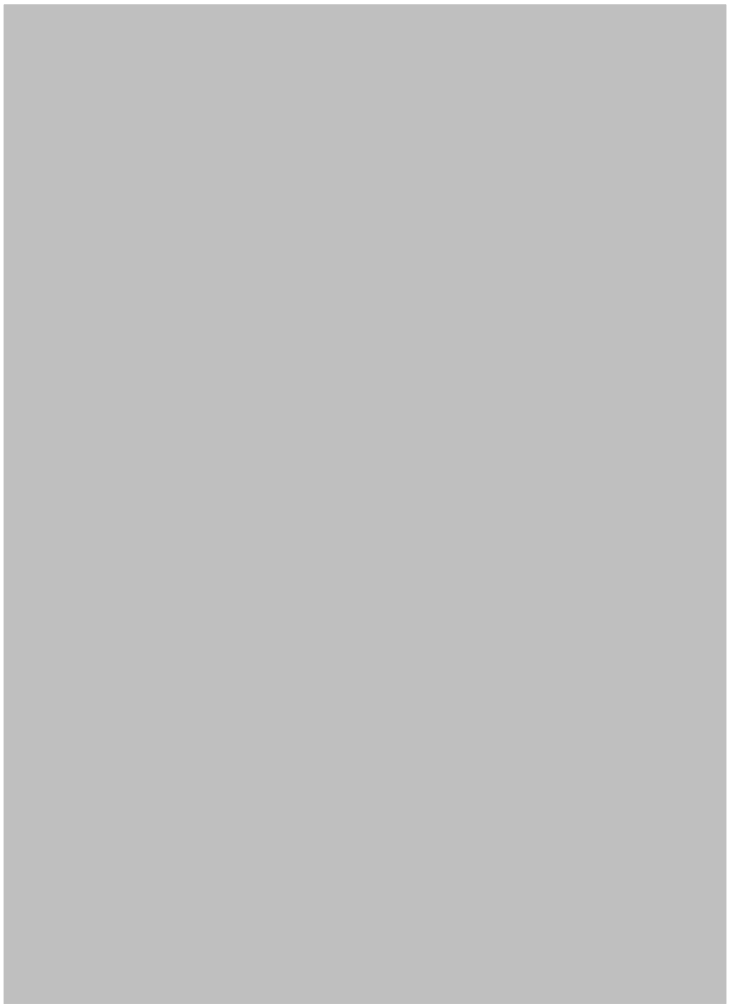
ไปยังสารบัญ >>

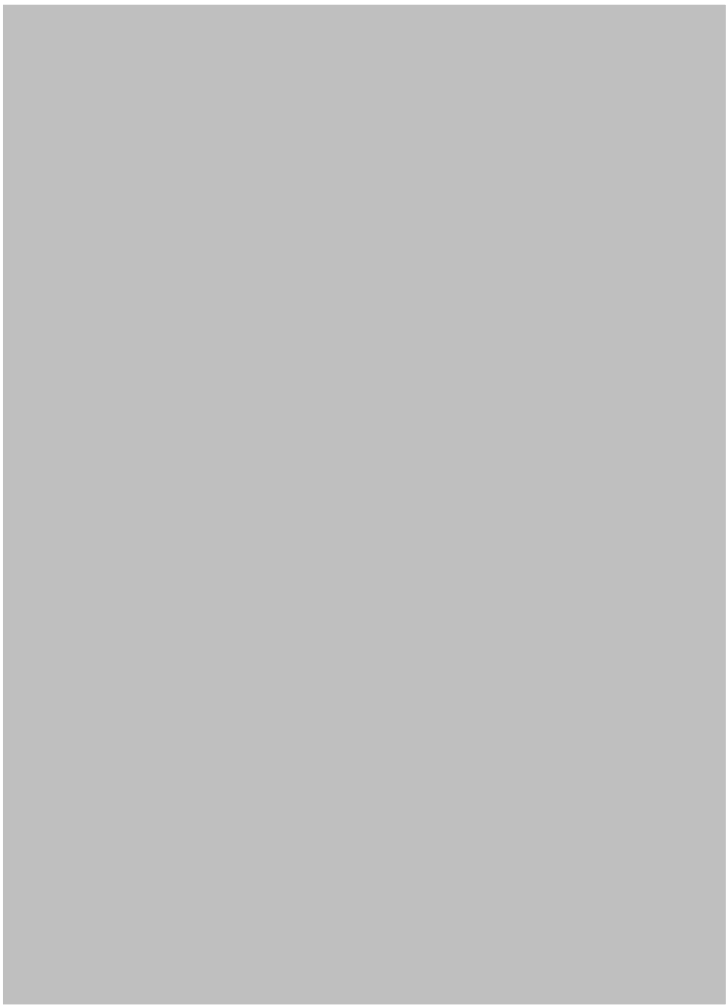
เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

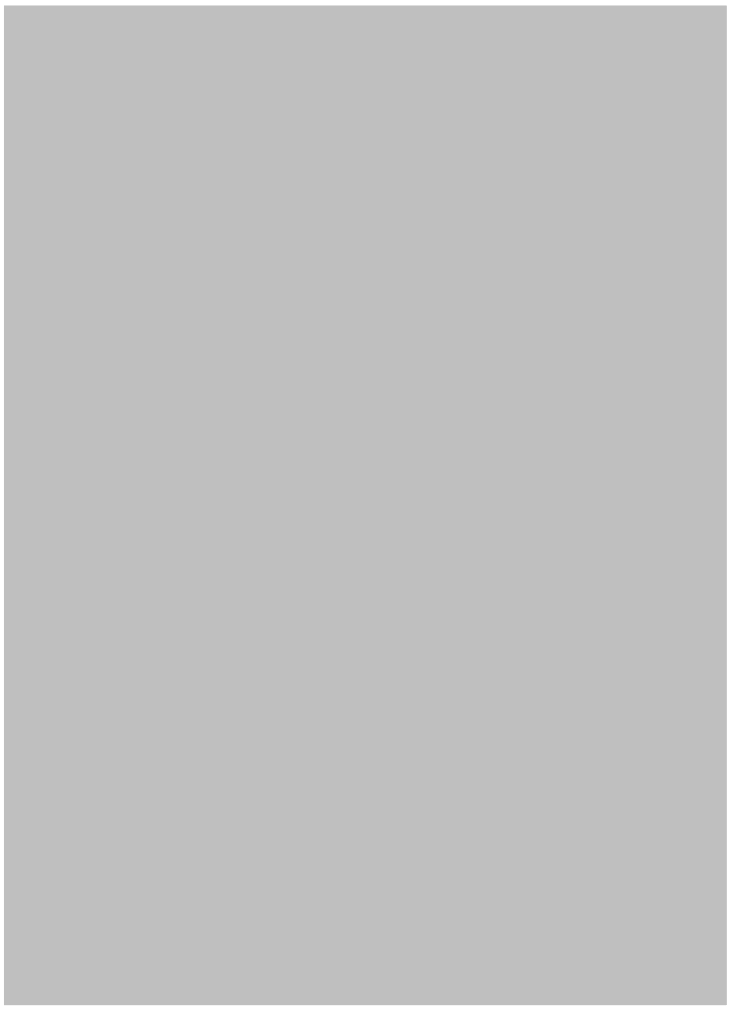
วิธีการปฏิบัติงาน SSBR Operation Manual

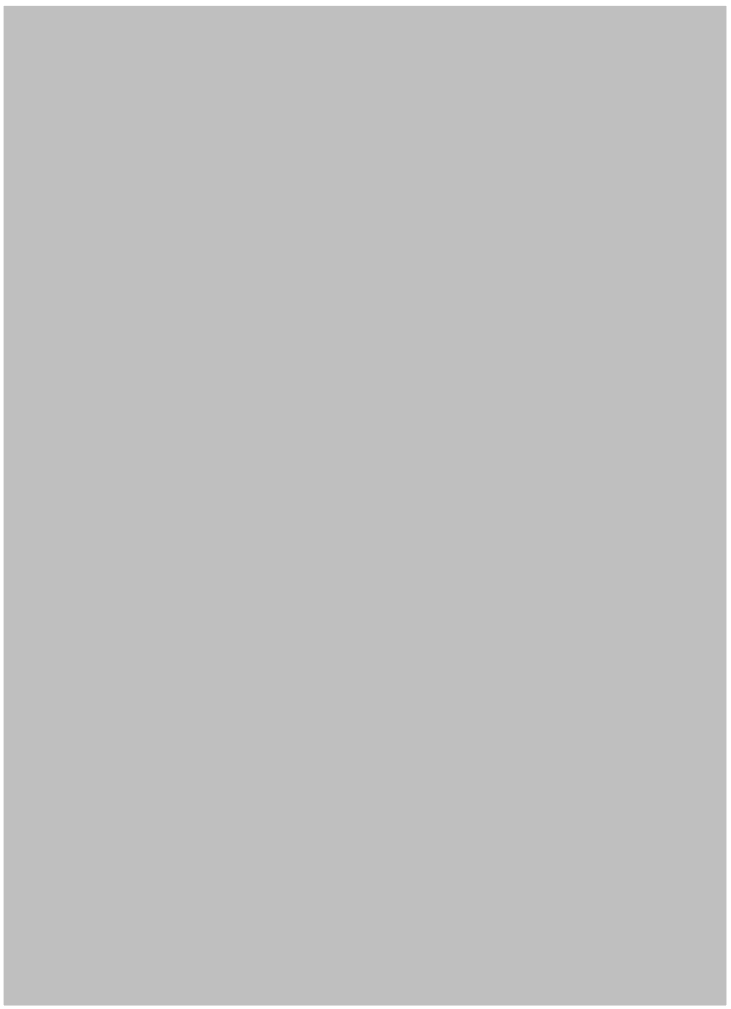


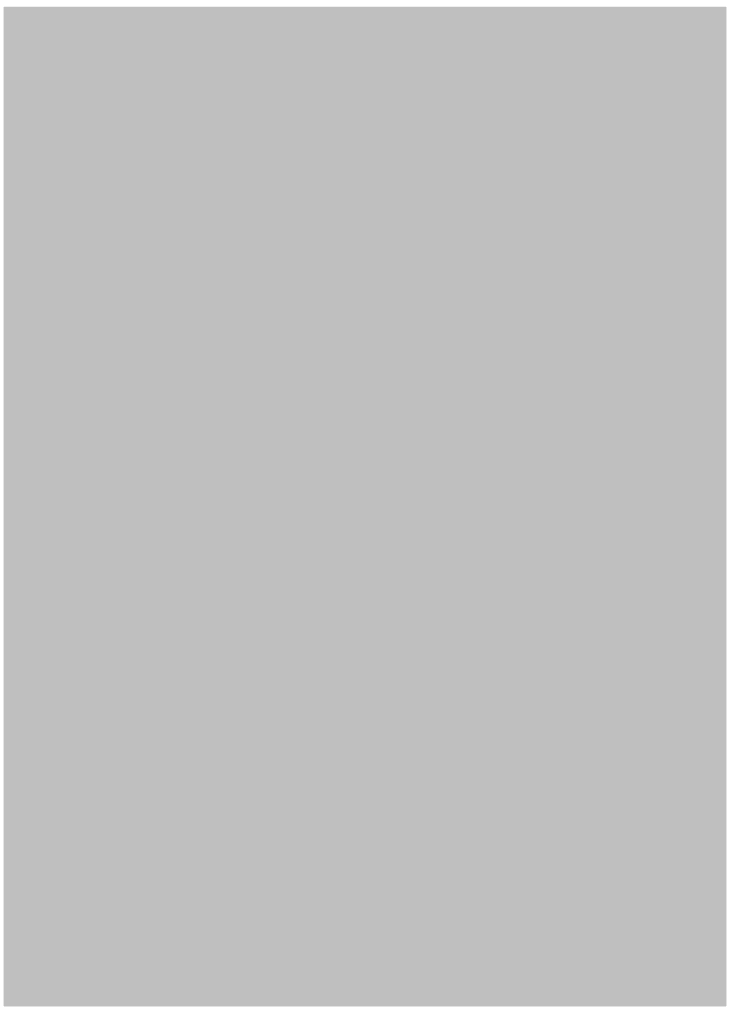


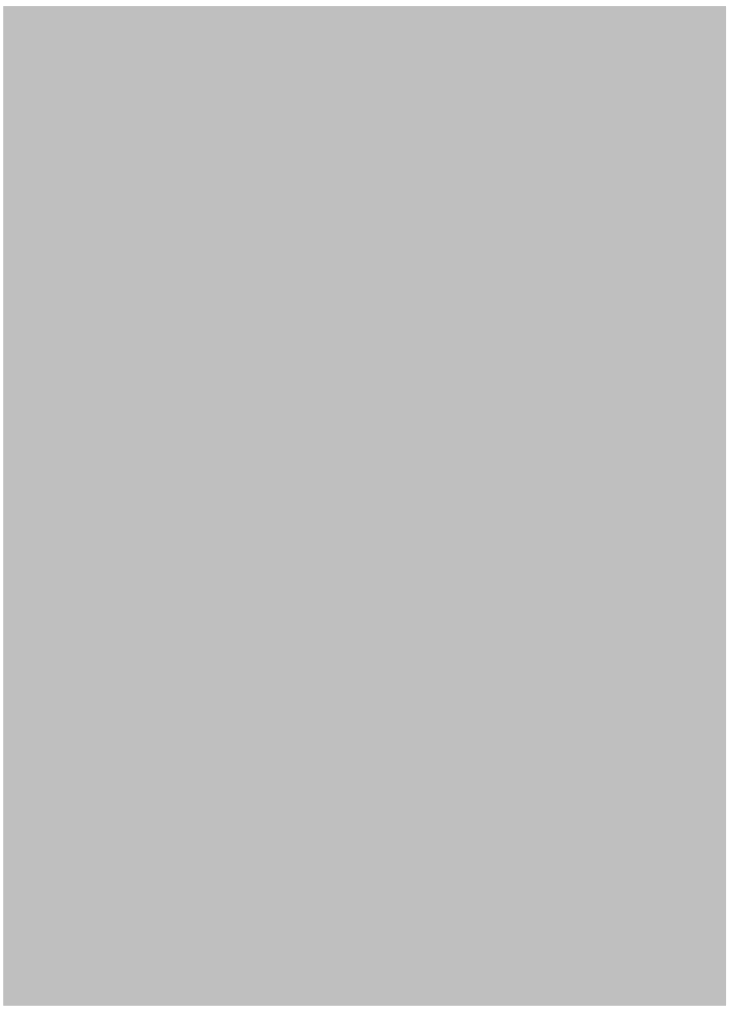






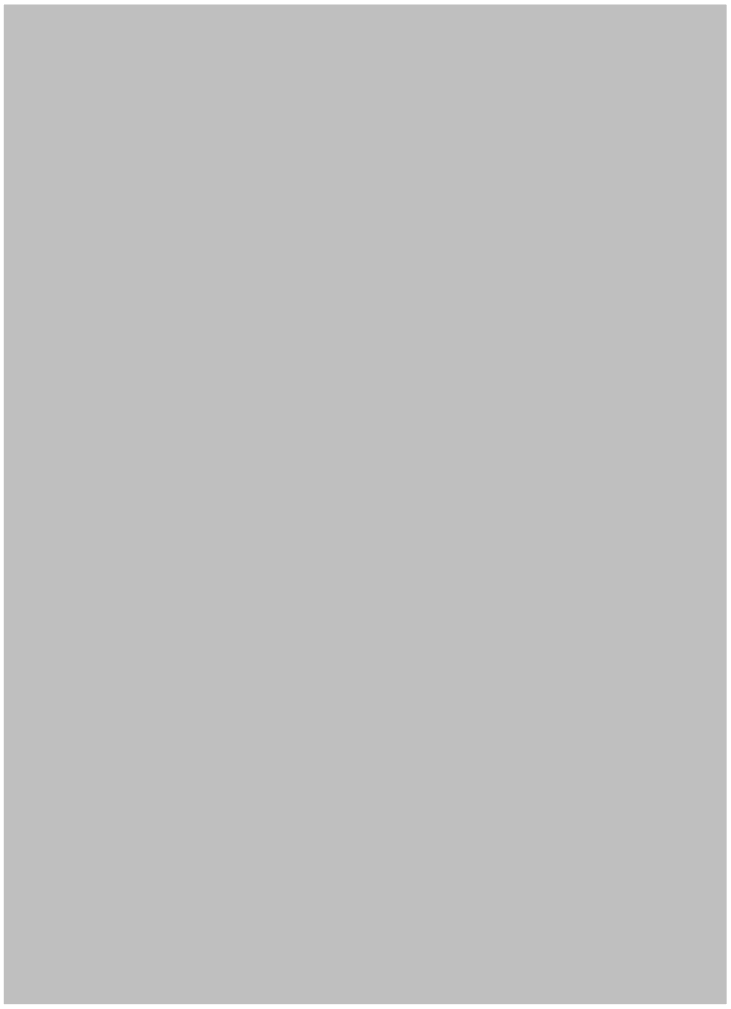


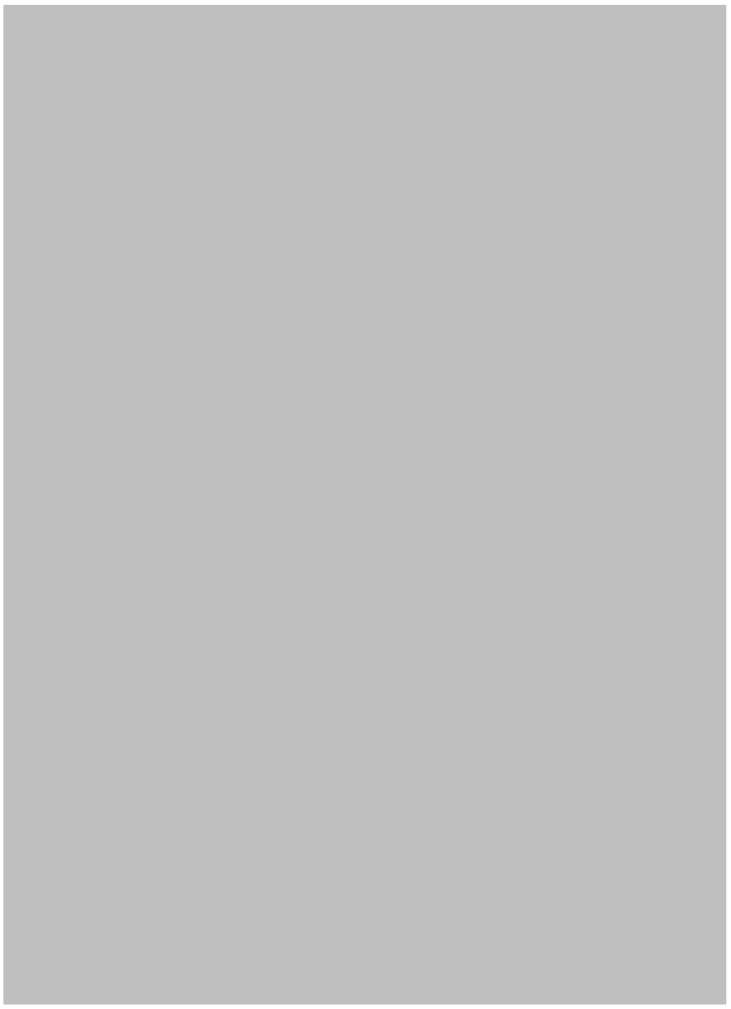


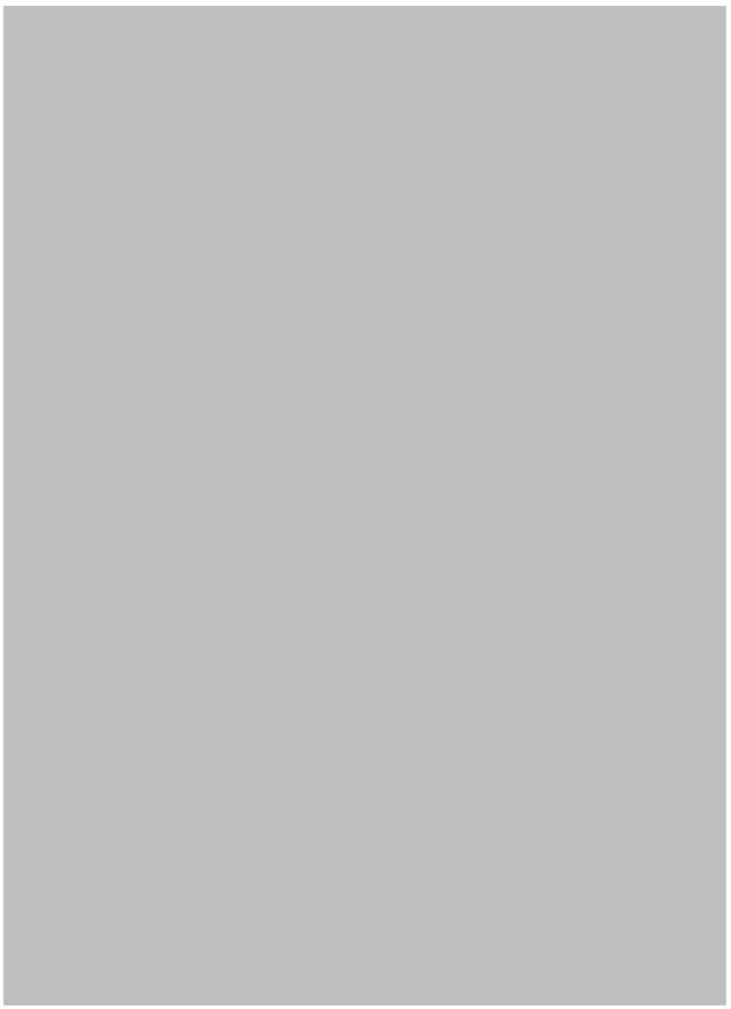


ไปยังสารบัญ >>

JSR Ref No. : J00116634







ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.21

เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

ไปยังสารบัญ >>





Basic SHE Management (2 Days Course)

Together, we make everyday safer for everyone

Schedule :

08:00 – 08:30 hr. : ลงทะเบียน
08:30 – 10:30 hr. : Safety Management System
10:30 – 10:45 hr. : - Coffee Break –
10:45 – 12:00 hr. : Safety Management System (Law & Regulation)

12:00 – 13:00 hr. : - Lunch –

13:00 – 15:00 hr. : Environment Management System
15:00 – 15:15 hr. : - Coffee Break –
15:15 – 16:45 hr. : Health Management System

P3

2.4 Environment Awareness

Together, we make everyday safer for everyone

VOCs Inventory

1. ทางราชการกำหนด
2. ต้องการเปรียบเทียบกับกิจการอื่น
3. ต้องการทราบปริมาณการสูญเสียจากการผลิตหรือดำเนินการ
4. ต้องการเทียบกับ bench mark
5. ต้องการระบุแหล่งกำเนิดมลพิษที่สำคัญและลำดับความสำคัญของแหล่งกำเนิด
6. เพื่อระบุความสำคัญของปัญหา
7. เพื่อนำไปกำหนดมาตรการการลดการปล่อยมลพิษที่เหมาะสม

P4

2.4 Environment Awareness

Together, we make everyday safer for everyone

VOCs Inventory


ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๕ ความถี่ในการตรวจวัด: ทำการตรวจวัดข้อต่อหรือหน้าแปลน วาล์วเกิด วาล์วของเหลว วาล์วหรือท่อส่งปลายเปิด ปั๊มสำหรับของเหลว เครื่องอัดอากาศ อุปกรณ์ลดความดันสำหรับแก๊ส อุปกรณ์ลดความดันสำหรับของเหลว จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี อุปกรณ์ที่ใช้การหรือผสมของเหลว ปีละ ๑ ครั้ง

- ร่าง -
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs)จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๖ เกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรมต้องควบคุมการรั่วซึมของอุปกรณ์ มิให้ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดเกินเกณฑ์ควบคุม หน่วยเป็นส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารผลิตที่ระบายออกจากโรงงาน
พ.ศ. ๒๕๔๓

ข้อ ๔ โรงงานตามประเภทหรือชนิดของโรงงานตามบัญชีท้ายประกาศนี้ให้นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารผลิตที่ระบายออกจากโรงงาน

P5

2.4 Environment Awareness

Together, we make everyday safer for everyone

VOCs Inventory



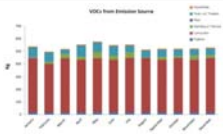
P6

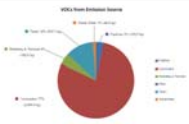
ไปยังสารบัญ >>

VOCs Inventory

การรายงานข้อมูล ทุก 6 เดือน ตามมาตรการ EIA และทุก 1 ปี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

Month	Fugitives	Combustion	Marketing & Terminal	Flare	Tanks (AC Treated)	WasteWater	Total
January	17.63	428.40	4.49	0.00	91.38	7.10	539.01
February	15.93	364.80	15.57	0.00	74.63	7.10	496.03
March	17.63	428.40	33.80	0.00	32.58	7.10	519.52
April	17.07	415.20	25.86	0.00	89.78	7.10	555.01
May	17.63	428.40	47.07	0.00	77.97	7.10	578.18
June	17.07	415.20	33.99	0.00	77.33	7.10	550.69
July	18.49	428.40	45.44	0.00	54.53	7.24	554.10
August	18.49	428.40	4.76	0.00	55.25	7.24	514.14
September	17.89	415.20	24.08	0.00	56.82	7.24	521.24
October	18.49	428.40	15.56	0.00	51.48	7.24	521.17
November	17.89	415.20	34.46	0.00	48.19	7.24	522.99
December	18.49	428.40	23.67	0.00	52.25	7.24	530.05
Total (Kg)	212.89	5,044.40	308.76	0.00	752.20	86.85	6,404.12
(Ton)	0.213	5.044	0.309	0.000	0.752	0.086	6.404





Environmental Promotion

- Environmental Newsletter





- Safety Health Envi. Information Board

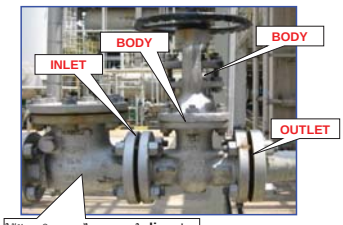




มาตรฐานหน้างาน : PD-009/13 วิธีการตรวจวัด Volatile Organic Compounds (VOC)

สถานที่ติด : Unit 100-500 ที่มา : Quality Control For SSBR Unit วันที่ติด : 15/10/2013 หน้า 1/2
ปรับปรุงครั้งที่ : 0 ผู้เตรียม : วิศวกรผลิต ผู้อนุมัติ : ผู้จัดการส่วนผลิต IDE-312/13

วิธีการตรวจวัด VOC ที่ Manual valve



ให้สังเกตุทิศทางการไหลของ ของใน line ก่อนว่าไหลไปทางไหนโดยดูจากลูกศรที่ check valve หรือ ใน P&ID

วิธีการตรวจวัด VOC ที่ Line drain

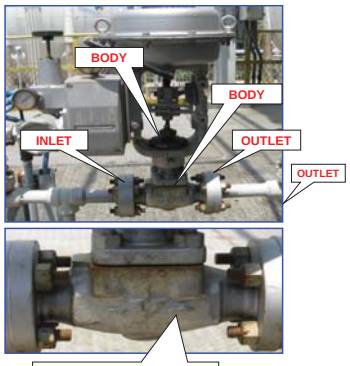


หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

มาตรฐานหน้างาน : PD-009/13 วิธีการตรวจวัด Volatile Organic Compounds (VOC)

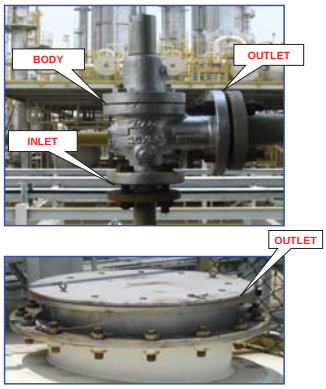
สถานที่ติด : Unit 100-500 ที่มา : Quality Control For SSBR Unit วันที่ติด : 15/10/2013 หน้า 2/2
ปรับปรุงครั้งที่ : 0 ผู้เตรียม : วิศวกรผลิต ผู้อนุมัติ : ผู้จัดการส่วนผลิต IDE-312/13

วิธีการตรวจวัด VOC ที่ Control valve



ให้สังเกตุทิศทางการไหลของ ของใน line ก่อนว่าไหลไปทางไหนโดยดูจากลูกศรที่ body control valve หรือ ใน P&ID

วิธีการตรวจวัด VOC ที่ Pressure Safety Valves



หากพบว่ามาตรฐานนี้ไม่ถูกต้อง หรือมีข้อความลบเลือน ให้รีบแจ้งผู้เตรียม/ผู้อนุมัติที่มีชื่อปรากฏข้างต้นทันที

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการจัดทำ Risk Elimination

ไปยังสารบัญ >>

Step :3.3 Center (Issue closure) (Finished) You are : Thannawat_K Historical - Switch User

BE

Kaizen & Risk Elimination

Improvement No.. : RS-25-031

เรื่อง : ช่องเปิดฝาตะแกรงระบายน้ำ G1-MT | ชื่อผู้เสนอ : Thaninthorn_T | Company : BEE
มีผลต่อ : Safety | Div. : SHE | รหัสพนักงาน : 13150
การดำเนินการ : แก้ไขแล้ว | ประเภท >> : RS (มีผลต่อ Safety/ Envi) | ตำแหน่ง : Personal & Process Safety | Shift : Day
รายบุคคล / กลุ่ม : รายบุคคล / แบบกลุ่ม

Part 1: ส่วนที่ 1 : ชี้แนะความเสี่ยง หรือ เสนอข้อเสนอแนะ

Issue Report by All staff.

เรื่อง : ช่องเปิดฝาตะแกรงระบายน้ำ G1 | Area : MT | Phase : Common
ค่าใช้จ่ายในการแก้ไข/ปรับปรุง (ถ้ามี) : 0 | สิ่งที่ต้องการแก้ไข : Machine
โดยดำเนินการตาม MOC NO. (ถ้ามี) : -

รายละเอียดความเสี่ยง หรือ ปัญหาที่พบ	การดำเนินการแก้ไข/ข้อเสนอแนะ
ฝาตะแกรงระบายน้ำเคลื่อนออกจากตำแหน่งเดิม ทำให้เกิดช่องว่างและเป็นจุดเสี่ยงต่อการสะดุด หรือ ตกลงไป	ขยับฝาตะแกรงตั้งดัน (G1) ให้อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม นำฝาตะแกรงไปซ่อมแซมและแก้ไขจุดเชื่อม แจ้งให้พนักงาน/คนสวนตรวจสอบกิจกรรมและขยับรางให้ตรงจุด

ภาพถ่าย หรือตำแหน่งของพื้นที่ที่มีปัญหา (ถ้ามี)

ภาพประกอบหลังการแก้ไข(ถ้ามี)




Record by Thaninthorn_T@bsteneos.com

Part 2: ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบข้อเสนอแนะ

Part 3: ส่วนที่ 3 : ตรวจสอบผลการดำเนินการ

[Div. Owner] - Follow up (Resp. Person)

3.1 ตรวจสอบผลการทำโดย Resp. Check Date

ผลการดำเนินการ : Please Select

ภาพถ่ายเพิ่มเติม

Comment

3.2 Approved by Div. Mgr. Approve Date

Comment

เห็นควรให้ขยายไปยังพื้นที่อื่น เห็นควรให้สื่อสารให้กับพนักงาน

[Center] - Issue Closure

3.3 Review by Center (QA/SE) Review Date 2025-12-08

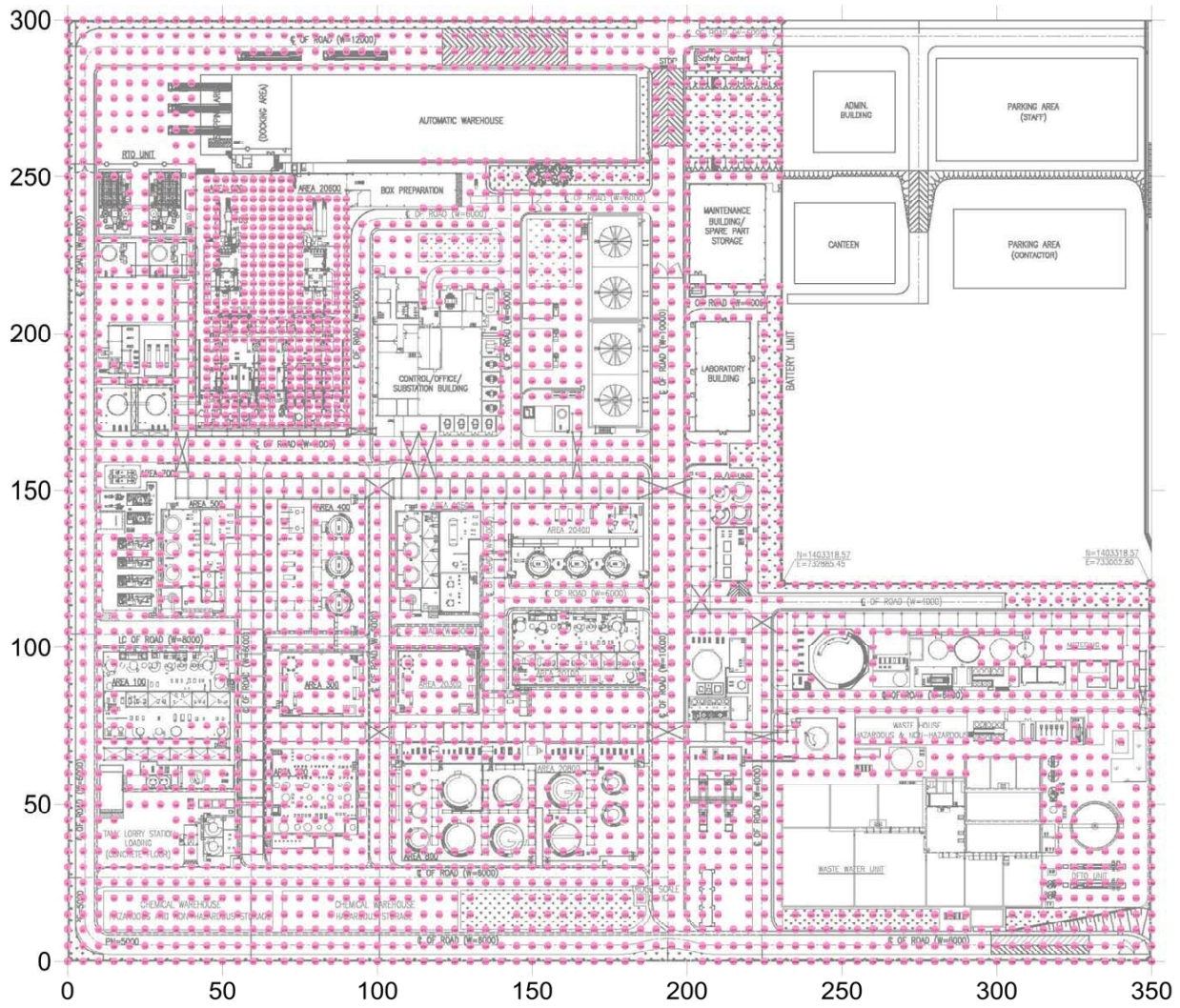
Comment

Done

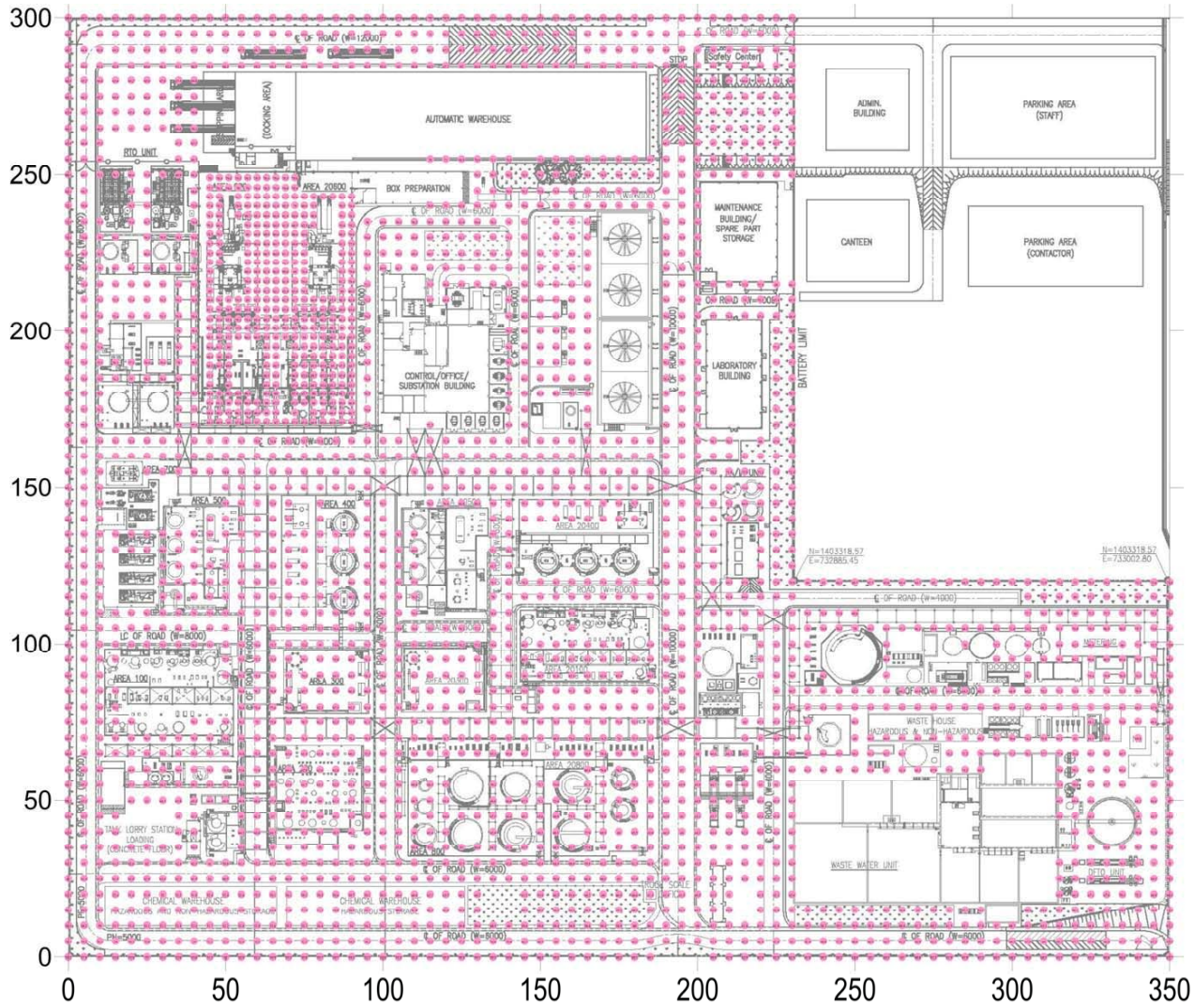
จัดการ File Upload Status

ภาคผนวก ข.23

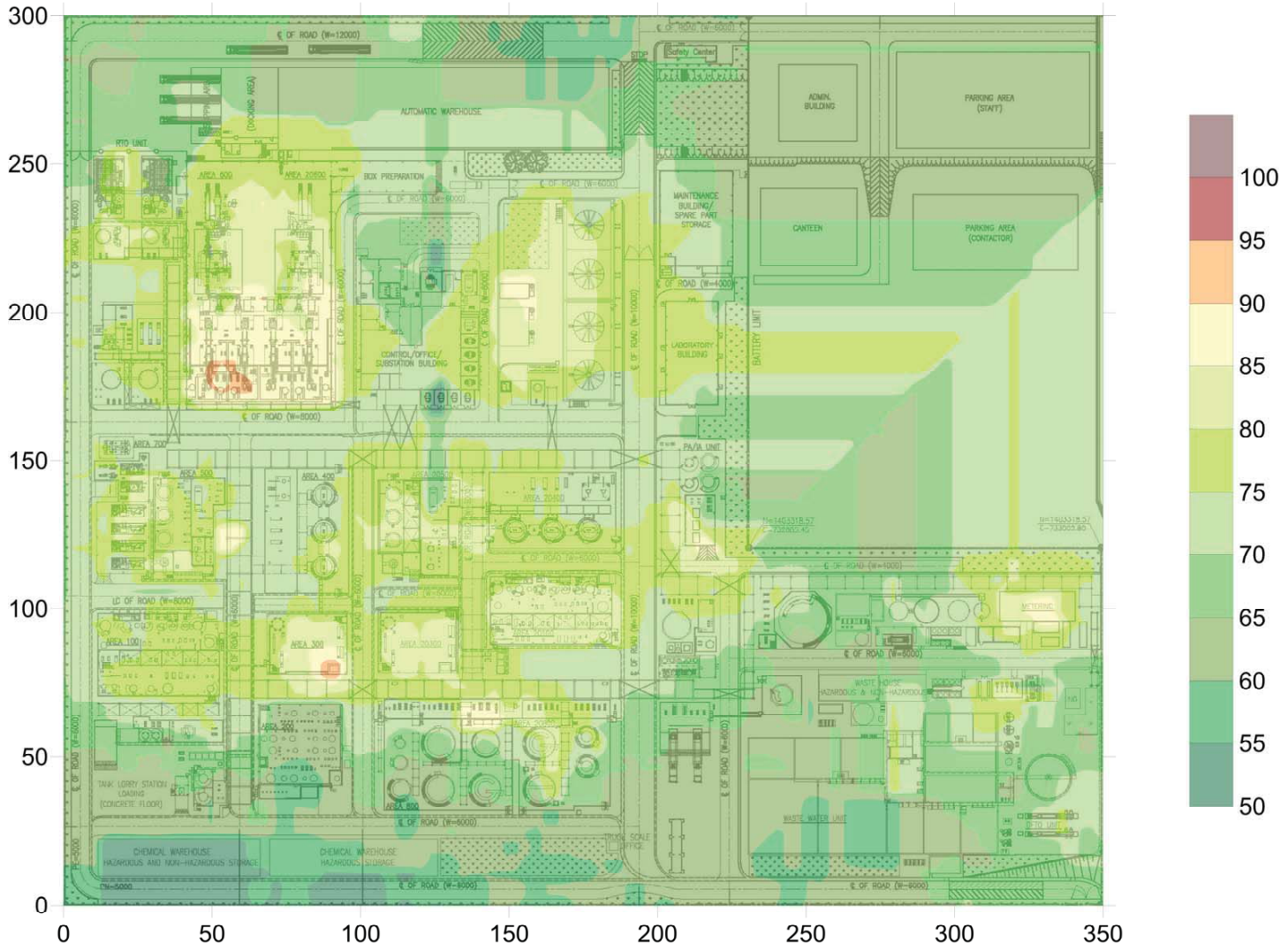
แผนที่แสดงเส้นชั้นระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ (Noise Contour Map)



รูปที่ 1 **จุดตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด**



รูปที่ 2 **ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด**



รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ขนาด 3x3 และ 5x5 ตารางเมตร) บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.24

เอกสารการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง

ไปยังสารบัญ >>



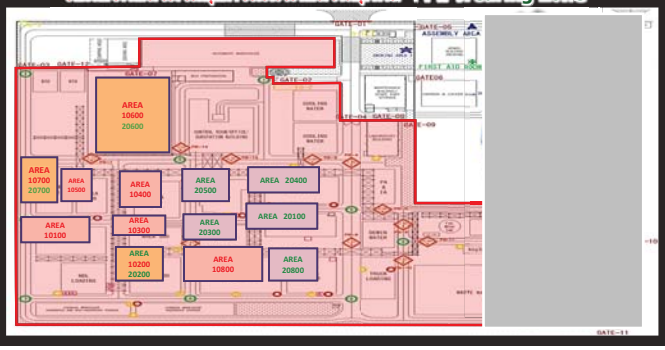
BE

ระบบการจัดการความปลอดภัยฯ
(Safety Management System)

2.1 วิสัยทัศน์ความปลอดภัย (Safety Vision)
2.2 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงาน (Principles & Policy)
2.3 กฎความปลอดภัยที่สำคัญ หรือ กฎพิทักษ์ชีวิต (Life saving rules)
2.4 ระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)
2.5 นิยามความปลอดภัย และทฤษฎีการเกิดอุบัติเหตุ (Safety Definition and Accident Theory)
2.6 ตัวอย่างกรณีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจริง (Safety Incident Records)
2.7 กฎความปลอดภัยเฉพาะงาน (Safety Rules for Special Work)
2.8 การดับเพลิงเบื้องต้น (Basic Fire Fighting)

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

เขตบังคับสวมใส่อุปกรณ์นิรภัยส่วนบุคคล PPE Wearing Zone



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)



ไปยังสารบัญ >>


BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)
Personal Protective Equipment
หมวกนิรภัย
สายรัดคาง
แว่นตานิรภัย
รองเท้านิรภัย
ครอบหูลดเสียง
หน้ากากกันสารเคมี
Safety Hat
Chin strap
Eye Protection
Safety Shoes
Ear muffs
Respirator
***หน้ากากกรองสารเคมี Respirator (6006)


BE
ที่อุดหู (EAR PLUGS)
ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15–25 dBA
ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz
EAR MUFF
VS
EAR PLUG
ที่ครอบหู (EAR MUFF)
ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30–40 dBA
ลดเสียงที่ความถี่สูงกว่า 400 HZ


BE
หน้ากากเชื่อม (WELDING MASK) เป็นอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ซึ่งใช้ในงานเชื่อม เพื่อป้องกันการกระเด็นของโลหะความร้อน แสงจ้า และรังสีจากการเชื่อม
Face shield
VS
Welding mask
หน้ากันสะเก็ด (FACE SHIELD) เป็นวัสดุใสคลุมครอบใบหน้า เพื่อป้องกันอันตรายต่อใบหน้า และลำคอ จากการกระเด็นกระแทกของวัตถุ หรือ สารเคมี


BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)
ถุงมือนิรภัย ในการทำงาน
ถุงมือหนัง
งานเชื่อมไฟฟ้า
ถุงมือหนัง
งานเชื่อม อาร์กอน, งานถอดประกอบ
ถุงมือกันไฟฟ้าดูด
งานที่ต้องสัมผัสกับไฟฟ้าแรงสูงทุกประเภท
ถุงมือผ้าหน้ายาง
งานคัดตั้งนั่งร้าน งานที่จับยึด
*มาตรฐาน มอก.
ถุงมือกันสารเคมี
งานเกี่ยวกับสารเคมี
*มาตรฐาน มอก.


BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)
อุปกรณ์ที่ไม่อนุญาตให้ใช้งาน
ห้ามสวมใส่แว่นตาดำ
*ห้ามใช้ Ear Plug
*ห้ามใช้ถุงมือผ้า
ห้ามใส่ Safety สีดำ
Ear plug
ถุงมือผ้า
01
02
03


BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)
อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน
Eye Protection
มาตรฐาน มอก. , Z87.1+
WORKSafe
แว่นตาสายตาสั้น/ยาว จะต้องมีแว่นครอบสายตาเพิ่ม
แว่นตา safety google

ไปยังสารบัญ >>

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

หมวกนิรภัย หรือ หมวกเซฟตี้ (Safety Helmet)
อนุญาตให้ใช้งาน



ทำงานทุกประเภทงาน ลดแรงกระแทก
ป้องกันกระแสไฟฟ้าได้ในระดับหนึ่ง
*มาตรฐาน มอก., ANSI Z89.1
Class E
*หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง

ประเภทของหมวกนิรภัย
1.หมวกนิรภัย ชนิด Class G ลดอันตรายจากไฟฟ้าแรงต่ำ ...
2.หมวกนิรภัย ชนิด Class E ลดอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง ...
3.หมวกนิรภัย ชนิด Class C มวกนิรภัยที่ไม่สามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ เนื่องจากเป็นโลหะ ...
4.หมวกนิรภัย ชนิด Class D หมวกนิรภัยที่สามารถทนความร้อนสูงได้



หมวกนิรภัย ที่มีรูระบายอากาศ
ไม่อนุญาตใช้งานในพื้นที่

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)









แว่นตาเซฟตี้ที่ไม่อนุญาตเข้าไปในพื้นที่

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

อุปกรณ์ที่ไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ห้ามคัดเตอร์ ธรรมดา

*ห้ามใช้ ลวดเหล็ก

*ห้ามใช้ค้อนเหล็ก



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

อุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้งาน

คัตเตอร์นิรภัย (Cutter Safety)



ค้อนหัวทองเหลือง



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)



ชุดกันสารเคมี

งานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
ป้องกันการสัมผัสของสารเคมี
ชุดการกัดกร่อนของสารเคมีได้
*มาตรฐาน มอก.

มี 3 level
A (แก๊ส), B (ของเหลว), C (ฝุ่น)

งานปฏิบัติงานในบรรยากาศอันตราย
หรือ Standby สำหรับ
งานในที่อับอากาศ

SCBA





เข็มขัดนิรภัย

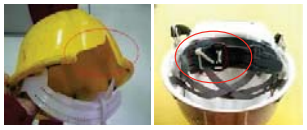
งานที่ต้องปฏิบัติงานบนที่สูง
มากกว่า 2.0 เมตรขึ้นไป โดยต้อง
สวมใส่ให้ถูกต้องและคล้องเกี่ยวกับ
อุปกรณ์ที่แข็งแรง *มาตรฐาน มอก.

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

Personal Protective Equipment (PPE) Required :

การสวมใส่อุปกรณ์ PPE"ที่ไม่ได้มาตรฐานมีความเสี่ยงเทียบเท่ากับการไม่สวมใส่
เพราะไม่มีมาตรฐานความปลอดภัย รองรับการป้องกันใดๆ





PPE ที่ไม่ได้มาตรฐาน และ ไม่ควรนำมาใช้ปฏิบัติงาน (มาตราฐานขั้นต่ำ มอก.)



ไปยังสารบัญ >>

BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

Personal Protective Equipment (PPE) Required :

การสวมใส่อุปกรณ์ PPE"ที่ไม่ได้มาตรฐานมีความเสี่ยงเทียบเท่ากับการไม่สวมใส่
เพราะไม่มีมาตรฐานความปลอดภัย รองรับการป้องกันใดๆ

PPE ที่ไม่ได้มาตรฐาน และ ไม่ควรนำมาใช้ปฏิบัติงาน (มาตราฐานขั้นต่ำ มอก.)



BE 2.4 ระเบียบด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Regulation)

ความปลอดภัยไม่ใช่เรื่อง โชคชะตา เกิดจากการกระทำของตัวเราเอง





BE Personal Protective Equipment's



PPE is a last line of defense. (ม่านเส้นสุดท้าย)

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.25

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

ไปยังสารบัญ >>

INSPECTION PREVENTIVE MAINTENANCE VIBRATION MONITORING MASTER PLAN

PM CODE	PM TASK DESCRIPTION	EQ. TAG no.	Description	Ranking	Activity	Frequency	Frquency unit	Due date	Assign to	Route	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
PM1401009	**Vibration inspection and analysis**	**Utility Phasel**								**RT1400009**												
		P-4101A	TREATED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4101B	TREATED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102A	COOLING WATER MAKE UP PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102B	COOLING WATER MAKE UP PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401A	COOLING TOWER FAN A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401B	COOLING TOWER FAN B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401A	COOLING WATER PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401B	COOLING WATER PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4402	SULFAC STORAGE TANK FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403A	SODA STORAGE TANK FEED PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403B	SODA STORAGE TANK FEED PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501B	DEMINERALIZED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5207	TANK LORRY AREA WATER PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901A	DMW BOOST PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901B	DMW BOOST PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151A	TRANSFER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151B	TRANSFER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159A	RECOVERY PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159B	RECOVERY PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5251	RAPID MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5252	SLOW MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5253	AGITATOR FOR DAF.UNIT	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251C	AIR BLOWER C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251A	SURGE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251B	SURGE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251C	SURGE PUMP C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254A	HIGH PRESSURES PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254B	HIGH PRESSURES PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0172	STYRENE UNLOADING PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0250	DRY RAW CHX UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0251	DRY RAW TNL FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252A	OIL UNLOADING PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252B	OIL UNLOADING PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0805	WET SOLVENT UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601A	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601B	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270A	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270B	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271A	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271B	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-1	DFTO BLOWER 1	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-2	DFTO BLOWER 2	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-901	RTO EXHUAST FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-921	RTO PURGE FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-931	RTO COMBUSTION BLOWER	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4201	FIRE PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PM1401010	**Vibration inspection and analysis**	**Agitator Phasel**								**RT1400010**												

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

VIBRATION REPORT

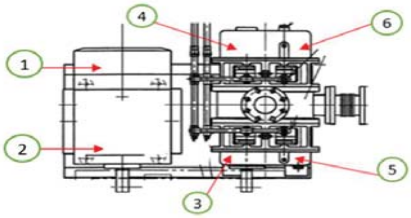
Vibration monitoring

Eq. Tag : B-5251A | Eq. Name: WASTE GASS BLOWER A | Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE / Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25	STOP																									
21/02/25	STOP																									
07/03/25	STOP																									
04/04/25	STOP																									
13/05/25	2.09	2.46	2.65	42.4	2.56	3.09	3.33	45.8	5.63	9.35	6.06	56.6	6.29	9.85	8.12	56.2	6.19	7.56	6.15	58.6	7.50	8.73	7.52	59.8		
18/06/25	2.36	3.11	3.60	40.8	2.15	3.42	3.06	44.6	5.64	7.44	6.37	54.5	7.38	8.63	6.69	57.2	5.54	####	5.44	56.1	8.18	10.49	8.49	60.2		
15/07/25	2.25	3.51	3.04	43.1	2.28	3.62	3.00	44.9	5.89	8.11	5.55	52.3	5.94	8.95	6.10	47.7	6.02	####	6.43	53.9	7.31	7.97	7.70	47.9		
30/07/25	1.85	2.01	2.35	-	1.48	2.70	2.19	-	5.33	6.83	4.97	-	7.17	####	6.27	-	5.86	####	4.80	-	7.37	12.06	6.33	-		
14/08/25	STOP																									
17/09/25	STOP																									
02/10/25	2.34	2.18	3.03	41.1	1.67	2.87	3.41	46.2	6.22	####	5.85	53.3	7.89	8.29	5.45	50.2	6.32	9.07	5.45	54.8	6.43	8.97	7.12	51.1		
06/11/25	STOP																									
10/12/25	2.05	2.81	1.90	42.1	2.40	3.25	1.76	44.6	5.89	7.95	7.35	52.3	6.59	7.51	6.21	51.4	6.84	8.20	6.17	54.6	6.60	7.98	6.16	52.5		

INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY
Name : Uten Udprom	Name : Witthaya K.	Name : Sittikorn P.
Signature : UTU	Signature : WYK	Signature : SPJ

VIBRATION REPORT

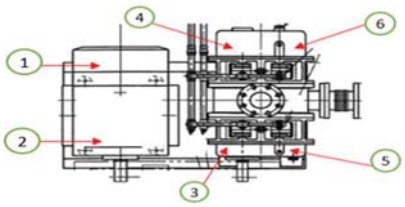
Vibration monitoring

Eq. Tag : B-5251B | Eq. Name: WASTE GASS BLOWER B | Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE / Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25	STOP																									
21/02/25	1.25	3.54	0.99	44.2	1.84	2.60	1.62	49.9	3.58	7.74	3.69	51.2	5.02	6.06	4.11	52.0	3.56	9.00	3.15	50.8	4.30	6.78	3.90	53.4		
07/03/25	STOP																									
04/04/25	1.58	2.25	2.20	40.5	1.60	1.81	1.69	48.8	3.32	3.96	4.14	62.1	5.70	7.38	5.50	60.4	3.45	6.13	4.20	62.5	4.34	6.02	4.05	62.8		
13/05/25	STOP																									
18/06/25	STOP																									
21/07/25	1.54	2.72	2.26	-	1.83	3.03	2.35	-	2.74	5.91	3.63	-	4.57	5.41	4.18	-	2.87	8.42	4.02	-	4.28	6.87	5.81	-		
14/08/25	1.21	2.52	2.43	41.5	1.83	4.31	2.65	46.9	3.08	6.36	5.18	55.2	4.19	7.97	3.84	58.4	3.57	6.40	4.66	62.1	4.99	6.35	5.33	60.8		
17/09/25	STOP																									
21/10/25	1.24	3.03	2.42	43.2	1.52	3.31	2.03	48.1	3.65	5.72	5.09	56.8	4.44	7.27	5.46	60.5	4.01	7.32	4.74	58.9	4.80	7.95	5.39	61.3		
06/11/25	2.70	4.29	2.22	43.2	3.97	9.79	4.64	51.1	3.43	4.60	4.11	61.2	4.78	7.57	4.65	64.3	3.27	6.09	4.73	63.2	4.75	7.36	4.33	65.4		monitor motor high vibration
15/12/25	1.16	1.91	2.14		1.52	2.08	2.05		2.85	4.98	3.78		3.98	5.55	4.31		2.81	5.40	3.75		3.48	4.65	3.92			

INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY
Name : Uten Udprom	Name : Witthaya K.	Name : Sittikorn P.
Signature : UTU	Signature : WYK	Signature : SPJ

ไปยังสารบัญ >>

VIBRATION REPORT

Vibration monitoring

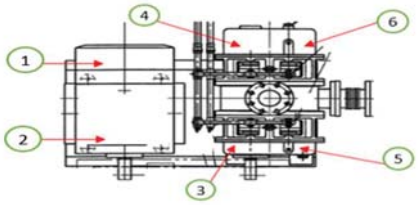
Eq. Tag :	B-5251C	Eq. Name:	WASTE GASS BLOWER C	Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3

Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE / Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25	1.8	2.6	2.6	41.8	2.40	2.2	2.6	44.9	5.20	12.0	5.8	48.6	5.1	8.6	6.8	50.1	5.77	8.78	6.23	47.8	4.55	9.84	7.53	52.4		
21/02/25	STOP																									
07/03/25	2.39	2.84	1.22	43.2	2.13	2.60	1.71	32.4	5.26	9.83	3.50	63.5	5.80	9.75	7.33	62.4	5.23	10.83	5.95	60.7	5.63	12.42	6.00	62.4		
04/04/25	STOP																									
13/05/25	STOP																									
18/06/25	STOP																									
23/07/25	1.06	1.60	1.76	-	1.62	1.88	1.89	-	3.52	6.97	4.40	-	4.37	6.10	5.19	-	3.23	6.93	3.85	-	5.64	5.53	6.81	-		
14/08/25	STOP																									
17/09/25	1.27	1.86	1.67	40.5	1.75	1.70	1.57	45.2	3.59	7.43	3.41	51.1	4.02	7.54	3.78	59.2	3.74	6.41	4.30	52.4	4.50	9.92	5.96	61.3		
21/10/25	STOP																									
10/11/25	2.51	3.93	3.59	-	2.55	3.28	2.29	-	5.51	8.67	4.84	-	5.80	7.47	5.96	-	4.35	8.29	4.35	-	5.76	8.52	6.89	-		Test run
10/12/25	STOP																									

INSPECTED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY
Name : Uten Udprom	Name : Witthaya K.	Name : Sittikorn P.
Signature : UTU	Signature : WYK	Signature : SPJ

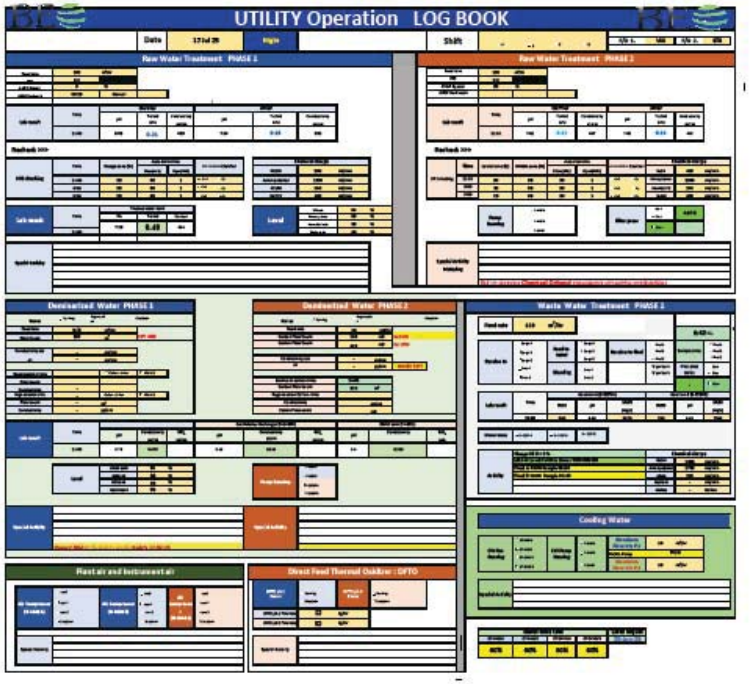
ไปยังสารบัญ >>

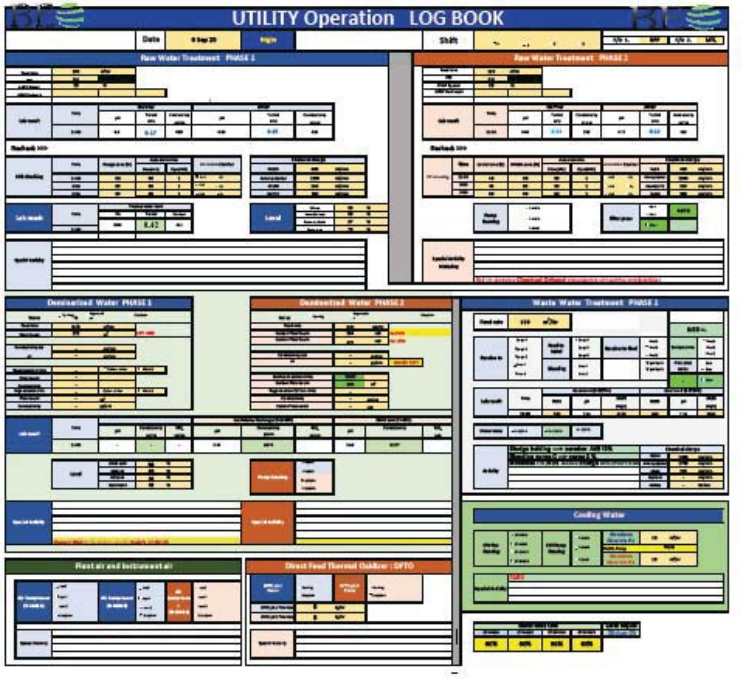
ภาคผนวก ข.26

ตัวอย่างบันทึกการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

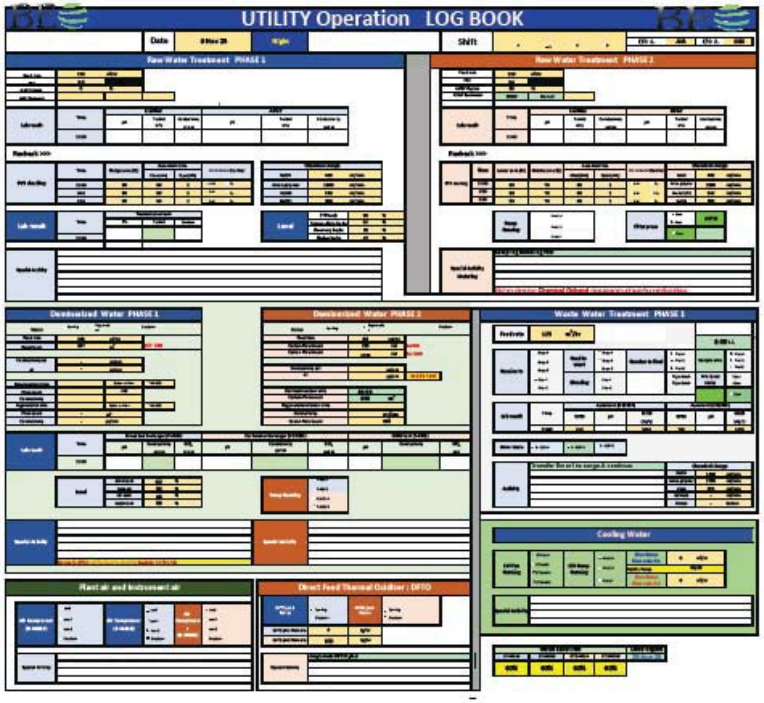
Wastewater Utilities Log Book

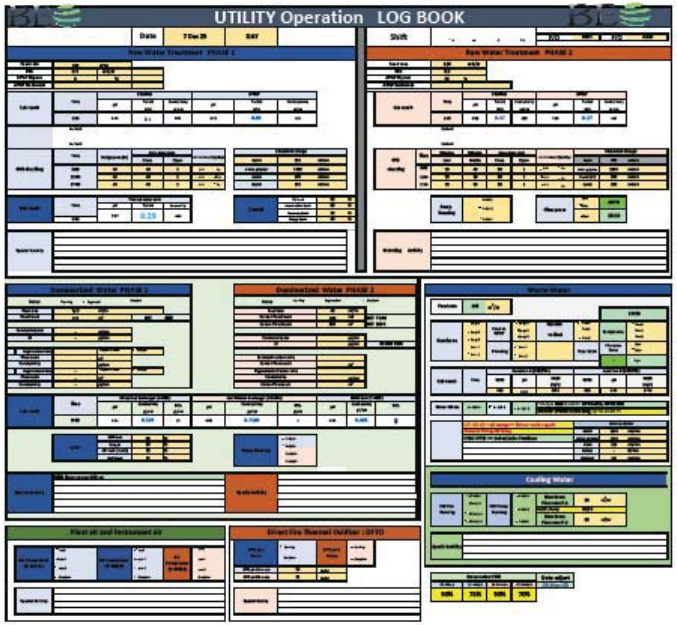
ไปยังสารบัญ >>


UTILITY Operation LOG BOOK
Raw Water Treatment PHASE 1
Raw Water Treatment PHASE 2
Demineral Water PHASE 1
Demineral Water PHASE 2
Waste Water Treatment PHASE 2
Cooling Water
Plant air and Instrument air
Direct Feed Thermal Oxidizer : DFTO


UTILITY Operation LOG BOOK
Raw Water Treatment PHASE 1
Raw Water Treatment PHASE 2
Demineral Water PHASE 1
Demineral Water PHASE 2
Waste Water Treatment PHASE 2
Cooling Water
Plant air and Instrument air
Direct Feed Thermal Oxidizer : DFTO

ไปยังสารบัญ >>


UTILITY Operation LOG BOOK
Date
Shift
Raw Water Treatment PHASE 1
Raw Water Treatment PHASE 2
Demineralized Water PHASE 1
Demineralized Water PHASE 2
Waste Water Treatment PHASE 1
Cooling Water
Plant air and Instrument air
Direct Fire Thermal Oxidizer : DFTO


UTILITY Operation LOG BOOK
Date
Shift
Raw Water Treatment PHASE 1
Raw Water Treatment PHASE 2
Demineralized Water PHASE 1
Demineralized Water PHASE 2
Waste Water
Cooling Water
Plant air and Instrument air
Direct Fire Thermal Oxidizer : DFTO

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.27

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสีย

ไปยังสารบัญ >>

PM PLAN WWT เดือนปัจจุบัน January-26 1 M generated and actu

1	2	3	4		5	6	7	8	9	MANUAL INPUT			7	8	9	10	11	12
No.	PM CODE	DESCRIPTION	ROUTE	Action	EQ Tag	EQ QTY in route	TYPE	FREQ.	FREQUNIT	Idie Time Q 1	Last time PM	Next time PM	PLAN JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
180	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1	RT300012	UT	A-5251	3	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
181	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1	RT300012	UT	A-5252	3	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
182	PM3102002	Replacing lubrication of Agitator (SEW) - WWT PH1	RT300012	UT	A-5253	3	TB	6	MONTH		Nov-25						1	
252	PM3103003	Check belt tension of blower PH1	RT300024	UT	B-5251A	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Oct-25		1			1		
253	PM3103003	Check belt tension of blower PH1	RT300024	UT	B-5251B	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Oct-25		1			1		
254	PM3103003	Check belt tension of blower PH1	RT300024	UT	B-5251C	~~20~~ 18	TB	3	MONTH		Nov-25		1			1		
393	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5260A	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
394	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5260B	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
395	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5261A	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
396	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5261B	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
397	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5262A	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
398	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5262B	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
399	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5263A	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
400	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5263B	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
401	PM3106010	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH1	RT300046	UT	P-5266	9	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
554	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2	RT300067	UT	P-25260	5	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
555	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2	RT300067	UT	P-25261	5	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
556	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2	RT300067	UT	P-25262	5	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
557	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2	RT300067	UT	P-25263	5	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
558	PM3206012	Replacing lubrication of metering pump (IWAKI PUMP) - WWT PH2	RT300067	UT	P-25266	5	TB	4	MONTH		Nov-25		1				1	
773	PM3203005	Check belt tension for WWT root blower of phase 2	RT300095	UT	B-25271A	4	TB	3	MONTH		Dec-25					1		1
774	PM3203005	Check belt tension for WWT root blower of phase 2	RT300095	UT	B-25271B	4	TB	3	MONTH		Dec-25					1		1

รายงานการปรับตั้ง สายพาน
Belt alignment inspection check sheet

บริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ส่วนที่ 1 : รายละอียดเครื่องจักรและการลงทะเบียนรายงาน (Equipment detail and registeration record)

EQUIPMENT TAG NO. :	B-25271A	REPORT NO. :	
EQUIPMENT NAME :	Blower	DATE :	09/09/2025
BELT BRAND :	BANDO B-70	Model :	B-70

ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบแนวสายพานระหว่าง Pulley, ความลึกของร่อง V-Pulley และสภาพของ V-Belt



*หากอายุ Belt เกินกว่า 10 เดือน ให้เปลี่ยน belt ใหม่ทันที

*สายพานต้องเปลี่ยนใหม่ทุกเส้นเสมอ หากมีเส้นใดเส้นนึงต้องเปลี่ยน

☑ ตรวจสอบAlignment แล้ว ไม่พบการเยื้องระหว่าง Pulley สามารถใช้งานได้

☐ ต้องตั้ง Pulley ใหม่เนื่องจากพบการเยื้องเป็นลักษณะ ☐ A การเยื้องแนวเชิงมุมในแนวตั้ง ☐ B การเยื้องแนวเชิงมุมในแนวนอน ☐ C การเยื้องแนวเชิงขนาน

สภาพสายพานปกติ ☑ OK ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่

(OK หมายถึง สายพานต้องไม่มีรอยแตก ฉีก ขาด ไม่มีเศษสีดำติดมือเมื่อทำการจับ)

☑ ตรวจสอบด้วยร่อง Pulley ด้วย Pulley gauge แล้ว

สภาพของร่องPulley ☑ OK ☐ แจ้ง Supervisor เพื่อวางแผนเปลี่ยนPulley ใหม่

(OK หมายถึง Pulley ต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือบิ่น และร่องปกติตาม Pulley gauge)

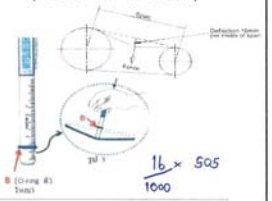
☐ ได้ทำการปรับตั้ง Pulley ใหม่แล้ว | สายพานที่ใช้เป็นสายพาน ☑ เดิม ☐ ใหม่

ส่วนที่ 3 : การปรับตังค่าความตึงสายพาน

ระบุวิธีการตรวจสอบ | ค่า Span = 505 mm | OD small pulley= 230 mm

☑ by belt tension gauge

(อ้างอิงถึง I-MF-MT-S3007)



Deflection calculation $\frac{\text{span } x100}{16}$

16 × 505 / 1000

Deflection = 8.08 mm

☐ by belt tension meter

(อ้างอิงถึง I-MF-MT-S3008)



Display window will show frequency result. 974

Press to toggle to newton. 0225

RPM ที่ใช้ = 1600

Mass ที่ใช้ =

9.4.05

ค่าแนะนำ Delfection force จากคู่มือ

Belt ใหม่	14			Pound
Belt reuse	10.5	-	12.5	Pound

ค่า Deflection force (N) ที่อ่านได้

เส้นที่	ก่อนตั้ง	หลังปรับตั้ง
1	7	12
2	8	13
3	8	12
4		
5		
6		

ส่วนที่ 4 : บันทึกอื่นเพิ่มเติม หากเป็น belt เปลี่ยนใหม่ให้ลงเป็น 0 เดือน

อายุ Belt	6	เดือน



รูปถ่าย Cover ระบุวันที่เปลี่ยนล่าสุด

ส่วนที่ 4 : พิจารณาอนุมัติและ เห็นชอบ

Comments :

INSPECTED BY ธเนศ วรรณา

Date 09/09/2025

REVIEWED BY

(Sup./Eng.)

Date 11 Sep 25

ไปยังสารบัญ >>

รายงานการปรับตั้ง สายพาน
Belt alignment inspection check sheet

บริษัท เจเอสอาร์ บีเอสที อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ส่วนที่ 1 : รายละอียดเครื่องจักรและการลงทะเบียนรายงาน (Equipment detail and registeration record)

EQUIPMENT TAG NO. :	B-5251A	REPORT NO. :	
EQUIPMENT NAME :	Blower	DATE :	20/07/25
BELT BRAND :	BANDO	Model :	5V-800

ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบแนวสายพานระหว่าง Pulley, ความลึกของร่อง V-Pulley และสภาพของ V-Belt



*หากอายุ Belt เกินกว่า 10 เดือน ให้เปลี่ยน belt ใหม่ทันที

*สายพานต้องเปลี่ยนใหม่ทุกเส้นเสมอ หากมีเส้นใดเส้นนึงต้องเปลี่ยน

☑ ตรวจสอบAlignment แล้ว ไม่พบการเยื้องระหว่าง Pulley สามารถใช้งานได้

☐ ต้องตั้ง Pulley ใหม่เนื่องจากพบการเยื้องเป็นลักษณะ ☐ A การเยื้องแนวเชิงมุมในแนวตั้ง ☐ B การเยื้องแนวเชิงมุมในแนวนอน ☐ C การเยื้องแนวเชิงขนาน

สภาพสายพานปกติ ☑ OK ☐ ต้องเปลี่ยนใหม่

(OK หมายถึง สายพานต้องไม่มีรอยแตก ฉีก ขาด ไม่มีเศษสีดำติดมือเมื่อทำการจับ)

☑ ตรวจสอบด้วยร่อง Pulley ด้วย Pulley gauge แล้ว

สภาพของร่องPulley ☑ OK ☐ แจ้ง Supervisor เพื่อวางแผนเปลี่ยนPulley ใหม่

(OK หมายถึง Pulley ต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือบิ่น และร่องปกติตาม Pulley gauge)

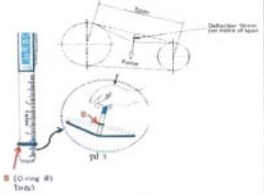
☐ ได้ทำการปรับตั้ง Pulley ใหม่แล้ว | สายพานที่ใช้เป็นสายพาน ☑ เดิม ☐ ใหม่

ส่วนที่ 3 : การปรับตังค่าความตึงสายพาน

ระบุวิธีการตรวจสอบ | ค่า Span = 650 mm | OD small pulley= 220 mm

☐ by belt tension gauge

(อ้างอิงถึง I-MF-MT-S3007)



Deflection calculation $\frac{\text{span } x\ 1.6}{100}$

Deflection = 10.5 mm.

☐ by belt tension meter

(อ้างอิงถึง I-MF-MT-S3008)



Display window will show frequency result. 974

Press to toggle to newton. 0225

RPM ที่ใช้ =

Mass ที่ใช้ =

ค่าแนะนำ Delfection force จากคู่มือ

Belt ใหม่	16.5			lb
Belt reuse	11	-	14	lb

ค่า Deflection force (lb) ที่อ่านได้

เส้นที่	ก่อนตั้ง	หลังปรับตั้ง
1	9	14
2	8	14
3	7	14
4	9	13
5	8	13
6		

ส่วนที่ 4 : บันทึกอื่นเพิ่มเติม หากเป็น belt เปลี่ยนใหม่ให้ลงเป็น 0 เดือน

อายุ Belt	6	เดือน



ส่วนที่ 4 : พิจารณาอนุมัติและ เห็นชอบ

Comments :

INSPECTED BY CNC

Date 29/7/25

REVIEWED BY

(Sup./Eng.)

Date 6/8/25

ไปยังสารบัญ >>

BE

Check sheet for Lubricant top up/replacement

บริษัท บีเอสที เอเนอยี่ อีดาสโตเนอร์ จำกัด

Type : □ Corrective maintenance (แจ้ง Top up, เปลี่ยนตามผล Oil sampling, พบความผิดปกติ)
□ Preventive maintenance (เปลี่ยนตามแผน PM) ระบุ ROUTE No. _RT300067_____

Note : *ตำแหน่งเครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น ได้แก่ bearing chamber, gearbox, foot bearing, oil tank ไม่ทำการแยกบรรทัด
** ระบุถึงแปลกปลอมที่พบ เช่น เศษโลหะ, น้ำ, ตะกอน, ...

ลำดับที่	EQ TAG NO.	ตำแหน่งของ* เครื่องจักรที่ทำการหล่อลื่น	วิธีการ		ประเภท/ปริมาณ สารหล่อลื่น			การตรวจสอบด้วยสายตา			หากพบจุดรั่วไหล หรือ สิ่งเจือปนในน้ำมันให้ระบุวิธีการแก้ไขเบื้องต้น	ทำโดย	วันที่ทำ
			เติม (/)	เปลี่ยน (/)	น้ำมัน (ระบุชื่อน้ำมัน)	จารบี (ระบุชื่อจารบี)	ปริมาณ (หน่วย (L,g))	ปกติ (/)	พบสิ่ง** แปลกปลอม	พบจุดรั่วไหล (ระบุตำแหน่ง)			
1	P-25260	Drive unit		/	BONGO		0.2L	/					
2	P-25261	"		/	"		0.2L	/					29-11-25
3	P-25262	"		/	"		0.2L	/					
4	P-25263	"		/	"		0.2L	/					
5	P-25266	"		/	"		0.2L	/					

PM/11

Done by	Acknowledged by
MT tech.	MT Sup /Eng
Date 29-11-25	Date 1/12/25

ภาคผนวก ข.28

ผลการตรวจวิเคราะห์ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
1-Jul-25	1:10																							7.30	84	10	641	0.5	Clear	0.0	
1-Jul-25	6:45																							7.28	75	9	715	0.5	Clear	0.0	
1-Jul-25	8:00																														
1-Jul-25	9:00	9.05	184	27	489		Cloudy		7.62	7.19	4860	574	118.1	7.22		7.08	5095	556	109.1	7.22		64									
1-Jul-25	12:30																							7.26	59	10	503	0.5	Clear	0.0	
1-Jul-25	17:10																							7.26	85	9	645	0.6	Clear	0.0	
1-Jul-25	20:00																														
1-Jul-25	21:00	10.96	194	35	476		Cloudy		7.99	7.33	5330	538	100.9	7.22		7.30	4031	528	131.0	7.22											
2-Jul-25	2:20																							7.22	81	9	578	0.5	Clear	0.0	
2-Jul-25	6:20																							7.21	63	9	803	0.5	Clear	0.0	
2-Jul-25	8:00	9.67	115	17	170	6	Clear		7.95	7.23	5910	591	100.0	7.38		7.18	4250	556	130.8	7.38		62	1								
2-Jul-25	11:20																							7.29	68	7	660	0.5	Clear	0.0	1
2-Jul-25	15:30																							7.30	96	7	615	0.4	Clear	0.0	
2-Jul-25	20:00																														
2-Jul-25	21:00	9.56	352	45	614		Floating solids		8.47	7.49	5070	504	99.4	7.38		7.47	3360	579	172.3	7.38				7.28	63	8	657	0.5	Clear	0.0	
3-Jul-25	3:30																							7.27	79	10	695	0.5	Clear	0.0	
3-Jul-25	8:00	6.28	142	42	681		Cloudy		7.49	7.30	5850	523	89.4	7.12		7.26	4790	537	112.1	7.12		53		7.49	47	10	682	0.5	Clear	0.0	
3-Jul-25	14:00																							7.29	68	13	611	0.5	Clear	0.0	
3-Jul-25	18:15																							7.34	72	17	748	0.6	Clear	0.0	
3-Jul-25	20:40	7.52	332	40	400		Cloudy		7.56	7.03	5630	556	98.8	7.12		7.01	5894	600	101.8	7.12											
3-Jul-25	22:30																							7.24	60	14	624	0.2	Clear	0.0	
4-Jul-25	3:50																							7.16	49	16	761	0.2	Clear	0.0	
4-Jul-25	8:00	10.58	347	32	767		Cloudy		8.06	7.20	5641	534	94.7	5.85		7.13	4767	506	106.1	5.85		78		7.59	64	15	717	0.4	Clear	0.0	
4-Jul-25	14:00																							7.22	86	13	599	0.3	Clear	0.0	
4-Jul-25	20:30	8.09	426	28	422		Cloudy		7.67	7.07	4858	547	112.6	5.85		7.01	5091	527	103.5	5.85											
5-Jul-25	2:00																							7.18	59	8	755	0.2	Clear	0.0	
5-Jul-25	6:15																							7.23	90	12	808	0.3	Clear	0.0	
5-Jul-25	8:00	7.20	539	20	537		Cloudy		7.41	6.98	5555	589	106.0	4.77		6.93	4184	511	122.1	4.77		49		7.27	79	8	752	0.3	Clear	0.0	
5-Jul-25	10:05																							7.31	60	11	737	0.5	Clear	0.0	
5-Jul-25	14:10																							7.33	29	7	718	0.5	Clear	0.0	
5-Jul-25	17:30																							7.38	47	10	698	0.3	Clear	0.0	
5-Jul-25	20:50	7.19	538	19	443		Cloudy		7.37	7.09	4871	564	115.8	4.77		7.06	4544	599	131.8	4.77											
5-Jul-25	21:50																							7.30	57	20	743	0.3	Clear	0.0	
6-Jul-25	2:10																							7.25	67	7	837	0.3	Clear	0.0	
6-Jul-25	6:35																							7.32	70	9	711	0.4	Clear	0.0	
6-Jul-25	8:50	7.25	536	11	722		Cloudy		7.20	7.17	4189	513	122.5	4.49		7.05	4756	560	117.7	4.49		72									
6-Jul-25	10:30																							7.33	48	11	739	0.4	Clear	0.0	
6-Jul-25	14:20																							7.38	77	9	653	0.4	Clear	0.0	
6-Jul-25	18:10																							7.32	56	9	606	0.4	Clear	0.0	
6-Jul-25	21:00	7.37	610	10	462		Floating solids		7.46	7.02	5650	595	105.3	4.49		6.99	4567	581	127.2	4.49											
6-Jul-25	21:35																							7.31	47	9	586	0.3	Clear	0.0	
7-Jul-25	1:00																							7.27	42	7	773	0.3	Clear	0.0	
7-Jul-25	5:00																							7.41	59	9	767	0.4	Clear	0.0	
7-Jul-25	8:00	6.93	563	13	848		Clear		7.21	7.08	4592	551	120.0	4.19		7.00	5647	578	102.4	4.19		57		7.56	56	6	581	0.4	Clear	0.0	
7-Jul-25	12:50																							7.27	59	7	579	0.3	Clear	0.0	
7-Jul-25	16:30																							7.41	54	7	673	0.5	Clear	0.0	
7-Jul-25	20:00																														
7-Jul-25	20:40	10.93	572	24	858		Cloudy		8.56	7.23	4386	567	129.3	4.19		7.14	5387	552	102.5	4.19				7.33	35	6	656	0.4	Clear	0.0	
8-Jul-25	0:20																							7.42	55	5	746	0.4	Clear	0.0	
8-Jul-25	3:50																							7.44	38	4	775	0.3	Clear	0.0	
8-Jul-25	8:00	9.19	573	12	594		Clear		7.59	7.09	5035	553	109.8	4.04		7.04	5125	540	105.4	4.04		61		7.46	62	8	708	0.3	Clear	0.0	
8-Jul-25	11:50																							7.24	46	5	773	0.4	Clear	0.0	
8-Jul-25	15:00																							7.37	55	5	727	0.4	Clear	0.0	
8-Jul-25	18:30																							7.31	76	6	643	0.5	Clear	0.0	
8-Jul-25	20:00																														
8-Jul-25	20:35	7.17	549	8	682		Cloudy		7.74	7.02	5588	545	97.5	4.04		6.99	5926	540	91.1	4.04											
8-Jul-25	22:25																							7.36	65	5	864	0.4	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
9-Jul-25	2:00																							7.42	63	6	751	0.3	Clear	0.0	
9-Jul-25	6:30																							7.31	67	10	847	0.4	Clear	0.0	
9-Jul-25	7:30	7.20	532	8	255	286	Clear		7.64	7.04	4330	525	121.2	4.34		6.98	5196	555	106.8	4.34		45	1								
9-Jul-25	9:50																							7.35	57	5	785	0.6	Clear	0.0	
9-Jul-25	12:00																														
9-Jul-25	13:20																							7.33	86	7	786	0.4	Clear	0.0	
9-Jul-25	17:30																							7.26	55	5	714	0.5	Clear	0.0	
9-Jul-25	20:00																														
9-Jul-25	21:00	7.36	529	49	492		Cloudy		7.74	7.07	4514	542	120.1	4.34		7.00	4175	598	143.2	4.34				7.50	63	11	856	0.4	Clear	0.0	
10-Jul-25	0:30																							7.46	59	8	822	0.5	Clear	0.0	
10-Jul-25	3:35																							7.39	42	6	686	0.4	Clear	0.0	
10-Jul-25	6:45																							7.42	66	9	692	0.5	Clear	0.0	
10-Jul-25	8:00																														
10-Jul-25	8:30	7.08	473	14	480		Cloudy		7.53	7.07	5990	559	93.3	4.08		7.06	4332	524	121.0	4.08		37									
10-Jul-25	10:00																							7.53	74	8	697	0.5	Clear	0.0	
10-Jul-25	13:00																							7.37	78	9	825	0.5	Clear	0.0	
10-Jul-25	16:45																							7.39	82	6	872	0.5	Clear	0.0	
10-Jul-25	20:00																														
10-Jul-25	20:15	7.47	397	22	153		Cloudy		7.78	7.09	4734	570	120.4	4.08		7.07	5370	581	108.2	4.08				7.35	46	7	679	0.4	Clear	0.0	
11-Jul-25	2:30																							7.33	60	6	849	0.3	Clear	0.0	
11-Jul-25	5:35																							7.43	43	7	772	0.3	Clear	0.0	
11-Jul-25	8:30	7.41	262	23	100		Clear		7.71	7.09	4377	563	128.6	4.68		7.11	4998	503	100.6	4.68		36		7.75	51	7	486	0.5	Clear	0.0	
11-Jul-25	12:16																							7.35	43	5	754	0.4	Clear	0.0	
11-Jul-25	15:41																							7.47	50	12	674	0.4	Clear	0.0	
11-Jul-25	18:26																							7.44	59	5	679	0.4	Clear	0.0	
11-Jul-25	20:00	7.08	338	14	484		Cloudy		7.21	7.04	5272	523	99.2	4.68		7.00	5350	503	94.0	4.68											
11-Jul-25	23:30																							7.28	65	6	633	0.5	Clear	0.0	
12-Jul-25	2:50																							7.27	75	7	753	0.4	Clear	0.0	
12-Jul-25	6:00																							7.31	64	6	635	0.5	Clear	0.0	
12-Jul-25	8:00	10.75	200	48	668		Cloudy		9.73	7.32	4014	560	139.5	5.43		7.18	5514	598	108.5	5.43		35									
12-Jul-25	10:50																							7.36	59	5	788	0.4	Clear	0.0	
12-Jul-25	14:00																							7.37	49	4	895	0.5	Clear	0.0	
12-Jul-25	20:00																														
12-Jul-25	20:30	8.40	180	25	440		Floating solids		7.81	7.07	5995	531	88.6	5.43		7.09	4781	597	124.9	5.43				7.48	80	9	642	0.4	Clear	0.0	
13-Jul-25	0:50																							7.14	55	6	640	0.5	Clear	0.0	
13-Jul-25	4:00																							7.32	51	5	685	0.4	Clear	0.0	
13-Jul-25	8:00	6.77	204	40	742		Clear		7.74	7.00	4058	576	141.9	4.58		7.00	4800	599	124.8	4.58		41									
13-Jul-25	9:05																							7.45	57	7	832	0.6	Clear	0.0	
13-Jul-25	12:30																							7.25	65	7	805	0.7	Clear	0.0	
13-Jul-25	15:20																							7.33	58	8	750	0.5	Clear	0.0	
13-Jul-25	18:10																							7.34	52	7	779	0.5	Clear	0.0	
13-Jul-25	20:00																														
13-Jul-25	20:40	7.43	292	30	403		Cloudy		7.32	6.98	4123	538	130.5	4.58		7.00	5800	584	100.7	4.58				7.29	39	9	675	0.5	Clear	0.0	
14-Jul-25	1:00																							7.28	50	10	727	0.7	Clear	0.0	
14-Jul-25	3:50																							7.23	56	5	717	0.7	Clear	0.0	
14-Jul-25	8:00	10.17	204	41	388		Cloudy		7.88	7.21	5427	556	102.5	4.98		7.10	4088	531	129.9	4.98		38		7.17	36	6	636	0.4	Clear	0.0	
14-Jul-25	10:30																							7.30	53	2	820	0.3	Clear	0.0	
14-Jul-25	13:00																							7.25	51	5	718	0.3	Clear	0.0	
14-Jul-25	16:20																							7.34	29	7	696	0.2	Clear	0.0	
14-Jul-25	20:00																														
14-Jul-25	20:20	7.31	213	26	593		Cloudy		7.34	6.95	5990	594	99.2	4.98		6.87	4155	515	123.9	4.98				7.25	41	8	601	0.4	Clear	0.0	
15-Jul-25	0:30																							7.26	43	9	671	0.4	Clear	0.0	
15-Jul-25	4:30																							7.17	47	5	744	0.5	Clear	0.0	
15-Jul-25	8:00	7.54	173	15	241		Cloudy		7.40	6.92	5580	547	98.0	5.25		6.85	4388	556	126.7	5.25		47		7.27	36	5	633	0.5	Clear	0.0	
15-Jul-25	12:30																							7.34	55	5	659	0.6	Clear	0.0	
15-Jul-25	16:20																							7.20	50	5	698	0.5	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
15-Jul-25	20:30	7.74	238	15	339		Clear		7.51	6.94	5175	556	107.4	5.25		6.92	5590	589	105.4	5.25				7.45	51	7	608	0.4	Clear	0.0	
16-Jul-25	0:00																							7.35	56	6	859	0.3	Clear	0.0	
16-Jul-25	4:00																							7.21	68	3	611	0.5	Clear	0.0	
16-Jul-25	8:00	8.11	393	15	310	124	Clear		7.35	6.79	5038	565	112.1	4.75		6.76	5375	594	110.5	4.75		65		6.99	48	9	428	0.4	Clear	0.0	
16-Jul-25	12:50																							7.14	67	5	544	0.6	Clear	0.0	
16-Jul-25	16:40																							7.23	55	7	429	0.5	Clear	0.0	
16-Jul-25	17:50																														
16-Jul-25	21:10	7.30	328	39	696		Clear		7.25	6.76	4260	568	133.3	4.75		6.74	5420	525	96.9	4.75				7.24	44	4	607	0.6	Clear	0.0	
17-Jul-25	0:30																							7.16	51	6	756	0.5	Clear	0.0	
17-Jul-25	5:00																							7.11	44	5	732	0.8	Clear	0.0	
17-Jul-25	8:00	10.83	285	17	606		Clear		8.64	7.10	4402	517	117.4	5.29		6.98	4248	599	141.0	5.29		77									
17-Jul-25	8:30																							7.34	54	6	618	0.6	Clear	0.0	
17-Jul-25	13:00																							7.16	67	3	648	0.8	Clear	0.0	
17-Jul-25	16:30																							7.13	60	4	787	0.5	Clear	0.0	
17-Jul-25	20:50	4.68	392	2	963		Clear		7.06	6.64	5670	588	103.7	5.29		6.61	4587	518	112.9	5.29				7.03	53	2	857	0.3	Clear	0.0	
18-Jul-25	0:00	6.93					Clear																	7.18	58	2	726	0.7	Clear	0.0	
18-Jul-25	5:20																							7.09	72	2	777	0.9	Clear	0.0	
18-Jul-25	6:40																							7.08	63	4	810	1.0	Clear	0.0	
18-Jul-25	8:00	7.18	223	19	359		Clear		7.41	6.75	5310	587	110.5	5.44		6.66	4342	581	133.8	5.44		106									
18-Jul-25	10:20																							7.14	66	4	791	0.8	Clear	0.0	
18-Jul-25	14:00																							7.10	60	3	697	0.7	Clear	0.0	
18-Jul-25	17:30																							7.16	71	3	793	0.6	Clear	0.0	
18-Jul-25	21:00	7.59	388	15	431		Clear		7.56	6.76	4700	542	115.3	5.44		6.69	5673	585	103.1	5.44				7.33	71	3	654	0.6	Clear	0.0	
19-Jul-25	1:00																							7.15	79	3	777	0.7	Clear	0.0	
19-Jul-25	6:20																							7.09	71	5	867	0.9	Clear	0.0	
19-Jul-25	8:00																														
19-Jul-25	8:50	7.36	297	20	448		Clear		7.44	6.76	5027	555	110.4	5.59		6.70	4119	502	121.9	5.59		81		7.21	55	7	725	0.7	Clear	0.0	
19-Jul-25	13:00																							7.13	71	6	743	0.8	Clear	0.0	
19-Jul-25	17:05																							7.16	77	9	649	0.8	Clear	0.0	
19-Jul-25	20:00																														
19-Jul-25	20:50	10.69	257	31	1041		Cloudy		9.12	7.14	4080	529	129.7	5.59		7.00	4369	600	137.3	5.59				7.11	79	5	677	0.7	Clear	0.0	
20-Jul-25	0:00																							7.12	75	6	784	0.7	Clear	0.0	
20-Jul-25	3:45																							7.16	67	4	809	0.6	Clear	0.0	
20-Jul-25	6:30																							7.23	90	5	756	0.6	Clear	0.0	
20-Jul-25	7:30	7.64	288	20	479		Cloudy		7.71	6.77	4103	510	124.3	5.31		6.77	5790	519	89.6	5.31		87									
20-Jul-25	8:00																														
20-Jul-25	10:30																							7.06	60	5	790	0.7	Clear	0.0	
20-Jul-25	13:40																							7.21	80	4	817	0.8	Clear	0.0	
20-Jul-25	17:50																							7.20	75	7	861	0.8	Clear	0.0	
20-Jul-25	20:00																														
20-Jul-25	20:45	7.60	222	9	543		Cloudy		7.65	6.79	4264	564	132.3	5.31		6.76	4530	535	118.1	5.31				7.20	68	7	854	0.6	Clear	0.0	
21-Jul-25	1:40																							7.32	73	5	885	0.6	Clear	0.0	
21-Jul-25	5:00																							7.18	84	4	879	0.7	Clear	0.0	
21-Jul-25	8:00	7.25	350	13	238		Clear		7.39	6.88	5526	550	99.5	5.74		6.85	5278	542	102.7	5.74		77		7.69	78	2	648	1.0	Clear	0.0	
21-Jul-25	13:50																							7.13	95	3	638	0.8	Clear	0.0	
21-Jul-25	18:30																							7.07	68	7	837	0.8	Clear	0.0	
21-Jul-25	20:00																														
21-Jul-25	20:15	7.33	305	13	416		Floating solids		7.43	6.73	4916	532	108.2	5.74		6.78	5573	549	98.5	5.74				7.20	68	8	984	0.7	Clear	0.0	
22-Jul-25	2:40																							7.35	55	8	990	0.6	Clear	0.0	
22-Jul-25	6:20																							7.14	80	6	645	0.7	Clear	0.0	
22-Jul-25	8:00	7.34	343	21	219		Clear		7.26	6.63	4903	516	105.2	5.99		6.62	4229	589	139.3	5.99		89		6.96	86	7	614	0.7	Clear	0.0	
22-Jul-25	13:10																							7.07	81	3	674	0.8	Clear	0.0	
22-Jul-25	16:00																							7.13	70	6	628	0.7	Clear	0.0	
22-Jul-25	20:00																														
22-Jul-25	21:00	7.31	268	16	420		Cloudy		6.68	6.74	5350	589	110.1	5.99		6.69	4976	549	110.3	5.99				7.24	69	5	654	0.6	Clear	0.0	
22-Jul-25	23:00																							7.13	93	4	807	0.8	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
23-Jul-25	2:35																							7.12	82	4	667	0.7	Clear	0.0	
23-Jul-25	6:50																							7.06	87	5	703	0.7	Clear	0.0	
23-Jul-25	8:00	7.52	235	16	356	50	Clear		7.57	6.90	4790	503	105.0	6.37		6.78	5125	550	107.3	6.37		80	1								
23-Jul-25	10:20																							7.31	63	9	607	1.0	Clear	0.0	1
23-Jul-25	14:20																							7.16	88	4	711	1.0	Clear	0.0	
23-Jul-25	17:35																							7.17	85	3	730	0.8	Clear	0.0	
23-Jul-25	20:30	10.44	209	18	730		Cloudy		8.05	7.11	5406	593	109.7	6.37		7.03	4542	560	123.3	6.37				7.17	94	6	690	1.0	Clear	0.0	
24-Jul-25	0:50																							7.22	74	8	772	0.8	Clear	0.0	
24-Jul-25	4:10																							7.10	88	5	725	0.8	Clear	0.0	
24-Jul-25	7:50	9.82	293	15	434		Clear		8.01	7.09	5619	587	104.5	6.24		7.01	4664	587	125.9	6.24		89		7.45	82	2	693	1.1	Clear	0.0	
24-Jul-25	11:30																							7.17	91	3	773	0.8	Clear	0.0	
24-Jul-25	14:30																							7.15	74	3	782	1.0	Clear	0.0	
24-Jul-25	17:30																							7.16	73	5	728	0.7	Clear	0.0	
24-Jul-25	20:00																														
24-Jul-25	20:30	8.18	287	8	491		Cloudy		7.64	6.91	5846	517	88.4	6.24		6.89	4226	555	131.3	6.24				7.21	74	6	645	1.0	Clear	0.0	
25-Jul-25	0:00																							7.33	80	5	755	0.8	Clear	0.0	
25-Jul-25	3:30																							7.24	79	5	828	1.0	Clear	0.0	
25-Jul-25	6:20																							7.12	86	4	703	0.8	Clear	0.0	
25-Jul-25	8:00	7.40	317	16	565		Clear		7.30	6.78	4573	584	127.7	6.21		6.76	5800	571	98.4	6.21		107		7.56	86	4	630	1.0	Clear	0.0	
25-Jul-25	12:40																							7.15	96	3	702	1.0	Clear	0.0	
25-Jul-25	16:30																							7.17	84	6	690	1.0	Clear	0.0	
25-Jul-25	20:00																														
25-Jul-25	20:30	7.63	348	12	456		Cloudy		7.54	6.82	5531	550	99.4	6.21		6.82	5640	555	98.4	6.21				7.13	95	6	667	1.0	Clear	0.0	
26-Jul-25	0:40																							7.17	82	5	740	1.0	Clear	0.0	
26-Jul-25	4:30																							7.17	85	5	778	1.0	Clear	0.0	
26-Jul-25	9:00	7.71	313	15	719		Clear		7.43	6.98	5404	542	100.3	6.18		6.94	5930	513	86.5	6.18		113		7.30	99	7	469	1.0	Clear	0.0	
26-Jul-25	12:30																							7.17	106	6	682	1.0	Clear	0.0	
26-Jul-25	16:30																							7.16	104	4	789	0.9	Clear	0.0	
26-Jul-25	20:30	7.68	310	13	671		Clear		7.59	6.87	5409	516	95.4	6.18		6.85	5470	553	101.1	6.18				7.17	88	6	688	0.7	Clear	0.0	
27-Jul-25	0:40																							7.18	99	4	774	1.0	Clear	0.0	
27-Jul-25	3:30																							7.12	95	5	809	0.7	Clear	0.0	
27-Jul-25	9:10	7.60	327	15	508		Floating solids		7.53	6.83	5710	527	92.3	6.09		6.80	5423	573	105.7	6.09		103		7.25	85	8	756	1.0	Clear	0.0	
27-Jul-25	12:45																							7.28	90	4	681	0.6	Clear	0.0	
27-Jul-25	17:20																							7.27	71	3	840	0.7	Clear	0.0	
27-Jul-25	20:50	7.37	400	72	402		Cloudy		7.44	6.83	5315	543	102.2	6.09		6.80	5755	517	89.8	6.09				7.33	97	13	765	0.7	Clear	0.0	
28-Jul-25	0:50			77			Cloudy																	7.11	114	3	730	1.0	Clear	0.0	
28-Jul-25	3:55																							7.14	90	5	737	1.0	Clear	0.0	
28-Jul-25	7:30																							7.15	76	2	691	0.7	Clear	0.0	
28-Jul-25	9:00	7.28	319	31	668		Floating solids		7.39	6.81	5497	542	98.6	6.23		6.79	5890	582	98.8	6.23		114									
28-Jul-25	10:45																							7.27	84	5	856	1.0	Clear	0.0	
28-Jul-25	16:15																							7.24	102	4	804	0.6	Clear	0.0	
28-Jul-25	20:40	7.54	272	27	799		Cloudy		7.44	6.87	5299	584	110.2	6.23		6.86	4186	506	120.9	6.23											
29-Jul-25	2:50																							7.25	73	4	844	0.5	Clear	0.0	
29-Jul-25	5:35																							7.14	93	6	743	0.5	Clear	0.0	
29-Jul-25	8:00	7.05	262	17	487		Clear		7.36	6.70	5223	520	99.6	6.14		6.68	5679	522	91.9	6.14		70		7.44	69	5	791	0.2	Clear	0.0	
29-Jul-25	12:30																							7.18	57	3	764	0.5	Clear	0.0	
29-Jul-25	15:50																							7.08	79	4	794	0.6	Clear	0.0	
29-Jul-25	18:20																							7.25	70	3	878	0.5	Clear	0.0	
29-Jul-25	20:30	10.22	293	30	989		Cloudy		7.96	7.04	5833	556	95.3	6.14		7.02	6000	533	88.8	6.14				7.84	61	3	623	0.4	Clear	0.0	
30-Jul-25	1:10																							7.14	73	4	795	0.7	Clear	0.0	
30-Jul-25	5:00																							7.12	91	6	884	1.0	Clear	0.0	
30-Jul-25	8:00	7.02	320	15	259	94	Clear		7.53	6.75	5940	564	94.9	5.87		6.71	5850	501	85.6	5.87		95	1	7.24	96	5	712	0.7	Clear	0.0	1
30-Jul-25	11:40																							7.16	97	4	789	0.8	Clear	0.0	
30-Jul-25	14:50																							7.20	92	4	703	0.8	Clear	0.0	
30-Jul-25	17:40																							7.15	74	7	798	0.8	Clear	0.0	
30-Jul-25	21:10	7.41	307	21	710		Clear		7.38	6.74	4316	518	120.0	5.87		6.71	4913	528	107.5	5.87				7.32	85	4	840	1.0	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
31-Jul-25	0:00																							7.08	102	3	790	1.0	Clear	0.0	
31-Jul-25	3:35																							7.03	100	6	781	1.0	Clear	0.0	
31-Jul-25	6:50																							6.99	92	5	741	0.9	Clear	0.0	
31-Jul-25	8:00	7.65	303	13	379		Clear		7.78	6.50	5450	549	100.7	5.77		6.51	5830	596	102.2	5.77		92									
31-Jul-25	10:20																							7.19	83	4	472	0.5	Clear	0.0	
31-Jul-25	13:20																							7.02	95	8	696	0.5	Clear	0.0	
31-Jul-25	17:30																							7.04	99	6	666	0.7	Clear	0.0	
31-Jul-25	20:00																														
31-Jul-25	21:10	7.26	308	15	512		Clear		7.36	6.73	4446	523	117.6	5.77		6.68	6000	581	96.8	5.77				7.10	104	4	816	0.5	Clear	0.0	
1-Aug-25	0:15																							7.05	82	5	662	0.6	Clear	0.0	
1-Aug-25	4:10																							7.03	86	4	630	0.6	Clear	0.0	
1-Aug-25	8:00	7.10	342	12	630		Clear		7.32	6.74	5550	580	104.5	5.68		6.72	5750	598	104.0	5.68		98									
1-Aug-25	11:45																							7.16	97	3	538	1.1	Clear	0.0	
1-Aug-25	14:50																							7.17	92	3	656	0.8	Clear	0.0	
1-Aug-25	18:10																														
1-Aug-25	20:00																														
1-Aug-25	21:00	7.30	307	10	508		Cloudy		7.50	6.80	5970	592	99.2	5.68		6.78	4444	576	129.6	5.68				7.26	84	5	879	1.0	Clear	0.0	
2-Aug-25	1:40																							7.11	90	4	691	0.5	Clear	0.0	
2-Aug-25	5:50																														
2-Aug-25	8:30	7.40	265	9	538		Clear		7.56	6.85	5620	516	91.8	5.79		6.84	4747	521	109.8	5.79		103		7.28	82	4	756	0.8	Clear	0.0	
2-Aug-25	13:35																							7.27	87	4	1021	1.0	Clear	0.0	
2-Aug-25	17:10																														
2-Aug-25	20:00																														
2-Aug-25	20:30	10.19	235	13	848		Cloudy		8.13	7.07	5970	533	89.3	5.79		7.04	5450	547	100.4	5.79				7.08	87	5	454	0.8	Clear	0.0	
3-Aug-25	0:45																							7.04	93	5	958	0.7	Clear	0.0	
3-Aug-25	4:30																														
3-Aug-25	8:30	7.80	311	17	517		Cloudy		7.69	6.83	4058	511	125.9	5.76		6.81	5540	590	106.5	5.76		107		7.56	91	7	1126	0.6	Clear	0.0	
3-Aug-25	11:50																							7.28	104	5	900	0.8	Clear	0.0	
3-Aug-25	15:45																														
3-Aug-25	18:40																							7.44	97	6	1012	0.6	Clear	0.0	
3-Aug-25	20:00																														
3-Aug-25	21:00	7.19	255	26	746		Cloudy		7.55	6.90	5157	558	108.2	5.76		6.86	5500	516	93.8	5.76				7.31	90	2	968	0.8	Clear	0.0	
4-Aug-25	2:10																														
4-Aug-25	5:00	7.21	318	15	451		Clear		7.59	6.84	4731	562	118.8	5.83		6.83	5380	502	93.3	5.83		101		7.21	89	5	710	0.9	Clear	0.0	
4-Aug-25	6:30																														
4-Aug-25	13:10																							7.23	97	4	784	1.0	Clear	0.0	
4-Aug-25	14:10																														
4-Aug-25	18:20																							7.54	85	5	916	1.0	Clear	0.0	
4-Aug-25	20:30	7.22	201	28	493		Cloudy		7.37	6.83	4547	578	127.1	5.83		6.86	5530	507	91.7	5.83											
4-Aug-25	22:10																							7.22	102	6	713	1.0	Clear	0.0	
5-Aug-25	2:00																														
5-Aug-25	5:50																							7.22	107	8	680	0.8	Clear	0.0	
5-Aug-25	8:00	10.50	157	42	134		Cloudy		8.71	7.11	4635	576	124.3	6.22		7.10	5760	522	90.6	6.22		85		7.22	68	4	721	0.9	Clear	0.0	
5-Aug-25	13:40																														
5-Aug-25	17:15																							7.21	86	5	794	0.7	Clear	0.0	
5-Aug-25	20:00																														
5-Aug-25	21:00	7.52	283	72	569		Cloudy		7.37	6.89	5647	517	91.6	6.22		6.91	5370	521	97.0	6.22				7.20	82	5	764	1.0	Clear	0.0	
6-Aug-25	1:50																														
6-Aug-25	6:00																							7.13	99	6	792	0.7	Clear	0.0	
6-Aug-25	8:00	8.06	138	39	326	11	Cloudy		7.49	6.96	5682	568	100.0	6.42		6.99	4660	592	127.0	6.42		79	1	7.38	81	7	874	1.0	Clear	0.0	1
6-Aug-25	12:30																														
6-Aug-25	16:30																							7.23	73	7	761	1.0	Clear	0.0	
6-Aug-25	20:00																														
6-Aug-25	20:30	6.35	207	47	770		Cloudy		7.37	6.94	5991	544	90.8	6.42		6.96	4710	575	122.1	6.42				7.26	73	6	721	1.0	Clear	0.0	
7-Aug-25	0:20																														
7-Aug-25	3:30																							7.17	89	10	788	0.8	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
7-Aug-25	6:45																							7.15	92	6	789	0.7	Clear	0.0	
7-Aug-25	8:00	7.13	166	33	175		Cloudy		7.42	6.80	4918	515	104.7	6.29		6.82	4490	542	120.7	6.29		63									
7-Aug-25	9:50																														
7-Aug-25	13:30																							7.18	57	6	790	0.4	Clear	0.0	
7-Aug-25	16:50																							7.39	83	6	915	0.3	Clear	0.0	
7-Aug-25	20:00	10.57	139	28	557		Floating solids		8.64	7.33	4510	586	129.9	6.29		7.31	4050	600	148.1	6.29											
7-Aug-25	23:40																							7.28	89	5	710	0.5	Clear	0.0	
8-Aug-25	3:00																							7.39	77	10	685	0.5	Clear	0.0	
8-Aug-25	6:10																														
8-Aug-25	8:00	6.94	179	39	377		Cloudy		7.48	6.86	5147	539	104.7	6.21		6.92	3180	546	171.7	6.21		69		7.27	76	9	699	1.0	Clear	0.0	
8-Aug-25	12:50																							7.03	69	4	699	0.8	Clear	0.0	
8-Aug-25	15:50																														
8-Aug-25	18:40																							7.21	90	5	674	0.6	Clear	0.0	
8-Aug-25	20:20	7.08	194	30	447		Clear		7.51	6.90	4358	508	116.6	6.21		6.94	4970	506	101.8	6.21											
8-Aug-25	21:50																							7.23	82	11	747	0.4	Clear	0.0	
9-Aug-25	1:00																														
9-Aug-25	3:40																							7.15	92	9	765	0.5	Clear	0.0	
9-Aug-25	6:20																							7.21	68	12	684	0.4	Clear	0.0	
9-Aug-25	9:00	6.78	165	11	705		Cloudy		7.37	6.81	5106	510	99.9	6.15		6.82	5620	569	101.2	6.15		92									
9-Aug-25	10:00																														
9-Aug-25	13:10																							7.23	64	9	438	0.8	Clear	0.0	
9-Aug-25	16:10																							7.23	57	10	627	0.6	Clear	0.0	
9-Aug-25	18:50																														
9-Aug-25	21:00	7.38	209	27	774		Clear		7.57	6.85	4590	597	130.1	6.15		6.84	5126	529	103.2	6.15											
9-Aug-25	22:00																							7.09	99	10	719	0.8	Clear	0.0	
10-Aug-25	1:35																							7.10	86	7	637	0.8	Clear	0.0	
10-Aug-25	5:00																														
10-Aug-25	8:00	7.03	243	7	324		Clear		7.57	6.92	5738	538	93.8	6.14		6.92	5800	579	99.8	6.14		75									
10-Aug-25	8:20																							7.31	84	6	616	0.6	Clear	0.0	
10-Aug-25	11:10																							7.26	66	8	639	0.6	Clear	0.0	
10-Aug-25	14:30																														
10-Aug-25	17:30																							7.22	96	8	615	0.7	Clear	0.0	
10-Aug-25	21:10	10.59	202	36	885		Cloudy		8.08	7.22	5130	586	114.2	6.14		7.13	5241	566	108.0	6.14				7.80	95	9	608	0.8	Clear	0.0	
11-Aug-25	0:00																														
11-Aug-25	3:05																							7.13	74	9	688	0.9	Clear	0.0	
11-Aug-25	6:20																							7.16	101	6	756	1.0	Clear	0.0	
11-Aug-25	8:00	7.60	235	23	182		Cloudy		7.73	6.99	4320	527	122.0	6.36		6.89	4005	535	133.6	6.36		113									
11-Aug-25	13:00																							7.25	114	5	547	0.6	Clear	0.0	
11-Aug-25	15:30																								115						
11-Aug-25	16:00																														
11-Aug-25	20:40	7.02	220	27	308		Clear		7.54	7.06	4564	578	126.6	6.36		7.02	4467	584	130.7	6.36				7.36	105	13	803	0.5	Clear	0.0	
11-Aug-25	23:10																							7.27	105	9	789	0.6	Clear	0.0	
12-Aug-25	1:35																								114				Clear		
12-Aug-25	2:20																														
12-Aug-25	5:20																							7.27	109	12	766	0.5	Clear	0.0	
12-Aug-25	8:00	6.85	126	32	252		Clear		7.33	7.00	4325	532	123.0	6.45		7.01	4629	512	110.6	6.45		66									
12-Aug-25	8:40																							7.31	105	10	494	0.2	Clear	0.0	
12-Aug-25	12:00																							7.37	95	9	655	0.4	Clear	0.0	
12-Aug-25	14:50																														
12-Aug-25	18:10																							7.31	103	12	664	0.5	Clear	0.0	
12-Aug-25	20:00																														
12-Aug-25	20:40	7.27	144	11	401		Clear		7.56	7.10	5277	516	97.8	6.45		7.06	5360	587	109.5	6.45				7.53	89	5	759	0.2	Clear	0.0	
13-Aug-25	0:15																														
13-Aug-25	3:15																							7.33	74	8	724	0.2	Clear	0.0	
13-Aug-25	6:20																							7.25	61	9	663	0.4	Clear	0.0	
13-Aug-25	8:00	6.79	208	8	448	39	Clear		7.22	6.90	5755	542	94.2	6.28		6.85	5230	572	109.4	6.28		108	1								

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
13-Aug-25	12:30																							7.30	111	11	485	0.3	Clear	0.0	1
13-Aug-25	15:20																							7.21	115	10	557	0.5	Clear	0.0	
13-Aug-25	18:51																														
13-Aug-25	20:00																														
13-Aug-25	20:20	7.14	190	23	439		Clear		7.36	6.93	4212	536	127.3	6.28		6.94	5160	521	101.0	6.28											
13-Aug-25	21:50																							7.56	112	6	925	0.5	Clear	0.0	
14-Aug-25	0:50																								98				Clear		
14-Aug-25	4:20																							7.46	103	7	956	0.2	Clear	0.0	
14-Aug-25	7:40																							7.23	107	12	623	0.5	Clear	0.0	
14-Aug-25	8:00	6.86	188	13	199		Clear		7.31	6.89	4320	569	131.7	6.19		6.91	4840	536	110.7	6.19		90									
14-Aug-25	11:10																							7.21	110	10	404	0.5	Clear	0.0	
14-Aug-25	15:10																														
14-Aug-25	18:30																							7.25	86	13	564	0.3	Clear	0.0	
14-Aug-25	20:00																														
14-Aug-25	20:55	10.56	169	53	1017		Clear		8.10	7.28	5783	596	103.1	6.19		7.28	5240	560	106.9	6.19				7.35	103	9	605	0.3	Clear	0.0	
15-Aug-25	1:25																														
15-Aug-25	4:50																							7.28	105	12	762	0.2	Clear	0.0	
15-Aug-25	8:30	7.87	190	16	311		Clear		7.65	7.00	4252	542	127.5	6.40		6.97	4211	512	121.6	6.40		90		7.30	95	9	625	0.5	Clear	0.0	
15-Aug-25	12:40																														
15-Aug-25	17:20																							7.26	93	10	662	0.5	Clear	0.0	
15-Aug-25	20:00																														
15-Aug-25	21:00	9.11	201	11	391		Clear		8.11	7.27	5700	544	95.4	6.40		7.16	5428	544	100.2	6.40				7.29	85	12	648	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	0:20																							7.37	94	13	613	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	3:30																							7.20	98	13	724	0.2	Clear	0.0	
16-Aug-25	6:50																							7.25	108	12	800	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	9:00	4.89	195	27	624		Cloudy		7.07	6.86	5400	550	101.9	6.56		6.83	4099	524	127.8	6.56		95									
16-Aug-25	10:20	6.33					Cloudy																	7.41	89	9	925	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	13:40																							7.33	105	7	835	0.2	Clear	0.0	
16-Aug-25	17:00																							7.60	104	5	789	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	20:00	6.57	241	34	441		Cloudy		7.36	6.96	5649	537	95.1	6.56		6.91	5438	505	92.9	6.56				7.29	98	14	689	0.3	Clear	0.0	
16-Aug-25	23:30																							7.21	105	10	683	0.3	Clear	0.0	
17-Aug-25	2:20																							7.21	112	14	706	0.5	Clear	0.0	
17-Aug-25	5:20																							7.20	113	18	688	0.3	Clear	0.0	
17-Aug-25	8:00																														
17-Aug-25	9:15	6.85	160	17	413		Floating solids		7.50	6.83	4238	513	121.0	6.33		6.82	4970	502	101.0	6.33		111		7.35	100	10	605	0.3	Clear	0.0	
17-Aug-25	12:00																							7.48	108	8	869	0.3	Clear	0.0	
17-Aug-25	15:30																							7.52	100	5	899	0.4	Clear	0.0	
17-Aug-25	18:00																							7.41	104	9	682	0.3	Clear	0.0	
17-Aug-25	20:00	3.30	231	24	810		Cloudy		7.10	6.61	5640	524	92.9	6.33		6.58	5000	560	112.0	6.33											
17-Aug-25	21:30																							7.12	99	9	721	0.3	Clear	0.0	
18-Aug-25	0:00																							7.16	100	6	590	0.3	Clear	0.0	
18-Aug-25	3:00																							7.14	102	13	560	0.4	Clear	0.0	
18-Aug-25	5:45																							7.15	105	10	721	0.4	Clear	0.0	
18-Aug-25	8:00																														
18-Aug-25	9:00	7.26	254	31	356		Cloudy		7.48	6.77	5795	552	95.3	5.98		6.77	3290	515	156.5	5.98		93		7.38	111	8	811	0.3	Clear	0.0	
18-Aug-25	11:30																							7.16	104	9	583	0.6	Clear	0.0	
18-Aug-25	14:30																							7.41	110	7	830	0.4	Clear	0.0	
18-Aug-25	17:10																							7.26	115	9	740	0.5	Clear	0.0	
18-Aug-25	20:00	7.32	238	20	410		Cloudy		7.59	6.85	5080	510	100.4	5.98		6.83	4550	514	113.0	5.98				7.14	94	10	532	0.3	Clear	0.0	
19-Aug-25	0:20																							7.14	104	12	595	0.5	Clear	0.0	
19-Aug-25	3:20																							7.19	101	11	549	0.4	Clear	0.0	
19-Aug-25	6:15																							7.17	97	15	659	0.3	Clear	0.0	
19-Aug-25	8:00	9.28	214	13	982		Clear		7.76	7.10	5543	511	92.2	6.16		7.02	5500	540	98.2	6.16		94		7.56	101	14	652	0.4	Clear	0.0	
19-Aug-25	13:10																							7.46	96	7	889	0.2	Clear	0.0	
19-Aug-25	15:30																							7.18	105	9	537	0.5	Clear	0.0	
19-Aug-25	19:00																							7.20	109	12	691	0.3	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
19-Aug-25	20:00																														
19-Aug-25	21:00	7.46	221	21	405		Cloudy		7.57	6.98	5940	517	87.0	6.16		6.95	5223	584	111.8	6.16											
19-Aug-25	22:30																							7.27	106	8	745	0.3	Clear	0.0	
20-Aug-25	1:25																							7.09	115	11	608	0.3	Clear	0.0	
20-Aug-25	5:00																							7.38	115	8	824	0.5	Clear	0.0	
20-Aug-25	8:00	7.26	188	12	348	35	Clear		7.53	6.99	5340	565	105.8	6.26		6.94	4250	589	138.6	6.26		99	1	7.17	96	6	819	0.5	Clear	0.0	1
20-Aug-25	11:30																							7.42	105	8	842	0.5	Clear	0.0	
20-Aug-25	14:50																							7.22	107	10	523	0.5	Clear	0.0	
20-Aug-25	18:20																							7.26	104	10	603	0.5	Clear	0.0	
20-Aug-25	21:00	7.10	205	49	605		Floating solids		7.53	7.03	4746	500	105.4	6.26		6.93	4026	591	146.8	6.26											
20-Aug-25	21:20																							7.32	110	17	517	0.3	Clear	0.0	
21-Aug-25	1:05																							7.28	112	6	707	0.2	Clear	0.0	
21-Aug-25	4:30																							7.17	111	12	672	0.4	Clear	0.0	
21-Aug-25	8:00	7.22	204	20	317		Clear		7.52	7.01	5863	592	101.0	6.28		6.99	5715	568	99.4	6.28		110		7.05	101	12	540	0.5	Clear	0.0	
21-Aug-25	11:00																							7.20	106	10	522	0.7	Clear	0.0	
21-Aug-25	13:50																							7.27	93	11	611	0.4	Clear	0.0	
21-Aug-25	17:00																							7.10	70	9	570	0.7	Clear	0.0	
21-Aug-25	20:40	7.17	135	43	341		Clear		7.45	6.99	5470	512	93.6	6.28		6.95	4514	593	131.4	6.28				7.31	49	9	654	0.6	Clear	0.0	
22-Aug-25	0:00																							7.08	74	13	461	0.5	Clear	0.0	
22-Aug-25	3:15																							7.17	51	6	642	0.5	Clear	0.0	
22-Aug-25	6:15																							7.26	48	13	598	0.3	Clear	0.0	
22-Aug-25	8:00	6.99	139	10	663		Clear		7.50	7.01	6000	527	87.8	6.23		6.91	4275	521	121.9	6.23		68		7.06	66	12	446	0.7	Clear	0.0	
22-Aug-25	12:30																							7.10	110	11	508	0.7	Clear	0.0	
22-Aug-25	15:00																							7.24	52	10	618	0.6	Clear	0.0	
22-Aug-25	18:50																							7.17	59	11	592	0.6	Clear	0.0	
22-Aug-25	21:00	7.29	137	20	371		Clear		7.58	6.94	5027	550	109.4	6.23		6.91	4457	558	125.2	6.23											
22-Aug-25	22:50																							7.13	64	13	542	0.7	Clear	0.0	
23-Aug-25	1:55																							7.10	78	12	565	0.5	Clear	0.0	
23-Aug-25	6:00																							7.14	78	12	664	0.6	Clear	0.0	
23-Aug-25	9:00	7.25	160	31	388		Cloudy		7.54	7.01	4320	598	138.4	6.40		6.91	5101	549	107.6	6.40		56									
23-Aug-25	9:45																							7.28	65	13	390	0.7	Clear	0.0	
23-Aug-25	13:30																							7.12	53	12	638	0.7	Clear	0.0	
23-Aug-25	16:00																							7.17	66	13	556	0.5	Clear	0.0	
23-Aug-25	21:00	10.84	156	45	731		Cloudy		8.91	7.39	4380	540	123.3	6.40		7.25	4439	584	131.6	6.40				7.79	70	10	588	0.6	Clear	0.0	
24-Aug-25	1:30																							7.14	58	12	547	0.7	Clear	0.0	
24-Aug-25	6:00																							7.14	50	13	687	0.6	Clear	0.0	
24-Aug-25	8:30	7.30	56	11	459		Clear		7.52	7.11	4843	551	113.8	6.37		7.08	4113	546	132.7	6.37		46		8.52	107	33	530	0.6	Clear	0.0	
24-Aug-25	9:15																											0.4		0.0	
24-Aug-25	14:10																							7.10	48	13	608	0.4	Clear	0.0	
24-Aug-25	20:00																														
24-Aug-25	20:45	7.36	140	17	158		Clear		7.73	7.04	4567	546	119.6	6.37		7.02	5920	585	98.8	6.37				7.30	51	23	554	0.7	Clear	0.0	
25-Aug-25	1:05																							7.09	49	39	689	0.4	Clear	0.0	
25-Aug-25	6:40																							7.25	50	12	626	0.5	Clear	0.0	
25-Aug-25	8:00	7.03	306	95	289		Floating solids		7.44	6.83	5386	525	97.5	6.33		6.76	4378	524	119.7	6.33		66									
25-Aug-25	13:00			16			Clear																	7.22	44	18	519	0.5	Clear	0.0	
25-Aug-25	18:15																							7.32	82	19	572	0.7	Clear	0.0	
25-Aug-25	20:00																														
25-Aug-25	20:40	7.23	136	11	307		Clear		7.48	6.92	4610	594	128.9	6.33		6.82	4559	546	119.8	6.33											
25-Aug-25	21:40																							7.17	64	28	433	0.7	Clear	0.0	
26-Aug-25	3:50																							7.19	95	22	599	0.3	Clear	0.0	
26-Aug-25	8:40	10.76	172	19	733		Cloudy		8.91	7.25	4891	566	115.7	6.41		7.19	5284	531	100.5	6.41		93		7.63	109	23	521	0.4	Clear	0.0	
26-Aug-25	9:00																														
26-Aug-25	14:00																							7.19	70	24	514	0.5	Clear	0.0	
26-Aug-25	18:00																							7.22	112	23	486	0.5	Clear	0.0	
26-Aug-25	20:00																														
26-Aug-25	21:00	8.61	189	10	635		Clear		7.61	7.15	5360	546	101.9	6.41		7.08	5386	503	93.4	6.41				7.43	56	16	880	0.3	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
27-Aug-25	2:10																							7.19	70	23	627	0.4	Clear	0.0	
27-Aug-25	3:00																											0.5		0.0	
27-Aug-25	7:30	7.13	124	16	373	36	Clear		7.32	6.90	5112	532	104.1	6.55		6.89	4966	560	112.8	6.55		61	1	7.23	44	20	559	0.5	Clear	0.0	1
27-Aug-25	12:00																							7.15	55	23	686	0.5	Clear	0.0	
27-Aug-25	17:20																							7.27	54	20	729	0.5	Clear	0.0	
27-Aug-25	20:00																														
27-Aug-25	20:40	7.31	173	29	264		Clear		7.46	7.05	4791	529	110.4	6.55		7.02	5790	584	100.9	6.55				7.41	53	8	959	0.3	Clear	0.0	
28-Aug-25	1:30																							7.16	48	17	640	0.3	Clear	0.0	
28-Aug-25	5:30																							7.27	42	14	587	0.4	Clear	0.0	
28-Aug-25	8:00	10.66	130	63	755		Cloudy		9.37	7.31	4722	510	108.0	6.43		7.35	3980	511	128.4	6.43		41		7.71	30	18	475	0.5	Clear	0.0	
28-Aug-25	13:00																							7.24	38	17	649	0.5	Clear	0.0	
28-Aug-25	15:20			33			Cloudy																								
28-Aug-25	20:00																														
28-Aug-25	21:30	8.96	169	33	424		Cloudy		7.87	7.16	5984	530	88.6	6.43		7.13	4094	591	144.4	6.43											
28-Aug-25	23:50																							7.22	68	25	663	0.5	Clear	0.0	
29-Aug-25	4:15																							7.13	84	23	617	0.5	Clear	0.0	
29-Aug-25	8:00	7.58	198	19	218		Clear		7.28	7.11	5630	570	101.2	6.12		7.09	4170	540	129.5	6.12		49									
29-Aug-25	12:20																							7.28	45	18	499	0.8	Clear	0.0	
29-Aug-25	16:00																							7.30	42	20	545	0.5	Clear	0.0	
29-Aug-25	20:00																														
29-Aug-25	20:40	7.42	158	12	613		Clear		7.33	7.06	5535	537	97.0	6.12		7.02	5824	571	98.0	6.12											
29-Aug-25	23:50																							7.29	76	22	587	0.5	Clear	0.0	
30-Aug-25	5:30																							7.25	77	26	773	0.7	Clear	0.0	
30-Aug-25	8:00	10.61	209	15	672		Clear		9.98	7.38	5977	582	97.4	6.16		7.36	5550	583	105.0	6.16		70									
30-Aug-25	12:40																							7.40	63	20	614	0.7	Clear	0.0	
30-Aug-25	16:50																							7.38	82	22	621	0.7	Clear	0.0	
30-Aug-25	21:10	10.04	205	12	426		Cloudy		7.70	7.10	5613	550	98.0	6.16		7.08	5970	587	98.3	6.16											
31-Aug-25	5:10																							7.48	87	12	1092	0.5	Clear	0.0	
31-Aug-25	8:00	7.74	210	10	386		Clear		7.75	7.28	5983	537	89.8	6.27		7.16	5707	521	91.3	6.27		73		7.68	83	15	776	0.5	Clear	0.0	
31-Aug-25	11:40																														
31-Aug-25	16:00																							7.42	91	17	724	0.6	Clear	0.0	
31-Aug-25	20:30	7.38	233	13	447		Clear		7.50	7.15	5360	560	104.5	6.27		7.07	4044	568	140.5	6.27				7.41	80	20	718	0.7	Clear	0.0	
1-Sep-25	0:40																							7.31	68	15	672	0.7	Clear	0.0	
1-Sep-25	4:30																							7.33	86	15	705	0.8	Clear	0.0	
1-Sep-25	7:30	7.13	192	7	162		Clear		7.28	7.09	4600	540	117.4	6.12		7.00	5603	533	95.1	6.12		85		7.28	86	14	622	1.0	Clear	0.0	
1-Sep-25	13:00																							7.29	82	12	573	1.0	Clear	0.0	
1-Sep-25	15:20																							7.35	86	11	613	1.0	Clear	0.0	
1-Sep-25	18:45																							7.33	99	15	657	0.8	Clear	0.0	
1-Sep-25	21:00	7.17	190	23	309		Cloudy		7.40	7.02	4340	579	133.4	6.12		6.99	5700	566	99.3	6.12											
1-Sep-25	22:30																							7.50	105	7	469	0.4	Clear	0.0	
2-Sep-25	1:50																							7.26	100	12	711	0.2	Clear	0.0	
2-Sep-25	5:20																							7.32	90	6	939	0.2	Clear	0.0	
2-Sep-25	8:00	7.44	168	10	493		Clear		7.38	7.20	4120	551	133.7	6.03		7.08	5970	505	84.6	6.03		96		7.45	108	10	698	1.0	Clear	0.0	
2-Sep-25	11:50																							7.33	63	9	677	0.7	Clear	0.0	
2-Sep-25	18:30																							7.34	105	11	892	0.5	Clear	0.0	
2-Sep-25	21:00	7.27	183	6	347		Floating solids		7.43	7.12	5770	530	91.9	6.03		7.06	4298	596	138.7	6.03											
2-Sep-25	22:15																							7.28	82	13	837	0.6	Clear	0.0	
3-Sep-25	1:45																							7.28	68	11	899	0.7	Clear	0.0	
3-Sep-25	5:15																							7.29	89	16	737	0.7	Clear	0.0	
3-Sep-25	7:30	10.11	146	16	705	51	Clear		7.54	7.14	5650	544	96.3	6.24		7.13	5530	501	90.6	6.24		93	1	7.73	68	14	707	0.6	Clear	0.0	1
3-Sep-25	13:00																							7.31	79	14	681	0.4	Clear	0.0	
3-Sep-25	15:10																							7.38	80	22	655	0.5	Clear	0.0	
3-Sep-25	18:10																							7.25	81	12	737	0.5	Clear	0.0	
3-Sep-25	20:40	8.82	176	21	481		Clear		7.82	7.30	4096	596	145.5	6.24		7.25	5110	542	106.1	6.24				7.81	80	11	863	0.6	Clear	0.0	
4-Sep-25	0:20																							7.24	76	14	843	0.5	Clear	0.0	
4-Sep-25	2:55																							7.29	84	11	800	0.5	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
4-Sep-25	6:10																							7.29	92	18	753	0.7	Clear	0.0	
4-Sep-25	8:00	7.15	175	8	237		Clear		7.24	7.21	4865	533	109.6	5.86		7.24	4600	523	113.7	5.86		90		7.60	83	6	904	0.2	Clear	0.0	
4-Sep-25	13:00																							7.22	72	16	752	0.5	Clear	0.0	
4-Sep-25	15:20																							7.30	76	16	632	0.7	Clear	0.0	
4-Sep-25	19:50																							7.29	81	14	699	0.6	Clear	0.0	
4-Sep-25	20:10	7.39	193	12	401		Floating solids		7.44	7.04	5143	586	113.9	5.86		7.03	5500	587	106.7	5.86											
4-Sep-25	22:30																							7.14	80	16	643	0.6	Clear	0.0	
5-Sep-25	1:30																							7.21	91	13	773	0.7	Clear	0.0	
5-Sep-25	4:30																							7.17	110	12	526	0.5	Clear	0.0	
5-Sep-25	8:00	10.75	128	23	976		Clear		7.68	7.39	4458	596	133.7	5.84		7.24	5300	578	109.1	5.84		82		7.62	77	13	565	0.7	Clear	0.0	
5-Sep-25	11:20																							7.28	75	17	639	0.5	Clear	0.0	
5-Sep-25	14:10																							7.18	84	9	660	0.2	Clear	0.0	
5-Sep-25	17:30																							7.29	100	11	582	0.6	Clear	0.0	
5-Sep-25	20:00																														
5-Sep-25	21:20	8.59	152	15	350		Clear		7.91	7.27	5990	538	89.8	5.84		7.24	5640	573	101.6	5.84				7.28	82	10	787	0.2	Clear	0.0	
5-Sep-25	23:15																							7.33	73	10	704	0.2	Clear	0.0	
6-Sep-25	2:30																							7.24	83	9	711	0.3	Clear	0.0	
6-Sep-25	6:00																							7.19	68	11	795	0.3	Clear	0.0	
6-Sep-25	8:00	7.27	168	7	318		Clear		7.62	7.12	5417	501	92.5	6.15		7.12	5963	590	98.9	6.15		88									
6-Sep-25	9:50																							7.47	95	9	719	0.4	Clear	0.0	
6-Sep-25	13:30																							7.42	84	8	643	0.3	Clear	0.0	
6-Sep-25	17:00																							7.26	77	12	560	0.4	Clear	0.0	
6-Sep-25	20:00																														
6-Sep-25	21:00	7.25	151	10	575		Clear		7.55	7.24	4355	585	134.3	6.15		7.23	5030	520	103.4	6.15				7.28	61	12	684	0.3	Clear	0.0	
7-Sep-25	0:00																							7.36	80	12	598	0.4	Clear	0.0	
7-Sep-25	2:35																							7.32	70	11	666	0.6	Clear	0.0	
7-Sep-25	6:45																							7.38	88	10	623	0.5	Clear	0.0	
7-Sep-25	8:00	7.40	221	28	222		Clear		7.63	6.71	4006	532	132.8	5.49		6.88	5670	600	105.8	5.49		78		7.52	105	8	652	0.5	Clear	0.0	
7-Sep-25	13:00																							7.31	52	8	530	0.4	Clear	0.0	
7-Sep-25	17:40																							7.32	95	13	694	0.5	Clear	0.0	
7-Sep-25	20:00																														
7-Sep-25	20:30	7.43	195	9	306		Clear		7.61	7.14	4850	599	123.5	5.49		7.17	5820	539	92.6	5.49				7.36	57	15	651	0.3	Clear	0.0	
8-Sep-25	0:30																							7.31	67	11	600	0.3	Clear	0.0	
8-Sep-25	3:45																							7.35	75	11	672	0.3	Clear	0.0	
8-Sep-25	6:35																							7.24	85	10	540	0.4	Clear	0.0	
8-Sep-25	8:00	7.13	166	13	527		Clear		7.51	7.22	5736	576	100.4	6.07		7.18	5730	533	93.0	6.07		72									
8-Sep-25	9:40																							7.18	76	9	506	0.6	Clear	0.0	
8-Sep-25	12:50																							7.36	85	10	441	0.5	Clear	0.0	
8-Sep-25	15:50																							7.34	74	9	447	0.5	Clear	0.0	
8-Sep-25	20:00																														
8-Sep-25	20:05	7.27	137	13	387		Floating solids		7.68	7.27	5320	544	102.3	6.07		7.19	5440	529	97.2	6.07				7.23	75	12	532	0.5	Clear	0.0	
8-Sep-25	23:00																							7.28	73	10	346	0.5	Clear	0.0	
9-Sep-25	3:00																							7.14	67	9	613	0.3	Clear	0.0	
9-Sep-25	6:10																							7.27	65	9	529	0.3	Clear	0.0	
9-Sep-25	8:00	10.81	189	16	604		Clear		8.56	7.51	5630	569	101.1	6.26		7.45	4143	545	131.5	6.26		58		7.60	73	8	524	0.5	Clear	0.0	
9-Sep-25	12:40																							7.28	73	9	460	0.4	Clear	0.0	
9-Sep-25	15:20																							7.33	52	8	582	0.4	Clear	0.0	
9-Sep-25	20:00																														
9-Sep-25	20:30	8.78	150	9	346		Cloudy		7.70	7.36	5877	504	85.8	6.26		7.39	5170	555	107.4	6.26				7.39	96	10	614	0.5	Clear	0.0	
10-Sep-25	0:10																							7.33	92	10	658	0.3	Clear	0.0	
10-Sep-25	3:30																							7.33	78	7	600	0.5	Clear	0.0	
10-Sep-25	6:40																							7.32	88	8	816	0.3	Clear	0.0	
10-Sep-25	8:00	7.17	172	10	382	47	Clear		7.31	7.34	4397	517	117.6	6.17		7.29	5690	508	89.3	6.17		93	1	7.30	76	12	513	0.4	Clear	0.0	1
10-Sep-25	13:00																							7.28	66	10	367	0.4	Clear	0.0	
10-Sep-25	16:40																							7.36	73	9	544	0.5	Clear	0.0	
10-Sep-25	20:00	7.18	163	8	267		Cloudy		7.57	7.15	4452	556	124.9	6.17		7.17	5130	501	97.7	6.17				7.41	92	12	546	0.5	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
11-Sep-25	0:20																							7.32	98	11	567	0.5	Clear	0.0	
11-Sep-25	4:00																							7.32	77	11	567	0.5	Clear	0.0	
11-Sep-25	8:00	7.20	177	9	181		Clear		7.45	7.22	4107	560	136.4	6.22		7.20	4980	568	114.1	6.22		89		7.36	76	6	420	1.0	Clear	0.0	
11-Sep-25	11:40																							7.53	82	8	442	1.0	Clear	0.0	
11-Sep-25	16:10																							7.38	71	9	452	0.5	Clear	0.0	
11-Sep-25	20:00																														
11-Sep-25	20:30	7.03	194	8	582		Cloudy		7.35	7.09	4840	585	120.9	6.22		7.05	4489	514	114.5	6.22				7.27	93	9	427	0.5	Clear	0.0	
12-Sep-25	0:20																							7.29	89	11	532	0.5	Clear	0.0	
12-Sep-25	4:00																							7.25	79	10	557	0.4	Clear	0.0	
12-Sep-25	8:20																							7.08	69	11	367	0.8	Clear	0.0	
12-Sep-25	8:30	7.26	121	10	322		Clear		7.47	7.20	3790	581	153.3	6.38		7.11	5198	505	97.2	6.38		89									
12-Sep-25	12:00																							7.22	72	7	386	1.0	Clear	0.0	
12-Sep-25	16:30																							7.24	80	11	486	0.7	Clear	0.0	
12-Sep-25	20:00																														
12-Sep-25	20:30	7.31	162	18	171		Cloudy		7.46	7.12	3620	527	145.6	6.38		7.08	4850	540	111.3	6.38				7.18	91	11	488	0.8	Clear	0.0	
13-Sep-25	1:30																							7.21	99	20	530	0.5	Clear	0.0	
13-Sep-25	6:00																							7.21	80	19	459	0.5	Clear	0.0	
13-Sep-25	7:30	8.46	132	8	197		Clear		7.49	7.03	4770	509	106.7	6.27		7.06	4560	567	124.3	6.27		79		7.11	85	12	452	0.6	Clear	0.0	
13-Sep-25	13:40																							7.34	78	15	491	0.6	Clear	0.0	
13-Sep-25	17:20																							7.31	87	15	573	0.3	Clear	0.0	
13-Sep-25	21:10	7.08	165	27	389		Floating solids		7.56	7.22	4750	516	108.6	6.27		7.23	4910	538	109.6	6.27				7.39	71	17	524	0.5	Clear	0.0	
14-Sep-25	0:20																							7.31	85	14	471	0.3	Clear	0.0	
14-Sep-25	4:15																							7.21	85	11	504	0.4	Clear	0.0	
14-Sep-25	8:00	7.40	186	15	275		Cloudy		7.83	7.36	5140	517	100.6	6.00		7.33	4735	520	109.8	6.00		59		7.40	69	9	372	0.5	Clear	0.0	
14-Sep-25	11:50																							7.29	85	10	513	0.5	Clear	0.0	
14-Sep-25	14:30																							7.32	100	7	489	0.7	Clear	0.0	
14-Sep-25	20:40	9.42	205	19	445		Clear		8.12	7.49	5970	519	86.9	6.00		7.46	4249	593	139.6	6.00				8.01	74	11	892	0.5	Clear	0.0	
15-Sep-25	0:20																							7.24	92	15	702	0.4	Clear	0.0	
15-Sep-25	4:30																							7.21	100	13	654	0.6	Clear	0.0	
15-Sep-25	8:00	7.16	214	12	268		Clear		7.42	7.15	4743	500	105.4	5.98		7.14	4502	576	127.9	5.98		70		7.52	64	10	817	0.8	Clear	0.0	
15-Sep-25	13:10																							7.20	64	14	444	1.0	Clear	0.0	
15-Sep-25	21:00	7.14	202	11	615		Cloudy		7.64	7.18	5868	572	97.5	5.98		7.17	4731	561	118.6	5.98				7.42	93	20	635	0.8	Clear	0.0	
16-Sep-25	1:00																							7.25	99	16	595	0.7	Clear	0.0	
16-Sep-25	5:35																							7.19	107	10	643	0.6	Clear	0.0	
16-Sep-25	8:00	7.35	175	20	236		Clear		4.67	6.63	4040	546	135.1	5.83		6.72	4926	563	114.3	5.83		98									
16-Sep-25	10:00								7.72																						
16-Sep-25	11:20																							7.19	93	11	453	0.1	Clear	0.0	
16-Sep-25	15:10																							7.31	70	13	467	0.3	Clear	0.0	
16-Sep-25	18:40																							7.34	87	13	505	0.5	Clear	0.0	
16-Sep-25	20:50	7.11	158	10	311		Clear		7.59	7.12	5173	598	115.6	5.83		6.79	5050	566	112.1	5.83											
16-Sep-25	23:00																							7.14	84	11	617	1.0	Clear	0.0	
17-Sep-25	2:40																							6.83	90	10	590	0.7	Clear	0.0	
17-Sep-25	7:00																							7.06	86	5	472	0.6	Clear	0.0	
17-Sep-25	8:00	7.54	164	17	137	34	Clear		7.52	7.07	4492	564	125.6	5.87		7.11	4751	522	109.9	5.87		89	1								
17-Sep-25	15:40																							7.30	84	13	507	0.2	Clear	0.0	1
17-Sep-25	20:00																														
17-Sep-25	20:50	7.15	185	22	582		Clear		7.64	7.17	4560	569	124.8	5.87		7.17	5841	575	98.4	5.87				7.21	83	16	511	0.7	Clear	0.0	
18-Sep-25	0:45																							7.24	76	12	568	0.5	Clear	0.0	
18-Sep-25	5:30																							7.28	74	9	576	0.6	Clear	0.0	
18-Sep-25	8:00	10.00	184	21	482		Clear		8.38	7.50	5195	515	99.1	5.83		7.49	5510	558	101.3	5.83		84		7.81	77	12	540	0.6	Clear	0.0	
18-Sep-25	17:00																							7.42	95	17	572	0.5	Clear	0.0	
18-Sep-25	20:00																							7.34	80	11	755	0.3	Clear	0.0	
18-Sep-25	21:00	7.52	169	24	188		Clear		7.94	7.27	5508	593	107.7	5.83		7.29	5721	526	91.9	5.83											
19-Sep-25	0:45																							7.21	85	15	582	0.7	Clear	0.0	
19-Sep-25	4:20																							7.25	79	7	671	0.6	Clear	0.0	
19-Sep-25	7:40	7.41	135	10	129		Clear		7.96	7.33	5685	562	98.9	5.87		7.36	5690	569	100.0	5.87		78		7.19	83	7	565	0.8	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
19-Sep-25	12:50																							7.34	81	10	480	0.5	Clear	0.0	
19-Sep-25	14:40																							7.21	78	10	531	0.4	Clear	0.0	
19-Sep-25	18:00																							7.39	85	11	456	0.3	Clear	0.0	
19-Sep-25	20:00																														
19-Sep-25	20:45	10.56	166	28	933		Clear		8.54	7.65	4960	541	109.1	5.87		7.57	4134	557	134.7	5.87				7.44	90	11	788	0.3	Clear	0.0	
20-Sep-25	1:30																							7.32	61	8	614	0.4	Clear	0.0	
20-Sep-25	5:00																							7.34	76	9	741	0.4	Clear	0.0	
20-Sep-25	9:00	7.51	182	19	305		Cloudy		8.20	7.63	5630	592	105.2	5.68		7.49	6000	518	86.3	5.68		83		7.28	78	9	643	0.5	Clear	0.0	
20-Sep-25	12:40																							7.32	69	9	499	0.5	Clear	0.0	
20-Sep-25	17:00																							7.35	89	10	548	0.5	Clear	0.0	
20-Sep-25	20:00	7.66	280	35	448		Cloudy		8.00	7.22	5710	583	102.1	5.68		7.22	4637	543	117.1	5.68											
20-Sep-25	23:40																							7.31	95	11	570	0.5	Clear	0.0	
21-Sep-25	4:00																							7.25	96	18	550	0.6	Clear	0.0	
21-Sep-25	9:00	10.30	255	40	368		Cloudy		8.33	6.89	5160	576	111.6	5.34		6.92	5012	538	107.3	5.34		92									
21-Sep-25	12:30																							7.20	82	10	536	0.5	Clear	0.0	
21-Sep-25	16:40																							7.34	72	14	574	0.7	Clear	0.0	
21-Sep-25	20:00	9.37	266	27	559		Cloudy		7.81	7.24	5290	506	95.7	5.34		7.20	4650	596	128.2	5.34				7.51	69	13	583	0.7	Clear	0.0	
22-Sep-25	1:15																							7.23	75	12	587	0.6	Clear	0.0	
22-Sep-25	4:50																							7.26	85	12	650	0.7	Clear	0.0	
22-Sep-25	8:00	8.59	168	21	301		Cloudy		8.39	7.45	5920	529	89.4	5.32		7.41	5150	544	105.6	5.32		57		7.83	80	17	567	0.5	Clear	0.0	
22-Sep-25	12:00																							7.37	56	13	534	1.0	Clear	0.0	
22-Sep-25	17:00																							7.10	54	14	534	0.7	Clear	0.0	
22-Sep-25	20:00																														
22-Sep-25	21:00	7.58	171	17	374		Floating solids		7.39	7.16	5330	531	99.6	5.32		7.16	5247	551	105.0	5.32				7.58	78	25	551	1.0	Clear	0.0	
23-Sep-25	0:00																														
23-Sep-25	7:30									7.01	4827	536	111.0	5.98		6.98	5251	540	102.8	5.98											
23-Sep-25	12:50	9.74	153	23	528		Clear		7.42													82		7.88	69	12	835	0.4	Clear	0.0	
23-Sep-25	16:20									7.17	5657	561	99.2	5.98		7.19	4528	526	116.2	5.98				7.47	70	19	566	1.0	Clear	0.0	
23-Sep-25	20:00	10.19	341	37	523		Cloudy		7.42	7.16	4402	596	135.4	5.98		7.17	5747	531	92.4	5.98				7.83	77	16	610	0.7	Clear	0.0	
24-Sep-25	1:20																							7.35	66	14	557	0.5	Clear	0.0	
24-Sep-25	5:00																							7.34	85	13	670	0.7	Clear	0.0	
24-Sep-25	7:30	7.34	241	35	583	47	Cloudy		7.42	7.13	5330	556	104.3	6.64		7.14	5920	525	88.7	6.64		87	1	7.49	93	8	783	1.0	Clear	0.0	1
24-Sep-25	11:50																							7.50	69	8	919	0.4	Clear	0.0	
24-Sep-25	15:30																							7.48	67	8	982	0.5	Clear	0.0	
24-Sep-25	18:40																							7.38	78	10	680	0.5	Clear	0.0	
24-Sep-25	20:00																														
24-Sep-25	20:30	7.09	272	27	537		Cloudy		7.43	7.08	5870	540	92.0	6.64		7.09	5960	583	97.8	6.64											
24-Sep-25	22:30																							7.35	75	9	725	0.7	Clear	0.0	
25-Sep-25	2:30																							7.35	85	8	511	1.0	Clear	0.0	
25-Sep-25	5:40																							7.24	81	9	724	1.0	Clear	0.0	
25-Sep-25	8:00	6.96	275	25	272		Clear		7.23	7.03	4721	548	116.1	6.20		7.04	4584	537	117.1	6.20		78		7.41	81	9	651	0.5	Clear	0.0	
25-Sep-25	12:50																							7.32	86	7	741	0.8	Clear	0.0	
25-Sep-25	16:20																							7.44	97	8	891	0.5	Clear	0.0	
25-Sep-25	21:15	6.93	351	29	447		Clear		7.44	7.02	4870	574	117.9	6.20		7.07	5920	503	85.0	6.20				7.42	97	8	827	0.7	Clear	0.0	
26-Sep-25	0:40																							7.19	91	8	760	1.0	Clear	0.0	
26-Sep-25	4:45																							7.19	80	6	711	0.5	Clear	0.0	
26-Sep-25	8:00	6.94	300	20	733		Clear		7.31	6.94	5278	552	104.6	5.98		7.00	5450	529	97.1	5.98		87		7.32	93	11	762	1.0	Clear	0.0	
26-Sep-25	12:40																							7.23	94	9	674	1.0	Clear	0.0	
26-Sep-25	16:20																							7.30	85	7	618	1.0	Clear	0.0	
26-Sep-25	20:00																														
26-Sep-25	20:30	7.52	294	21	918		Cloudy		9.35	7.14	4500	531	118.0	5.98		7.21	5110	554	108.4	5.98				7.33	91	8	820	1.0	Clear	0.0	
26-Sep-25	23:15																							7.33	93	7	909	0.5	Clear	0.0	
27-Sep-25	3:35																							7.25	99	8	897	0.5	Clear	0.0	
27-Sep-25	6:20																							7.29	90	8	705	0.6	Clear	0.0	
27-Sep-25	8:00	7.39	353	36	416		Cloudy		7.42	7.03	5798	523	90.2	6.08		7.08	4420	552	124.9	6.08		110									
27-Sep-25	13:50																							7.31	61	8	741	1.0	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
27-Sep-25	17:09																							7.23	52	7	789	1.0	Clear	0.0	
27-Sep-25	20:00																														
27-Sep-25	20:40	7.21	220	21	595		Clear		7.51	7.09	5806	582	100.2	6.08		7.17	4120	560	135.9	6.08				7.43	54	6	1053	0.7	Clear	0.0	
28-Sep-25	0:00																							7.32	50	5	795	0.7	Clear	0.0	
28-Sep-25	3:15																							7.25	67	7	836	0.6	Clear	0.0	
28-Sep-25	6:00																							7.33	67	7	879	0.5	Clear	0.0	
28-Sep-25	8:00	6.96	214	35	912		Clear		8.66	7.61	5907	532	90.1	6.35		7.61	5150	565	109.7	6.35		51									
28-Sep-25	9:15																							7.93	81	8	682	0.7	Clear	0.0	
28-Sep-25	12:40																							7.29	92	8	684	0.6	Clear	0.0	
28-Sep-25	15:50																							7.32	74	7	777	0.6	Clear	0.0	
28-Sep-25	18:56																							7.38	76	10	851	0.7	Clear	0.0	
28-Sep-25	20:00																														
28-Sep-25	20:30	7.14	470	16	442		Cloudy		7.84	7.09	5330	568	106.6	6.35		7.10	4535	539	118.9	6.35				7.28	72	7	1001	0.7	Clear	0.0	
28-Sep-25	22:20																														
29-Sep-25	1:50																							7.37	67	6	734	0.5	Clear	0.0	
29-Sep-25	5:10																							7.28	74	5	754	0.5	Clear	0.0	
29-Sep-25	8:00	7.11	529	15	305		Clear		7.67	7.27	5730	552	96.3	5.65		7.23	5830	504	86.4	5.65		63		7.45	66	6	703	0.8	Clear	0.0	
29-Sep-25	13:00																							7.47	71	7	633	1.0	Clear	0.0	
29-Sep-25	15:30																							7.43	61	6	690	1.0	Clear	0.0	
29-Sep-25	18:45																							7.28	63	7	667	1.0	Clear	0.0	
29-Sep-25	20:00																														
29-Sep-25	20:50	6.83	566	20	814		Clear		7.27	7.06	5360	557	103.9	5.65		7.07	4269	579	135.6	5.65											
29-Sep-25	23:00																							7.34	64	8	810	0.6	Clear	0.0	
30-Sep-25	1:35																							7.34	62	5	757	0.7	Clear	0.0	
30-Sep-25	5:00																							7.38	56	6	974	0.5	Clear	0.0	
30-Sep-25	8:50	7.01	529	18	706		Cloudy		7.28	7.05	4703	547	116.3	4.88		7.09	5794	548	94.6	4.88		55		7.34	81	9	888	0.8	Clear	0.0	
30-Sep-25	12:10																							7.28	56	7	691	1.0	Clear	0.0	
30-Sep-25	15:50																							7.41	73	9	732	1.0	Clear	0.0	
30-Sep-25	18:40																							7.35	81	9	609	1.0	Clear	0.0	
30-Sep-25	20:00																														
30-Sep-25	21:00	6.84	652	13	482		Clear		7.28	7.04	4286	502	117.1	4.88		7.07	4169	571	137.0	4.88											
30-Sep-25	22:30																							7.40	64	7	703	0.7	Clear	0.0	
1-Oct-25	2:00																							7.26	73	7	737	0.6	Clear	0.0	
1-Oct-25	5:30																							7.35	77	8	690	0.2	Clear	0.0	
1-Oct-25	8:20	7.04	466	22	732	190	Clear		7.35	7.00	5853	506	86.5	5.03		7.08	5666	576	101.7	5.03		86	1	7.38	75	9	621	0.7	Clear	0.0	1
1-Oct-25	12:00																							7.34	45	5	599	1.0	Clear	0.0	
1-Oct-25	15:20																							7.43	84	6	789	1.0	Clear	0.0	
1-Oct-25	18:50																							7.35	69	7	619	1.0	Clear	0.0	
1-Oct-25	20:00																														
1-Oct-25	20:20	11.00	432	29	1040		Floating solids		9.19	7.34	5437	530	97.5	5.03		7.33	4163	555	133.3	5.03											
1-Oct-25	22:20																							7.43	54	7	806	0.7	Clear	0.0	
2-Oct-25	1:00																							7.43	69	8	809	0.5	Clear	0.0	
2-Oct-25	4:00																							7.37	57	7	797	0.7	Clear	0.0	
2-Oct-25	7:05																							7.31	76	6	858	0.3	Clear	0.0	
2-Oct-25	8:00	8.53	545	16	574		Clear		7.93	7.24	4912	595	121.1	4.99		7.24	4063	585	144.0	4.99		60									
2-Oct-25	10:30																							7.50	55	6	722	1.0	Clear	0.0	
2-Oct-25	13:30																							7.46	70	6	689	1.0	Clear	0.0	
2-Oct-25	16:20																							7.41	80	7	905	0.8	Clear	0.0	
2-Oct-25	20:00																														
2-Oct-25	20:30	6.78	504	25	740		Clear		7.45	7.15	4616	576	124.8	4.99		7.12	5688	519	91.2	4.99				7.44	73	8	746	0.9	Clear	0.0	
2-Oct-25	23:40																							7.39	69	7	743	0.5	Clear	0.0	
3-Oct-25	2:50																							7.48	95	8	816	0.8	Clear	0.0	
3-Oct-25	5:45																							7.45	79	8	837	0.7	Clear	0.0	
3-Oct-25	8:00	6.95	476	22	574		Clear		7.60	7.11	4645	585	125.9	5.65		7.04	5613	527	93.9	5.65		114		7.43	82	6	687	1.0	Clear	0.0	
3-Oct-25	12:15																							7.19	102	8	649	1.0	Clear	0.0	
3-Oct-25	15:20																							7.37	113	6	699	1.0	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
3-Oct-25	18:30																							7.38	110	9	725	1.0	Clear	0.0	
3-Oct-25	20:00	6.94	569	41	503		Cloudy		7.85	7.01	5040	539	106.9	5.65		7.01	5159	556	107.8	5.65											
3-Oct-25	22:30																							7.23	109	14	636	1.0	Clear	0.0	
4-Oct-25	1:00																							7.32	104	7	683	1.0	Clear	0.0	
4-Oct-25	4:00																							7.23	104	17	544	0.8	Clear	0.0	
4-Oct-25	7:00																							7.20	113	19	761	0.8	Clear	0.0	
4-Oct-25	9:00	6.85	548	17	475		Clear		8.18	7.20	5300	533	100.6	5.90		7.22	4713	504	106.9	5.90		111									
4-Oct-25	10:40																							7.28	104	15	759	1.0	Clear	0.0	
4-Oct-25	11:00																								115				Clear		
4-Oct-25	12:20																					110									
4-Oct-25	14:30																								110				Clear		
4-Oct-25	16:00																							7.29	108	14	704	0.9	Clear	0.0	
4-Oct-25	18:30																								113				Clear		
4-Oct-25	20:00																														
4-Oct-25	20:30	6.88	477	8	448		Cloudy		7.73	7.15	4780	514	107.5	5.90		7.10	5016	535	106.7	5.90				7.25	111	16	685	1.0	Clear	0.0	
4-Oct-25	21:00																											1.0	Clear	0.0	
5-Oct-25	0:00																							7.40	109	26	681	0.8	Clear	0.0	
5-Oct-25	4:00																							7.29	110	11	790	1.0	Clear	0.0	
5-Oct-25	7:00																							7.23	109	17	700	0.9	Clear	0.0	
5-Oct-25	9:30	7.05	385	26	720		Cloudy		7.25	7.01	4140	558	134.8	5.01		7.06	5040	580	115.1	5.01		103			108						
5-Oct-25	12:00																							7.30	77	11	662	0.7	Clear	0.0	
5-Oct-25	13:15																					105									
5-Oct-25	16:00																							7.22	92	16	631	0.8	Clear	0.0	
5-Oct-25	20:00																														
5-Oct-25	21:00	7.01	379	21	648		Cloudy		7.52	7.10	5386	599	111.2	5.01		7.05	5567	539	96.8	5.01				7.53	68	11	875	0.5	Clear	0.0	
5-Oct-25	22:50																							7.32	88	9	720	1.0	Clear	0.0	
6-Oct-25	2:00																							7.35	65	9	757	0.8	Clear	0.0	
6-Oct-25	5:40																							7.38	65	14	707	0.5	Clear	0.0	
6-Oct-25	8:00	9.47	321	19	745		Clear		8.73	7.35	5580	549	98.4	4.95		7.28	4364	579	132.7	4.95		55		7.25	67	8	641	1.0	Clear	0.0	
6-Oct-25	11:30																							7.29	53	4	623	0.5	Clear	0.0	
6-Oct-25	14:40																							7.29	60	3	593	0.5	Clear	0.0	
6-Oct-25	17:50																							7.52	43	5	678	0.7	Clear	0.0	
6-Oct-25	20:00																														
6-Oct-25	22:30	7.21	193	23	561		Cloudy		7.40	7.02	4793	570	118.9	4.95		7.06	5900	578	98.0	4.95											
7-Oct-25	0:00																							7.32	84	15	704	0.5	Clear	0.0	
7-Oct-25	4:00																							7.31	50	6	700	1.0	Clear	0.0	
7-Oct-25	7:30	7.18	216	12	736		Clear		7.32	6.97	4060	520	128.1	4.58		7.01	4343	562	129.4	4.58		60		7.39	62	5	690	0.6	Clear	0.0	
7-Oct-25	11:30																							7.34	35	4	659	0.5	Clear	0.0	
7-Oct-25	15:10																							7.33	57	4	703	0.5	Clear	0.0	
7-Oct-25	18:10																							7.34	70	5	804	0.5	Clear	0.0	
7-Oct-25	20:30	7.02	278	13	520		Cloudy		7.38	6.96	5528	504	91.2	4.58		7.02	4932	527	106.9	4.58				7.36	53	7	792	0.6	Clear	0.0	
8-Oct-25	1:10																							7.32	60	7	668	0.4	Clear	0.0	
8-Oct-25	4:15																							7.33	69	9	420	0.4	Clear	0.0	
8-Oct-25	7:30	7.05	261	16	343	70	Clear		7.27	6.89	5170	503	97.3	4.75		6.90	5935	505	85.1	4.75		48	1	7.30	49	5	517	1.0	Clear	0.0	1
8-Oct-25	11:10																							7.30	45	4	562	0.5	Clear	0.0	
8-Oct-25	14:30																							7.42	53	4	636	0.5	Clear	0.0	
8-Oct-25	18:00																							7.37	66	4	499	0.5	Clear	0.0	
8-Oct-25	20:50	9.04	284	14	650		Cloudy		7.76	7.02	4913	582	118.5	4.75		7.03	4589	530	115.5	4.75		76		7.81	95	5	582	0.8	Clear	0.0	
8-Oct-25	23:40																							7.34	75	3	596	0.7	Clear	0.0	
9-Oct-25	4:00																							7.24	81	3	587	1.0	Clear	0.0	
9-Oct-25	7:30	7.05	209	24	554		Clear		7.33	6.87	5428	550	101.3	5.29		6.93	4385	562	128.2	5.29		88		7.22	74	4	535	1.0	Clear	0.0	
9-Oct-25	11:30																							7.30	84	4	483	0.8	Clear	0.0	
9-Oct-25	15:00																							7.27	84	4	574	0.5	Clear	0.0	
9-Oct-25	18:40																							7.19	78	3	777	0.8	Clear	0.0	
9-Oct-25	21:00	10.38	225	28	630		Cloudy		8.01	7.10	4970	530	106.6	5.29		7.15	4938	566	114.6	5.29											
9-Oct-25	21:50																							7.33	81	4	630	0.7	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
10-Oct-25	1:30																							7.10	83	4	728	0.7	Clear	0.0	
10-Oct-25	5:10																							7.15	64	2	695	1.0	Clear	0.0	
10-Oct-25	8:00	6.98	197	15	359		Clear		7.25	6.84	5398	529	98.0	5.63		6.89	5079	524	103.2	5.63		75		7.32	60	3	671	0.8	Clear	0.0	
10-Oct-25	11:30																							7.34	74	3	516	0.5	Clear	0.0	
10-Oct-25	15:20																							7.35	67	3	558	0.7	Clear	0.0	
10-Oct-25	19:00																							7.29	68	6	626	1.0	Clear	0.0	
10-Oct-25	20:30	7.12	227	55	543		Cloudy		7.52	6.93	5853	591	101.0	5.63		6.95	4726	592	125.3	5.63											
10-Oct-25	22:30			14			Clear																	7.13	78	2	608	0.7	Clear	0.0	
11-Oct-25	2:30																							7.23	58	3	595	0.8	Clear	0.0	
11-Oct-25	6:00																							7.17	87	3	671	0.6	Clear	0.0	
11-Oct-25	8:00	10.48	252	42	496		Cloudy		8.40	7.20	4824	578	119.8	5.95		7.14	5310	519	97.7	5.95		96									
11-Oct-25	9:40																							7.48	80	4	567	0.5	Clear	0.0	
11-Oct-25	13:50																							7.25	95	6	625	0.4	Clear	0.0	
11-Oct-25	17:40																							7.25	95	4	551	0.5	Clear	0.0	
11-Oct-25	20:10	7.16	231	20	350		Cloudy		7.50	7.01	4847	579	119.5	5.95		7.04	5550	512	92.3	5.95				7.43	65	6	894	0.5	Clear	0.0	
12-Oct-25	0:55																							7.21	91	3	621	0.6	Clear	0.0	
12-Oct-25	4:45																							7.19	74	3	609	1.0	Clear	0.0	
12-Oct-25	8:30	7.17	191	21	751		Cloudy		7.39	6.97	4368	517	118.4	6.10		6.96	5511	516	93.6	6.10		70		7.15	67	6	606	0.5	Clear	0.0	
12-Oct-25	12:20																							7.26	92	5	588	0.5	Clear	0.0	
12-Oct-25	16:00																							7.42	78	3	587	0.7	Clear	0.0	
12-Oct-25	20:00																														
12-Oct-25	20:20	6.99	200	21	585		Cloudy		7.23	6.90	5252	518	98.6	6.10		6.91	4065	573	141.0	6.10				7.31	86	9	697	0.7	Clear	0.0	
12-Oct-25	23:45																							7.21	81	6	613	0.1	Clear	0.0	
13-Oct-25	3:00																							7.21	85	3	665	0.8	Clear	0.0	
13-Oct-25	6:55																							7.14	64	2	522	0.5	Clear	0.0	
13-Oct-25	8:00	6.76	248	21	329		Clear		7.17	6.89	4807	550	114.4	5.47		6.89	5805	577	99.4	5.47		60									
13-Oct-25	10:50																							7.22	78	5	524	0.4	Clear	0.0	
13-Oct-25	15:00																							7.24	79	5	688	0.6	Clear	0.0	
13-Oct-25	18:10																							7.24	82	5	624	0.6	Clear	0.0	
13-Oct-25	20:30	6.93	436	33	509		Clear		7.24	6.75	4005	562	140.3	5.47		6.79	4356	511	117.3	5.47				7.29	91	8	620	0.8	Clear	0.0	
14-Oct-25	1:30																							7.26	93	7	544	0.9	Clear	0.0	
14-Oct-25	5:50																							7.13	92	8	522	0.7	Clear	0.0	
14-Oct-25	8:00	7.22	269	26	249		Clear		7.42	6.58	4547	584	128.4	5.62		6.66	4573	586	128.1	5.62		69									
14-Oct-25	9:50																							7.23	70	4	715	0.8	Clear	0.0	
14-Oct-25	13:00																							7.16	78	3	458	0.5	Clear	0.0	
14-Oct-25	18:10																							7.21	82	4	325	0.6	Clear	0.0	
14-Oct-25	20:00																														
14-Oct-25	21:20	7.99	250	37	332		Clear		7.40	6.92	4398	534	121.4	5.62		6.94	5765	509	88.3	5.62											
15-Oct-25	0:20																							7.22	91	19	630	0.6	Clear	0.0	
15-Oct-25	5:10																							7.15	69	6	545	0.6	Clear	0.0	1
15-Oct-25	8:00	11.04	198	22	749	51	Clear		10.82	7.40	5018	589	117.4	5.74		7.39	5617	543	96.7	5.74		66	1								
15-Oct-25	14:00																							7.22	71	11	495	0.5	Clear	0.0	
15-Oct-25	18:00																							7.40	79	8	566	0.4	Clear	0.0	
15-Oct-25	21:00	8.13	173	20	272		Clear		8.36	7.32	4965	589	118.6	5.74		7.33	5090	574	112.8	5.74				7.37	64	6	583	0.5	Clear	0.0	
16-Oct-25	0:30																							7.39	72	8	520	0.7	Clear	0.0	
16-Oct-25	5:30																							7.39	75	6	680	0.5	Clear	0.0	
16-Oct-25	8:00	7.45	212	21	221		Clear		8.27	7.32	5354	580	108.3	5.61		7.29	5061	559	110.5	5.61		56									
16-Oct-25	17:30																							7.48	59	14	563	0.6	Clear	0.0	
16-Oct-25	20:40	7.23	116	24	183		Floating solids		9.24	7.49	4547	527	115.9	5.61		7.45	4181	592	141.6	5.61											
16-Oct-25	22:30																							7.39	57	8	561	0.6	Clear	0.0	
17-Oct-25	1:43																							7.42	50	5	653	0.6	Clear	0.0	
17-Oct-25	5:30																							7.43	78	4	814	0.4	Clear	0.0	
17-Oct-25	7:10	10.56	140	51	767		Cloudy		9.54	7.81	5651	588	104.1	5.77		7.69	5496	555	101.0	5.77		35		7.37	61	6	468	0.4	Clear	0.0	
17-Oct-25	13:00																							7.37	58	4	403	0.3	Clear	0.0	
17-Oct-25	16:20																							7.63	43	4	598	0.4	Clear	0.0	
17-Oct-25	21:00	7.58	149	16	313		Clear		9.63	7.71	5483	581	106.0	5.77		7.66	4266	591	138.5	5.77				7.60	46	7	649	0.4	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
18-Oct-25	0:57																							7.50	66	7	780	0.4	Clear	0.0	
18-Oct-25	4:00																							7.59	52	7	336	0.5	Clear	0.0	
18-Oct-25	9:00	7.52	127	12	314		Clear		9.60	7.47	5046	564	111.8	5.79		7.47	4947	542	109.6	5.79		52		7.69	69	14	670	0.5	Clear	0.0	
18-Oct-25	12:15																							7.59	63	5	588	0.5	Clear	0.0	
18-Oct-25	16:15																							7.59	49	9	399	0.4	Clear	0.0	
18-Oct-25	20:30	7.27	181	15	232		Clear		9.39	7.72	5338	589	110.3	5.79		7.71	4774	570	119.4	5.79				7.93	41	10	528	0.4	Clear	0.0	
18-Oct-25	23:15																							7.72	58	17	284	0.5	Clear	0.0	
19-Oct-25	2:20																							7.65	42	10	512	0.5	Clear	0.0	
19-Oct-25	5:30																							7.57	50	14	532	0.5	Clear	0.0	
19-Oct-25	9:30	7.30	126	12	534		Clear		9.16	7.46	4249	537	126.4	5.84		7.52	5574	561	100.6	5.84		51		7.54	57	14	471	0.5	Clear	0.0	
19-Oct-25	15:00																							7.56	56	6	590	0.5	Clear	0.0	
19-Oct-25	18:30																							7.58	41	11	532	0.2	Clear	0.0	
19-Oct-25	20:20	6.87	197	36	383		Clear		9.75	7.72	5576	506	90.7	5.84		7.57	4184	511	122.1	5.84											
19-Oct-25	21:50																							7.62	56	16	530	0.2	Clear	0.0	
20-Oct-25	0:50																							7.53	43	8	534	0.2	Clear	0.0	
20-Oct-25	4:05																							7.48	48	7	500	0.1	Clear	0.0	
20-Oct-25	8:00	7.04	104	10	220		Clear		9.59	7.71	5662	555	98.0	5.67		7.69	5943	581	97.8	5.67		33		7.89	43	7	476	0.3	Clear	0.0	
20-Oct-25	10:50																							7.33	74	7	627	0.1	Clear	0.0	
20-Oct-25	13:50																							7.51	55	10	368	0.2	Clear	0.0	
20-Oct-25	17:30																							7.51	84	9	474	0.5	Clear	0.0	
20-Oct-25	20:50	7.07	111	14	312		Cloudy		7.65	7.37	4729	554	117.1	5.67		7.39	5960	547	91.8	5.67				7.56	43	10	532	0.2	Clear	0.0	
21-Oct-25	0:00																							7.50	48	10	487	0.1	Clear	0.0	
21-Oct-25	3:15																							7.41	31	10	404	0.1	Clear	0.0	
21-Oct-25	6:30																							7.48	35	10	453	0.2	Clear	0.0	
21-Oct-25	8:00	7.04	157	7	433		Clear		7.36	7.16	5941	585	98.5	5.76		7.21	4005	522	130.3	5.76		32		7.41	44	8	423	0.1	Clear	0.0	
21-Oct-25	13:10																							7.37	50	9	313	0.0	Clear	0.0	
21-Oct-25	15:50																							7.39	44	5	584	0.1	Clear	0.0	
21-Oct-25	18:45																							7.42	58	9	467	0.2	Clear	0.0	
21-Oct-25	20:20	10.32	151	14	424		Cloudy		9.59	7.58	5609	512	91.3	5.76		7.57	5428	516	95.1	5.76											
21-Oct-25	22:10																							7.45	30	7	541	0.2	Clear	0.0	
22-Oct-25	1:40																							7.41	45	9	579	0.0	Clear	0.0	
22-Oct-25	4:40																							7.35	31	8	446	0.2	Clear	0.0	
22-Oct-25	8:00	7.10	181	4	148	47	Clear		7.36	7.09	5599	592	105.7	5.64		7.15	5349	587	109.7	5.64		42	1	7.13	33	7	459	0.1	Clear	0.0	1
22-Oct-25	13:50																							7.37	58	8	853	0.1	Clear	0.0	
22-Oct-25	17:20																							7.34	54	8	514	0.2	Clear	0.0	
22-Oct-25	20:30	10.24	154	15	320		Cloudy		8.41	7.42	4864	554	113.9	5.64		7.50	5879	511	86.9	5.64				8.15	44	7	641	0.2	Clear	0.0	
22-Oct-25	23:15																							7.37	44	9	699	0.1	Clear	0.0	
23-Oct-25	2:30																							7.33	70	12	539	0.2	Clear	0.0	
23-Oct-25	5:10																							7.29	62	10	541	0.2	Clear	0.0	
23-Oct-25	8:30	7.18	178	10	367		Clear		7.41	7.14	5653	517	91.5	5.74		7.18	4281	500	116.8	5.74		65		7.42	59	13	615	0.3	Clear	0.0	
23-Oct-25	12:35																							7.45	67	12	626	0.2	Clear	0.0	
23-Oct-25	15:30																							7.46	70	12	633	0.3	Clear	0.0	
23-Oct-25	18:50																							7.46	73	12	640	0.3	Clear	0.0	
23-Oct-25	20:00																														
23-Oct-25	20:30	7.26	139	5	343		Clear		7.44	7.13	4892	567	115.9	5.74		7.14	4346	527	121.3	5.74											
23-Oct-25	22:00																							7.35	63	8	639	0.5	Clear	0.0	
24-Oct-25	1:15																							7.31	42	9	432	0.5	Clear	0.0	
24-Oct-25	4:20																							7.31	46	9	625	0.2	Clear	0.0	
24-Oct-25	7:30	7.30	144	16	141		Clear		7.39	7.14	5469	568	103.9	6.29		7.16	5830	582	99.8	6.29		40		7.16	40	12	472	0.2	Clear	0.0	
24-Oct-25	10:40																							7.18	48	7	508	0.1	Clear	0.0	
24-Oct-25	14:10																							7.31	43	10	445	0.1	Clear	0.0	
24-Oct-25	17:20																							7.36	41	16	523	0.2	Clear	0.0	
24-Oct-25	20:00																														
24-Oct-25	21:00	7.31	164	17	205		Clear		7.62	7.13	5980	516	86.3	6.29		7.12	4437	527	118.8	6.29				7.27	48	14	573	0.1	Clear	0.0	
25-Oct-25	3:00																							7.32	56	16	649	0.2	Clear	0.0	
25-Oct-25	6:30																							7.32	50	13	582	0.2	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
25-Oct-25	7:40	7.24	200	19	448		Clear		7.72	7.20	5964	579	97.1	6.19		7.15	4369	552	126.3	6.19		36		7.16	40	8	497	0.5	Clear	0.0	
25-Oct-25	11:20																							7.31	37	9	537	0.1	Clear	0.0	
25-Oct-25	14:50																							7.30	30	9	566	0.2	Clear	0.0	
25-Oct-25	18:10																							7.23	70	12	638	0.1	Clear	0.0	
25-Oct-25	21:00	10.21	211	23	648		Cloudy		9.20	7.36	5070	571	112.6	6.19		7.36	5034	546	108.5	6.19				7.71	55	8	570	0.5	Clear	0.0	
26-Oct-25	0:30																							7.38	75	15	666	0.2	Clear	0.0	
26-Oct-25	3:30																							7.30	99	9	594	0.5	Clear	0.0	
26-Oct-25	6:30																							7.30	63	12	716	0.5	Clear	0.0	
26-Oct-25	8:00	8.93	223	16	392		Clear		8.14	7.29	4626	591	127.8	5.91		7.26	5184	594	114.6	5.91		74									
26-Oct-25	10:00																							7.45	56	11	644	0.6	Clear	0.0	
26-Oct-25	13:30																							7.40	63	8	609	0.4	Clear	0.0	
26-Oct-25	16:50																							7.36	53	10	419	0.5	Clear	0.0	
26-Oct-25	20:00																														
26-Oct-25	20:30	7.91	216	17	357		Clear		7.99	7.31	4041	507	125.5	5.91		7.32	5696	561	98.5	5.91				7.37	67	9	614	0.3	Clear	0.0	
27-Oct-25	0:00																							7.36	51	10	674	0.4	Clear	0.0	
27-Oct-25	2:45																							7.34	60	10	665	0.4	Clear	0.0	
27-Oct-25	5:50																							7.34	62	11	553	0.3	Clear	0.0	
27-Oct-25	7:40	7.73	211	15	173		Clear		7.78	6.93	5309	579	109.1	5.83		6.97	5844	567	97.0	5.83		62		7.34	77	9	452	0.3	Clear	0.0	
27-Oct-25	12:00																							7.44	78	9	537	0.4	Clear	0.0	
27-Oct-25	14:50																							7.43	78	10	533	0.4	Clear	0.0	
27-Oct-25	18:10																							7.50	70	9	496	0.4	Clear	0.0	
27-Oct-25	20:00	7.37	208	12	412		Cloudy		7.59	7.22	5900	544	92.2	5.83		7.22	5710	519	90.9	5.83				7.44	60	8	802	0.5	Clear	0.0	
28-Oct-25	0:30																							7.33	75	11	784	0.5	Clear	0.0	
28-Oct-25	3:40																							7.36	78	7	774	0.5	Clear	0.0	
28-Oct-25	6:20																							7.44	74	5	878	0.4	Clear	0.0	
28-Oct-25	8:00	7.38	230	11	313		Clear		7.49	7.11	5435	529	97.3	5.81		7.17	5620	537	95.6	5.81		68									
28-Oct-25	10:20																							7.29	76	7	505	0.5	Clear	0.0	
28-Oct-25	13:10																							7.33	56	7	487	0.5	Clear	0.0	
28-Oct-25	16:30																							7.39	55	8	554	0.6	Clear	0.0	
28-Oct-25	20:00	9.07	232	15	578		Floating solids		8.73	7.31	5690	574	100.9	5.81		7.36	5300	520	98.1	5.81				7.49	60	12	610	0.5	Clear	0.0	
29-Oct-25	0:20																							7.42	71	11	580	0.6	Clear	0.0	
29-Oct-25	3:30																							7.40	72	11	725	0.5	Clear	0.0	
29-Oct-25	6:30																							7.39	71	14	578	0.6	Clear	0.0	
29-Oct-25	8:00	10.89	215	33	671	41	Clear		9.23	7.39	5249	516	98.3	5.79		7.69	4626	557	120.4	5.79		80	1	7.36	60	11	525	0.8	Clear	0.0	1
29-Oct-25	12:20																							7.45	75	11	270	0.5	Clear	0.0	
29-Oct-25	15:30																							7.42	62	9	580	0.7	Clear	0.0	
29-Oct-25	19:00																							7.44	71	14	758	0.8	Clear	0.0	
29-Oct-25	20:00	9.08	156	10	553		Floating solids		8.79	7.62	5540	558	100.7	5.79		7.58	4627	572	123.6	5.79											
29-Oct-25	22:20																							7.53	71	10	852	0.7	Clear	0.0	
30-Oct-25	1:30																							7.41	76	20	722	0.8	Clear	0.0	
30-Oct-25	5:00																							7.40	86	32	635	0.7	Clear	0.0	
30-Oct-25	8:00	7.71	185	28	170		Cloudy		7.97	7.58	5146	510	99.1	5.86		7.55	4909	576	117.3	5.86		53		7.49	58	12	824	0.4	Clear	0.0	
30-Oct-25	11:40																							7.48	78	12	506	0.7	Clear	0.0	
30-Oct-25	15:20																							7.50	75	13	613	0.4	Clear	0.0	
30-Oct-25	20:15	7.37	190	14	298		Cloudy		7.81	7.35	4379	600	137.0	5.86		7.38	5167	521	100.8	5.86				7.53	61	17	694	0.3	Clear	0.0	
30-Oct-25	23:15																							7.45	74	14	674	0.3	Clear	0.0	
31-Oct-25	3:05																							7.43	70	11	617	0.2	Clear	0.0	
31-Oct-25	8:00	7.57	166	15	192		Clear		7.66	7.35	4228	569	134.6	6.07		7.36	5001	582	116.4	6.07		63		7.31	69	21	513	0.5	Clear	0.0	
31-Oct-25	11:20																							7.51	80	22	401	0.5	Clear	0.0	
31-Oct-25	14:20																							7.46	58	21	494	0.6	Clear	0.0	
31-Oct-25	17:30																							7.53	69	14	599	0.4	Clear	0.0	
31-Oct-25	20:10	7.53	178	14	850		Cloudy		7.62	7.28	5549	573	103.3	6.07		7.26	5229	539	103.1	6.07				7.51	61	16	606	0.4	Clear	0.0	
31-Oct-25	23:35																							7.39	71	11	631	0.5	Clear	0.0	
1-Nov-25	2:50																							7.35	67	14	648	0.4	Clear	0.0	
1-Nov-25	6:10																							7.34	58	10	736	0.4	Clear	0.0	
1-Nov-25	7:30	7.57	176	9	287		Clear		7.77	7.25	4693	597	127.2	6.00		7.24	5560	573	103.1	6.00		62		7.42	67	11	679	0.3	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
1-Nov-25	11:30																							7.35	68	10	699	0.5	Clear	0.0	
1-Nov-25	15:20																							7.35	69	13	728	0.7	Clear	0.0	
1-Nov-25	18:15																							7.38	68	18	669	0.4	Clear	0.0	
1-Nov-25	20:45	7.20	164	40	320		Cloudy		7.76	7.22	4068	508	124.9	6.00		7.23	5880	519	88.3	6.00				7.45	81	15	745	0.5	Clear	0.0	
2-Nov-25	0:50																							7.23	52	11	657	0.5	Clear	0.0	
2-Nov-25	4:05																							7.35	83	13	485	0.6	Clear	0.0	
2-Nov-25	7:00																							7.33	91	13	715	0.6	Clear	0.0	
2-Nov-25	8:00	10.08	216	17	393		Clear		8.49	7.55	5494	509	92.6	5.95		7.56	5695	567	99.6	5.95		62									
2-Nov-25	10:10																							7.53	48	18	585	0.6	Clear	0.0	
2-Nov-25	13:25																							7.38	46	16	646	0.5	Clear	0.0	
2-Nov-25	16:40																							7.43	55	12	616	0.4	Clear	0.0	
2-Nov-25	21:15	8.22	218	23	397		Cloudy		7.94	7.27	4672	506	108.3	5.95		7.28	5810	548	94.3	5.95				7.50	67	14	625	0.6	Clear	0.0	
2-Nov-25	23:45																							7.38	73	12	623	0.5	Clear	0.0	
3-Nov-25	3:00																							7.43	71	13	501	0.5	Clear	0.0	
3-Nov-25	6:10																							7.40	87	13	558	0.6	Clear	0.0	
3-Nov-25	8:00	7.49	179	13	333		Clear		7.58	7.24	4896	580	118.5	6.14		7.21	4351	560	128.7	6.14		57									
3-Nov-25	9:20																							7.43	81	12	554	0.5	Clear	0.0	
3-Nov-25	12:20																							7.44	58	10	603	0.5	Clear	0.0	
3-Nov-25	15:40																							7.37	65	10	545	0.5	Clear	0.0	
3-Nov-25	18:45																							7.45	68	8	617	0.6	Clear	0.0	
3-Nov-25	20:40	7.27	193	11	344		Cloudy		7.52	7.20	5505	596	108.3	6.14		7.17	5859	523	89.3	6.14											
3-Nov-25	21:30																							7.43	67	9	683	0.5	Clear	0.0	
4-Nov-25	1:10																							7.39	58	9	610	0.3	Clear	0.0	
4-Nov-25	4:40																							7.34	71	11	504	0.7	Clear	0.0	
4-Nov-25	8:00	7.51	176	5	137		Clear		7.59	7.24	5725	511	89.3	6.14		7.20	5910	556	94.1	6.14		66		7.35	67	10	393	0.5	Clear	0.0	
4-Nov-25	11:20																							7.36	61	11	294	0.7	Clear	0.0	
4-Nov-25	14:20																							7.45	62	11	506	0.5	Clear	0.0	
4-Nov-25	17:45																							7.49	73	11	591	0.5	Clear	0.0	
4-Nov-25	20:00																														
4-Nov-25	20:40	10.13	180	16	330		Clear		8.18	7.51	5369	549	102.3	6.14		7.43	5499	570	103.7	6.14				7.46	60	13	462	0.5	Clear	0.0	
4-Nov-25	23:40																							7.50	63	13	545	0.8	Clear	0.0	
5-Nov-25	2:40																							7.43	61	12	517	0.6	Clear	0.0	
5-Nov-25	5:40																							7.38	54	14	564	0.5	Clear	0.0	
5-Nov-25	8:00	10.78	191	31	790	39	Clear		7.76	7.63	4603	564	122.5	6.18		7.52	5265	502	95.3	6.18		71	1	7.34	69	12	489	0.5	Clear	0.0	1
5-Nov-25	11:30																							7.49	70	9	592	0.5	Clear	0.0	
5-Nov-25	15:00																							7.36	35	8	610	0.6	Clear	0.0	
5-Nov-25	18:00																							7.41	25	9	543	0.6	Clear	0.0	
5-Nov-25	20:00																														
5-Nov-25	20:40	9.72	121	17	414		Clear		8.02	7.39	4704	535	113.7	6.18		7.34	4061	551	135.7	6.18				7.45	53	8	838	0.1	Clear	0.0	
6-Nov-25	0:00																							7.25	45	17	747	0.4	Clear	0.0	
6-Nov-25	2:40																							7.31	16	13	760	0.3	Clear	0.0	
6-Nov-25	5:30																							7.33	20	12	840	0.4	Clear	0.0	
6-Nov-25	7:40	7.98	135	14	216		Clear		7.41	7.02	4431	555	125.3	6.30		7.14	5371	579	107.8	6.30		29		7.12	29	12	645	0.5	Clear	0.0	
6-Nov-25	11:50																							7.26	28	11	535	0.6	Clear	0.0	
6-Nov-25	15:20																							7.37	47	12	601	0.7	Clear	0.0	
6-Nov-25	20:00																														
6-Nov-25	21:30	7.58	94	13	341		Floating solids		7.60	7.23	4345	508	116.9	6.30		7.22	5913	520	87.9	6.30											
6-Nov-25	23:15																							7.35	15	16	476	0.3	Clear	0.0	
7-Nov-25	2:45																							7.35	40	23	656	0.3	Clear	0.0	
7-Nov-25	6:00																							7.34	85	13	622	0.3	Clear	0.0	
7-Nov-25	8:30	7.34	85	13	705		Clear		7.37	7.19	4681	542	115.8	6.35		7.17	5971	575	96.3	6.35		22		7.14	23	15	634	0.4	Clear	0.0	
7-Nov-25	13:00																							7.36	80	14	542	0.6	Clear	0.0	
7-Nov-25	16:00																							7.39	66	16	638	0.2	Clear	0.0	
7-Nov-25	20:00																														
7-Nov-25	20:35	7.30	141	7	395		Clear		7.47	7.16	4268	600	140.6	6.35		7.13	4757	585	123.0	6.35				7.36	6	16	703	0.5	Clear	0.0	
8-Nov-25	0:00																							7.24	27	18	699	0.3	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
8-Nov-25	3:00																							7.32	54	14	758	0.3	Clear	0.0	
8-Nov-25	6:20																							7.28	23	16	643	0.3	Clear	0.0	
8-Nov-25	9:00	7.17	120	12	333		Floating solids		7.59	7.14	5982	592	99.0	6.17		7.09	5162	572	110.8	6.17		34		7.44	26	16	567	0.4	Clear	0.0	
8-Nov-25	12:30																							7.33	27	9	873	0.4	Clear	0.0	
8-Nov-25	15:15																							7.35	28	15	500	0.5	Clear	0.0	
8-Nov-25	18:15																							7.38	22	14	545	0.5	Clear	0.0	
8-Nov-25	20:00	7.35	180	13	401		Cloudy		7.65	7.18	4497	504	112.1	6.17		7.15	5423	539	99.4	6.17				7.41	14	12	611	0.5	Clear	0.0	
9-Nov-25	1:00																							7.31	24	17	657	0.5	Clear	0.0	
9-Nov-25	3:50																							7.32	20	15	510	0.6	Clear	0.0	
9-Nov-25	6:50																							7.30	69	16	463	0.6	Clear	0.0	
9-Nov-25	8:30	6.95	184	8	731		Clear		7.52	7.18	4150	562	135.4	6.25		7.13	4430	558	126.0	6.25		87									
9-Nov-25	10:10																							7.38	64	15	509	0.6	Clear	0.0	
9-Nov-25	13:30																							7.36	32	15	511	0.6	Clear	0.0	
9-Nov-25	16:30																							7.34	43	16	550	0.6	Clear	0.0	
9-Nov-25	20:00																														
9-Nov-25	20:30	7.35	200	22	384		Cloudy		7.75	7.20	5860	540	92.2	6.25		7.16	5734	580	101.2	6.25				7.36	30	16	641	0.5	Clear	0.0	
9-Nov-25	23:30																							7.32	39	13	587	0.6	Clear	0.0	
10-Nov-25	3:30																							7.36	29	13	666	0.5	Clear	0.0	
10-Nov-25	6:40																							7.29	79	11	514	0.6	Clear	0.0	
10-Nov-25	8:00	6.95	144	10	285		Clear		7.46	7.01	5557	528	95.0	5.88		7.02	4439	519	116.9	5.88		21									
10-Nov-25	10:20																							7.35	50	14	410	0.8	Clear	0.0	
10-Nov-25	13:30																							7.32	43	12	406	0.6	Clear	0.0	
10-Nov-25	16:10																							7.39	53	14	556	0.6	Clear	0.0	
10-Nov-25	20:00	7.03	166	17	465		Floating solids		8.46	7.35	5101	541	106.1	5.88		7.33	4417	516	116.8	5.88				7.38	51	27	505	0.8	Clear	0.0	
10-Nov-25	23:30																							7.34	58	22	579	0.6	Clear	0.0	
11-Nov-25	2:40																							7.39	55	15	658	0.6	Clear	0.0	
11-Nov-25	5:40																							7.34	40	14	369	0.8	Clear	0.0	
11-Nov-25	8:00	10.31	147	25	669		Clear		8.57	7.43	4829	584	120.9	5.66		7.44	5584	502	89.9	5.66		53		7.84	53	17	585	0.5	Clear	0.0	
11-Nov-25	12:10																							7.38	97	19	558	0.5	Clear	0.0	
11-Nov-25	15:20																							7.39	54	20	633	0.6	Clear	0.0	
11-Nov-25	18:30																							7.42	84	17	594	0.5	Clear	0.0	
11-Nov-25	20:00																														
11-Nov-25	20:30	9.94	131	21	512		Floating solids		9.07	7.55	5080	586	115.4	5.66		7.55	5318	586	110.2	5.66											
11-Nov-25	22:20																							7.50	67	15	661	0.8	Clear	0.0	
12-Nov-25	1:50																							7.39	63	17	716	0.8	Clear	0.0	
12-Nov-25	5:00																							7.48	61	19	646	0.7	Clear	0.0	
12-Nov-25	8:00	9.40	119	17	480	36	Clear		9.20	7.76	5771	536	92.9	5.88		7.73	5426	546	100.6	5.88		66	1	7.31	66	16	693	0.5	Clear	0.0	1
12-Nov-25	12:05																							7.40	61	14	598	0.7	Clear	0.0	
12-Nov-25	15:00																							7.49	54	12	597	0.4	Clear	0.0	
12-Nov-25	18:20																							7.50	75	15	660	0.7	Clear	0.0	
12-Nov-25	21:00	7.27	139	11	337		Cloudy		8.25	7.55	5727	517	90.3	5.88		7.53	4199	565	134.6	5.88				7.62	59	15	684	0.7	Clear	0.0	
13-Nov-25	0:45																							7.35	58	13	665	0.6	Clear	0.0	
13-Nov-25	4:30																							7.49	53	20	692	0.7	Clear	0.0	
13-Nov-25	7:00																							7.46	68	12	666	0.5	Clear	0.0	
13-Nov-25	8:00	10.38	130	17	749		Clear		9.61	7.76	5110	585	114.5	6.17		7.73	4860	533	109.7	6.17		61									
13-Nov-25	10:00																							7.57	66	15	630	0.8	Clear	0.0	
13-Nov-25	14:00																							7.57	52	13	717	0.9	Clear	0.0	
13-Nov-25	17:20																							7.60	56	17	702	0.5	Clear	0.0	
13-Nov-25	20:40	7.65	119	14	247		Floating solids		9.84	7.83	5990	505	84.3	6.17		7.81	5390	569	105.6	6.17				7.63	64	11	648	0.4	Clear	0.0	
13-Nov-25	23:50																							7.57	68	16	588	0.3	Clear	0.0	
14-Nov-25	2:45																							7.57	64	16	787	0.3	Clear	0.0	
14-Nov-25	5:55																							7.55	69	13	576	0.4	Clear	0.0	
14-Nov-25	8:00																														
14-Nov-25	8:40	8.06	130	8	309		Floating solids		9.47	7.89	4470	547	122.4	6.17		7.85	5757	576	100.1	6.17		73		7.66	71	26	546	0.7	Clear	0.0	
14-Nov-25	12:00																							7.78	64	15	425	0.6	Clear	0.0	
14-Nov-25	15:00																							7.80	80	19	582	0.4	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
14-Nov-25	18:00																							7.60	68	17	524	0.6	Clear	0.0	
14-Nov-25	20:50	7.24	143	9	232		Floating solids		9.82	7.24	5876	571	97.2	6.17		7.37	4289	588	137.1	6.17				7.70	57	19	583	0.6	Clear	0.0	
15-Nov-25	1:10																							7.61	64	20	663	0.6	Clear	0.0	
15-Nov-25	6:00																							7.57	89	26	521	0.4	Clear	0.0	
15-Nov-25	9:00	7.24	150	11	580		Clear		9.86	7.91	4998	553	110.6	6.29		7.88	5963	549	92.1	6.29		76		7.52	71	26	540	0.5	Clear	0.0	
15-Nov-25	12:30																							7.70	69	20	670	0.4	Clear	0.0	
15-Nov-25	16:00																							7.64	61	18	494	0.5	Clear	0.0	
15-Nov-25	18:35																							7.63	75	24	573	0.6	Clear	0.0	
15-Nov-25	20:50	7.30	120	21	352		Floating solids		10.08	7.98	5152	581	112.8	6.29		7.96	4799	525	109.4	6.29											
15-Nov-25	22:00																							7.81	68	21	515	0.6	Clear	0.0	
16-Nov-25	1:30																							7.61	57	18	675	0.7	Clear	0.0	
16-Nov-25	4:55																							7.57	65	17	644	0.8	Clear	0.0	
16-Nov-25	8:30	7.29	217	11	263		Cloudy		9.70	7.52	5930	551	92.9	6.10		7.46	4961	518	104.4	6.10		57		8.02	75	20	528	0.5	Clear	0.0	
16-Nov-25	13:00																							7.95	75	23	614	0.5	Clear	0.0	
16-Nov-25	16:20																							7.65	77	24	542	0.7	Clear	0.0	
16-Nov-25	20:00																														
16-Nov-25	20:55	7.59	305	6	226		Clear		9.67	7.75	4338	522	120.3	6.10		7.73	5228	522	99.8	6.10				7.44	61	14	556	0.7	Clear	0.0	
17-Nov-25	5:15																							7.64	67	29	560	0.6	Clear	0.0	
17-Nov-25	8:50	7.19	303	12	671		Cloudy		10.08	7.96	5185	524	101.1	6.15		7.84	5540	581	104.9	6.15		70		7.91	66	21	525	0.7	Clear	0.0	
17-Nov-25	11:50																							7.68	90	14	547	0.5	Clear	0.0	
17-Nov-25	17:15																							7.63	85	31	487	0.7	Clear	0.0	
17-Nov-25	20:00																														
17-Nov-25	20:30	7.13	339	20	419		Cloudy		7.50	7.40	4682	591	126.2	6.15		7.44	5772	511	88.5	6.15											
17-Nov-25	22:10																							7.80	85	31	607	0.6	Clear	0.0	
18-Nov-25	4:05																							7.67	75	29	628	0.5	Clear	0.0	
18-Nov-25	8:00																														
18-Nov-25	8:30	7.49	261	7	383		Cloudy		7.74	7.33	4856	531	109.3	4.78		7.27	5348	516	96.5	4.78		82		7.60	81	27	582	0.5	Clear	0.0	
18-Nov-25	13:00																							7.50	76	23	493	0.7	Clear	0.0	
18-Nov-25	16:20																							7.57	82	19	615	0.6	Clear	0.0	
18-Nov-25	20:00																														
18-Nov-25	20:30	7.45	242	10	324		Floating solids		7.64	7.38	5061	570	112.6	4.78		7.43	5588	552	98.8	4.78				7.57	74	17	588	0.6	Clear	0.0	
19-Nov-25	0:05																							7.47	70	27	566	0.4	Clear	0.0	
19-Nov-25	3:30																							7.54	91	25	528	0.6	Clear	0.0	
19-Nov-25	6:50																							7.48	78	26	508	0.6	Clear	0.0	
19-Nov-25	8:00	7.36	286	15	174	42	Floating solids		7.64	7.25	4264	502	117.7	6.36		7.28	4113	506	123.0	6.36		77									
19-Nov-25	12:02																							7.59	92	20	580	0.6	Clear	0.0	
19-Nov-25	17:25																							7.61	88	18	706	0.5	Clear	0.0	
19-Nov-25	20:00																														
19-Nov-25	20:30	9.67	209	7	905		Floating solids		8.11	7.57	4391	523	119.1	6.36		7.58	5629	515	91.5	6.36				7.51	90	30	516	0.6	Clear	0.0	
19-Nov-25	23:30																							7.48	72	23	561	0.5	Clear	0.0	
20-Nov-25	2:40																							7.53	77	21	443	0.5	Clear	0.0	
20-Nov-25	6:00																							7.46	81	18	571	0.7	Clear	0.0	
20-Nov-25	9:30	9.30	196	17	350		Cloudy		8.24	7.54	5846	501	85.7	6.65		7.55	4273	527	123.3	6.65		90	1	7.78	73	19	619	0.7	Clear	0.0	1
20-Nov-25	14:00																							7.51	70	26	709	0.7	Clear	0.0	
20-Nov-25	17:20																							7.56	63	28	550	0.7	Clear	0.0	
20-Nov-25	20:00																														
20-Nov-25	21:00	7.70	303	9	412		Cloudy		7.69	7.37	5900	503	85.3	6.65		7.34	5295	540	102.0	6.65				7.44	79	19	532	0.8	Clear	0.0	
21-Nov-25	0:00																							7.43	73	29	556	0.7	Clear	0.0	
21-Nov-25	3:20																							7.40	86	22	535	0.6	Clear	0.0	
21-Nov-25	6:30																							7.38	88	26	489	0.7	Clear	0.0	
21-Nov-25	9:00	7.40	230	16	617		Floating solids		7.49	7.33	5714	523	91.5	5.76		7.33	5640	584	103.5	5.76		75									
21-Nov-25	10:45																							7.43	82	19	536	0.7	Clear	0.0	
21-Nov-25	15:00																							7.53	76	25	545	0.7	Clear	0.0	
21-Nov-25	18:00																							7.43	75	17	539	0.7	Clear	0.0	
21-Nov-25	20:00																														
21-Nov-25	20:30	7.27	200	7	354		Cloudy		7.63	7.11	4579	548	119.7	5.76		7.18	3470	505	145.5	5.76				7.44	70	16	513	0.7	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
22-Nov-25	0:30																							7.40	64	16	506	0.6	Clear	0.0	
22-Nov-25	3:50																							7.38	90	11	556	0.8	Clear	0.0	
22-Nov-25	7:00																							7.38	75	13	312	0.6	Clear	0.0	
22-Nov-25	8:00	9.54	240	14	416		Clear		7.92	7.22	5885	593	100.8	4.87		7.22	5500	523	95.1	4.87		81									
22-Nov-25	10:40																							7.40	87	17	561	0.6	Clear	0.0	
22-Nov-25	13:30																							7.42	60	14	555	0.5	Clear	0.0	
22-Nov-25	16:50																							7.45	69	15	576	0.6	Clear	0.0	
22-Nov-25	20:00	7.56	138	10	360		Cloudy		7.63	7.18	5330	582	109.2	4.87		7.12	4118	592	143.8	4.87				7.42	74	10	760	0.5	Clear	0.0	
22-Nov-25	23:50																							7.43	82	11	671	0.5	Clear	0.0	
23-Nov-25	3:10																							7.48	68	10	682	0.5	Clear	0.0	
23-Nov-25	6:30																							7.36	67	14	869	0.3	Clear	0.0	
23-Nov-25	8:00																							7.41	74	15	576	0.5	Clear	0.0	
23-Nov-25	9:00	7.31	127	19	714		Floating solids		7.56	7.03	5750	506	88.0	5.35		6.91	4096	566	138.2	5.35		70									
23-Nov-25	13:10																							7.37	60	16	590	0.6	Clear	0.0	
23-Nov-25	16:40																							7.33	70	15	593	0.5	Clear	0.0	
23-Nov-25	20:00	7.32	140	15	331		Cloudy		7.48	7.09	5100	596	116.9	5.35		7.01	4481	535	119.4	5.35				7.42	52	18	618	0.6	Clear	0.0	
23-Nov-25	23:20																							7.35	67	17	594	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	2:40																							7.34	46	17	621	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	6:00																							7.37	99	23	660	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	8:45	7.20	84	19	286		Clear		7.50	7.03	5824	590	101.3	5.62		6.99	5393	590	109.4	5.62		53		7.24	46	23	593	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	13:00																							7.29	51	22	512	0.4	Clear	0.0	
24-Nov-25	16:45																							7.42	67	24	568	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	20:00																														
24-Nov-25	20:30	7.17	156	8	277		Cloudy		7.50	7.03	5770	571	99.0	5.62		6.96	4770	588	123.3	5.62				7.53	48	20	596	0.5	Clear	0.0	
24-Nov-25	23:30																							7.31	60	23	578	0.5	Clear	0.0	
25-Nov-25	3:00																							7.34	63	21	552	0.5	Clear	0.0	
25-Nov-25	6:20																							7.36	59	20	536	0.3	Clear	0.0	
25-Nov-25	8:30	7.05	230	10	437		Clear		7.33	6.80	5880	547	93.0	5.54		6.79	5237	550	105.0	5.54		57									
25-Nov-25	9:40																							7.41	56	37	536	0.5	Clear	0.0	
25-Nov-25	15:20																							7.39	64	23	646	0.5	Clear	0.0	
25-Nov-25	18:20																							7.35	84	30	561	0.4	Clear	0.0	
25-Nov-25	20:00	7.00	216	12	419		Floating solids		7.25	6.90	5295	509	96.1	5.54		6.87	5768	522	90.5	5.54											
26-Nov-25	1:35																							7.24	55	25	723	0.4	Clear	0.0	
26-Nov-25	4:19																							7.25	50	31	539	0.4	Clear	0.0	
26-Nov-25	8:30	7.08	256	9	313	42	Clear		7.32	6.93	5470	535	97.8	5.73		6.93	4287	517	120.6	5.73		69	1								
26-Nov-25	9:00																							6.99	65	25	625	0.6	Clear	0.0	1
26-Nov-25	9:50																							7.16	91	29	296	0.5	Clear	0.0	
26-Nov-25	14:00																							7.17	67	32	559	0.6	Clear	0.0	
26-Nov-25	18:05																							7.31	78	24	487	0.6	Clear	0.0	
26-Nov-25	20:00	6.79	334	8	583		Floating solids		7.17	6.84	5475	503	91.9	5.73		6.84	4731	547	115.6	5.73											
26-Nov-25	22:51																							7.26	76	24	670	0.4	Clear	0.0	
27-Nov-25	1:45																							7.25	78	30	571	0.5	Clear	0.0	
27-Nov-25	4:39																							7.23	73	22	677	0.5	Clear	0.0	
27-Nov-25	8:00																														
27-Nov-25	9:00	10.56	292	21	807		Floating solids		7.75	7.27	5656	551	97.4	6.30		7.20	5309	507	95.5	6.30		93		7.15	62	19	694	0.6	Clear	0.0	
27-Nov-25	11:00																							7.71	72	22	596	0.6	Clear	0.0	
27-Nov-25	14:00																							7.30	84	19	706	0.7	Clear	0.0	
27-Nov-25	17:00																							7.23	89	20	502	0.6	Clear	0.0	
27-Nov-25	20:00	7.54	250	14	402		Clear		7.58	7.16	4619	600	129.9	6.30		7.15	5414	598	110.5	6.30				7.27	76	19	730	0.4	Clear	0.0	
27-Nov-25	23:00																							7.30	101	19	776	0.4	Clear	0.0	
28-Nov-25	2:00																								72				Clear		
28-Nov-25	5:50																							7.23	70	16	705	0.6	Clear	0.0	
28-Nov-25	8:30																							7.42	90	16	622	1.0	Clear	0.0	
28-Nov-25	8:40	7.04	220	13	499		Cloudy		7.39	7.10	5840	599	102.6	6.58		7.08	4360	508	116.5	6.58		93		7.20	79	14	637	0.6	Clear	0.0	
28-Nov-25	11:55																							7.31	83	17	582	0.5	Clear	0.0	
28-Nov-25	14:41																							7.38	100	16	649	0.6	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
28-Nov-25	18:00																							7.43	81	18	720	0.6	Clear	0.0	
28-Nov-25	20:00	10.52	231	27	1001		Clear		8.26	7.24	5860	554	94.5	6.58		7.27	5491	542	98.7	6.58				7.24	80	17	685	0.5	Clear	0.0	
29-Nov-25	0:20																							7.32	93	13	740	0.5	Clear	0.0	
29-Nov-25	3:15																							7.34	78	11	561	0.7	Clear	0.0	
29-Nov-25	5:50																							7.26	76	14	743	0.5	Clear	0.0	
29-Nov-25	8:00	7.19	235	13	324		Clear		7.43	7.01	4840	550	113.6	6.57		7.05	4394	573	130.4	6.57		80									
29-Nov-25	9:25																							7.29	109	14	607	0.6	Clear	0.0	
29-Nov-25	12:50																							7.33	104	9	769	0.5	Clear	0.0	
29-Nov-25	18:15																							7.31	90	16	755	0.8	Clear	0.0	
29-Nov-25	20:00																														
29-Nov-25	20:30	7.02	255	9	364		Floating solids		7.42	7.05	4802	508	105.8	6.57		7.11	5818	567	97.5	6.57											
29-Nov-25	21:50																							7.39	73	14	791	0.5	Clear	0.0	
30-Nov-25	0:40																							7.33	78	15	735	0.5	Clear	0.0	
30-Nov-25	3:30																							7.31	76	13	750	0.6	Clear	0.0	
30-Nov-25	7:20																							7.37	84	12	502	0.7	Clear	0.0	
30-Nov-25	8:00	6.83	198	23	730		Cloudy		7.42	7.12	4428	597	134.8	6.70		7.11	5730	522	91.1	6.70		90									
30-Nov-25	10:00																							7.35	94	16	650	0.7	Clear	0.0	
30-Nov-25	13:30																							7.34	79	9	691	0.7	Clear	0.0	
30-Nov-25	17:00																							7.34	89	11	583	0.6	Clear	0.0	
30-Nov-25	21:00	6.94	246	8	541		Cloudy		7.47	7.07	5040	513	101.8	6.70		7.07	4875	551	113.0	6.70				7.33	74	8	731	0.6	Clear	0.0	
1-Dec-25	0:30																							7.28	82	8	713	0.6	Clear	0.0	
1-Dec-25	3:10																							7.33	79	8	658	0.7	Clear	0.0	
1-Dec-25	6:05																							7.32	77	11	746	0.7	Clear	0.0	
1-Dec-25	8:00	7.21	187	10	518		Clear		7.40	6.99	5828	511	87.7	6.58		7.00	5495	571	103.9	6.58		83									
1-Dec-25	11:20																							7.18	85	15	600	1.0	Clear	0.0	
1-Dec-25	14:30																							7.19	96	23	602	0.5	Clear	0.0	
1-Dec-25	18:30																							7.21	84	17	543	0.8	Clear	0.0	
1-Dec-25	20:00																														
1-Dec-25	21:00	10.43	210	14	604		Clear		8.03	7.33	5384	517	96.0	6.58		7.29	5518	514	93.1	6.58											
1-Dec-25	22:00																							7.30	112	12	531	0.7	Clear	0.0	
2-Dec-25	2:00																							7.28	78	18	642	0.8	Clear	0.0	
2-Dec-25	5:00																							7.14	75	14	676	0.9	Clear	0.0	
2-Dec-25	8:00	8.69	268	15	734		Clear		7.78	7.28	5259	574	109.1	6.22		7.25	5219	507	97.1	6.22		93		7.61	85	22	660	0.7	Clear	0.0	
2-Dec-25	11:00																							7.18	88	20	602	0.5	Clear	0.0	
2-Dec-25	15:20																							7.28	71	25	675	0.5	Clear	0.0	
2-Dec-25	18:25																							7.16	104	16	736	0.6	Clear	0.0	
2-Dec-25	20:30	6.86	221	8	510		Floating solids		7.32	6.98	5664	527	93.0	6.22		6.96	5910	599	101.4	6.22											
2-Dec-25	22:02																							7.27	89	20	735	1.0	Clear	0.0	
3-Dec-25	0:53																							7.19	100	15	731	0.8	Clear	0.0	
3-Dec-25	3:57																							7.19	90	17	779	0.8	Clear	0.0	
3-Dec-25	7:00																							7.14	90	19	775	0.9	Clear	0.0	
3-Dec-25	8:00	6.82	254	7	390	62	Clear		7.14	6.80	5413	560	103.5	6.18		6.81	5910	510	86.3	6.18		93	1								
3-Dec-25	10:40																							7.17	87	12	710	0.5	Clear	0.0	1
3-Dec-25	13:50																							7.10	81	18	685	0.8	Clear	0.0	
3-Dec-25	18:00																							7.23	78	16	630	1.0	Clear	0.0	
3-Dec-25	20:46	7.23	200	20	872		Floating solids		8.07	7.26	4838	599	123.8	6.18		7.22	5823	591	101.5	6.18				7.82	96	17	762	1.0	Clear	0.0	
3-Dec-25	23:30																							7.19	99	23	621	0.7	Clear	0.0	
4-Dec-25	3:00																							7.27	86	16	746	0.8	Clear	0.0	
4-Dec-25	5:14																							7.28	92	18	758	0.8	Clear	0.0	
4-Dec-25	8:00	7.33	211	10	470		Clear		7.39	6.99	5530	594	107.4	6.37		6.93	4655	514	110.4	6.37		100		7.01	88	15	621	0.9	Clear	0.0	
4-Dec-25	13:00																							7.16	115	39	718	0.7	Clear	0.0	
4-Dec-25	16:10																							7.28	82	21	740	0.6	Clear	0.0	
4-Dec-25	20:00																														
4-Dec-25	20:35	6.96	218	9	396		Floating solids		7.56	7.11	5160	563	109.1	6.37		7.07	4864	581	119.4	6.37				7.23	83	22	632	0.8	Clear	0.0	
4-Dec-25	23:20																							7.17	103	20	697	0.9	Clear	0.0	
5-Dec-25	2:30																							7.22	99	18	724	0.7	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
5-Dec-25	6:20																							7.19	106	27	659	0.8	Clear	0.0	
5-Dec-25	8:00	6.86	230	28	475		Clear		7.34	7.02	5350	517	96.6	6.41		7.00	5704	506	88.7	6.41		113									
5-Dec-25	8:30																							7.15	95	20	404	0.6	Clear	0.0	
5-Dec-25	10:40																														
5-Dec-25	12:00																					106		7.22	96	26	812	0.7	Clear	0.0	
5-Dec-25	14:00																							7.24	102	18	637	0.7	Clear	0.0	
5-Dec-25	16:45																							7.28	86	22	661	0.6	Clear	0.0	
5-Dec-25	20:00																														
5-Dec-25	20:30	10.53	276	18	486		Floating solids		8.91	7.67	5319	507	95.3	6.41		7.62	5930	588	99.2	6.41				7.33	75	18	675	0.7	Clear	0.0	
5-Dec-25	22:40																							7.32	99	18	683	0.6	Clear	0.0	
6-Dec-25	2:35																							7.21	97	20	683	0.8	Clear	0.0	
6-Dec-25	5:50																							7.26	89	19	662	0.7	Clear	0.0	
6-Dec-25	8:00																														
6-Dec-25	8:30	6.89	262	15	473		Clear		7.36	7.03	4569	525	114.9	6.07		6.97	5110	598	117.0	6.07		106		7.30	86	18	694	0.7	Clear	0.0	
6-Dec-25	12:00																							7.15	74	17	727	0.8	Clear	0.0	
6-Dec-25	14:45																							7.33	102	14	893	0.7	Clear	0.0	
6-Dec-25	18:20																							7.19	103	20	593	0.7	Clear	0.0	
6-Dec-25	20:00	7.03	216	14	346		Cloudy		7.27	6.97	4507	578	128.2	6.07		6.98	5030	550	109.3	6.07											
6-Dec-25	21:40																							7.23	92	21	488	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	1:00																							7.32	75	17	746	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	3:50																							7.23	93	18	603	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	6:50																							7.25	91	19	671	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	8:00																														
7-Dec-25	8:40	7.94	211	15	766		Clear		7.50	6.94	5373	534	99.4	5.96		6.96	5770	555	96.2	5.96		100									
7-Dec-25	10:15																							7.30	90	13	811	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	14:10																							7.22	96	18	706	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	17:15																							7.23	104	17	471	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	20:30	7.09	258	13	456		Clear		7.42	6.95	5154	593	115.1	5.96		6.96	4431	589	132.9	5.96				7.27	91	19	690	0.8	Clear	0.0	
7-Dec-25	23:10																							7.25	95	17	719	0.8	Clear	0.0	
8-Dec-25	2:10																							7.26	85	17	693	0.8	Clear	0.0	
8-Dec-25	5:10																							7.25	80	17	763	0.8	Clear	0.0	
8-Dec-25	8:00	7.05	284	13	484		Clear		7.39	6.83	5760	553	96.0	5.93		6.80	4046	524	129.5	5.93		105		7.10	87	13	697	1.0	Clear	0.0	
8-Dec-25	11:00																							7.18	96	15	661	1.0	Clear	0.0	
8-Dec-25	14:40																							7.18	96	16	701	0.8	Clear	0.0	
8-Dec-25	17:30																							7.12	98	20	594	1.0	Clear	0.0	
8-Dec-25	20:30	6.83	237	24	811		Clear		7.15	6.79	4468	580	129.8	5.93		6.78	4945	588	118.9	5.93				7.18	97	20	614	0.8	Clear	0.0	
8-Dec-25	23:30																							7.17	106	20	710	0.8	Clear	0.0	
9-Dec-25	2:20																							7.20	87	20	781	0.8	Clear	0.0	
9-Dec-25	5:40																							7.15	103	21	622	1.0	Clear	0.0	
9-Dec-25	8:00	10.40	313	22	502		Clear		7.75	7.31	5870	550	93.7	5.89		7.32	6000	531	88.5	5.89		112		7.13	96	15	686	1.1	Clear	0.0	
9-Dec-25	11:20																							7.18	101	22	698	1.1	Clear	0.0	
9-Dec-25	14:20																							7.22	104	14	486	1.0	Clear	0.0	
9-Dec-25	17:30																							7.22	112	16	802	0.9	Clear	0.0	
9-Dec-25	21:00	9.29	210	21	487		Clear		8.12	7.31	5323	518	97.3	5.89		7.31	5018	535	106.6	5.89				7.66	92	20	735	1.0	Clear	0.0	
9-Dec-25	23:30																							7.16	96	23	724	1.0	Clear	0.0	
10-Dec-25	3:10																							7.21	92	14	728	0.8	Clear	0.0	
10-Dec-25	6:30																							7.18	95	23	682	1.0	Clear	0.0	
10-Dec-25	8:00	7.16	176	13	833	49	Clear		7.53	7.04	5255	600	114.2	5.87		7.08	5990	505	84.3	5.87		93	1	7.15	86	17	691	1.0	Clear	0.0	1
10-Dec-25	12:20																							7.22	94	16	575	0.5	Clear	0.0	
10-Dec-25	15:40																							7.20	87	20	631	0.5	Clear	0.0	
10-Dec-25	18:30																							7.19	84	14	747	0.8	Clear	0.0	
10-Dec-25	20:00																														
10-Dec-25	21:00	10.44	259	18	698		Floating solids		8.17	7.30	4885	539	110.3	5.87		7.31	5790	505	87.2	5.87				7.96	74	17	727	0.8	Clear	0.0	
11-Dec-25	0:20																							7.19	91	29	773	0.9	Clear	0.0	
11-Dec-25	3:15																							7.14	96	19	795	1.0	Clear	0.0	
11-Dec-25	6:30																							7.15	83	18	837	0.9	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
11-Dec-25	8:00	7.30	263	8	645		Clear		7.64	6.95	5628	565	100.4	5.48		6.97	5710	514	90.0	5.48		99									
11-Dec-25	9:00																							7.18	79	19	613	1.0	Clear	0.0	
11-Dec-25	12:40																							7.19	97	18	755	0.8	Clear	0.0	
11-Dec-25	16:20																							7.18	89	28	688	0.6	Clear	0.0	
11-Dec-25	19:00																							7.18	78	19	539	0.8	Clear	0.0	
11-Dec-25	21:00	10.66	264	34	463		Clear		8.86	7.32	5128	587	114.5	5.48		7.16	5918	524	88.5	5.48				7.27	74	16	816	0.9	Clear	0.0	
12-Dec-25	1:40																							7.23	87	18	653	0.9	Clear	0.0	
12-Dec-25	4:30																							7.20	85	18	766	0.8	Clear	0.0	
12-Dec-25	6:55																							7.24	88	18	680	0.9	Clear	0.0	
12-Dec-25	8:00	7.66	230	14	675		Clear		7.40	7.10	5490	577	105.1	5.40		7.09	4465	549	123.0	5.40		89									
12-Dec-25	10:30																							7.22	81	16	631	1.0	Clear	0.0	
12-Dec-25	13:20																							7.17	86	20	629	1.2	Clear	0.0	
12-Dec-25	16:40																							7.14	96	31	768	0.1	Clear	0.0	
12-Dec-25	20:00																														
12-Dec-25	20:10	7.24	205	11	482		Clear		7.61	7.00	5210	526	101.0	5.40		6.98	4512	598	132.5	5.40				7.20	75	14	714	0.7	Clear	0.0	
12-Dec-25	23:00																							7.24	89	12	821	0.8	Clear	0.0	
13-Dec-25	2:30																							7.38	64	16	939	0.7	Clear	0.0	
13-Dec-25	6:15																							7.32	63	12	982	0.7	Clear	0.0	
13-Dec-25	9:00	7.17	282	7	244		Clear		7.67	6.85	5450	517	94.9	5.77		6.90	5860	550	93.9	5.77		92									
13-Dec-25	9:50																							7.30	88	19	516	0.7	Clear	0.0	
13-Dec-25	13:20																							7.30	84	14	712	0.6	Clear	0.0	
13-Dec-25	17:00																							7.36	78	19	656	0.7	Clear	0.0	
13-Dec-25	20:00																														
13-Dec-25	20:30	7.35	263	13	447		Cloudy		7.77	7.06	5140	573	111.5	5.77		7.07	5889	503	85.4	5.77				7.20	73	18	652	0.8	Clear	0.0	
13-Dec-25	23:15																							7.32	79	19	654	0.7	Clear	0.0	
14-Dec-25	3:05																							7.34	75	18	670	0.8	Clear	0.0	
14-Dec-25	6:15																							7.29	84	19	539	0.8	Clear	0.0	
14-Dec-25	8:50	6.93	250	36	959		Cloudy		7.49	7.04	5400	553	102.4	5.96		7.03	4153	591	142.3	5.96		95									
14-Dec-25	9:40																							7.24	109	20	660	0.8	Clear	0.0	
14-Dec-25	13:10																							7.22	93	14	299	0.8	Clear	0.0	
14-Dec-25	16:40																							7.22	94	17	548	1.0	Clear	0.0	
14-Dec-25	20:20	10.37	289	13	736		Cloudy		8.06	7.33	5190	529	101.9	5.96		7.35	4112	574	139.6	5.96				7.24	102	18	648	1.0	Clear	0.0	
14-Dec-25	23:00																							7.30	101	16	699	1.0	Clear	0.0	
15-Dec-25	2:50																							7.21	89	18	712	0.8	Clear	0.0	
15-Dec-25	6:00																							7.17	85	12	737	0.8	Clear	0.0	
15-Dec-25	8:00	8.33	258	8	362		Clear		7.29	7.18	5260	548	104.2	5.52		7.16	4321	510	118.0	5.52		102		7.21	86	16	684	1.0	Clear	0.0	
15-Dec-25	12:10																							7.19	88	19	620	1.0	Clear	0.0	
15-Dec-25	15:40																							7.27	94	15	779	1.0	Clear	0.0	
15-Dec-25	18:50																							7.29	81	11	737	0.7	Clear	0.0	
15-Dec-25	20:00	7.03	245	7	612		Cloudy		7.22	6.94	5500	597	108.5	5.52		6.95	4179	573	137.1	5.52											
15-Dec-25	22:20																							7.17	99	15	711	0.8	Clear	0.0	
16-Dec-25	1:30																							7.23	91	12	666	1.0	Clear	0.0	
16-Dec-25	4:45	6.99	201	11	1030		Clear		7.21	7.07	5400	508	94.1	5.43		7.05	5205	530	101.8	5.43				7.24	82	17	740	0.8	Clear	0.0	
16-Dec-25	8:00																					78		7.17	85	13	641	1.2	Clear	0.0	
16-Dec-25	11:10																							7.30	82	11	757	1.2	Clear	0.0	
16-Dec-25	14:20																							7.29	77	10	927	0.8	Clear	0.0	
16-Dec-25	16:50	6.97	228	13	391		Floating solids		7.34	6.97	5713	528	92.4	5.43		6.95	5740	558	97.2	5.43				7.29	97	15	709	0.8	Clear	0.0	
16-Dec-25	20:30																							7.27	91	9	755	0.7	Clear	0.0	
16-Dec-25	23:30																							7.25	80	11	772	0.8	Clear	0.0	
17-Dec-25	3:00																							7.26	87	10	717	1.0	Clear	0.0	
17-Dec-25	6:10	7.10	209	6	388	60	Clear		7.27	6.96	5920	591	99.8	5.14		6.95	5700	560	98.2	5.14				7.18	69	11	648	1.0	Clear	0.0	
17-Dec-25	8:00																					87	1	7.24	85	8	659	1.2	Clear	0.0	1
17-Dec-25	12:10																							7.32	83	9	562	0.5	Clear	0.0	
17-Dec-25	14:50																							7.23	67	9	668	0.8	Clear	0.0	
17-Dec-25	17:50	7.41	269	11	456		Clear		7.33	6.84	5394	582	107.9	5.14		6.86	5690	550	96.7	5.14				7.41	84	6	910	0.7	Clear	0.0	
17-Dec-25	21:00																							7.27	99	9	710	0.9	Clear	0.0	

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt	SS	TDS	BODt	Visual Check	Temp.	pH	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	pH	MLSS	SV30	SVI	DO	Temp.	CODt	BODt	pH	CODt	SS	TDS	Foam Thickness	Visual Check	Foam stable 30 sec	BODt
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l		°C			mg/l			mg//	oC		mg/l			mg//	oC	mg/l	mg/l					(cm)		(cm)	mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
18-Dec-25	0:00																							7.15	91	7	700	0.6	Clear	0.0	
18-Dec-25	3:05																							7.21	73	10	751	1.0	Clear	0.0	
18-Dec-25	6:20	10.12	235	17	629		Clear		7.47	7.08	4907	588	119.8	4.94		7.15	5490	504	91.8	4.94				7.19	76	11	536	0.7	Clear	0.0	
18-Dec-25	8:00																					95		7.06	81	9	554	1.0	Clear	0.0	
18-Dec-25	12:10																							7.05	87	12	687	1.0	Clear	0.0	
18-Dec-25	15:20																							7.03	71	9	650	1.0	Clear	0.0	
18-Dec-25	18:40	8.23	263	34	610		Clear		7.52	6.94	4514	582	128.9	4.94		6.97	4970	594	119.5	4.94				7.11	91	9	692	0.7	Clear	0.0	
18-Dec-25	20:30																							7.53	97	10	821	0.7	Clear	0.0	
19-Dec-25	0:00																							7.15	88	8	845	1.0	Clear	0.0	
19-Dec-25	3:00																							7.09	88	8	813	0.8	Clear	0.0	
19-Dec-25	6:00	7.30	261	11	474		Clear		7.39	7.08	5380	516	95.9	5.11		6.97	4892	529	108.1	5.11				7.10	86	9	786	1.0	Clear	0.0	
19-Dec-25	8:00																					85		7.14	88	10	729	0.8	Clear	0.0	
19-Dec-25	11:40																							7.17	71	8	748	1.0	Clear	0.0	
19-Dec-25	14:50																							7.31	83	9	765	1.0	Clear	0.0	
19-Dec-25	18:00	6.89	251	32	919		Clear		7.11	6.91	5920	522	88.2	5.11		6.95	5800	565	97.4	5.11				7.26	79	8	666	0.9	Clear	0.0	
19-Dec-25	21:00																							7.24	97	13	791	0.7	Clear	0.0	
20-Dec-25	0:20																							7.24	84	8	785	0.9	Clear	0.0	
20-Dec-25	3:20																							7.14	80	5	837	1.0	Clear	0.0	
20-Dec-25	6:15	10.73	275	32	908		Cloudy		8.11	7.07	5113	568	111.1	5.33		7.10	5860	540	92.2	5.33				7.14	85	7	796	1.0	Clear	0.0	
20-Dec-25	8:45																					89		7.15	97	8	816	0.7	Clear	0.0	
20-Dec-25	12:00																							7.25	81	10	743	0.8	Clear	0.0	
20-Dec-25	15:30																							7.16	80	7	580	0.7	Clear	0.0	
20-Dec-25	18:30	7.33	201	17	973		Floating solids		7.38	6.90	5240	517	98.7	5.33		6.92	5800	572	98.6	5.33				7.31	83	12	835	0.8	Clear	0.0	
20-Dec-25	20:30																							7.46	83	5	637	0.7	Clear	0.0	
21-Dec-25	0:15																							7.21	101	6	945	0.8	Clear	0.0	
21-Dec-25	3:40	7.90	171	15	264		Cloudy		7.48	6.89	4849	555	114.5	5.82		6.90	4116	566	137.5	5.82				7.12	82	8	782	1.0	Clear	0.0	
21-Dec-25	8:40																					99		7.22	89	10	578	0.8	Clear	0.0	
21-Dec-25	13:15																							7.20	80	13	831	0.6	Clear	0.0	
21-Dec-25	16:00	7.26	115	15	712		Floating solids		7.49	6.99	5515	554	100.5	5.82		7.01	4511	584	129.5	5.82				7.19	75	14	833	0.8	Clear	0.0	
21-Dec-25	20:30																							7.45	56	8	852	0.8	Clear	0.0	
21-Dec-25	23:50																							7.19	93	10	624	0.7	Clear	0.0	
22-Dec-25	3:30																							7.16	85	16	706	0.8	Clear	0.0	
22-Dec-25	7:00	7.01	119	10	138		Clear		6.83	7.05	5880	600	102.0	6.04		7.01	5008	511	102.0	6.04				7.17	85	12	700	0.8	Clear	0.0	
22-Dec-25	7:30																					77									
22-Dec-25	9:50																							7.30	91	11	689	1.2	Clear	0.0	
22-Dec-25	13:00																							7.27	79	11	711	0.7	Clear	0.0	
22-Dec-25	18:20																							7.28	85	11	608	0.6	Clear	0.0	
22-Dec-25	20:00	7.46	113	12	967		Clear		7.45	7.00	4907	549	111.9	6.04		6.98	5706	501	87.8	6.04											
22-Dec-25	20:30																							7.30	61	12	772	0.6	Clear	0.0	
23-Dec-25	2:45	10.59	136	20	466		Clear		7.95	7.49	4440	521	117.3	6.22		7.34	5159	547	106.0	6.22				7.37	62	7	984	0.3	Clear	0.0	
23-Dec-25	7:40																					60		7.08	81	13	534	0.5	Clear	0.0	
23-Dec-25	12:40																							7.09	56	10	636	0.5	Clear	0.0	
23-Dec-25	18:45																							7.19	56	16	922	0.3	Clear	0.0	
23-Dec-25	20:00	9.55	113	10	360		Clear		8.04	7.30	5920	534	90.2	6.22		7.35	5117	523	102.2	6.22											
23-Dec-25	21:20																														
23-Dec-25	22:00																							7.20	62	19	686	0.2	Clear	0.0	
24-Dec-25	2:35																							7.01	37	11	835	0.3	Clear	0.0	
24-Dec-25	6:30	7.47	117	13	309	34	Clear		6.94	6.98	5870	580	98.8	6.20		6.91	4362	562	128.8	6.20				7.17	63	19	759	0.3	Clear	0.0	
24-Dec-25	8:00																					58	1								
24-Dec-25	10:20																							7.15	72	14	619	0.5	Clear	0.0	1
24-Dec-25	16:25																							7.19	80	26	477	0.0	Clear	0.0	
24-Dec-25	20:00	7.22	102	10	308		Cloudy		7.59	7.00	4460	539	120.9	6.20		6.98	5047	515	102.0	6.20											
24-Dec-25	20:25																							7.23	54	19	714	0.6	Clear	0.0	
24-Dec-25	23:30																							7.10	73	14	660	0.6	Clear	0.0	
25-Dec-25	3:00																							7.13	61	14	685	0.2	Clear	0.0	
25-Dec-25	6:15	7.46	88	22	677		Clear		7.31	7.00	5038	567	112.5	6.12		6.95	5514	549	99.6	6.12				7.12	60	16	655	0.3	Clear	0.0	
25-Dec-25	8:00																					63									

ไปยังสารบัญ >>

ผลการตรวจติดตามระบบบำบัดน้ำเสียภายในบริษัท

Date	Time	บ่อปรับสมดุล							บ่อปรับกรดด่าง	บ่อเติมอากาศ A						บ่อเติมอากาศ B						บ่อพักน้ำเสีย 2		บ่อตรวจสภาพสุดท้าย							
		pH	CODt mg/l	SS mg/l	TDS mg/l	BODt mg/l	Visual Check	Temp. °C	pH	pH	MLSS mg/l	SV30	SVI	DO mg//	Temp. oC	pH	MLSS mg/l	SV30	SVI	DO mg//	Temp. oC	CODt mg/l	BODt mg/l	pH	CODt mg/l	SS mg/l	TDS mg/l	Foam Thickness (cm)	Visual Check	Foam stable 30 sec (cm)	BODt mg/l
Control limit		5.5-11.0	Max.700	Max.50	Informative	Max.100	Clear		-	6.5-8.5	3000-5000					6.5-8.5	3000-5000					Max.120	Max.20	5.5-9.0	Max.120	Max.50	3000 Max	1.5 cm Max	Clear	0.0 cm	Max.20
25-Dec-25	10:00																							7.11	69	15	637	0.3	Clear	0.0	
25-Dec-25	15:20																							7.03	52	12	681	0.1	Clear	0.0	
25-Dec-25	18:30																							7.15	61	20	763	0.1	Clear	0.0	
25-Dec-25	20:00	7.48	89	21	430		Clear		7.69	7.09	5865	583	99.4	6.12		7.07	4725	517	109.4	6.12											
25-Dec-25	21:00																							7.31	50	11	829	0.5	Clear	0.0	
26-Dec-25	2:45	7.14	92	16	682		Clear		7.44	7.01	5834	521	89.3	6.49		7.00	4401	518	117.7	6.49				7.09	71	16	789	0.3	Clear	0.0	
26-Dec-25	8:00																					79		7.02	58	16	603	0.2	Clear	0.0	
26-Dec-25	14:40																							7.08	76	16	701	0.4	Clear	0.0	
26-Dec-25	20:00	9.66	100	13	676		Cloudy		7.25	6.95	5293	576	108.8	6.49		6.94	5193	518	99.7	6.49											
26-Dec-25	20:30																							7.20	57	22	566	0.2	Clear	0.0	
26-Dec-25	23:30																							7.23	67	21	728	0.4	Clear	0.0	
27-Dec-25	5:30	9.18	98	16	485		Cloudy		7.84	7.23	5943	547	92.0	6.41		7.20	5012	501	100.0	6.41				7.10	67	15	570	0.1	Clear	0.0	
27-Dec-25	8:50																					64									
27-Dec-25	10:50																							7.04	67	20	684	0.8	Clear	0.0	
27-Dec-25	13:50																							7.01	106	25	753	0.8	Clear	0.0	
27-Dec-25	16:50	7.30	81	9	398		Cloudy		7.65	6.93	4960	576	116.1	6.41		6.92	5132	564	109.9	6.41				7.12	69	19	681	0.8	Clear	0.0	
27-Dec-25	20:00																							7.07	63	15	764	0.3	Clear	0.0	
27-Dec-25	23:30																							7.13	62	20	716	0.4	Clear	0.0	
28-Dec-25	2:20																							7.05	54	22	684	0.5	Clear	0.0	
28-Dec-25	5:45	7.38	116	17	507		Clear		7.50	6.90	5504	513	93.2	5.18		6.92	4808	547	113.8	5.18				7.06	61	24	737	0.3	Clear	0.0	
28-Dec-25	8:00																					92									
28-Dec-25	11:30																							7.17	69	18	702	0.3	Clear	0.0	
28-Dec-25	14:35																							7.14	73	25	684	0.5	Clear	0.0	
28-Dec-25	17:40	10.35	230	16	536		Cloudy		8.18	7.11	4633	502	108.4	5.18		7.10	5380	573	106.5	5.18				7.13	82	23	705	0.2	Clear	0.0	
28-Dec-25	20:00																							7.16	61	24	722	0.2	Clear	0.0	
29-Dec-25	0:20																							7.09	83	28	652	0.3	Clear	0.0	
29-Dec-25	3:40																							7.07	57	24	722	0.3	Clear	0.0	
29-Dec-25	6:40	7.30	197	7	176		Clear		7.59	6.90	5028	583	116.0	5.21		6.92	5295	590	111.4	5.21				7.07	61	22	685	0.2	Clear	0.0	
29-Dec-25	8:00																					87		7.07	61	22	719	0.1	Clear	0.0	
29-Dec-25	17:45																							7.21	46	18	780	0.1	Clear	0.0	
29-Dec-25	20:00	7.10	293	10	511		Cloudy		7.49	6.99	5863	559	95.3	5.21		6.99	5412	518	95.7	5.21											
29-Dec-25	20:30																							7.17	61	26	732	0.2	Clear	0.0	
30-Dec-25	0:00																							7.13	60	35	669	0.2	Clear	0.0	
30-Dec-25	2:50																							7.14	87	29	743	0.3	Clear	0.0	
30-Dec-25	6:00	10.27	511	18	528		Clear		7.91	7.34	4244	504	118.8	4.52		7.32	5234	521	99.5	4.52				7.15	62	29	617	0.4	Clear	0.0	
30-Dec-25	8:00																					69		7.05	58	25	692	0.5	Clear	0.0	
30-Dec-25	14:20																							7.30	75	21	778	0.2	Clear	0.0	
30-Dec-25	18:00	7.07	476	29	428		Clear		7.06	7.03	5095	565	110.9	4.52		7.01	5585	578	103.5	4.52				7.27	60	25	698	0.6	Clear	0.0	
30-Dec-25	20:50																							7.31	76	33	758	0.2	Clear	0.0	
30-Dec-25	23:50																							7.13	53	20	629	0.2	Clear	0.0	
31-Dec-25	3:10																							7.21	87	21	715	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	6:50	6.94	477	19	595		Clear		7.32	7.18	4486	508	113.2	4.11		7.17	4850	502	103.5	4.11				7.26	75	22	751	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	8:50																					67		7.22	85	22	607	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	13:10																							7.23	68	21	411	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	16:30	10.75	407	34	1312		Clear		8.78	7.44	4222	505	119.6	4.11		7.46	6000	568	94.7	4.11				7.39	60	19	706	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	20:30																							7.94	56	20	657	0.3	Clear	0.0	
31-Dec-25	23:10																							7.36	76	19	832	0.4	Clear	0.0	

ภาคผนวก ข.29

หนังสืออนุญาตและขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโรงงาน

ไปยังสารบัญ >>

หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811060 **ออกให้ ณ วันที่** 16 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680551

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070000325544

น.42(1)-3/2554-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์ S-SBR และผลิตภัณฑ์พลอยได้ RECOVERED BD (1, 3 บิวทาไดอีนรีไซเคิล (Recycle BD))

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-10-16T18:30:47.616+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

0d91bff6

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางขวัญตา อัจฉริยะภากร

ลำดับที่	**ผู้ควบคุมระบบบำบัด**	**เลขทะเบียน**	**มลพิษ**		
			น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1		020-55-00630		✔	
2		003-56-00233			✔
3		120-59-00447	✔	✔	
4		100-63-00205	✔		

ลำดับที่	**ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด**	**มลพิษ**		
		น้ำ	**อากาศ**	**กากอุตสาหกรรม**
1			✔	
2			✔	
3			✔	
4			✔	
5			✔	
6		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

0d91bff6

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
7	[redacted]	✔	✔	✔
8		✔	✔	✔
9				✔
10		✔		✔
11		✔	✔	✔
12		✔	✔	✔
13		✔	✔	✔
14		✔	✔	✔
15		✔	✔	✔
16			✔	
17			✔	
18			✔	
19			✔	
20			✔	
21			✔	
22			✔	
23			✔	
24			✔	

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
0d91bff6
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
25	[redacted]		✔	
26			✔	
27			✔	
28			✔	
29			✔	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 17 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
0d91bff6
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.30

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเสียบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่

ไปยังสารบัญ >>

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ Phase.1

วันที่	ปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ปี 2568																	
	กรกฎาคม			สิงหาคม			กันยายน			ตุลาคม			พฤศจิกายน			ธันวาคม		
	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้
1	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.73	2131.3	33.8%	5.85	1296.1	25.5%	9.04	2231.9	39.2%	8.25	2186.3	40.0%	5.45	577.2	11.9%
2				8.63	2096.0	35.9%	7.71	1821.2	32.2%	9.70	2259.8	37.7%	8.28	2187.1	38.8%	6.23	1432.4	25.4%
3	9.94	745.6	16.3%	8.59	2095.3	35.1%	8.22	1881.6	29.9%	8.94	2171.3	40.1%	8.22	2186.1	38.1%	8.02	1861.8	31.7%
4	5.39	1245.5	24.6%	32.26	2097.2	36.4%	8.00	1890.3	29.4%	9.11	2214.1	41.1%	8.33	2241.8	39.1%	8.11	1890.8	32.6%
5	9.42	2309.1	45.0%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			7.99	1887.0	31.5%	14.44	2223.8	37.8%	8.35	2246.6	39.0%	8.13	1886.2	31.1%
6	9.67	2388.6	46.9%	2.30	451.3	10.0%	8.02	1903.8	31.1%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.39	2240.5	35.7%	8.22	1890.3	33.5%
7	9.85	2384.0	42.8%	7.20	1936.1	33.4%	8.41	1951.3	34.3%				8.44	2235.7	40.1%	8.15	1891.6	32.2%
8	9.56	2331.6	42.0%	8.65	2309.9	36.3%	8.18	1958.8	34.0%				8.37	2209.6	39.1%	8.64	1891.6	32.3%
9	9.55	2291.4	41.9%	8.64	2298.7	38.4%	8.22	1959.5	37.2%	1.98	326.2	6.6%	8.30	2166.2	40.2%	23.52	1787.4	33.1%
10	39.61	2297.4	44.3%	8.60	2303.9	38.9%	8.09	1954.2	34.6%	8.38	1616.8	32.5%	33.63	2152.1	39.9%	14.45	1084.0	19.0%
11	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			9.49	2296.5	36.8%	8.14	1957.5	33.1%	8.67	1743.6	34.9%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			4.68	1096.2	18.6%
12	4.80	398.1	7.7%	8.59	2121.4	37.0%	8.28	1965.4	35.7%	8.99	1824.7	37.9%				8.11	1922.9	33.5%
13	6.42	1129.9	22.4%	8.16	2203.3	35.3%	10.12	1965.6	36.3%	36.73	1836.7	36.7%				8.13	1911.4	34.3%
14	7.78	1790.3	30.9%	8.60	2303.8	37.7%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			หยุดการผลิตเชิงพานิชย์						8.18	1921.8	33.1%
15	10.70	2205.2	44.6%	8.64	2316.3	37.2%										8.10	1919.2	33.4%
16	10.09	2067.6	36.8%	8.68	2308.1	39.4%				4.55	609.3	15.2%				8.19	1924.4	33.7%
17	10.57	2039.6	38.7%	8.70	2306.4	42.4%				5.91	1555.1	38.0%				8.12	1924.1	31.1%
18	9.21	1943.4	32.4%	8.85	2310.5	39.4%				8.49	2257.9	45.1%				8.13	1918.7	31.8%
19	27.61	2181.4	41.8%	8.57	2304.2	37.0%				8.67	2306.2	43.4%	30.06	2404.9	56.3%	8.14	1920.1	30.6%
20	15.86	1189.7	22.7%	8.67	2307.3	35.8%	13.50	637.9	12.2%	8.58	2300.7	41.8%	6.20	1419.3	24.4%	8.13	1918.1	30.4%
21	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.48	2273.0	37.9%	4.99	879.7	21.1%	8.48	2272.4	41.3%	8.01	1865.3	34.5%	9.74	1919.7	31.4%
22	3.36	627.8	13.0%	8.42	2240.6	39.2%	7.42	1698.2	36.0%	8.42	2247.5	38.8%	8.01	1890.7	34.1%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์		
23	8.47	1930.2	33.5%	8.27	2239.9	41.1%	7.97	1933.9	41.1%	8.36	2239.3	37.7%	8.00	1888.3	37.3%			
24	9.83	2014.7	34.5%	8.51	2298.6	46.6%	8.18	1992.6	37.7%	8.36	2240.4	36.3%	8.04	1896.5	38.1%			
25	8.71	1829.8	31.6%	8.65	2301.8	50.3%	8.09	1987.9	35.4%	8.49	2249.8	39.1%	8.03	1894.8	37.6%			
26	8.80	2024.3	35.1%	8.64	2306.4	52.4%	32.69	1991.1	34.8%	8.53	2243.8	37.0%	8.04	1896.8	35.3%			
27	29.33	2111.8	37.2%	38.47	2308.2	57.1%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.44	2243.9	38.8%	7.99	1902.0	33.9%			
28	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			2.02	404.6	9.4%	8.40	2243.2	37.1%	7.98	1892.1	31.6%			
29	3.41	563.1	12.2%				8.66	2109.9	37.5%	8.38	2236.8	40.4%	10.57	1903.1	31.0%	4.02	932.9	17.5%
30	7.14	1585.5	27.6%				9.40	2299.6	41.6%	8.51	2213.6	40.5%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			9.03	2221.8	41.0%
31	8.44	2016.5	35.4%	7.11	672.1	15.0%				8.27	2191.5	38.5%				9.58	2300.0	39.4%

ไปยังสารบัญ >>

ตารางบันทึกปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ Phase.2

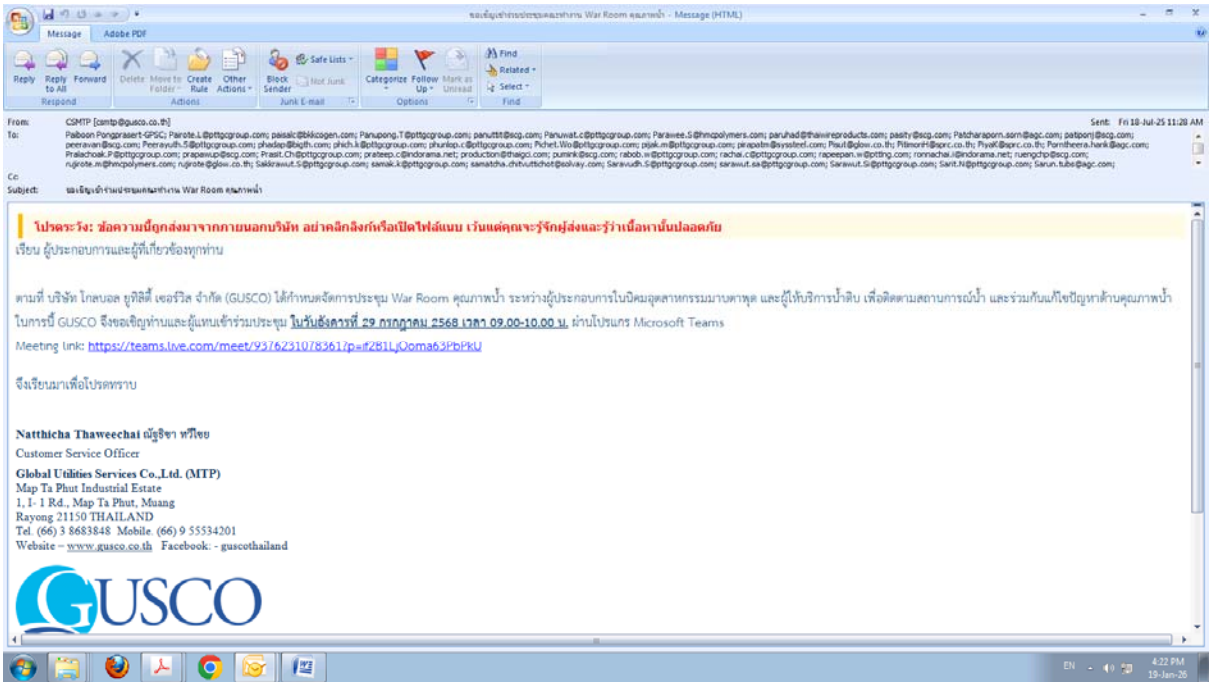
วันที่	ปริมาณน้ำเซรั่มกลับมาใช้ใหม่ปี 2568																	
	กรกฎาคม			สิงหาคม			กันยายน			ตุลาคม			พฤศจิกายน			ธันวาคม		
	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3/T-P)	ปริมาณนำกลับมาใช้ (m3)	%กลับมาใช้
1	20.66	1198.35	35.4%	10.47	2147.17	34.0%	8.13	1979.47	38.9%	11.92	1990.0	35.0%	8.35	2055.0	37.6%	11.29	2043.4	42.1%
2	9.57	851.40	28.7%	10.40	2122.48	36.4%	8.94	2140.24	37.9%	10.12	1831.3	30.6%	8.79	2099.7	37.3%	9.32	1938.0	34.4%
3	11.53	1095.70	23.9%	10.53	2147.95	36.0%	8.84	2143.08	34.1%	14.54	1846.2	34.1%	9.11	2114.5	36.9%	14.08	2125.8	36.2%
4	12.71	1106.00	21.8%	29.05	2149.90	37.3%	17.75	2143.82	33.3%	7.15	1429.3	26.5%	11.42	2089.1	36.5%	10.27	1674.1	28.9%
5	5.25	1061.49	20.7%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			5.44	1303.25	21.7%	14.07	1997.7	34.0%	7.70	1818.1	31.5%	8.70	1808.7	29.9%
6	8.49	1936.18	38.0%				8.99	2152.08	35.2%	8.25	1650.8	29.9%	11.13	2103.6	33.6%	10.38	2169.4	38.4%
7	8.91	2030.37	36.5%	4.42	384.76	6.6%	9.10	2160.25	38.0%	9.69	1947.9	41.8%	7.68	1835.8	33.0%	10.26	2144.9	36.5%
8	8.91	2030.57	36.6%	13.53	1136.34	17.9%	9.13	2176.09	37.8%	9.54	1935.7	41.6%	8.81	2104.8	37.2%	11.82	2162.3	36.9%
9	10.86	2030.29	37.1%	9.07	1079.09	18.0%	9.24	2201.42	41.8%	9.93	2035.5	41.2%	8.80	2103.6	39.1%	9.54	1974.4	36.5%
10	10.46	1799.59	34.7%	7.20	1267.36	21.4%	9.16	2202.94	39.0%	10.16	2102.3	42.3%	8.69	2103.3	39.0%	9.66	2019.8	35.3%
11	9.58	1609.35	32.2%	14.64	1566.63	25.1%	9.49	2211.54	37.5%	10.43	2147.6	42.9%	8.39	2064.0	39.5%	9.75	2029.0	34.5%
12	22.24	1600.92	30.9%	5.98	1052.03	18.3%	9.25	2155.40	39.2%	10.25	2151.6	44.7%	8.35	2062.6	41.5%	9.83	2054.3	35.8%
13	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.71	1542.18	24.7%	9.07	2172.17	40.2%	27.03	2162.3	43.3%	8.43	2056.8	39.9%	9.82	2052.6	36.8%
14				หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			9.32	2183.44	40.8%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			9.70	2085.0	43.4%	11.53	2052.5	35.3%
15	2.53	422.60	8.5%				8.91	2049.40	57.3%				8.52	1865.7	38.7%	10.43	1877.7	32.7%
16	11.50	1725.39	30.7%				8.59	2001.65	58.4%				7.96	1957.2	38.9%	9.23	1901.2	33.3%
17	11.20	1724.68	32.7%	3.02	386.18	7.1%	8.59	2011.41	56.7%	2.38	376.3	9.2%	8.41	2050.9	50.4%	10.13	2075.7	33.6%
18	10.40	1777.98	29.6%	6.32	1505.20	25.7%	8.64	2013.02	54.6%	7.70	1656.5	33.1%	8.39	2047.1	40.8%	9.95	2070.5	34.4%
19	9.78	1896.67	36.3%	8.49	2070.54	33.3%	8.66	2036.48	52.0%	10.36	2041.1	38.4%	8.69	2050.6	48.0%	10.26	2093.4	33.4%
20	11.90	2011.18	38.4%	9.85	2087.73	32.4%	42.36	2179.40	41.7%	8.64	1874.3	34.1%	10.98	2043.2	35.1%	29.42	2118.2	33.6%
21	10.68	1890.71	38.9%	8.04	1921.67	32.0%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			8.80	1963.0	35.7%	7.74	1810.8	33.5%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์		
22	14.02	1878.30	39.0%	8.96	2096.68	36.7%				35.56	1955.6	33.8%	27.89	2063.6	37.3%			
23	11.01	1684.86	29.2%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			2.49	450.30	9.6%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			1.64	322.6	8.1%
24	8.71	1846.46	31.7%				11.80	1907.49	36.1%	1.92	433.9	7.0%	5.27	321.2	6.5%	8.80	1759.3	43.3%
25	10.52	2178.42	37.6%				9.65	1814.17	32.3%	8.61	2041.7	35.5%	4.66	951.0	18.9%	9.19	1846.4	45.3%
26	10.42	2156.28	37.4%				11.02	1967.62	34.4%	8.85	2096.6	34.6%	9.46	2005.1	37.3%	9.31	1900.1	47.5%
27	10.19	2128.87	37.5%				12.21	1872.24	37.5%	8.81	2080.2	35.9%	9.70	2057.0	36.7%	9.61	1932.3	46.0%
28	9.90	2048.67	38.9%	3.90	460.11	9.3%	8.95	1681.53	39.0%	30.56	2077.8	34.3%	9.79	2065.5	34.5%	29.57	1774.2	33.3%
29	9.89	2085.94	45.1%	6.05	1476.29	35.6%	10.54	1992.17	35.4%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์			9.89	2076.2	33.9%	หยุดการผลิตเชิงพานิชย์		
30	10.06	2113.00	36.8%	8.50	2024.15	45.3%	10.24	1988.95	36.0%	2.14	520.2	9.5%	10.15	2100.2	40.7%			
31	10.17	2115.63	37.1%	9.25	1997.96	44.5%				8.83	2102.3	36.9%				1.93	472.8	8.1%

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.31

เอกสารการเข้าร่วมประชุมการจัดสรรน้ำ

ไปยังสารบัญ >>



โปรดระวัง: ข้อความนี้ถูกส่งมาจากภายนอกบริษัท อย่าคลิกลิงก์หรือเปิดไฟล์แนบ เว้นแต่คุณเชื่อถือผู้ส่งและรู้ว่าเนื้อหานั้นปลอดภัย

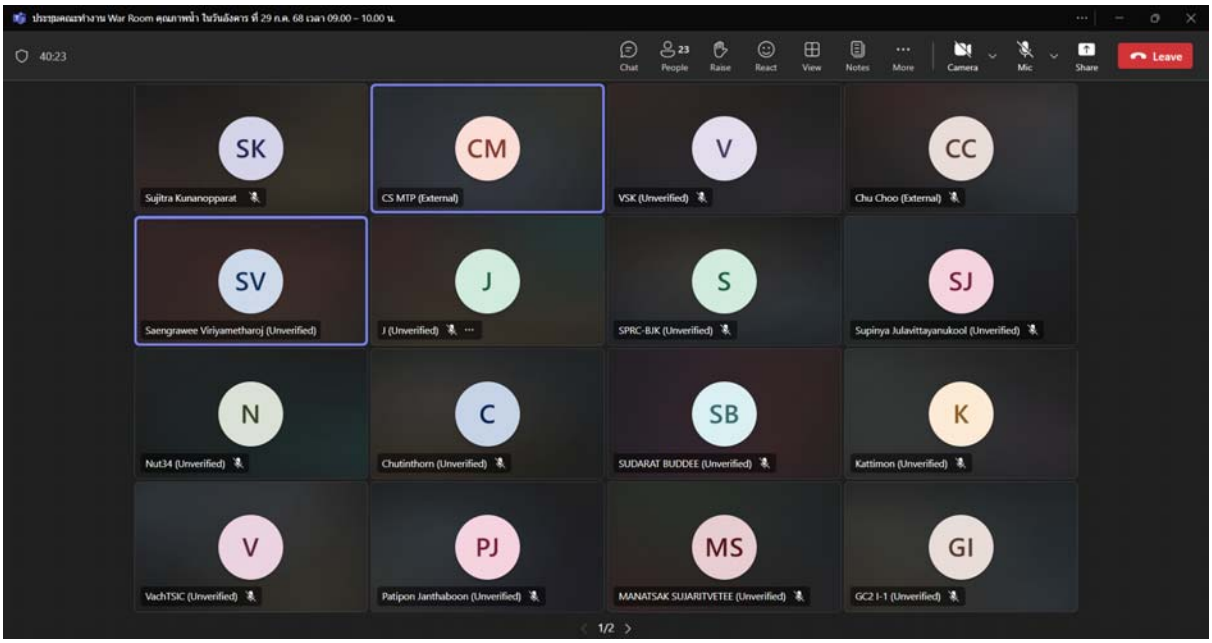
เรียน ผู้ประกอบการและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่าน

ตามที่ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) ได้กำหนดจัดการประชุม War Room คุณภาพน้ำ ระหว่างผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และผู้ให้บริการน้ำดิบ เพื่อติดตามสถานการณ์น้ำ และร่วมกันแก้ไขปัญหาด้านคุณภาพน้ำ ในการนี้ GUSCO จึงขอเชิญท่านและผู้แทนเข้าร่วมประชุม **ในวันอังคารที่ 29 กรกฎาคม 2568 เวลา 09.00-10.00 น.** ผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

Meeting link: https://teams.live.com/meet/9376231078361?p=if2B1LjOoma63PbPkU

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

Natthicha Thaweechai ณัฐธิชา ทวีไชย
Customer Service Officer
Global Utilities Services Co.,Ltd. (MTP)
Map Ta Phut Industrial Estate
1, I- 1 Rd., Map Ta Phut, Muang
Rayong 21150 THAILAND
Tel. (66) 3 8683848 Mobile. (66) 9 55534201
Website – www.gusco.co.th Facebook: - guscothailand



ไปยังสารบัญ >>

eastwater Water War Room

Summary of the water volume and mitigation measures in Rayong and Chonburi Provinces for 2025

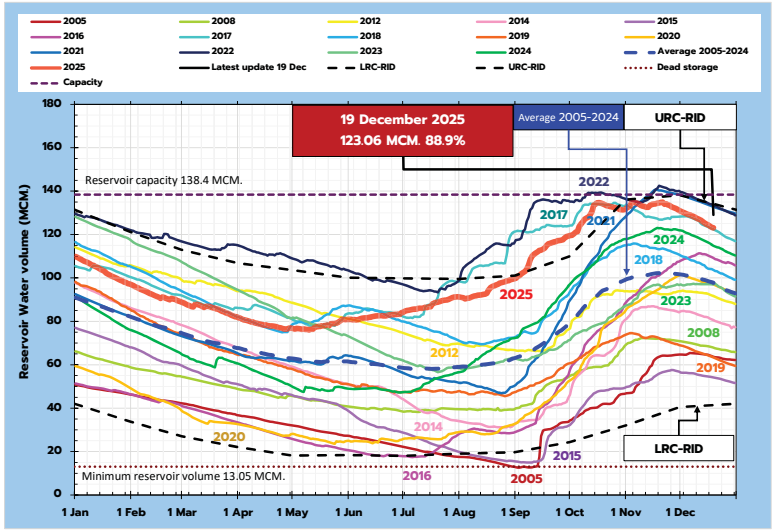
On 19 December 2025

Overview of water situation in Rayong-Chonburi area on 19 December 2025

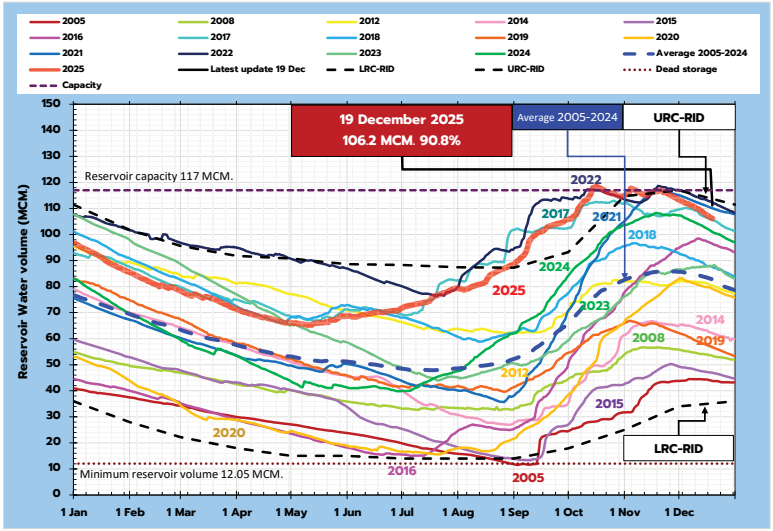
Detail	Chonburi		Rayong			
	2 Res. Chonburi		3 Reservoirs Rayong			Prasae
	Bangphra	Nongkho	Dokkrai	Nong plalai	Klongyai	
Reservoir capacity (MCM.)	117.00	21.40	71.40	163.75	40.10	295.00
(Temporary increased capacity)		23.40	79.41	187.62	51.10	
Current storage volume (MCM.) on 19 Dec 2025	106.20	16.86	74.44	156.96	28.47	277.47
Percentage of reservoir capacity	90.8%	78.8%	104.3%	95.9%	71.0%	94.1%
(Percentage of Temporary increased capacity)		72.1%	93.7%	83.7%	55.7%	
Useable storage volume (excluding Dead Storage) (MCM.)	94.15	15.86	71.44	143.46	18.97	257.5
Inflow into reservoir (MCM.)	0.01	0.00	0.05	0.00	0.49	0
On 18 Dec 2025	0.02		0.54			
Water volume compared to previous week (-decrease, +increase) (MCM.)	-3.30	-0.29	-0.55	-3.51	-1.54	-3.75
	-3.59		-5.60			
Total water volume in each area	123.06 MCM. (88.9%)		259.87 MCM. (94.4%)			
	Normal 50 - 80%		Emergency 30 - 50%		Critical <30%	

Ref: Water situation from RID on 19 Dec 2025

Water Situation of Bangphra, Nongkho Reservoirs

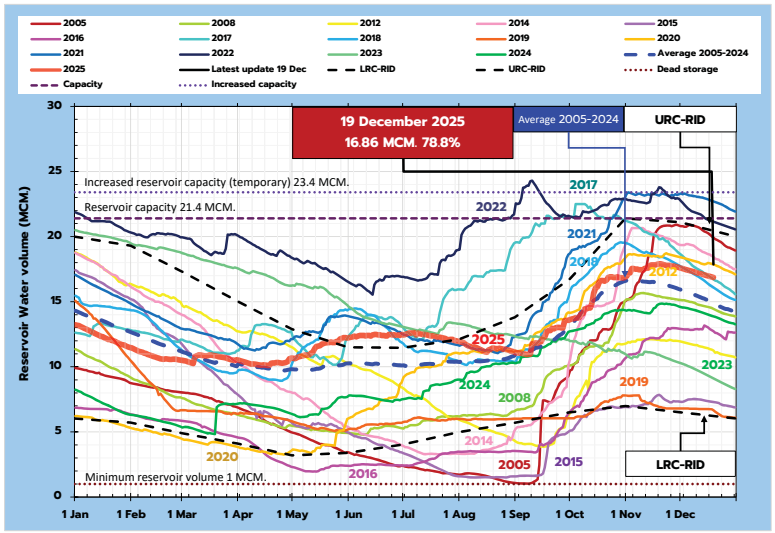


Water Situation of Bangphra Reservoir

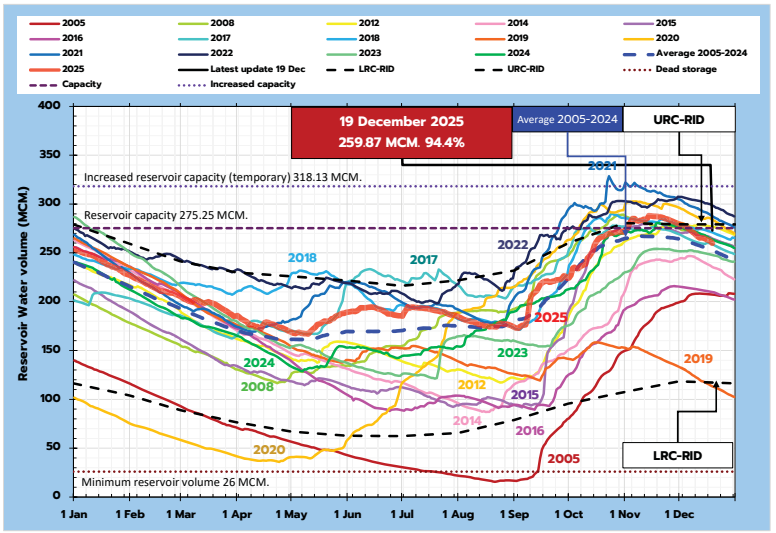


ไปยังสารบัญ >>

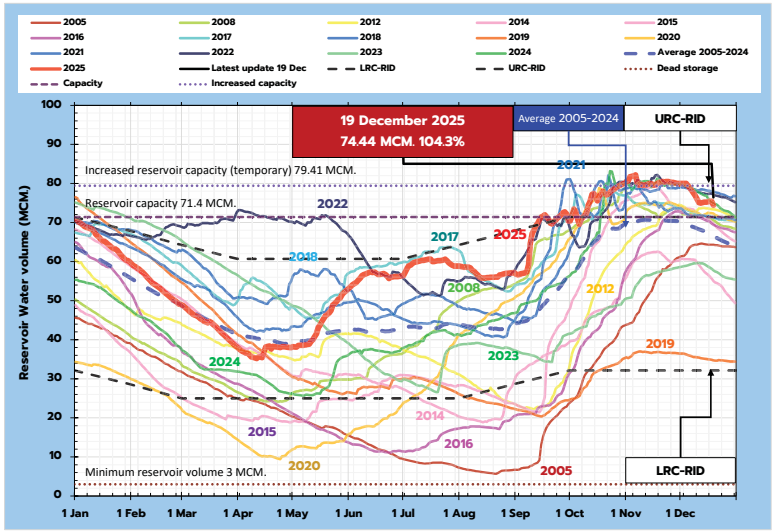
Water Situation of Nongkho Reservoir



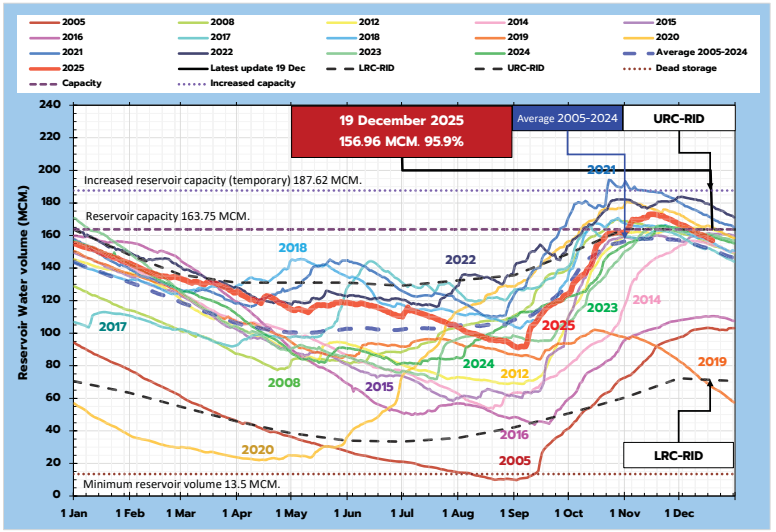
Water Situation of Dokkrai, Nongplalai and Klongyai Reservoirs



Water Situation of Dokkrai Reservoir

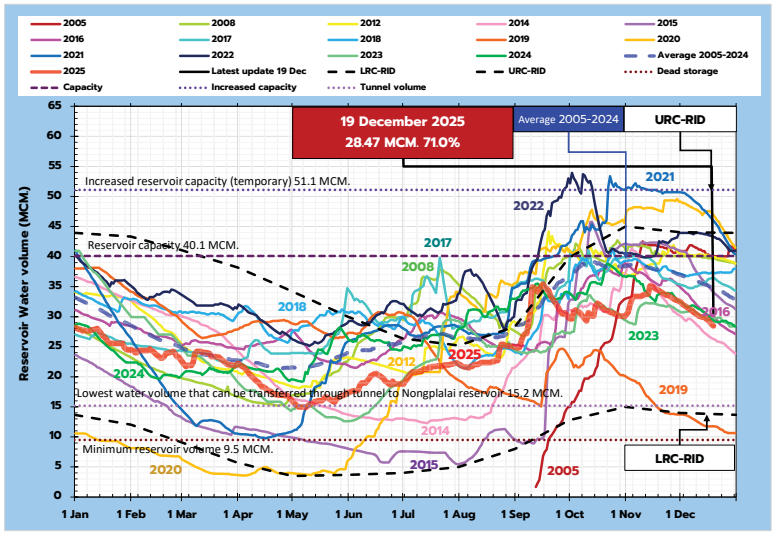


Water Situation of Nongplalai Reservoir

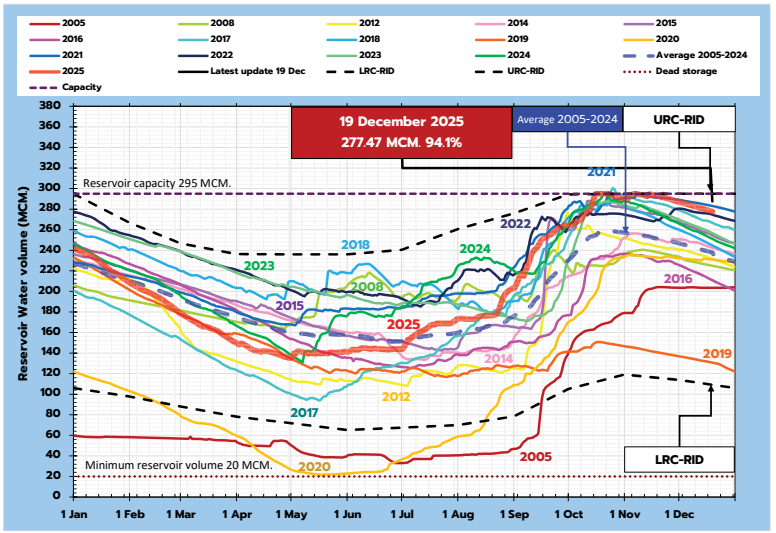


ไปยังสารบัญ >>

Water Situation of Klongyai Reservoir



Water Situation of Prasae Reservoir



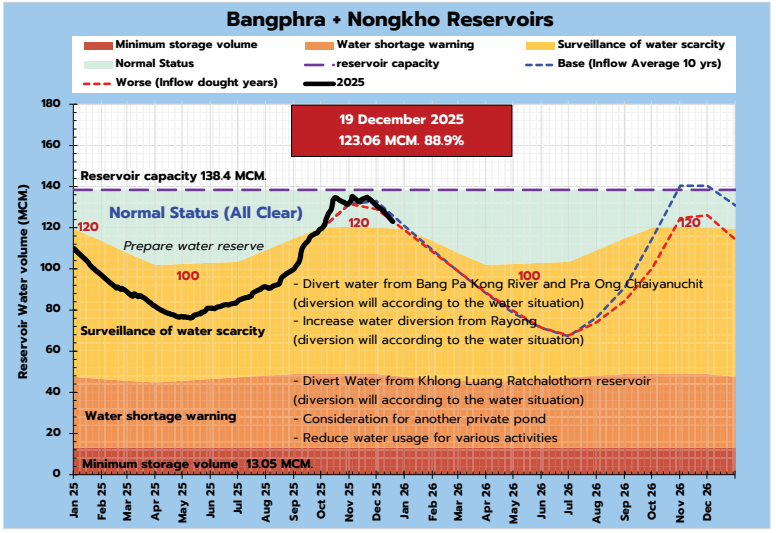
Summary of water shortage prevention and mitigation measures in Rayong and Chonburi Provinces 2025

Measure				Planned Water Volume (MCM)												
No	Supply	Pipe line	Data	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
1	Prasae	Prasae - Klongyai	Plan	6.50	6.50	3.50	-	-	0.87	0.00	2.00	2.00	2.00	3.50	6.50	**33.37**
			Actual	7.31	6.91	3.63	0.00	0.00	0.87	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	0.70	**20.92**
2	Prasae	Prasae - Nongplalai	Plan	6.14	5.54	6.14	5.94	6.14	5.94	6.14	5.94	5.94	6.14	5.94	6.14	**72.08**
			Actual	5.28	5.50	5.12	3.37	2.20	0.74	0.30	0.27	0.22	3.28	0.47	0.09	**26.84**
3	Prasae	Klongsapan - Prasae	Plan					0.00	0.00	2.00	3.00	5.00	5.00	0.00	0.00	**15.00**
			Actual					0.79	0.26	1.66	6.69	4.59	0.00	0.00	0.00	**13.99**
4	Prasae	Wangtanod - Prasae	Plan													**0.00**
			Actual													**0.00**
5	Nongplalai	Laharnrai - Nongplalai	Plan							1.00	1.50	1.50	1.50	0.00	0.00	**5.50**
			Actual							0.65	0.43	0.35	0.00	0.00	0.00	**1.43**
6	Tabma	Tabma pond - Maptaphut - Sattahip	Plan	-	-	3.10	3.30	3.10	3.00	3.10	1.55	1.50	3.10	1.50	1.55	**24.80**
			Actual	0.04	0.32	0.82	0.70	0.28	0.11	0.00	0.00	0.18	1.09	0.08	0.00	**3.62**
7	Bangphra	KlongphraOng - Bangphra	Plan						4.00	14.00	14.00	14.00	14.00	10.00	0.00	**70.00**
			Actual						8.74	13.22	14.51	14.15	8.00	6.28	0.00	**64.91**
8	Bangphra	Bangpakong - Bangphra	Plan						0.00	0.00	8.36	7.36	7.47	4.03	-	**27.22**
			Actual						1.02	2.30	4.72	4.80	1.14	0.76	0.13	**14.87**
9	Private	Private - Chachoengsao - Chonburi	Plan	0.93	0.90	1.84	2.05	2.48	1.87	1.12	-	-	-	-	1.65	**12.84**
			Actual	0.94	1.17	0.72	0.92	1.07	0.38	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	**5.70**

Note: Water diversion may change depending on the water situation

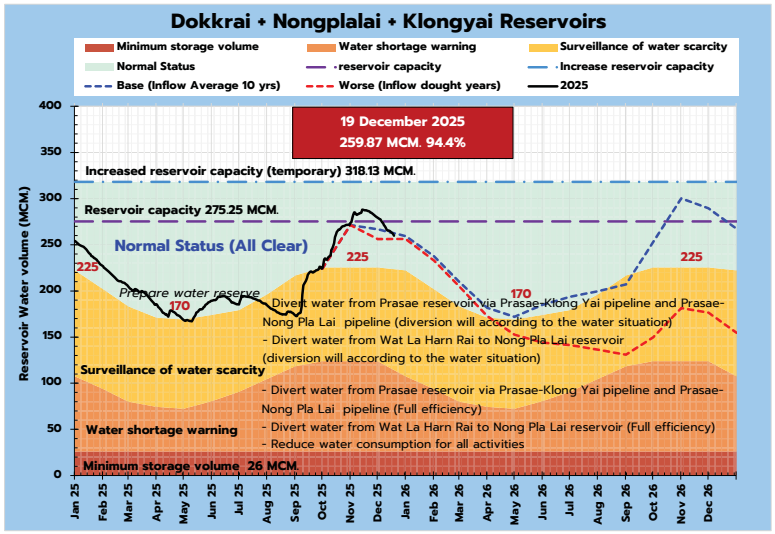
Latest Update 19 December 2025

Target Line and Reservoir Simulation in Chonburi

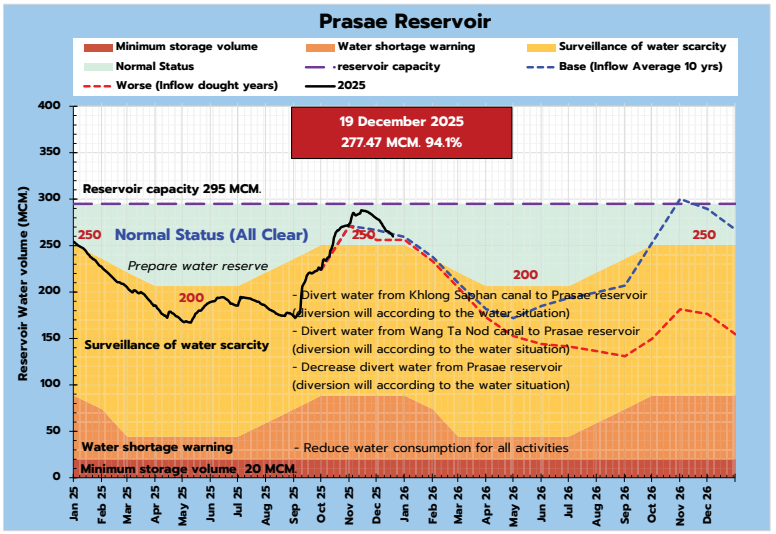


ไปยังสารบัญ >>

Target Line and Reservoir Simulation in Rayong



Target Line and Reservoir Simulation in Prasae

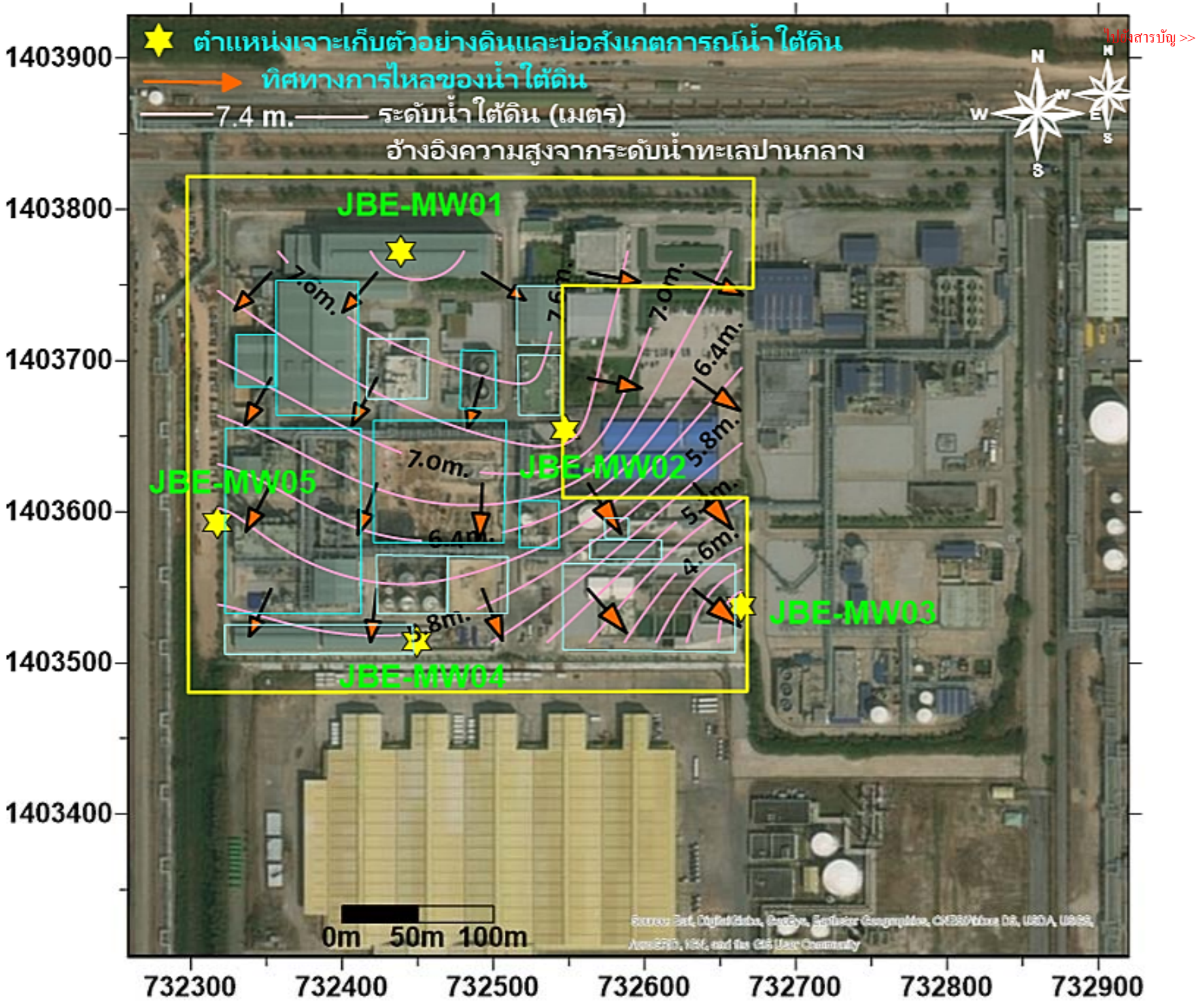




ภาคผนวก ข.32

เอกสารการศึกษา Shallow Ground Water Flow ภายในพื้นที่โครงการ

ไปยังสารบัญ >>


ตำแหน่งเจาะเก็บตัวอย่างดินและบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน
ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
7.4 m. ระดับน้ำใต้ดิน (เมตร)
อ้างอิงความสูงจากระดับน้ำทะเลปานกลาง
JBE-MW01
JBE-MW02
JBE-MW03
JBE-MW04
JBE-MW05
7.0m.
6.4m.
5.8m.
4.6m.
N
W
E
S
1403900
1403800
1403700
1403600
1403500
1403400
732300
732400
732500
732600
732700
732800
732900
0m 50m 100m

ภาคผนวก ข.33

เอกสารข้อมูลผลการตรวจสอบคุณภาพดินและบ่อตรวจสอบน้ำใต้ดิน

ไปยังสารบัญ >>

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค ลีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

COPY

เลขที่ BEE-123/68

วันที่ 19 มิถุนายน 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 12564
วันที่ ๒๓ มิ.ย. ๒๕๖๘
เวลา 10:00

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) นำส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568 (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางขวัญตา อัจฉริยะภากร)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102 มือถือ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค ลีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505 – 2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม
เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

COPY

เลขที่ BEE-124/68

วันที่ 19 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถ.ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) นำส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ประจำปี 2568 (ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางขวัญตา อัจฉริยะภากร)
ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

23/6/68

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102 มือถือ

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.34

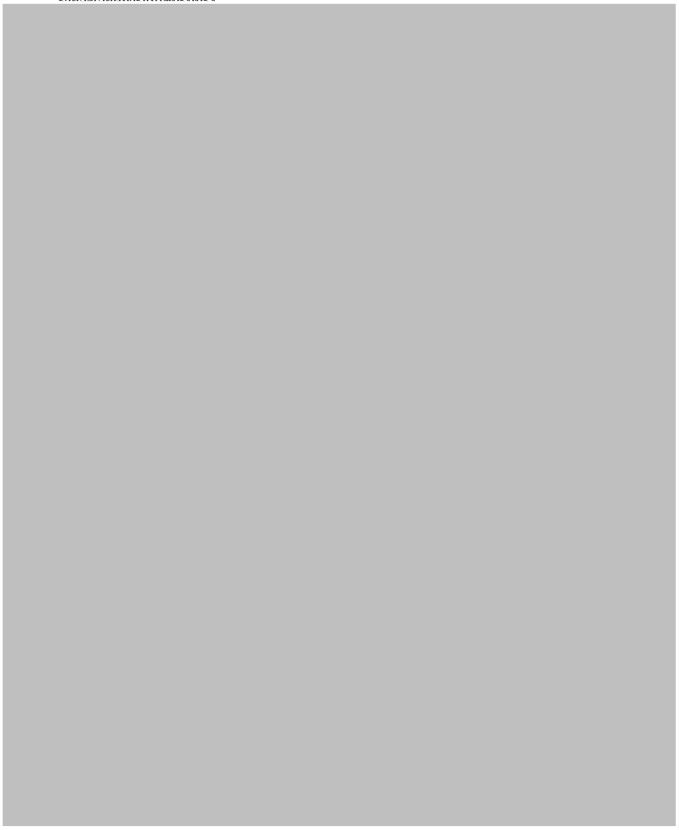
คู่มือเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่งและขนถ่าย

BE

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด



ไปยังสารบัญ >>









ไปยังสารบัญ >>

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-160/66

วันที่ 29 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น

เรียน กรรมการบริษัท/ ผู้บริหารบริษัทคู่ธุรกิจ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5106.5/0527 ลงวันที่ 26 มิถุนายน 2566
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00 - 8.30 น. และ 16.30 - 17.30 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รวมทั้งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น และเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

เพื่อช่วยลดปัญหาและผลกระทบจากการจราจรขนส่งในพื้นที่ชุมชน และในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รับทราบและปฏิบัติตาม

พรดา ร.

(นางสาวพรดา รังสิกุลกวิน)

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (วิศวกรสิ่งแวดล้อม)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

ที่ อก 5106.5/0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-32
โทรสาร 038-683941

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

ไปยังสารบัญ >>

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)



Visitor Card



Inner Fence Card



Temporary Card



Contractor Card
บัตรคู่ธุรกิจต่อปี

การขอทำบัตรใหม่ กรณีเปลี่ยนต้นสังกัด, สูญหาย/ชำรุด

กรณีเปลี่ยนต้นสังกัด บริษัทใหม่

1. เอกสารและหลักฐาน 6 รายการ พร้อมแนบบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานที่สังกัดบริษัทเดิม
2. ใบรับรอง อบรมความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชม. (บริษัทใหม่)



การถ่ายรูปและทำบัตรใหม่ BEE จะนัดวัน-เวลา หลังจากยืนเอกสารครบถ้วนแล้ว

***ทั้ง 2 กรณี ต้องมีข้อแม้ว่าบัตรเก่าจะต้องเหลือวันหมดอายุมากกว่า > 90วัน ขึ้นไป

กรณีบัตรสูญหาย / ชำรุด

ผู้ปฏิบัติงาน...จะต้องมีเอกสารใบแจ้งความ / บัตรชำรุด ติดต่อเจ้าหน้าที่ Safety BEE ตรวจสอบข้อมูลผ่าน จะออกผลการสอบเดิมให้ โดยไม่ต้องทำการอบรมใหม่

ฟรี ค่าทำเนียมบัตรเปลี่ยนต้นสังกัดใหม่,ชำรุด

หากบัตรสูญหายใบละ 300 บาท / 1 ท่าน

บัตรพนักงานคู่ธุรกิจ Y2023





ตัวอย่างบัตร Contractor Card Y2024

เริ่มอบรมทบทวน 03 Oct '2023 เป็นต้นไป

Refresh Training Contractor

ตั้งแต่เดือน ตุลาคม ของทุกๆปี

Expired Date : 31/12/2024

(ของปีถัดไป)

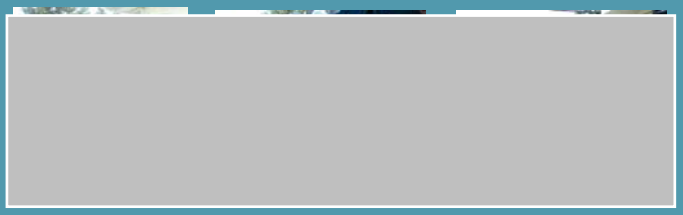
นำใบรับรองการอบรม ต่างๆ แต่ละตำแหน่ง ขึ้นทะเบียนกับฝ่ายความปลอดภัย S&E จะออกมีสติ๊กเกอร์ตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ไปยังสารบัญ >>

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

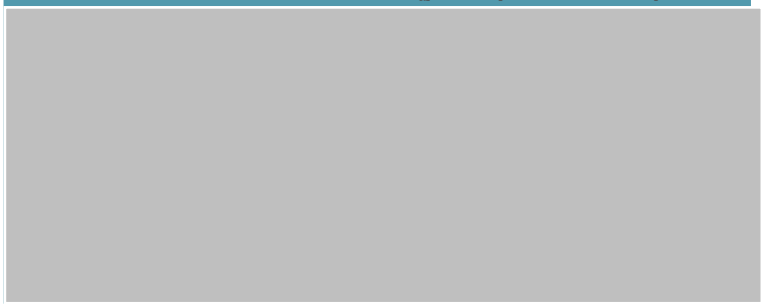
การตรวจพนักงานก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการ (Guard House 01)



3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

การตรวจพนักงานก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติการ (Guard House 02)



3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

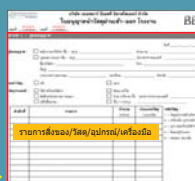
3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

- เมื่อต้องการนำสิ่งของ/วัสดุ/อุปกรณ์ต่างๆ เข้า1ชุด , ออก 1ชุด จาก BEE : ติดต่อที่ Guard House 1

ส่วนที่ 1 : **ผู้ขออนุญาต**
ผู้ขออนุญาตจะเป็นผู้ตรวจสอบอุปกรณ์/จำนวนตามที่ระบุ
- กรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มให้ครบถ้วน

ส่วนที่ 3 : **รปภ.**
ตรวจสอบวัสดุให้ตรงตามรายการ



ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ตัวอย่างเครื่องมือ นำออก ถ่ายรูปแนบใบของออกทุกครั้ง



ส่วนที่ 2 : **ผู้มีอำนาจอนุมัติ**
- กรณีนำวัสดุเข้า ผู้อนุญาต คือ จนท.ความปลอดภัย
- กรณีนำวัสดุออก ผู้อนุญาต คือ **ผู้จัดการส่วนขึ้นไป**

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)



3.1 ข้อมูลทั่วไป

3.2 การควบคุมบุคคล (People Control)

3.3 การควบคุมสิ่งของ (Material Control)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

3.4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

- ควบคุมความเร็วของรถที่เข้ามาภายในบริษัท : **20 km/hr**



ห้ามจอด ยานพาหนะในพื้นที่จอดรถของพนักงาน

: จอดในพื้นที่ที่กำหนดสำหรับผู้รับเหมาเท่านั้น



ไปยังสารบัญ >>

3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

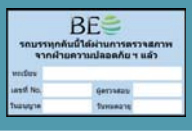
Vehicle Sticker Permit Issued (บัตรอนุญาตจอดรถในบริษัท)

- พนักงาน และผู้รับเหมาที่สามารถนำรถเข้ามาจอดจะต้องมีใบอนุญาต และบัตรอนุญาตจอดรถเท่านั้น



- ยานพาหนะทุกชนิด ต้องได้รับการตรวจสภาพจากส่วนความปลอดภัย (SHE) และสวมห่อกันประกายไฟทุกครั้งก่อนเข้าเขตพื้นที่ชั้นใน







3. ระบบการจัดการรักษาความปลอดภัย (Security Management System)

- ข้อปฏิบัติกรณีผู้รับเหมานำรถเข้ามาในพื้นที่โรงงาน



1. นำรถบรรทุก/ เครน/ เฮี้ยน จอดในพื้นที่กำหนด (ลานจอดข้าง Warehouse)



1. รถยนต์/ เก่ง/ กระบะที่มาติดต่อให้นำรถจอดที่ลานจอดหน้าโรงงาน (ไม่เกิน 15 นาที/คัน)



2. ติดต่อที่ Guard House (ส่งของ/นำรถเข้า/ขอตรวจสภาพรถ)



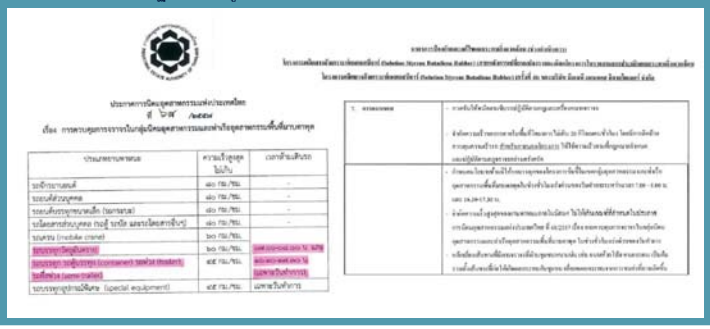
3. ตรวจสภาพรถเพื่อนำรถเข้าในพื้นที่โรงงาน



4. รอแจ้งจากทีม รปภ. เพื่อนำรถเข้าในโรงงาน

3. 4 การควบคุมยานพาหนะ (Vehicle Control)

- ข้อปฏิบัติกรณีผู้รับเหมาในการขับขี่ยานพาหนะภายนอกโรงงาน



ไปยังสารบัญ >>

รายชื่อบุคคลที่สอบผ่าน หลักสูตรอบรม SHE Training For Contractors 2025

No.	บริษัทผู้รับเหมา	ชื่อ	หัวข้ออบรม	วันที่อบรม/สอบ	คะแนนสอบ	วันหมดอายุบัตร	ผู้ต่ออายุบัตร	ผลการสอบ
880	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	ณัฐพล มีมาก	SHE Training For Contractor	11/12/2025	26/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
881	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	ณัฐวุฒิ หอกคำ	SHE Training For Contractor	11/12/2025	27/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
882	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	ธนพล พุ่มปรึกษา	SHE Training For Contractor	11/12/2025	26/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
883	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	นทนนท์ คิดอ่าน	SHE Training For Contractor	11/12/2025	27/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
884	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	นาตยา ชัยชนะรุ่งเรือง	SHE Training For Contractor	11/12/2025	27/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
885	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	รุ่งโรจน์ คำขื่น	SHE Training For Contractor	11/12/2025	29/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
886	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	สหพล สีสันงาม	SHE Training For Contractor	11/12/2025	27/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
887	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	สำเภา ศรีบุญเรือง	SHE Training For Contractor	11/12/2025	29/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
888	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	สุรัตน์ เพชรกิ่ง	SHE Training For Contractor	11/12/2025	28/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน
889	บริษัท คาทูน นาที เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด	โสพล บานงาม	SHE Training For Contractor	11/12/2025	30/30	11/12/2026	สอบออนไลน์	ผ่าน

ใบลงทะเบียน SAFETY TALK

วันที่ : 12/6/2568 หน่วยงาน: NTP

หัวข้อ Safety Talk : ...แจ้งเตือนหน้าร้อนกลางคืนถึงไม่มีคนๆ
ทั่วไปมีคนๆ รถบรรทุกๆ และ จักรยานๆ 10 โรง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ฝ่าย	แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1		ปฏิบัติการ	ขนส่ง	พขร.	
2		"	"	พขร.	
3		"	"	พขร.	
4		"	"	พขร.	
5		"	"	พขร.	
6		"	"	พขร.	
7		"	"	พขร.	
8		"	"	พขร.	
9		"	"	พขร.	
10		"	"	พขร.	
11		"	"	พขร.	
12		"	"	พขร.	
13		"	"	พขร.	
14		"	"	พขร.	
15		"	"	พขร.	
16		"	"	พขร.	
17		"	"	พขร.	
18		"	"	พขร.	
19		"	"	พขร.	
20		"	"	พขร.	
21		"	"	พขร.	
22	นายวีรยุทธ มีผิว	"	"	พขร.	

ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถในเขตนิคมอุตสาหกรรม

***ในช่วงเวลาห้ามรถวิ่งในเขตพื้นที่นิคมฯ อยากให้ทุกคนใส่ใจ
และให้ความสำคัญ ตรวจสอบช่วงเวลาก่อนออกรถเสมอนะคะ ให้คำนวณเวลาเผื่อ
รถเยอะ รถติดไฟแดงกันด้วย ตอนนี้ลูกค้าให้ความสำคัญกับเรื่องมากๆ และทาง
นิคมได้ทำการติดกล้องเพิ่มอีกหลายจุด ในนิคมไม่มีจุดให้จอดรอ ดูเวลากันดีๆนะคะ

***ไม่อยากให้ออกเดินทางใกล้ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถกันนะคะ



จันทร์-ศุกร์ เช้า 7.00-8.00 น
เย็น 16.30-17.30 น.

ใบลงทะเบียน SAFETY TALK

วันที่ : 5/10/2568 หน่วยงาน: NTP

หัวข้อ Safety Talk : update กฎหมาย น้ำหนักบรรทุก
ซักโน้ตว่ากันอย่างเดินทาง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ฝ่าย	แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็น
1		ปฏิบัติการ	ขนส่ง	พขร.	
2		"	"	พขร.	
3		"	"	พขร.	
4		"	"	พขร.	
5		"	"	พขร.	
6		"	"	พขร.	
7		"	"	พขร.	
8		"	"	พขร.	
9		"	"	พขร.	
10		"	"	พขร.	
11		"	"	พขร.	
12		"	"	พขร.	
13		"	"	พขร.	
14		"	"	พขร.	
15		"	"	พขร.	
16		"	"	พขร.	
17		"	"	พขร.	
18		"	"	พขร.	
19		"	"	พขร.	
20		"	"	พขร.	
21		"	"	พขร.	
22	[illegible]	"	"	พขร.	

557545210_1276036417871387_8124847447284613384_n.jpg (1440×1440)



https://scontent.fbkk10-1.fna.fbcdn.net/v/t39.30808-6/557545210_1276036417871387_8124847447284613384_n.jpg?_nc_cat=103&ccb=1-7&_n... 1/1

ไปยังสารบัญ >>

เวลาห้ามวิ่งรถบรรทุก ที่กฎหมายกำหนด

กรมการขนส่งทางบก ร่วมกับสำนักงานตำรวจแห่งชาติและกรุงเทพมหานคร ได้กำหนดเวลาห้ามวิ่งรถบรรทุกในพื้นที่ต่าง ๆ เพื่อบรรเทาปัญหาการจราจรและเพิ่มความปลอดภัยบนท้องถนน โดยเฉพาะในช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีปริมาณการจราจรหนาแน่น ผู้ประกอบการและผู้ขับขี่จำเป็นต้องวางแผนการเดินรถให้สอดคล้องกับข้อกำหนดเหล่านี้

ในพื้นที่กรุงเทพมหานคร

ในเขตกรุงเทพมหานคร มีการกำหนดเวลาห้ามวิ่งสำหรับรถบรรทุกประเภทต่าง ๆ เพื่อลดปัญหาการจราจรติดขัดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โดยเฉพาะรถบรรทุกตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไป จะมีข้อจำกัดด้านเวลาในการวิ่งดังนี้

- รถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไป ห้ามเดินรถเวลา 06:00 – 09:00 น. และเวลา 16:00 – 20:00 น. เว้นวันหยุดราชการ
- รถบรรทุก 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเดินรถเวลา 06:00 -10:00 น. และ 15:00 – 21:00 น. เว้นวันหยุดราชการ
- รถบรรทุกถังขนก๊าซ,วัตถุไวไฟ ตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไป และรถพ่วง ห้ามเวลา 06:00 – 22:00 น. ทุกวัน เว้นวันอาทิตย์
- รถบรรทุกอื่น เช่น บรรทุกขุง,เสาเข็ม ห้ามเวลา 06:00 – 21:00 น.

ข้อกำหนดการวิ่งบนทางด่วน

ตามกฎข้อบังคับของทางพิเศษระบุว่ารถบรรทุกที่มีความสูงมากกว่า 4 เมตร และมีความกว้างเกิน 2.5 เมตร หรือมีวัดมีวงเลี้ยวเกิน 12 เมตร จำพวกรถบรรทุกสินค้าตู้คอนเทนเนอร์ จะไม่ได้รับอนุญาตให้ใช้ทางพิเศษ เนื่องจากขนาดรถที่ใหญ่อาจส่งผลให้การเคลื่อนตัวช้า และเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุต่อผู้ใช้ทางคนอื่น ๆ รวมถึงอาจก่อให้เกิดปัญหาการกีดขวางการไหลเวียนของการจราจรบนทางด่วน สำหรับรถบรรทุกที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ทางด่วนได้ จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเวลาในการวิ่งอย่างเคร่งครัด โดยมีรายละเอียดดังนี้

- รถบรรทุก 6 ล้อขึ้นไป ห้ามเดินรถเวลา 06:00 – 09:00 น. และ 16:00 – 20:00 น.
- รถบรรทุก 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเดินรถเวลา 06:00 – 09:00 น. และ 15:00 – 21:00 น.
- รถบรรทุกสารเคมี ห้ามเดินรถเวลา 06:00 – 10:00 น. และ 15:00 – 22:00 น.
- ส่วนรถบรรทุกที่ไม่ติดเวลาต้องมีน้ำหนักรถไม่เกิน 2,200 กก. หรือ 2.2 ตัน จึงจะสามารถวิ่งในเขตกรุงเทพฯได้โดยไม่ติดเวลา ซึ่งจะมีเพียงรถบรรทุก 4 ล้อเท่านั้นที่จะน้ำหนักไม่เกิน 2,200 กก.

ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถในเขตนิคมอุตสาหกรรม

***เน้นย้ำช่วงเวลาห้ามรถวิ่งในเขตพื้นที่นิคมฯ อยากให้ทุกคนใส่ใจ และให้ความสำคัญ ตรวจสอบช่วงเวลาก่อนออกรถเสมอนะคะ ให้คำนวณเวลาเผื่อรถเยอะ รถติดไฟแดงกันด้วย ตอนนี้ลูกค้าให้ความสำคัญกับเรื่องนี้มากๆ และทางนิคมได้ทำการติดกล้องเพิ่มอีกหลายจุด ในนิคมไม่มีจุดให้จอดรอ ดูเวลากันดีๆนะคะ

***ไม่อยากให้ออกเดินทางใกล้ช่วงเวลาห้ามวิ่งรถกันนะคะ



จันทร์-ศุกร์ ➡ เช้า 7.00-8.00 น
เย็น 16.30-17.30 น.

ภาคผนวก ข.36

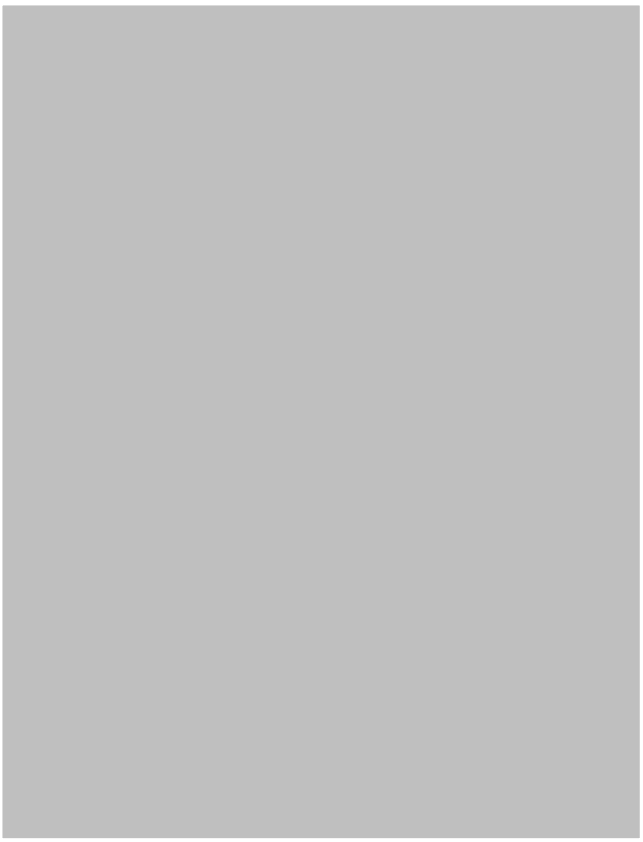
จดหมายขอความร่วมมือกับบริษัทผู้ขนส่งเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจรหรือข้อปฏิบัติต่างๆ

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

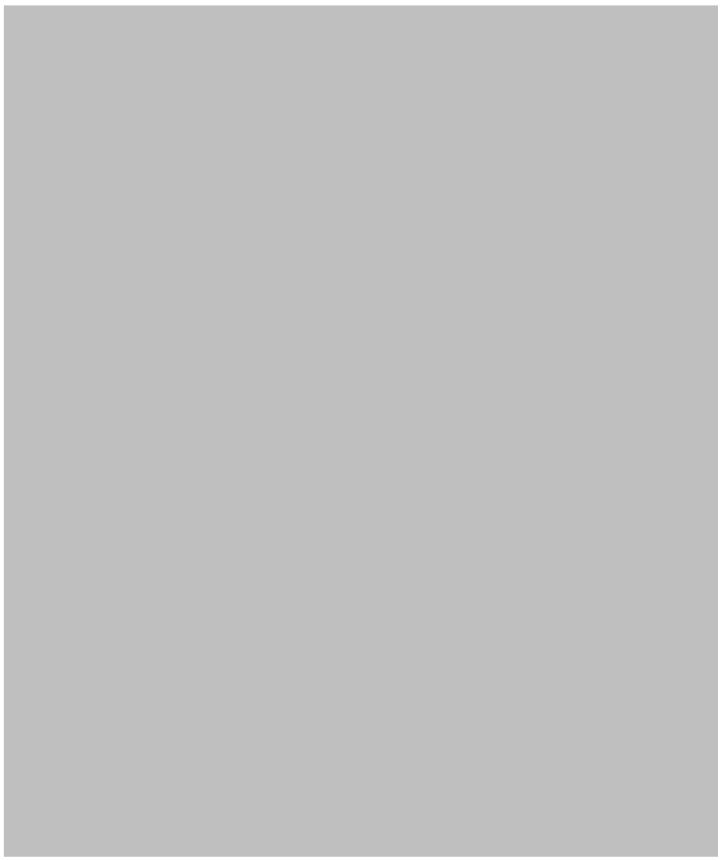


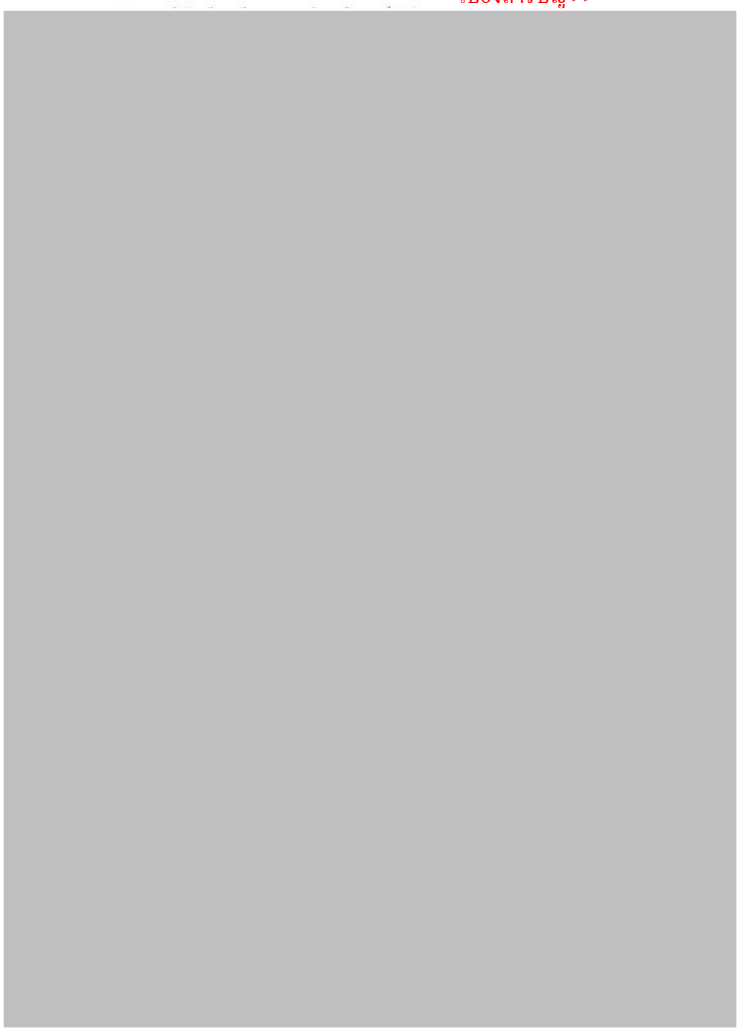
ไปยังสารบัญ >>

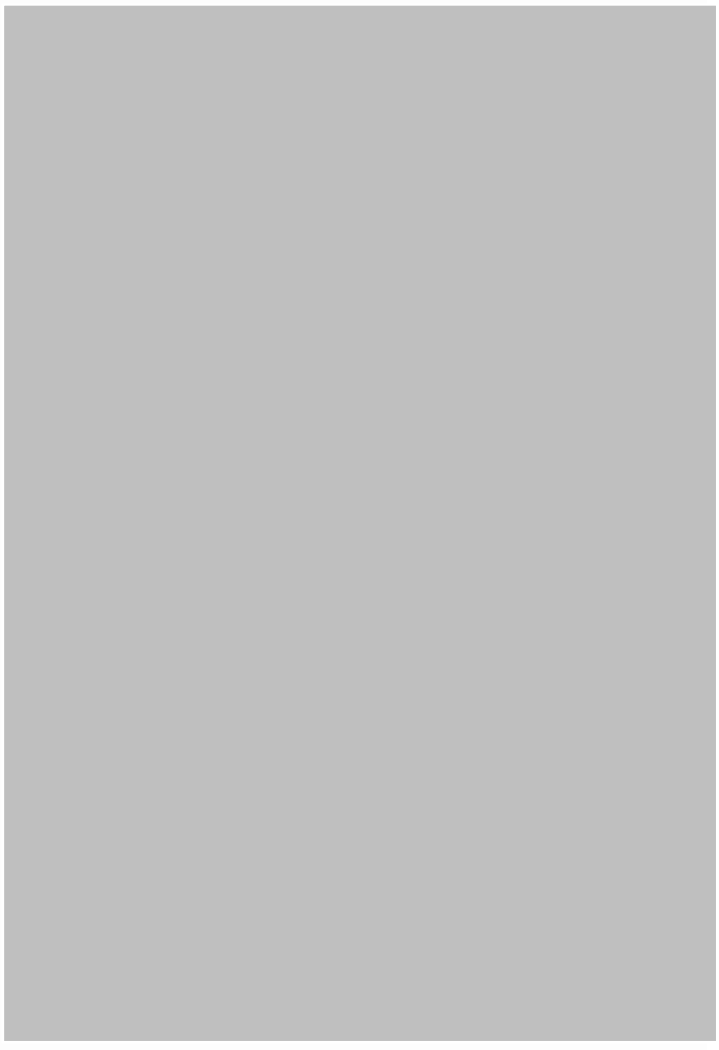




ไปยังสารบัญ >>







ภาคผนวก ข.37

เอกสารบันทึกรถขนส่งสารเคมีเข้า-ออก หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

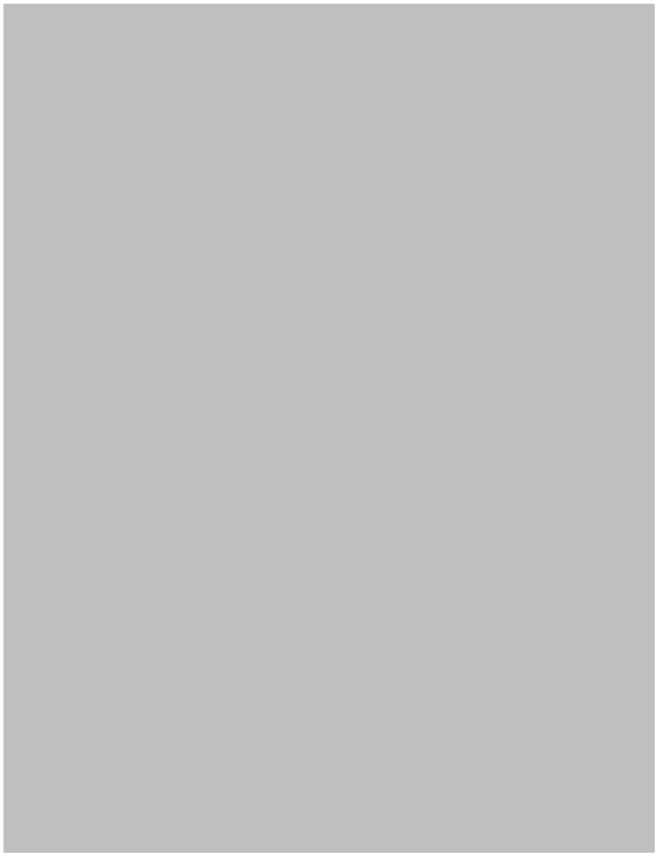
ไปยังสารบัญ >>

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 2/5 ISE-078/24

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 3/5 ISE-078/24

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ
รหัสเอกสาร S-SPR-SHE-S-0307 วันที่มีผลบังคับใช้ 18 กรกฎาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 4/5 ISE-078/24

ไปยังสารบัญ >>



บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-160/66

วันที่ 29 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน และหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น

เรียน กรรมการบริษัท/ ผู้บริหารบริษัทคู่ธุรกิจ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ อก 5106.5/0527 ลงวันที่ 26 มิถุนายน 2566
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (SSBR) ขอความร่วมมือรถบรรทุกที่ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด หลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน (7.00 - 8.30 น. และ 16.30 - 17.30 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนด ในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด รวมทั้งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางการจราจรที่ผ่านชุมชนหนาแน่น และเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

เพื่อช่วยลดปัญหาและผลกระทบจากการจราจรขนส่งในพื้นที่ชุมชน และในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รับทราบและปฏิบัติตาม



(นางสาวพรดา รังสิกุลกวิน)

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (วิศวกรสิ่งแวดล้อม)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102 มือถือ 088-212-3493

ไปยังสารบัญ >>

ที่ อก 5106.5/0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ชมรมรักษ์ระยอง ที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ได้แจ้งเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับรถบรรทุกสินค้า, รถบรรทุกขนส่งสารเคมี และ รถบรรทุกต่างๆ ของผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามป้ายประกาศห้ามรถบรรทุกวิ่งผ่าน ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน นั้น

ในการนี้ สนพ. จึงใคร่ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้รับเหมาในพื้นที่เขตนิคมอุตสาหกรรม (กลุ่มมาบตาพุดคอมเพล็กซ์) แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติตามประกาศดังกล่าวด้วยจักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 038-683930-32
โทรสาร 038-683941

ไปยังสารบัญ >>

สรุปยอดรถขนถ่ายสารเคมี

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	ชื่อ-สกุล	บริษัท	ทะเบียน	ชื่อสาร	เข้า	ตรวจสภาพ	LOAD	ออก
1	03/11/2025		RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:16:00 AM	8:24:00 AM	8:45:00 AM	10:05:00 AM
2			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:19:00 AM	8:25:00 AM	10:15:00 AM	10:35:00 AM
3			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:18:00 AM	8:26:00 AM		11:10:00 AM
4			N&J	71-2823ปท.	Heavy End	8:50:00 AM	8:55:00 AM	9:07:00 AM	2:48:00 PM
5			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	11:00:00 AM	11:06:00 AM	11:15:00 AM	11:51:00 AM
6			Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	11:22:00 AM	11:25:00 AM	11:45:00 AM	12:28:00 PM
7			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	1:25:00 PM	1:30:00 PM	1:50:00 PM	3:06:00 PM
8	04/11/2025		RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:09:00 AM	8:12:00 AM	9:50:00 AM	10:12:00 AM
9			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:18:00 AM	8:20:00 AM	10:00:00 AM	10:40:00 AM
10			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:20:00 AM	8:23:00 AM	8:40:00 AM	9:45:00 AM
			Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	11:36:00 AM	11:40:00 AM	11:45:00 AM	12:23:00 PM
11			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	11:37:00 AM	11:40:00 AM	11:50:00 AM	12:58:00 PM
12			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	12:20:00 PM	12:23:00 PM	1:40:00 PM	2:00:00 PM
13	05/11/2025		RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:05:00 AM	8:09:00 AM	8:50:00 AM	9:07:00 AM
14			SC	68-3000กทม.	CHX	8:14:00 AM	8:>43	9:40:00 AM	10:58:00 AM
15			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:16:00 AM	8:25:00 AM	9:50:00 AM	10:00:00 AM
16			ออเคม	65-0342กทม.	HCL35%	9:09:00 AM	9:27:00 AM	9:50:00 AM	11:24:00 AM
17			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	10:14:00 AM	10:29:00 AM	11:22:00 AM	11:56:00 AM
18		นายจีระพงษ์ นามสง่า	Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	10:57:00 AM	10:58:00 AM	11:30:00 AM	12:30:00 PM
19			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	1:14:00 PM	1:17:00 PM	1:28:00 PM	2:00:00 PM
20			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:15:00 AM	8:19:00 AM	8:44:00 AM	9:34:00 AM
21			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:30:00 AM	8:08:00 AM	8:50:00 AM	10:00:00 AM
22	06/11/2025		RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:09:00 AM	8:12:00 AM	8:55:00 AM	10:30:00 AM
23			Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	11:22:00 AM	11:26:00 AM	12:20:00 PM	2:40:00 PM
24			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	11:44:00 AM	11:48:00 AM	12:00:00 PM	1:10:00 PM
25			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	1:47:00 PM	1:49:00 PM	2:00:00 PM	2:32:00 PM
26			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	2:09:00 PM	2:12:00 PM	2:20:00 PM	2:56:00 PM
27	07/11/2025		ออเคม	65-0317กทม.	HCL35%	7:30:00 AM	7:55:00 AM	8:55:00 AM	9:26:00 AM
28			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:30:00 AM	8:06:00 AM	9:45:00 AM	10:09:00 AM
29			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:10:00 AM	8:14:00 AM	9:58:00 AM	10:35:00 AM
30			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:23:00 AM	8:27:00 AM	9:30:00 AM	11:02:00 AM
31			SC	68-3000กทม.	CHX	8:40:00 AM	8:48:00 AM	11:10:00 AM	11:45:00 AM
32			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	11:49:00 AM	11:54:00 AM	12:25:00 PM	1:05:00 PM
33			Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	12:00:00 PM	12:04:00 PM	12:30:00 PM	1:36:00 PM
34			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	2:03:00 PM	2:05:00 PM	2:05:00 PM	2:43:00 PM
35	08/11/2025		RCP	72-8616ชบ.	TDAE	7:54:00 AM	8:00:00 AM	9:00:00 AM	9:14:00 AM
36			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	7:59:00 AM	8:03:00 AM	9:40:00 AM	10:07:00 AM
37			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	7:58:00 AM	8:03:00 AM	9:20:00 AM	9:38:00 AM
38			Cargoweb	69-2570กทม.	TDAE	10:59:00 AM	11:04:00 AM	11:20:00 AM	11:49:00 AM

ไปยังสารบัญ >>

39			Cargoweb	67-0087กทม.	TDAE	11:05:00 AM	11:09:00 AM	11:50:00 AM	12:22:00 PM
40			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	1:04:00 PM	1:06:00 PM	1:40:00 PM	2:06:00 PM
41	10/11/2025		นันทิญา	70-2850ลพ.	Toluene	8:14:00 AM	8:25:00 AM	8:50:00 AM	12:00:00 PM
42			N&J	71-2823ปท.	Heavy End	9:05:00 AM	9:10:00 AM	9:30:00 AM	2:00:00 PM
44	11/11/2025		RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:15:00 AM	8:20:00 AM	9:25:00 AM	10:05:00 AM
45			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:16:00 AM	8:20:00 AM	8:50:00 AM	10:23:00 AM
46			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:34:00 AM	8:37:00 AM	10:09:00 AM	11:00:00 AM
47	12/11/2025		RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:03:00 AM	8:05:00 AM	9:00:00 AM	9:54:00 AM
48			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:12:00 AM	8:15:00 AM	9:55:00 AM	10:29:00 AM
49			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:14:00 AM	8:15:00 AM	10:30:00 AM	11:00:00 AM
50	13/11/2025		RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:07:00 AM	8:10:00 AM	8:30:00 AM	8:55:00 AM
51			RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:10:00 AM	8:12:00 AM	8:54:00 AM	9:15:00 AM
52			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:21:00 AM	8:23:00 AM	9:00:00 AM	9:41:00 AM
53			SC	68-3000กทม.	CHX	8:35:00 AM	8:38:00 AM	9:45:00 AM	10:22:00 AM
54			ยูเซิ่น	62-3592กทม.	HPT	9:15:00 AM	9:32:00 AM	9:30:00 AM	11:30:00 AM
55			SC	68-3000กทม.	CHX	11:23:00 AM	11:24:00 AM	12:00:00 PM	12:13:00 PM
56	14/11/2025		RCP	73-0614ชบ.	TDAE	8:05:00 AM	8;20	9:00:00 AM	9:50:00 AM
57			SC	68-3000กทม.	CHX	8:14:00 AM	8:25:00 AM	8:45:00 AM	9:20:00 AM
58			RCP	72-9521ชบ.	TDAE	8:15:00 AM	8:25:00 AM	10:00:00 AM	10:20:00 AM
59			RCP	72-8616ชบ.	TDAE	8:17:00 AM	8:35:00 AM	10;	10:43:00 AM
60			OTC	74-6532กทม.	NBL	8:52:00 AM	9:10:00 AM	10:55:00 AM	11:50:00 AM

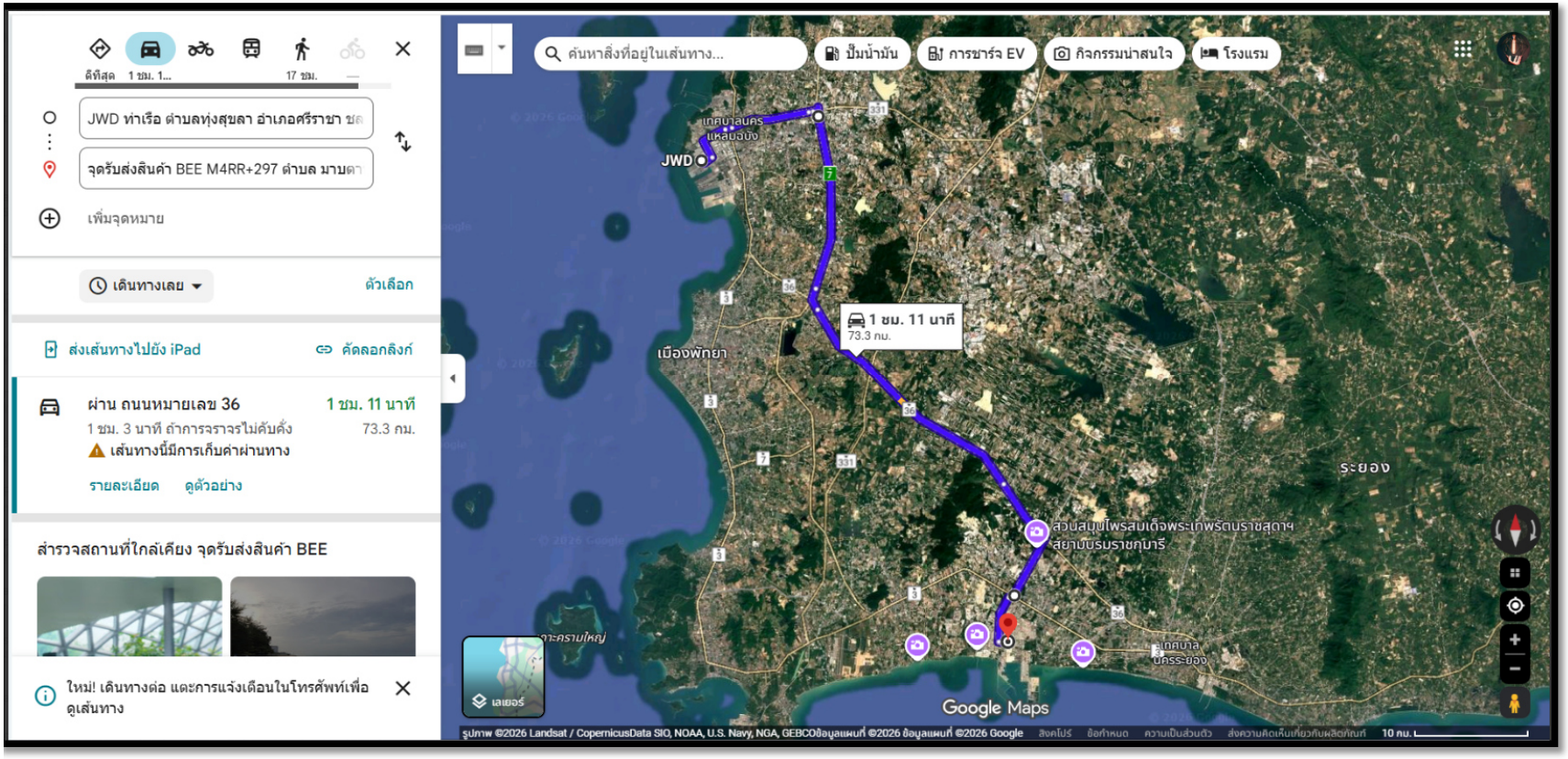
ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.38

เอกสารตัวอย่างการติดตามการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียอันตรายด้วย GPS

ไปยังสารบัญ >>

เส้นทางการวิ่งจาก LCB >> BEE



ภาคผนวก ข.39

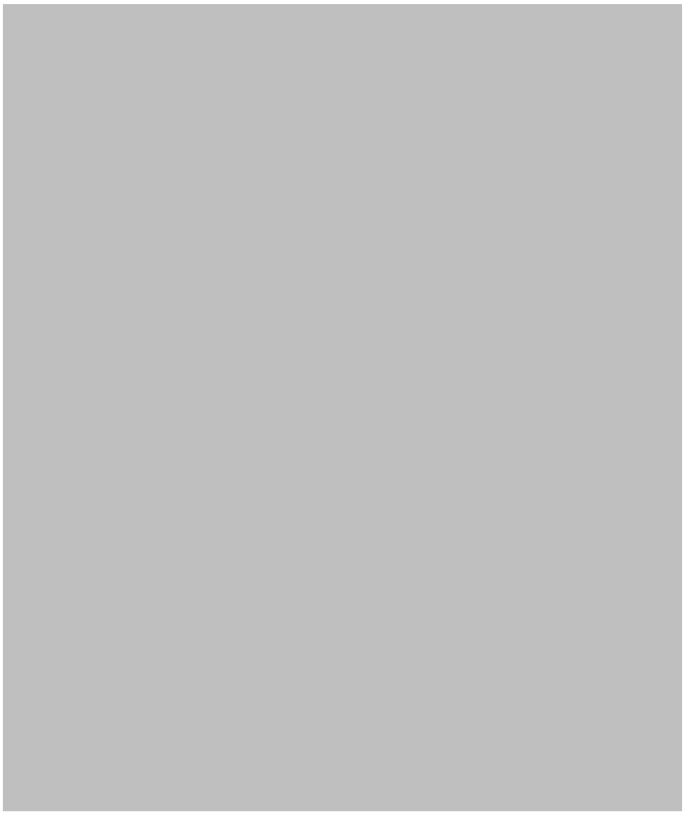
แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

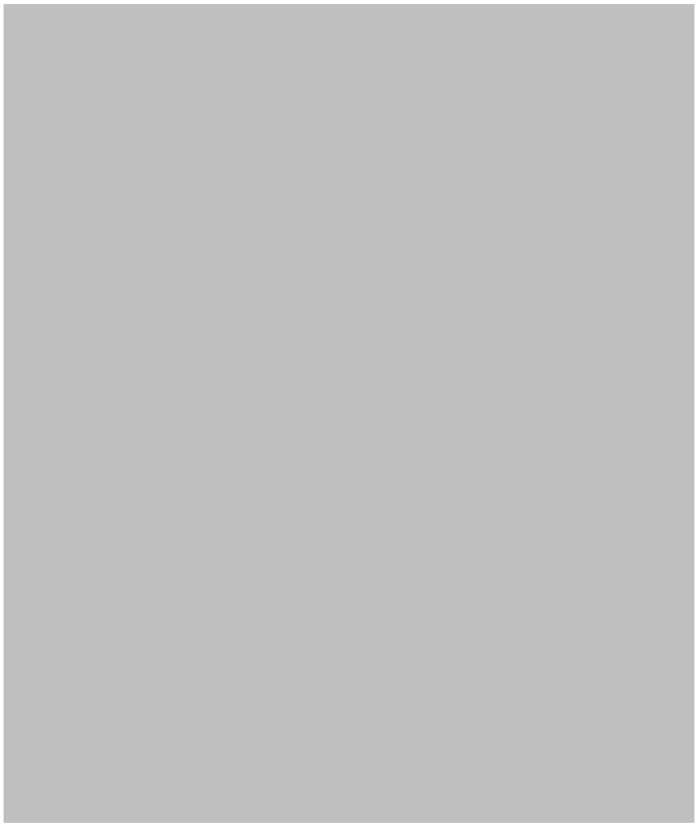


ไปยังสารบัญ >>





ไปยังสารบัญ >>



ไปยังสารบัญ >>

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

Communication Plan for Emergency

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 2/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 3/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 4/12	ISE-004/25

ไปยังสารบัญ >>

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568	
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า	6/12	ISE-004/25



แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568	
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า	7/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568	
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า	8/12	ISE-004/25



ไปยังสารบัญ >>

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

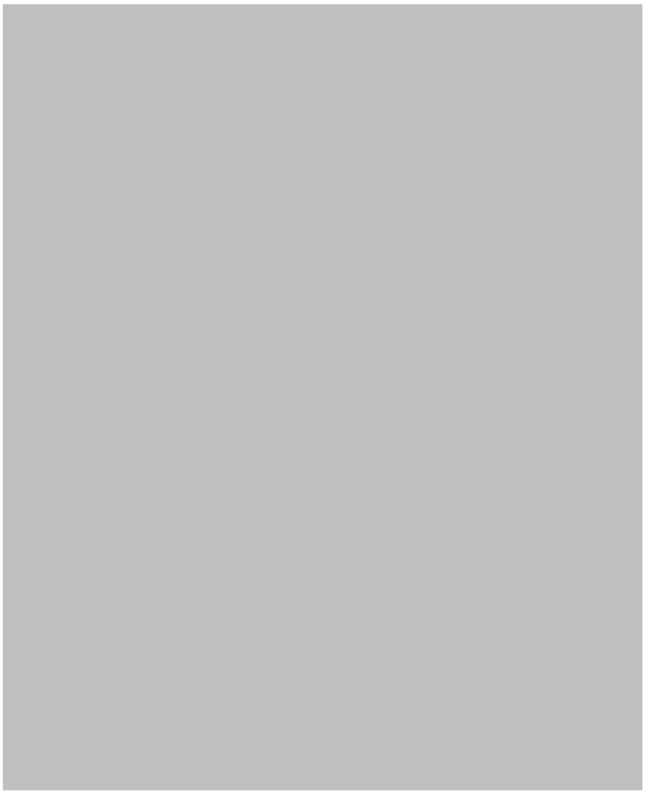
รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 10/12	ISE-004/25

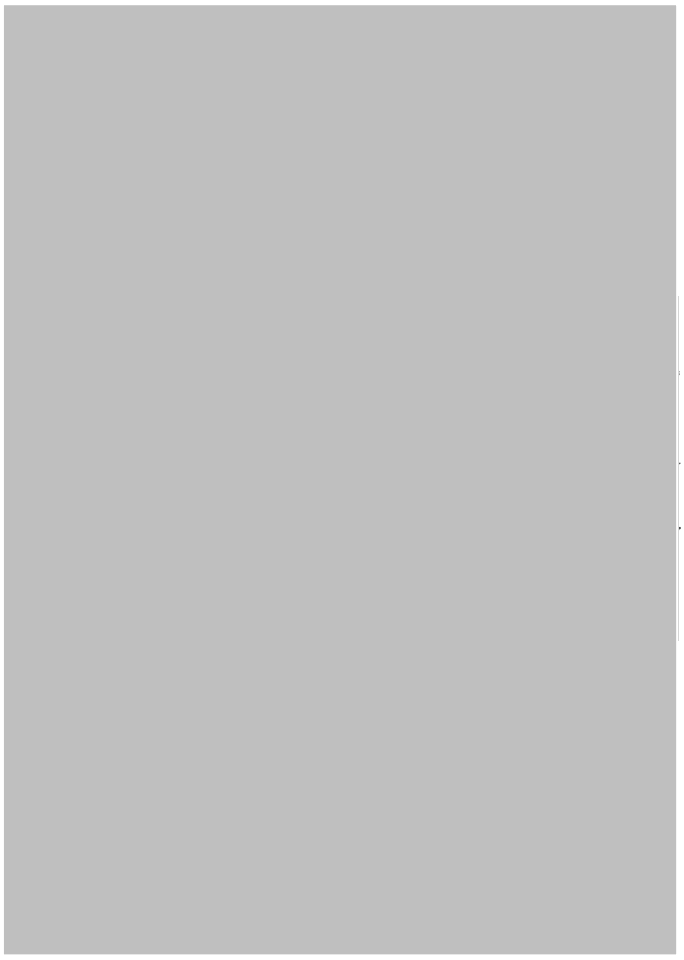


แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

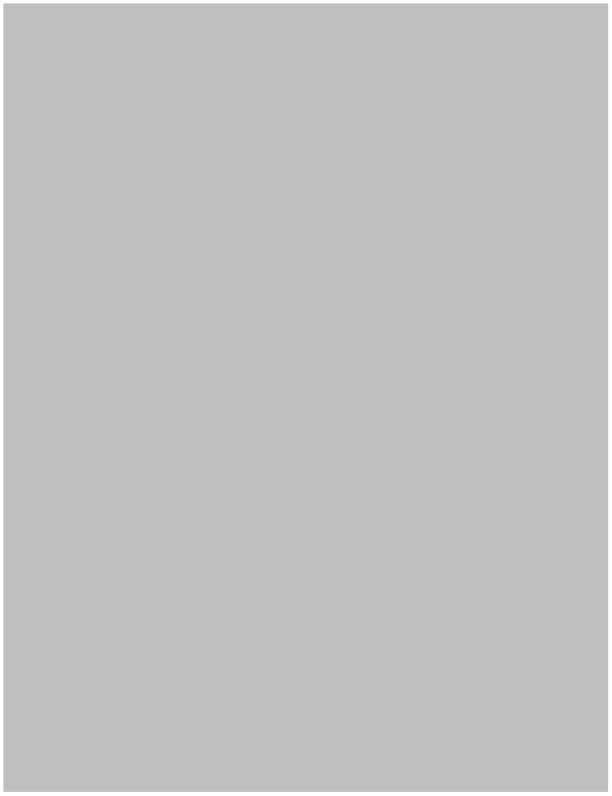
รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 11/12	ISE-004/25

- ร.พ. มาบตาพุด หมายเลข 038-684-696





ไปยังสารบัญ >>



ภาคผนวก ข.40

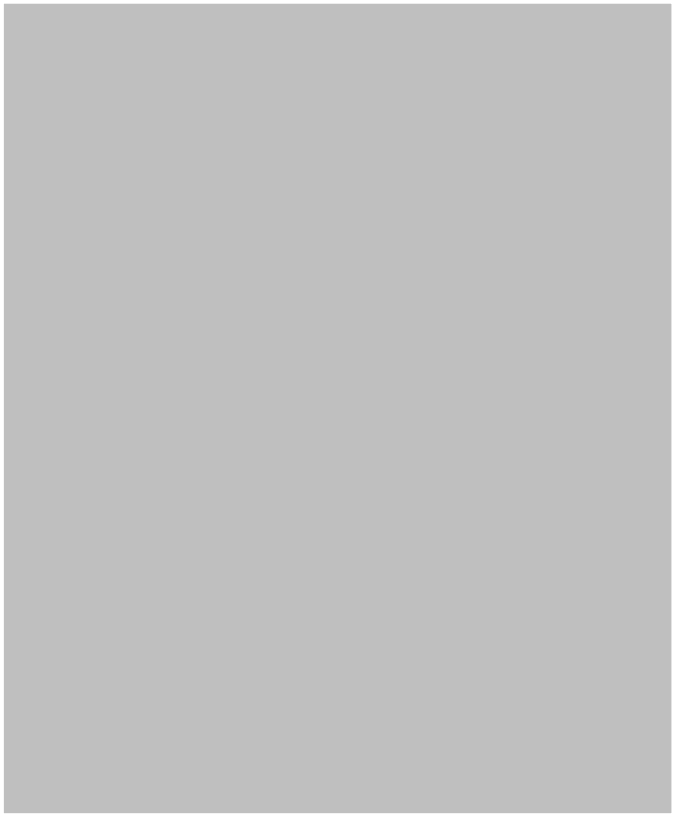
แผนผังการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งสินค้าและผลิตภัณฑ์ของโครงการ

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

มาตรการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ทางรถ

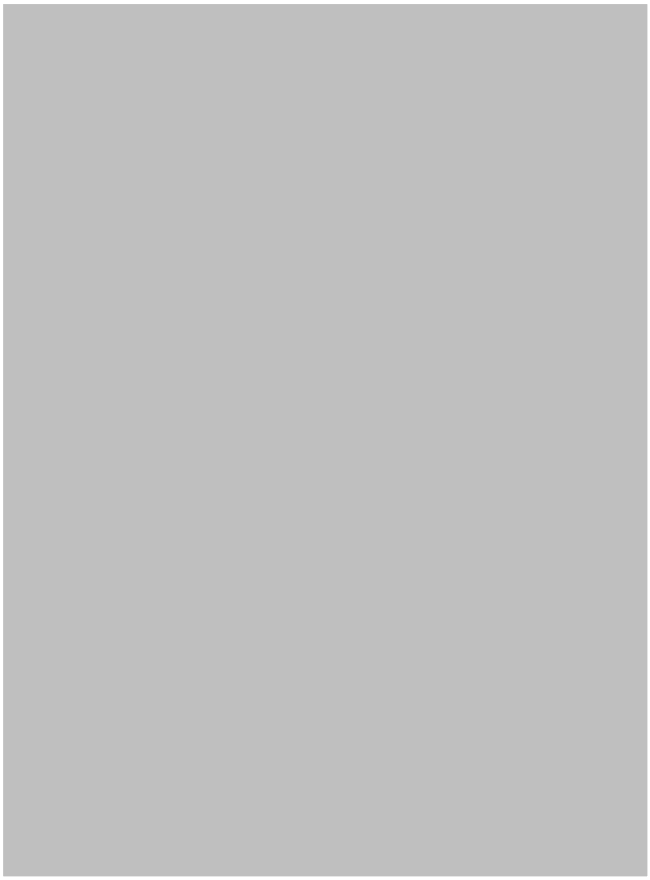


ไปยังสารบัญ >>





ไปยังสารบัญ >>



ไปยังสารบัญ >>

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน

Communication Plan for Emergency

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 2/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 3/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 4/12	ISE-004/25

ไปยังสารบัญ >>

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 6/12	ISE-004/25



แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 7/12	ISE-004/25

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 8/12	ISE-004/25



ไปยังสารบัญ >>

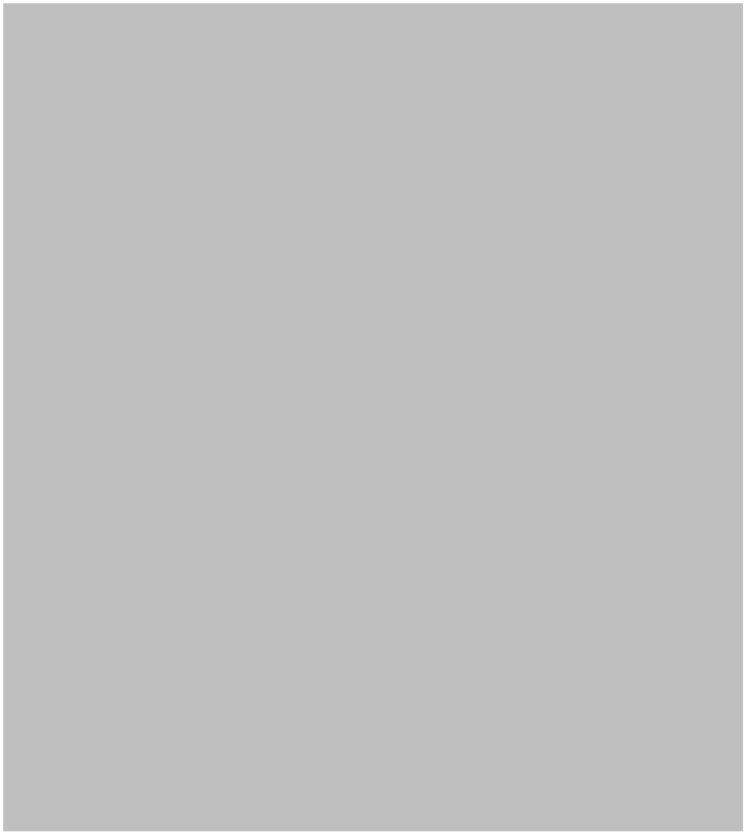
แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

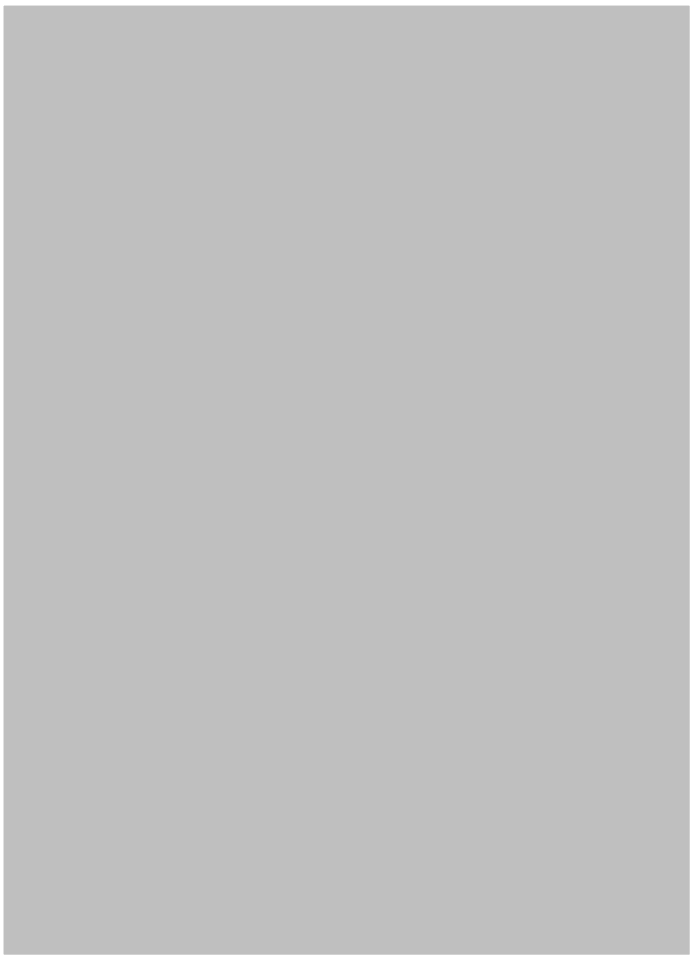
รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 10/12	ISE-004/25



แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 11/12	ISE-004/25

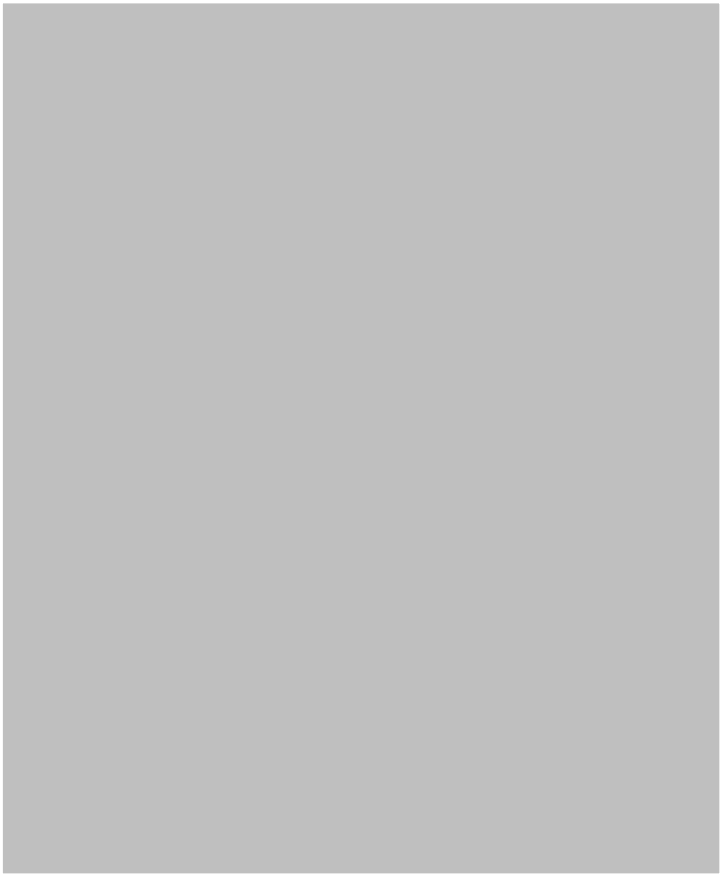




ไปยังสารบัญ >>

แผนการสื่อสาร และประสานงานในภาวะฉุกเฉิน (ไทย และEng.)

รหัสเอกสาร	S-SPR-SHE-S-0357	วันที่มีผลบังคับใช้	09 มกราคม 2568
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 13/12	ISE-004/25



ภาคผนวก ข.41

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

ไปยังสารบัญ >>

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง

ไปยังสารบัญ >>

รายงานการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ จาก BEE ถึง ท่าเรือ และ โรงงานลูกค้า

Details of Trasport		Month (Y2025)											
Transportor	**Type**	**Jan**	**Feb**	**Mar**	**Apr**	**May**	**Jun**	**Jul**	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**
THONG TRANSPORT	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PAP TRANSPORT	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SIAM SEALAND	DOMESTIC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TRANCY LOGISTICS	EXPORT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PK TRANSPORT (SUB SANKYU & KB)	EXPORT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
THONG TRANSPORT (SUB CSS)	EXPORT	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ไปยังสารบัญ >>

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จัดทำรายงานโดย นายฐานวัฒน์ กาญจนกุล วิศวกรความปลอดภัย

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่[1]	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ[2]	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ[3]
1. Disability/ Fatality	0	-	0
2. Loss Time Injury	1	1. พนักงาน asia hydro ถูก pipe line หนีบปลายนิ้วนางขวา	No Level 3 incidents
3. Medical Treatment Injury	2	1. พนักงาน JS tech ถูก Air Impact Wrench ทับนิ้วก้อยข้างขวาจากงานถอดประกอบ Strainer 2. พนักงาน CE Supply(แผนกไฟฟ้า) ถูก Safety Cutter บาด	Under 2 incidents of Level 2
4. First Aid Injury	0	-	Under 6 incidents of Level 1
5. Property Damage	12	1. พนักงานขับ Forklift ยกถังน้ำมันออกจาก House ทำให้ที่ปั่นน้ำมันมือหมุน เกี่ยวกับขอบประตู ทำให้ที่ปั่นน้ำมันเสียหาย (Level 1) 2. เกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกของบริษัท Good Pack ถอยหลังไปชนกับรถเข็นของบริษัท INSEE (Level 1) 3. Forklift no.86 ถอยชน J-Box (Level 1) 4. Forklift โหลดถังสินค้า ชนตู้ด้านบนแตก (Level 1) 5. Forklift RB01 ชนนั่งร้าน (Level 1) 6. รถ F/L ยกถังเกี่ยวสายไฟ ที่อยู่เหนือ X-lift Ph2 (Level 1) 7. รถ F/L No. RB02 เกี่ยว H-Beam ทำให้ F/L ได้รับความเสียหาย (Level 1) 8. RBD metering PSE-54-3 แตก (Level 1) 9. Tefion conveyerท้ายไลน์ชำรุด (Level 1) 10. PSE-54-3 R.BD Broken (Level 1) 11. เครน MT ชนนั่งร้าน ที่ตั้งสำหรับตรวจสอบ Load test crane (Level 1) 12. Crane no.2 ชนถังสินค้า ตำแหน่ง 07-46-01 (Level 4)	Under 2 incidents of Level 2
6. Motor Vehicle Accident (Company Car)	3	1. รถยนต์ทะเบียน 5ขล2093 โดนรถจักรยานยนต์เฉี่ยวชน (Level 2) 2. รถตู้ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3707 กทม.ขับรถเบียดเสาไฟฟ้า หมู่บ้านประชุมมิตร บ้านฉาง ระยอง (Level 3) 3. รถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขฎ 7210 ชนท้ายรถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขล 2093 (Level 3)	No Level 4 MVA Loss Record
7. Environmental Impact	6	1. Resin Anion V-4553 หลุดออกจากถังไปลง storm drain (Level 1) 2. Foam Chamber T-0203 Broken (Level 1) 3. พบสีในรางระบายน้ำ หน้าห้องพยาบาล ดึก Admin (Level 1) 4. พบ Sludge ที่บริเวณ P-5265 A Leak ออกมาบริเวณพื้นรอบๆ Pump (Level 1) 5. ยางล้นจาก Gutter Process drain Unit-600 ลง Gutter สาธารณะ (Level 2) 6. สารเคมี SDN leak สู่ Public gutter ในขณะที่ทำการ Clear to WWT (Level 2)	Under 2 incidents of Level 2
8. Fire/ Explosion	0	-	Under 6 incidents of Level 1
9. Loss of Primary Containment (LOPC)	2	1. Oil Baler A Leak (X-0610A) (Level 1) 2. V-246 SCPE run tank over flow	Under 6 incidents of Level 1
Total	26		

หมายเหตุ (1) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(2) ระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ Level 1-4 (รุนแรงน้อย-มาก) เช่น บาดเจ็บเล็กน้อยขึ้นปฐมพยาบาล หรือขึ้นที่ต้องหยุดงาน ทรัพย์สินเสียหามูลค่าน้อย-มาก เป็นต้น

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก : นายฐานวัฒน์ กาญจนกุล วิศวกรความปลอดภัย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล : นางขวัญตา อัจฉริยะภากร ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยฯ

เบอร์โทรศัพท์ : 038-949-200 ต่อ 7103

ไปยังสารบัญ >>

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568

ไปยังสารบัญ >>

ปี	ประเภท และระดับความรุนแรงของอุบัติเหตุ																							
	การบาดเจ็บ (Injury)				ทรัพย์สินของบริษัทฯเสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)				อุบัติการณ์จากการชับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ (MVA)					ส่งผลกระทบ/เรื่องร้องเรียน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint)				สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC)				ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire/Explosions))			
	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 0	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4
2565	3	0	0	0	7	1	0	0	0	0	2	3	0	0	0	0	0	4	0	0	1	0	1	0	0
2566	3	1	0	0	9	0	0	0	0	0	2	5	1	2	0	1	0	4	0	0	0	0	0	0	0
2567	5	1	2	0	9	1	0	0	1	1	3	2	0	3	3	0	0	5	0	1	0	0	0	0	0
2568	2	2	1	0	19	0	0	1	0	0	3	3	0	5	4	0	0	5	0	0	0	0	0	0	0

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	2023-01-06 ; 17:40	U#20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	X-20610 A (Baler A oil leak at Vent valve) ระดับ 1	1 Defect from OEM 2 Life time isolator valve 3 Corrosion in body valve	1 Get Material certificate from vender 2 Set PM plan (replace every year)	3 RT valve for compare with new valve
2	2023-01-28 ; 08:13	Finishing	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Forklift No.84 ถอยชน Box Product	1 ไม่มีมาตรฐานจุดวางลังที่ชัดเจน 2 พนักงานขับรถ Forklift ขาดความระมัดระวังในการประเมินความเสี่ยง	1 1.จัดทำมาตรฐานจุดวางลัง. 2.ทำการชี้แจงพนักงานในกรณีให้เข้าใจในมาตรฐานการวางลัง 2 Refresh training BBS Fork Lift ใหม่	
3	2023-02-10 ; 19:40	U-nit 20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil hydraulic X-20610B Leak	1 Pipe misalignment 2 Shock load from vibration	1 Fabricate new pipe and install 2 Install clamp for reduce vibration	
4	2023-02-24 ; 07:34	บนเส้นทาง มอเตอร์เวย์ ทัทยา-มานตาพุด ถนนหมายเลข 7 หลักกิโลที่ 140	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถ Toyota Camry ทะเบียน ขจ675 ระยอง ขับเฉี่ยวกับขอบกั้นถนนด้านขวา	1 คนขับรถระยะในการเบี่ยงรถผิด	1 จัด training course หัวข้อการอบรม - แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้ - ดูคลิปวิดีโอ เทคนิคการจอดรถ - ทำข้อสอบ	
5	2023-04-03 ; 14:45	Baler PH2	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน JS-tech โดนท้อนกระแทกระหว่างปฏิบัติงาน	1 ขาดเครื่องมือที่เหมาะสม (M) ข้อจำกัดของพื้นที่ในการทำงานไม่เพียงพอ 2 ระบุราอยะเอียด ใน JSEA ไม่เพียงพอว่ามีโอกาสที่จะมีดันตราจากการสะท้อนกลับที่จุดไหน เมื่อไหร่ (M) 3 stand ยืนทำงาน ตั่งทิ้นไป 4 ระบุราอยะเอียด ใน JSEA ไม่เพียงพอว่ามีโอกาสที่จะมีดันตราจากการสะท้อนกลับที่จุดไหน เมื่อไหร่ (M)	2 ระหว่างยังรถเครื่องมือ หากมีการปฏิบัติงานอีก ให้ระบุใน JSEA และสื่อสารเคสให้ ควมรับทราบ เพื่อระมัดระวัง 4 หลังจากทำการปรับปรุงเครื่องมือให้เหมาะสมกับการใช้งาน ให้ช็คทำ WI การเปลี่ยน cylander ของ Baler และสื่อสารให้ ผปง ทุกคนรับทราบ	1 สั่งซื้อ torque แบคเคอร์ pneumatic 3 ปรับปรุง stand เท่นยืนสำหรับทำงาน Remark : Cancel CA/PA
6	2023-04-03 ; 07:20	U-nit 0600 out door	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงานขับ รถ Forklift (SR)ตรวจสอบ พบรถก่อนใช้งาน แจ้งรถ No.86 มีรอยเฉี่ยวชน	1 ไม่มีการตรวจสอบหลังการใช้งาน 2 รถ Fork Lift No.86 ไม่มีการตรวจสอบหลังจากนำไปใช้ในพื้นที่อื่น โดยส่วนงานอื่น	1 ทำการรับส่งกะและทำการตรวจสอบรถ Fork Lift ร่วมกับว่าอยู่ในสภาพปรกติ ก่อนนำไปใช้งาน	2 ให้ Leader Fork Lift ทำการตรวจสอบสภาพทุกครั้งหลังจากถูกนำไปใช้นอกพื้นที่
7	2023-04-07 ; 15:10	Baler X-20610 A	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	Hydraulic Torque หมับบังพนักงาน JS-Tech	1 เครื่องมือมีพื้นที่ในการขันจำกัด 2 เครื่องมือมีพื้นที่ในการขันจำกัด 3 เครื่องมือมีพื้นที่ในการขันจำกัด	1 Training การใช้งาน พนักงานและผู้รับเหมา 2 ทำ special tools ด้ามขัน hyd torque	3 เปลี่ยนชนิดของ Torque เป็น pneumatic torque

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
8	20/04/2023 ; 11:00	ช่องชำระเงินด่าน ด่านทางด่วนศรีนครินทร์	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	รถผู้ Toyota Commuter ทะเบียน ป้ายแดง ก-1808 ระยอง ถูกรถกระบะ Isuzu ทะเบียน ขก 4223 นครศรีธรรมราช ชนท้าย	1 รถผู้ Toyota Commuter ทะเบียน ป้ายแดง ก-1808 ระยอง ขณะรถเดินทางมาถึง ช่องชำระเงินด่านทางด่วนศรีนครินทร์ ได้มีรถกระบะ Isuzu ทะเบียน ขก 4223 นครศรีธรรมราช สีขาวดำ หักเบี่ยงมาชนท้ายเอ็กด้านขวา	1 เปิดประกันออกใบคลม และทำการซ่อมแซม	
9	2023-04-24 ; 17:30	แนวรั้ว-ทิศตะวันออก Cooling	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถขนย้ายถังเปล่าใช้แล้ว (เชื่อรถขนรั้วตาข่าย Chainlink) เสียหาย	1 1.ผู้ให้สัญญาณอยู่ในตำแหน่งอับสายตา 2.ไม่มีอุปกรณ์ในการให้สัญญาณ 3.ไม่มีหัวหน้างานขณะปฏิบัติงาน 4.ขนของเกินกะบะท้ายรถ 5.JSEA ไม่ครอบคลุม 6.ไม่ได้กำหนด Procedure เรื่องขนของเกินกระบะรถทุก 7.มีรถขอดขวางด้านหน้า ทำให้พื้นที่แคบ 8.มีเสียงดังจาก Cooling Tower 2 รั้ว Chain link ชำรุดเสียหาย	1 - แก้ไข Procedure และ JSEA ให้ครอบคลุม ดังนี้ 1. เพิ่ม - การบรรทุกของต้องไม่เกินกะบะบรรทุก / ปฏิบัติตามกฎหมาย 2. เพิ่ม - การให้สัญญาณ (ใช้แทวิด, ธงสัญญาณ, สวมเสื้อสะท้อนแสง และอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ใช่ Line of Fire) 3. เพิ่ม - หัวหน้างานต้องควบคุมลดลดเวลา และประสานงานจนกว่ารถจะออกนอกพื้นที่ 2 [illegible]	
10	2023-05-05 ; 10:30	เลขเยอกไฟแดง ลลาดสิกาล	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถผู้ Toyota Commuter ทะเบียน ป้ายแดง ก-1808 ระยอง เฉี่ยว	1 ทักทอบรถที่รับย้อนศร จึงทำให้เฉี่ยวรถเฉี่ยวรถกระบะ Toyota vigo ทะเบียน ผจ 7893 ระยอง ได้รับความเสียหาย	1 - แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้ - พนักงานขับรถ อบรม คอร์ส เกี่ยวกับการขับรถ เช่น การขับขี่ปลอดภัย กับบริษัทลัดสังกัด	
11	2023-05-19 ; 14:10	ลานจอดรถในโรงเรียน สมาคมไทย ญี่ปุ่น ศรีราชา	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถ Toyota รุ่นVellfile ทะเบียน 6กญ 7444 กทม. (รถบริษัท)ออชนท้ายด้านซ้ายของ รถเก๋งทะเบียน Toyota ทะเบียน ฆฆ 3908 กทม.(ผู้กรณี)	1 ออชรถ Toyota รุ่นVellfile ทะเบียน 6กญ 7444 กทม. (รถบริษัท) ชนท้ายด้านซ้ายของรถเก๋งทะเบียน Toyota ทะเบียน ฆฆ 3908 กทม.(ผู้กรณี) ขณะกำลังถอยเข้าจอดช่องจอดรถ เนื่องจากบริเวณดังกล่าวมีพื้นที่คับแคบ	1 แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้ ดูคลิปวิดีโอเทคนิคการถอยรถเข้าจอดอย่างปลอดภัย	
12	2023-05-31 ; 09:35	ลานจอดรถ I-6	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ตู้หลังคารถกระบะส่งสินค้าชนไม้กระดกที่ลานจอดรถ I-6	1 1. การตรวจสอบ และประเมินรถเข้า-ออก 2. การกำหนดพื้นที่แนวรถเข้า-ออก และการ์ดป้องกันเสา 2 1. การตรวจสอบ และประเมินรถเข้า-ออก 2. การกำหนดพื้นที่แนวรถเข้า-ออก และการ์ดป้องกันเสา 3 1. การตรวจสอบ และประเมินรถเข้า-ออก 2. การกำหนดพื้นที่แนวรถเข้า-ออก และการ์ดป้องกันเสา	2 ติดตั้งเสาสัญญาณเพื่อป้องกันและกำหนดให้รถเข้าบริเวณกลางช่องทาง 3 ออกใบคลม และติดตามการซ่อมกลับคืนสภาพ	1 1. Set up เวลาเปิดไม้กระดก และระยะของไม้กระดก และการตรวจสอบความสูงก่อนเข้าพื้นที่ (ยกเลิกการเปิดไม้กระดกที่ 90% โดยจะเปิดที่ 2 ระยะ ที่ 100% และ 50% เท่านั้น) กำหนดระยะเวลาในการเปิดไม้กระดกในช่วงเวลาร่วงด้วย (เปิดสุด 100%) ดังนี้ 1. 7:00 - 9:00 น. 2. 11:30 - 13:30 น. 3. 16:00 - 17:00 น.

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
13	2023-06-06 ; 09:30	Z-20302	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	ฝนตกหนัก Z-20302 level high น้ำบางส่วนปะปนรางระบายน้ำฝน	1 Level Start/Stop P-0302A/B, P-20302A/B ไม่เหมาะสม 2 ระบบการจัดการน้ำฝนระหว่าง Process and STEP-03 ไม่ชัดเจน 3 การ Monitoring ของ C/O ยังเรื่อง HH, LL Alarm ไม่ชัดเจน	1 Set level control P-0302A/B, P-20302A/B ใหม่ 3 Review, แก้ไข alarm และซื้อสารให้หน่วยงานทุกๆกะ	2 จัดทำ Standard ในการจัดการน้ำฝนระหว่าง Process and STEP-03
14	2023-06-13 ; 07:05	ถนนพัทยาใต้	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถ Toyota Camry ทะเบียน ขจ675 ระยอง (รถบริษัท) โดนรถมอเตอร์ไซค์ขับเฉี่ยวกระแทกทั้งทางด้านขวา	1 รถ Toyota Camry ทะเบียน ขจ675 ระยอง (รถบริษัท) โดนรถมอเตอร์ไซค์ขับเฉี่ยวกระแทกทั้งทางด้านขวา	1 แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้	
15	2023-06-28 ; 12:35	ลานจอดรถห้างเซ็นทรัล ระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถ innova ขค 2808 เลี้ยวรถชนกับรถที่มาทางตรงในลานจอดรถห้างเซ็นทรัลระยอง	1 เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2023 คนขับรถ นายวัชระ ปัญญาถึง ได้พาพนักงานจำนวน 1 คน ไปซื้อของที่ห้างซื้อทรัลระยอง โดยออกจากบริษัทตั้งแต่เวลา 09.30 น. และเมื่อกำลังจะเดินทางกลับ ได้เกิดเหตุชนฉะอยู่ในลานจอดรถ เวลา 12.30 น. โดยคนขับรถประมาทและไม่ระมัดระวัง ไม่ได้มองรถที่มาทางตรง จึงทำการเลี้ยวขวาออก และทำให้รถไปเฉี่ยวชนกับรถคู่กรณีที่มาทางตรง	1 ร่วมกันแสดงความคิดเห็นและแชร์เคสให้เพื่อนร่วมงานทราบ และหาวิธีแก้ไขหรือป้องกัน	
16	2023-07-05 ; 22:11	Finishing	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	Fork lift No.82 ถอยชน Box Product	1 พนักงานไม่มีความชำนาญในพื้นที่การขับรถ (ปฏิบัติงานขับรถหน้างานครั้งได้ 2 วัน) 2 พนักงานไม่มีความชำนาญในพื้นที่การขับรถ (ปฏิบัติงานขับรถหน้างานครั้งได้ 2 วัน)	1 พยุดให้พนักงานขับรถ Forklift ก่อน โดยให้ไปปฏิบัติงานอื่นก่อน (ประถอบลัง) 2 การจัดสอบการขับรถ Forklift ใหม่ (Refresh training)	
17	2023-07-23 ; 14:00	Waste water P-5260	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	คู่ช่วยช่างเทคนิคโดนน้ำหัวแม่มือขวาดักเสบจากการสิ่นสัมกระแทกพื้น	1 มีคราบน้ำมันหน้างาน 2 JSEA ไม่ครอบคลุมเรื่องพื้นที่ลื่น 3 พื้นที่หน้างานมีคราบน้ำมัน 4 พื้นที่หน้างานมีคราบน้ำมัน 5 ผู้เกิดเหตุไม่ได้แจ้งทันทีเมื่อเกิดอุบัติเหตุนี้	1 clear 5 ส พื้นที่ 2 เพิ่มการประเมินความเสี่ยงเรื่องพื้นที่หน้างานลื่น 5 Training ให้พนักงานทุกคนรับทราบถึง u procedure	3 ขอายพท clear 5ส ไปยังพื้นที่ลื่น 4 ทำอาหรองน้ำมัน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
18	2023-07-23 ; 23:30	ถนนเส้น 3240 ตำบล ไป่ง อำเภอบางละมุง จชบุรี	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 4	Toyota Camry ทะเบียน ขจ 675 ระยอง ถูกรถเก๋งชนท้าย คอมดูทีวัน	1 ด้าน Human (สาเหตุหลัก) - พฤติกรรม การขับรถที่ไม่ปลอดภัย - การไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่หยุดรถก่อนที่จะกลับรถ และ เลี้ยวรถในระยะกระชั้นชิด พนักงานขับรถมีประวัติการเกิดอุบัติ 3 ครั้ง ในปี 2023 (อุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้) ครั้งที่ 1 2023-02-24 เปิดฝาตุ๊ดบาท (ไม่มีคู่กรณี) ครั้งที่ 2 2023-06-13 รถมอเตอร์ไซค์เฉี่ยวกระจกข้าง (ไม่มีคู่กรณี) ครั้งที่ 3 2023-07-23 ขณะกลับรถ โดนรถชนท้าย ไม่หยุดรถก่อนที่จะกลับรถ และ เลี้ยวรถในระยะกระชั้นชิด (มีคู่กรณี คร.+ประกัน แจ้งพนักงานขับรถเป็นฝ่ายผิด) 2 ด้าน Human (สาเหตุหลัก) - พฤติกรรม การขับรถที่ไม่ปลอดภัย - การไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่หยุดรถก่อนที่จะกลับรถ และ เลี้ยวรถในระยะกระชั้นชิด พนักงานขับรถมีประวัติการเกิดอุบัติ 3 ครั้ง ในปี 2023 (อุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้) ครั้งที่ 1 2023-02-24 เปิดฝาตุ๊ดบาท (ไม่มีคู่กรณี) ครั้งที่ 2 2023-06-13 รถมอเตอร์ไซค์เฉี่ยวกระจกข้าง (ไม่มีคู่กรณี)	1 1.บริษัทต้นสังกัด (CC Content) ดำเนินการตักเตือนตามระเบียบวินัยของบริษัทฯ 2 2.บริษัทต้นสังกัด (CC Content) จัดให้มีการอบรม ในเรื่องความรู้และสร้างความตระหนักในการขับขี่ กฎจราจร และมาตราทในการขับขี่ ทุก 3 เดือน คลอดอายุสัญญาให้บริการให้แก่หน่วยงานขับรถ โดยเริ่ม ครั้งที่ 1 ในวันที่ 4 สิงหาคม 2023 ทั้งนี้จะต้องผ่านผลการทดสอบ 100% 3. BEE (HA) สร้าง Awareness ให้กับหน่วยงานขับรถผ่าน Action learning work shop	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					ครั้งที่ 3 2023-07-23 ขณะกลับรถ โดนรถขนส่ง ไม่พลุครถ ก่อนที่จะกลับรถ และ เลี้ยวรถในระยะ กระชั้นชิด (มีคู่กรณี คร.-ประกัน แจ้งพนักงานขับรถ เป็นฝ่ายผิด)	
					3 ด้าน Human (ขยายผล) สภาพร่างกายของพนักงานขับรถอาจจะไม่ พร้อมปฏิบัติและยังไม่เคยมีการประเมิน ตนเองก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เริ่มขับรถ 8:00 จำนวนชั่วโมงที่ขับรถ 3ชม.9นาที (อ้างอิงจาก GPS) เกิดอุบัติเหตุ 23:30	3 1.บริษัทต้นสังกัด (CC Content) จัดทำระบบ ประเมินความพร้อมสภาพร่างกายของ พนักงานขับรถก่อนเริ่มขับขี่ ผ่านระบบ ออนไลน์ โดยพนักงานขับรถจะต้องประเมิน ตนเองผ่านระบบทุกวันก่อนขับขี่ ในช่วง เวลา 4.00น. - 7.00น. หากพบความผิดปกติ พนักงานCC Content จะหาพนักงานมาทดแทน 2. บริษัทต้นสังกัด (CC Content) ทบทวน ชั่วโมงการทำงานสูงสุดของพนักงานขับรถ ต่อวัน 3.BEE (HA) สุ่มตรวจความพร้อมด้านร่างกาย ของพนักงานขับรถ 1 ครั้ง ต่อเดือน (แอลกอฮอล์,ความดัน)	
					4 ด้าน Human (ขยายผล) ไม่ปฏิบัติการปฏิบัติตามระเบียบและ ข้อบังคับของบริษัท โดยพนักงานขับรถไม่จอดรถที่จุดจอดรถที่ บริษัทกำหนด และนำรถกลับบ้าน	4 1. BEE (HA) กำหนดให้มีการสุ่มตรวจ GPS ทุก 15 วัน เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตาม ข้อบังคับจอดรถที่จุดจอดรถที่บริษัทกำหนด 2. บริษัทต้นสังกัด (CC Content) ดำเนินการ ตักเตือนตามร	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					5 ด้าน System (ขยายผล) ระเบียบแนวทางปฏิบัติงานของพนักงานขับ รถ ยังไม่ครอบคลุมและเหมาะสม	5 BEE (HA) ทบทวนและพิ่มเติมระเบียบ แนวทางปฏิบัติงานของพนักงานขับรถให้ ครอบคลุมครบถ้วนและเหมาะสม เช่น - กำหนดคุณสมบัติในการคัดเลือกพนักงาน ขับรถ เช่น ประสบการณ์ขับขี่รถยนต์, ไม่มี ประวัติการละเมิดกฎจราจรในช่วงระยะเวลา ที่กำหนด - การ Training ที่จำเป็น และ การประเมินผล - การประเมินพฤติกรรมการขับขี่, การปฏิบัติ ตามกฎจราจร, การปฏิบัติตามข้อบังคับของ บริษัท ของพนักงานขับรถ - การประเมินสภาพร่างกายพนักงานขับรถ เช่น ประเมินด้วยตนเอง, สุ่มตรวจความพร้อม ด้านร่างกาย, ชั่วโมงการทำงานสูงสุดต่อวัน - กำหนด KPI สถิติการเกิดอุบัติเหตุ การ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	
					6 ด้าน System (ขยายผล) ไม่มีระบบประเมินพฤติกรรมการขับขี่, การ ปฏิบัติตามกฎจราจร และการปฏิบัติตาม ข้อบังคับของบริษัท ของพนักงานขับรถ	6 BEE (HA) จัดทำระบบประเมินพฤติกรรม การขับขี่, การปฏิบัติตามกฎจราจร และการ ปฏิบัติตามข้อบังคับของบริษัท ของพนักงาน ขับรถ มีการแจ้งผล Feedback ไปยังพนักงานขับรถ เพื่อสร้างความตระหนักในเรื่องพฤติกรรม การขับขี่ และการปฏิบัติตามกฎจราจร	
19	2023-08-22 ; 07:22	Finishing Phase 2	สารเคมี• รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Baler X-20610B Oil Leak	1 Oil level Sensor ไม่ได้แจ้งเตือนระดับน้ำมัน ที่ลดลงได้ก่อน Leak 5L 2 Oil level Sensor ไม่ได้แจ้งเตือนระดับน้ำมัน ที่ลดลงได้ก่อน Leak 5L 3 No TBM to adjust height of shim and V- Ring THK 4 Rubber accumulate 5 Rubber drop from RAM head	1 IE will optimization detect sensor level ให้ ใกล้กับ 75% มากที่สุด เพื่อให้ Detect oil level ได้เร็วขึ้นหากมีการรั่วไหล 2 PPD will set up method how to check oil level 3 Set PM-TBM for adjust packing 4 ติดตั้ง Air purge nozzle - Automatic clean evey 1 hrs for remvoe rubber accumulative 5 Set TBM to change liner every 8 months to prevent more gap from CAVITY and RAMHEAD	
20	2023-08-25 ; 05:00	WWT at sludge filter press	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and	Sludge filter press รั่วไหลออกนอกระบบลง gutter (WWT unit)	1 ขั้นตอนการทำงานไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน ในการตรวจสอบและระยะเวลาในการจัดการ sludge 2 Hydraulic มีปัญหา เกิดการชะงัก ส่งผลต่อ การอัด Sludge	1 Revise WI และมาตรฐานหน้างานให้มีความ ชัดเจนเรื่องการตรวจสอบและระยะเวลา สำหรับการ clean filter press /check sheet 2 วางแผน PM ระบบ Hydraulic ทั้งหมดของ Process (Filter Press / Knife gate)	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
			Environment Complaint) ระดับ 1		3 Hydraulic มีปัญหา เกิดการขยับ ส่งผลต่อการตัด Sludge	3 ปรับปรุงอุปกรณ์และระบบ Automatic (Interlock / Timer) ให้กลับมาใช้งานได้ปกติ และวางแผน PM	
21	2023-08-28 ; 15:00	Finishing	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	คนขับ Forklift ได้ขับ F/L ออกหลังไปชนกับ Box Product ที่วางอยู่ 2 Box ทำให้ รถ F/L เป็นรอยประมาณ 3 นิ้ว	1 มาตรฐานไม่เหมาะสม เนื่องจากวาง 7 แถว พื้นที่แคบเกินไป 2 ไม่ได้ประเมินความเสี่ยง ตาม BBS	1 จัดทำมาตรฐานใหม่ ลดแถวในการวางลง เหลือ 6 แถว 2 อบรมซ้ำเพื่อเพิ่ม Awareness	
22	2023-08-29 ; 17:30	ถนนสุขุมวิท หมายเลข 3	อุบัติการณ์จากการรับจ้างรถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	รถวิ่งร่วมกับบริษัท คันสังกัด ล.การช่าง ทะเบียน 360214 ระยอง ถูกเฉี่ยวชน	1 เมื่อเวลาประมาณ 17.30 น. รถวิ่งร่วมกับบริษัทคันสังกัด(รถผู้รับส่งพนักงาน)ล.การช่าง ทะเบียน 360214 ระยอง สายรถ 36 ระยอง กำลังมุ่งหน้าไปส่งพนักงานกลับบ้าน ได้มีรถกระบะทะเบียน บธ5018 ระยอง ได้เบียดรถเข้ามาในเลนรถผู้ของบริษัทฯ แล้วได้เฉี่ยวเข้ากับรถวิ่งร่วม บริเวณ ตรงถนนสุขุมวิท หมายเลข 3 ตรงข้ามกับปั๊มปตท. ก่อนถึงวัดโชคพัน คนขับรถกระบะแจ้งว่าน้ำมันเบรครอหมดจึงทำรถมาฟรีรถผู้บริษัทฯทำให้ด้านขวาเป็นรอยถลอก ได้ดำเนินการเรียกประกัน และออกใบถลอก	1 เรียกประกันออกใบถลอก และทำการเข้าอู่เพื่อทำการซ่อมแซม	
23	2023-09-08 ; 09:50	หน้าอาคาร Gruad House 1	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	รปภ.ถูกงูกัด	1 พนักงานคิดว่าตนเองจะไม่โดนงูกัด และไม่ได้สอบถามเพื่อนร่วมงานว่ามีไล่ขับงูหรือไม่ 2 พนักงานคิดว่าตนเองจะไม่โดนงูกัด	1 BEE และหัวหน้าทีมรปภ. GF ทำการชี้แจง เรื่องอันตราย อุปกรณ์ขับงู และการห้ามไม่ให้ใช้มือขับ โดยเด็ดขาด รวมถึงการปฏิบัติตนเมื่อพบอีกครั้ง (เป็นอาอักษณ์อักนร) :: 1.รปภ.ควรต้องปฏิบัติอย่างไร พนักงานควรต้องปฏิบัติอย่างไร ต้องระมัดระวังอะไร :: 2.สิ่งขับไล่ควรต้องทำอย่างไรต่อ เอาไปปล่อยที่ ? ส่งให้หน่วยงาน ? 2 BEE และหัวหน้าทีมรปภ. GF ทำการชี้แจง เรื่องอันตราย อุปกรณ์ขับงู และการห้ามไม่ให้ใช้มือขับ โดยเด็ดขาด รวมถึงการปฏิบัติตนเมื่อพบอีกครั้ง (เป็นอาอักษณ์อักนร) :: 1.รปภ.ควรต้องปฏิบัติอย่างไร พนักงานควรต้องปฏิบัติอย่างไร ต้องระมัดระวังอะไร :: 2.สิ่งขับไล่ควรต้องทำอย่างไรต่อ เอาไปปล่อยที่ ? ส่งให้หน่วยงาน ?	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 พนักงาน BEE มีการเตือนแต่ไม่ได้มีการห้ามใช้มือขับโดยเด็ดขาด 4 จัดเก็บพื้นที่ให้สะอาดเรื่องกันการจุกซ่อนของสัตว์มีพิษ	3 BEE และหัวหน้าทีมรปภ. GF ทำการชี้แจง เรื่องอันตราย อุปกรณ์ขับงู และการห้ามไม่ให้ใช้มือขับ โดยเด็ดขาด รวมถึงการปฏิบัติตนเมื่อพบอีกครั้ง (เป็นอาอักษณ์อักนร) :: 1.รปภ.ควรต้องปฏิบัติอย่างไร พนักงานควรต้องปฏิบัติอย่างไร ต้องระมัดระวังอะไร :: 2.สิ่งขับไล่ควรต้องทำอย่างไรต่อ เอาไปปล่อยที่ ? ส่งให้หน่วยงาน ? 4 1. สำรวจรังหรางู บริเวณรอบๆ อาคาร GF1 2. 5ส. ทำความสะอาดพื้นที่รอบอาคาร GF1	
24	2023-10-09 ; 16:53	Finishing	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Fork lift No.84 ปลายงชน Box Product	1 ไม่มีมาตรฐานการปรับความสูงของงก่อนการดักถัง ยกถัง MBJ-Box ที่ชัดเจน 2 ไม่มีมาตรฐานการปรับความสูงของงก่อนการดักถัง ยกถัง MBJ-Box ที่ชัดเจน 3 พนักงานขับรถ Fork Lift ขาดความระมัดระวังในการประเมินความเสี่ยง	1 จัดทำมาตรฐานมาตรฐานการปรับความสูงของงก่อนการดักถัง ยกถัง MBJ-Box 2 ทำการชี้แจง Case ที่เกิดขึ้นให้กับพนักงานขับ Forklift (ไม่ปรับเกล- เพิ่ม ระดับงระหว่างการขับรถ) 3 Refresh Training +add เนื้อหาการดักถัง การสลับการขับ	
25	2023-10-11 ; 14:30	Utility area	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ท่อน้ำสำหรับ Cooling metering station แตก	1 ท่อน้ำ ขนาด 1" แตกจากการถูกขอบกระแทก 2 ใบ Digging Permit ไม่ได้มีการระบุว่ามีท่อน้ำให้ดีนทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่ทราบ	1 CA : 1.STOP Leak ท่อน้ำ TW 2.ทำป้าย ชี้ตำแหน่ง แนวท่อน้ำใต้ดิน ชั่วคราว 2 PA :ทำการอัพเดท เอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Underground pipe	
26	2023-11-16 ; 15:30	รางระบายน้ำของ กนอ. (นอกโรงงาน BEE)	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 3	เกิดฟองในรางระบายน้ำนอกโรงงาน ณ จุดก่อนปล่อยออกทะเลของการทำหรือ	1 Mitigation plan 1. monitoring foaming condition รางระบายน้ำนอกโรงงาน 2 Mitigation plan 2. บันทึกกิจกรรม และกระบวนการควบคุมการผลิต เพื่อหาความสัมพันธ์กับการเกิดฟองในที่ IEAT gutter 3 Mitigation plan 3. การทดสอบปริมาณ foam ของน้ำ final basin เทียบกับการเกิดฟองใน IEAT gutter 4 Mitigation plan 4. PE study the method for reducing the surfactance level in wastewater 5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในไม่มีการตรวจค่าการเกิดFoam และค่าที่กำหนดให้ตรวจวัดผ่านเกณฑ์ทั้งหมด (appearance, SS, COD, TDS, pH)	1 Daily patrol check at drainage gutter - at combination point BEE & BST in NFC - at along the NFC drainage canal in NFC - at final IEAT gutter @I-7 ระหว่างวันที่ 17/11 - 15/12 2023 2 Daily record drainage activity of process and condition of final basin 3 QC added the foaming checking for final basin A,B,C before drainage 4 PE study the method for reducing the surfactance level in wastewater 5 พิจารณาการตรวจวัด การเกิด foam โดย shaking เพิ่มใน QC plan สำหรับ final basin testing	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					6 agitator ของ coagulation & floc เสีย ไม่สามารถใช้งานได้ 7 Design ของ Agitator เมื่อทำการซ่อมหรือเปลี่ยนจะต้อง empty บ่อ ทำให้ต้องรอเวลาในการดำเนินการ 8 ไม่มีความรู้เรื่องปัจจัยที่ทำให้เกิดฟอง ไฟม 9 ควรวงสอบและเฝ้าระวังสภาพน้ำที่ราง ระบายภายนอกเส้นทางใหม่เป็นระยะๆ	6 ซ่อมแซมกลับคืนสภาพ และกำหนด PM plan/ spare part 8 ทำ Guideline การควบคุมค่า pH ให้ PPD ในแต่ละเกรด และเก็บข้อมูล ควบคุมปัจจัยค่า pH ในระบบ โดยการเติม SODA ถ้า pH High และหยุดเติม (SODA & Alum เติมที่บ่อเดียวกัน ที่ Coaculation)	7 ศึกษา New design ของ Agitator ที่สามารถซ่อมแซมหรือเปลี่ยนได้ โดยไม่ต้อง Empty บ่อ 9 - ควรวงสอบสภาพน้ำที่ Gutter ช่วงที่มีการ Drain น้ำ 1 ครั้ง/วัน ช่วงวันหยุดทำการ หากพบปริมาณฟองเกิดขึ้นมากผิดปกติจะออกไปตรวจสอบรางภายนอก และออกไปตรวจสอบรางระบายภายนอก 2 ครั้ง/สัปดาห์ - มาตรการระยะยาว ติดตั้ง CCTV ที่รางระบาย
27	2023-11-24 ; 07:10	Finishing Phase 2	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of	Oil X-20602A Leak	1 Miss communication of installation method 2 Technician of vendor lack of knowledge	1 Verify installation drawing / process diagram 2 verify skill and experience of technician before working in Factory	
28	14/11/2023 ; 10:00	V-0601 Phase 1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss)	Gas detector RP02 หน้าซอเลก	1. ตัวล็อคอุปกรณ์เสียหาย 2. ไม่มีการใส่เลสกันกระแทก	- ทำการดูแรักษาอย่างต่อเนื่อง - ใส่อุปกรณ์ป้องกันการกระแทก	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	13/01/2024 ; 8:50	Guard-01	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงานผู้รับเหมาบาดเจ็บจากสิ่งของมีคม (ใส้ระเคมเลส)	1 เพื่อนพนักงานประเมินผลกระทบการลดเก้งซึ่งจากประสบการณ์ส่วนตัว 2 หัวหน้างานไม่ได้กำหนดพื้นที่ การปฏิบัติตามกฎการทำงานเรื่องการห้ามทอดถ้อดั้งแต่ขั้นตอนการเข้าของบริษัท BEE 3 บริษัทไม่ได้กำหนดให้หัวหน้างานตรวจซ็อปตรก่อนเข้าพท. 4 บริษัท TR ไม่มีระบบการจัดการข้อมูลของพนักงานที่เข้าทำงาน	2 หัวหน้างาน TR กำหนดขอบเขตพท. บังคับใช้กฎระเบียบการปฏิบัติตนให้ครอบคลุมพท. ของ BEE ทั้งหมด 3 บริษัท TR กำหนดกฎระเบียบการเข้าทำงานต้องพกบัตรประชาชนมาด้วยทุกครั้ง 4 - บริษัท TR กำหนดระบบการจัดการข้อมูลส่วนตัวที่จำเป็น การติดต่อญาติหรือบุคคลใกล้ชิดในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - บริษัท TR จัดทำแผนผังการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	1 หัวหน้างาน TR ทำการแชร์เคส และชี้ให้เห็นอันตรายอื่นๆที่อาจเกิดขึ้นให้กับพนักงานผู้ทำระทำการ และพนักงานคนอื่นๆ
2	2024-01-14 ; 10:50	FN	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	เศษฝุ่นเข้าตา	1 มีเศษฝุ่นติดอยู่กับตัวกันไฟ ที่ไม่สามารถควบคุมพิศทางการปัดได้ 2 มีการเปิดพัดลมเพื่อระบายความร้อนให้ผู้ปฏิบัติงาน โดยเป้าเข้ามาในพื้นที่ทำงานที่มีการดัดเชื่อร์ 3 มีการปรับสภาพพื้นที่ที่ Barricade ด้วยการขยับตัวกันไฟ ทำให้เกิดแรงลมที่เป่าระบายความร้อนอยู่นั้น พัดเอาเศษฝุ่นปลิวเข้ามาใส่ตวงตา	3 - ขณะมีการเคลื่อนย้ายตัวกันไฟ ให้ทำการปิดพัดลมก่อนทุกครั้งและหยุดงานทุกกิจกรรมในบริเวณนั้น - ใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดเศษฝุ่น/เหล็กที่ติดอยู่กับตัวกันไฟก่อนทุกครั้ง	1 ระบุความเสี่ยงลงใน Job Safety Analysis 2 ระบุความเสี่ยงลงใน Job Safety Analysis
3	2024-01-17 ; 10:00	Unit 10600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	จากครนชนเสา barricade ของผู้ใส่สายดับพลิง	1 The Driver saw the distance by the mirror 2 Miss communication with rigger 3 Miss match data from site situation in lifting plan	3 - Sub-contractor should site survey before lifting date for case by case require by BEE and adding in JSEA - Sub-contractor must submit lifting plan and crane documents to BEE before lifting date for review the lifting plan	1 Driver and Rigger must measure actual distance for outrigger on site before start crane preparation and adding this process in JSEA 2 Tool box talk and verify duty to rigger and support signal giver before start crane preparation and adding this process in JSEA

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
4	2024-01-21 ; 05:20	เทสบาลนครระยอง จ. ระยอง (นอกไฟแดงโรงพราย)	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 0	รถผู้รับเหมาหนีทองการ์เร็นท์ชนกับรถมอเตอร์ไซค์บริเวณสี่แยกไฟแดง	1 พนักงานขับรถผู้ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร (ผู้ขับขี่ไม่เตรียมระวังหรือหยุดรถเพื่อเตรียมปฏิบัติตามสัญญาณที่จะปรากฏต่อไป)	1 บริษัท ศรีทองการ์เร็นท์ จำกัด จะดำเนินการตามมาตรการดังนี้ 1.จัดประชุมพนักงานขับรถเร่งด่วน เพื่อให้รับทราบถึงปัญหา สาเหตุ ผลกระทบ และแนวทางแก้ไข เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้นอีก 2. เน้นย้ำกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทคัมสังกัดและบริษัทผู้ใช้บริการ รวมทั้งกฎหมายจราจร 3. พนักงานขับรถทบทวนอ่านและทำความเข้าใจคู่มือปฏิบัติงาน “WM-Driver/01” และบันทึกรถไว้ทุกคัน 4. จัดทำ Sticker เน้นย้ำความปลอดภัย โดยให้พนักงานขับรถลงลายมือชื่อรับทราบทุกครั้งทุกวันก่อนปฏิบัติงาน ใน Line กลุ่มพนักงานขับรถเพื่อให้ขึ้นขับและพึงระวังอยู่เสมอจนเป็นอุปนิสัย 5.กำหนดให้ตรวจเอลกอลล์ และสารเสพติดทุกเดือน ในวันประชุมภายใน และนำผลการตรวจพร้อมทั้งรายงานการประชุม จัดส่งให้ทาง BEE ทุกครั้ง	
5	2024-01-24 ; 05:00	Gutter drain final	ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระดับ 2	PH สูงที่ Pubblic gutter	1 มีการถ้าง Bund ที่มี SODA ปนเปื้อน เมื่อทำการเปิด Valve เพื่อ Drain น้ำออก ทำให้น้ำปนเปื้อน Soda หลุดออกไปยัง Storm gutter 2 Valve isolate bund wall passing 3 มีการถ้าง Bund ที่มี SODA ปนเปื้อน เมื่อทำการเปิด Valve เพื่อ Drain น้ำออก ทำให้น้ำปนเปื้อน Soda หลุดออกไปยัง Storm gutter	1 Review WI or work standard for Wastewater management 2 Replace valve drain at T-4402 bund	3 ชี้แจงและสื่อสาร, Build up and strengthen of awareness when we found abnormal condition โดยให้ความสำคัญเมื่อเจอ Abnormal condition เช่น เมื่อเจอ AI alarm ให้ปิด Sluice gate ที่ขาโรงงานแล้ว Verify ให้รู้ว่า Abnormal เกิดจากอะไร ก่อนที่จะ Drain water to public gutter
6	2024-02-03 ; 15:25	piperack 6 หน้า Air comp house	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	ผงม JS-tech ถูกน้ำร้อนพุ่งกระเด็นใส่ขา	1 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 2 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 3 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk	1 sharing how to do the JSEA from this case with technician up of MT 2 sharing how to do the JSEA with Supervisor up of PPD, FPD, WRP 3 Revise JSEA of strainer cleaning/ changing and repair of PSV-47-1ความเสี่ยงให้ครอบคลุม Sharing case to all employee to alert the awareness for JSEA	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					4 Work controller hadn't enough skill to expect such kind of injury from that risk 5 Foreman and Supervisor didn't check the procedure of FLB before work 6 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 7 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 8 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water 9 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water	4 Sharing และเสริมสร้าง Risk Awareness ให้มีการประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุม Sharing case to all employee to alert the awareness for JSEA 6 Review First line break Procedure & related Check List have to be specified about 8 การทำงานในลักษณะที่มีการตัดแยกและไม่สามารถระบายแรงดัน/สิ่งของในส่วนตัดแยกที่จะทำ First Line Break ได้ จัดเป็นงาน High Risk Unsafe Condition ต้อง => ขอทบทวนการ Isolate ใหม่กับระดับ Division Manager Working in a manner where there is separation and not being able to release pressure/items in the separation section that will be the First Line Break is classified as High Risk Unsafe Condition work. Must => Request a review of isolation with the Division Manager level.	5 Refresh FLB Procedure , Check list และ JSEA ที่มีการ Revise กับพนักงานและ Contractor Refresh 1st line break procedure & related check list to BEE and internal contractor 7 Working by separating the system with a Valve must test the Internal Passing of the Valve every time before doing the First Line Break by draining / venting the pressure behind the separating Valve. If this cannot be done, must => No. 6 9 การทำ Line Break ทุกครั้งหลังจาก First Line Break ต้องมีการ Confirm ว่าไม่มีแรงดัน/สิ่งของในส่วนตัดแยก ถ้ายังพบว่ามีสิ่งของแรงดัน ต้องทำการ Isolate ระบบใหม่และหาสาเหตุและประเมินความเสี่ยงใหม่ก่อนจะเริ่มงาน Every time of Line Break after the First Line Break requires the confirmation that there is no pressure/object in the cutting section. If it is still found that there is pressure, the system must be isolated again and the cause and risk assessed again before starting work.

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					10 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water	10 Review เนื้อหาและข้อสอบของ Critical Procedure และเก็บการออกข้อสอบถึงจุดที่สำคัญ และ Incident case ที่เคยเกิด - To review the examination of critical procedure to check the understanding/ memory the critical action	
					11 First line break procedure didn't suggest the protective for steam/ hot water		11 จัดให้มี PSM Special Audit ของ Critical Procedure To set the schedule and perform of PSM special audit for critical procedure (9 procedure) **Original** **Revised** OP&LCS and OD Sub perform task observation
					12 Equipment ranking's criteria set that passing valve didn't rank A or S for PM plan setting	12 Review การ Classify Valve ที่สำคัญเพื่อจัดทำแผน PM PSI sub-committee review the valve classification for MT to do the PM plan (to set internal passing checking) short term, long term inspection ***CANCEL*** (Evidence ไม่ใช้ ADHOC team จากเคส SHE-II-MT-24/011 Fuel (Diesel) leak from valve passing at Generator room)	
					13 Equipment ranking's criteria set that passing valve didn't rank A or S for PM plan setting	13 o set the PM plan according to classify from action No.12 as internal passing checking ***CANCEL*** (Evidence ไม่ใช้ ADHOC team จากเคส SHE-II-MT-24/011 Fuel (Diesel) leak from valve passing at Generator room)	
					14 The original design didn't have vent/ drain position in the line	14 แก้ไข project spec of line steam Revise the project spec of hazardous line which need vent/ drain	
					15 The original design didn't have vent/ drain position in the line	15 Stop work to determine how to isolate and drain all remaining hot water. For PSVs that have not yet been put back in, issue a Tempo MOC and have a Mitigations Plan.	
					16 The original design didn't have vent/ drain position in the line	16 Mark and label warning of Valve Passing at PSV-47-1 loop	
					17 The original design didn't have vent/ drain position in the line	17 check other line has vent/ drain by WWW-PPD (final output - list of line ที่ต้องมี vent/ drain)	
					18 The original design didn't have vent/ drain position in the line	18 Scheduling to repair the passing valve	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					19 The original design didn't have vent/ drain position in the line	19 To do the drain point for remaining water/ steam in the line	
					20 The original design didn't have vent/ drain position in the line		20 จัดทำแผนการเพิ่ม Vent/Drain ในจุดที่สำคัญและอาจจะมีการตั้ง Line เมื่อต้องทำ Isolate Create a plan to increase Vent/Drain at important points where will has remined hazardous inside after doing the isolation (from PSI information)
7	2024-02-16 ; 09:45	บริเวณ ชากหาดพลา จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการชนชิ้นรถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถผู้ส่วนกลางทะเบียน 1นจ 3708 กทม. ถอยชนเสา บริเวณชากหาดพลา จ. ระยอง 1 6 กุมภาพันธ์ 2567	1 พนักงานขับรถประมาท ไม่สำรวจระยะการถอยให้รอบครอบ	1 - จัด training course ชนชิ้นปลดล็อให้กับพนักงานขับรถ Case by case คำนินการโดยบริษัทจัดันสังกัด (CC content) - พนักงานขับรถ เข้าร่วมอบรมตามปฏิทินอบรมความปลอดล็อตามที่บริษัทจัดันสังกัดกำหนด - แชร์เคสที่เกิดขึ้น เพื่อเป็น case study ให้กับเพื่อนร่วมงานท่านอื่นได้เรียนรู้และร่วมกันแสดงความคิดเห็นรวมถึงวิธีการป้องกัน	
8	2024-03-06 ; 05:00	ท้าย line เฟส 2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	Forklift ยกถัง product ท้าย line เฟส 2 (MB9 v.4) ยกชนเครื่อง auto labelling เสียหาย	1 ขาดการบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพด้าน Manpower ในกรณีไม่มีพนักงาน support สำหรับพนักงานใหม่ ในช่วงการทำงาน 15 วันแรก 2 ไม่มีการระบุขั้นตอนการยก MB9 V4 อย่างชัดเจน ในการ Training 3 การประเมินความเสี่ยง What if ไม่ครอบคลุมเกี่ยวกับความเสี่ยงในแต่ละพื้นที่การทำงานที่เกี่ยวข้องกับ F/L 4 ไม่มี WI การยกถังออก กรณี ถังเสื่อนช้าไปข้างใน (Abnormal Case) 5 หลังคา Autolabelling อยู่เหนือ Box 6 แสงสว่างไม่เพียงพอ 7 พนักงานไม่ได้ปฏิบัติตาม BBS ในการปรับระดับงา	1 กำหนดมาตรการเพิ่มเติมสำหรับ support พนักงานใหม่ในกรณีที่มีคนขาด 2 กำหนด / เขียน WI ในขั้นตอนการยกถังทุกชนิดที่ใช้ใน Finishing / Training Onsite 3 Review ประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์และกระบวนการ What if ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของ Forklift (S-MF-PHA-S-W10128) / Training 4 1. กำหนด / เขียน WI ในขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณี Abnormal ของกิจกรรมการขับ Forklift / Training 2. เพิ่ม visual check ตำแหน่ง Box หน้างาน 7 Refresh Training	5 พิจารณาเรื่อง Re-Design หลังคา เพื่อป้องกัน, ลดความเสี่ยง หรือลดความรุนแรงของผลกระทบ เช่น ออดหลังคา, ปรับเพิ่มความสูง, เปลี่ยนเป็นวัสดุที่ flexible ขึ้น เป็นต้น 6 เพิ่มแสงสว่างในจุดปฏิบัติงาน (MOC Project install conveyor roof (FPD))

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
9	2024-03-11 ; 00:00	CCB	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	จอ DCS Phase#1 HIS0163 ได้รับความเสียหายจากการกระแทก	1 ไม่ได้ตรวจสอบสิ่งของที่วางกับสายเมาส์ บริเวณนั้น	1 1.จัดทำมาตรฐาน 5ส บริเวณพื้นที่หน้าจอ DCS 2.ทำการชี้แจงพนักงานให้เข้าใจในมาตรฐาน	
10	2024-03-16 ; 09:15	Finishing ฟส1	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	พนักงานตรวจระบายน้ำ	1 ฝาตระบายน้ำไม่มีประกบไม่สนิทกับขอบ/ชำรุดเสียหาย 2 ความตระหนักรู้(Awareness) ของพนักงาน (พนักงานคาดว่าไม่มีผลกระทบ) 3 ฝาตระบายน้ำ ไม่ได้ถูกปิด 4 ไม่ได้มีการพิจารณาความเสี่ยง 5 บ่อ Skimming Pit ท้าม และน้ำร้อนไหลย้อนกลับมาที่ราง Gutter	1 จัดหาฝาตระบายน้ำมาปิดจุดที่ยังไม่มีฝาตรงหรือฝาตระชำรุด(Existing) 2 สื่อสาร Incident , ผลกระทบจาก Case Incident	3 จัดทำมาตรฐานการ Clean ตรงละสมที่ฝาตระบายน้ำอย่างปลอดภัย 4 จัดทำ Procedure เกี่ยวกับระบายน้ำ 5 จัดทำมาตรฐานการจัดการน้ำบ่อ Pit(Pit Management)
11	2024-04-07 ; 03:40	Generator room	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 3	Fuel (Diesel) leak from valve passing at Generator room	1 Diesel oil leakage (LOPC) : Solenoid valve passing 2 Diesel oil leakage (LOPC) : Gasket of day tank deteriorated 3 Bund wall can't keep leakage diesel oil : Concrete crack 4 No notification inform to CCB : Existing design no warning signal to CCB 5 Can't confirm valve condition : Existing design not support for testing 6 Part deteriorated : Material not compatible 7 No spare part support for emergency case : No spare part in BEE stock 8 Found Contaminate from Main Diesel Oil Tank 9 Found Contaminate from Main Diesel Oil Tank	1 Replace solenoid valve and gate valve - Replace same as existing specification 2 Replace all of gasket for day tank - Upgrade material to ePTFE 3 Repair crack and coating for bund wall (Day tank) - Coating epoxy thickness 5 mm. 4 Add level alarm warning signal of day tank to CCB 1) Completed design and budgetary, Due date With in Oct 2024 7 Keep spare part (Reduce MTTR, Mean Time To Repair) - Gasket - Solenoid valve - Gate valve 8 - Inspect Inside Main Diesel Oil Tank - Replace Main Valve Diesel Oil Tank - Replace All Gasket Main Diesel Oil Tank	5 Re-design for piping and day tank 1) Completed design and budgetary, Due date With in Oct 2024 6 Upgrade / Replace valve which one not compatible with diesel oil 9 - PM Generator & Recheck Oil Filter at Generator - Replace Oil Filter at Generator - Inspect Oil Filter at Generator - Replace Gasket Oil Day tank (Lower Side)

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					10 Deploy to confirm that another bund wall in process has any leakage or not. 11 Deploy to confirm that another bund wall in process has any leakage or not. 12 Deploy to another valve in process (prevent valve passing/ leakage) 13 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB. 14 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB. 15 Deploy to Check Alarm of tank/ vessel where an alarm signal such as LL HH is not sent to the CCB.		10 Setup Leak Test & inspection plan for Bund wall 11 - PPD check and confirm the status of valves of all bund walls. They must be 100% closed. Cracking condition by visual also have to be checked and recorded. - Add Diesel fuel tank dikes at Generator and Fire pump in PPD routine visual inspection of cracking 12 Form ADHOC team "Team Zero Effect from Valve Passing" (set up team and plan) 13 (Survey & set the priority focus with chemical and flammable hydrocarbon) at FPD Area 14 (Survey & set the priority focus with chemical and flammable hydrocarbon) at PPD Area 15 Set up action plan for LL, HH alarming system as priority list from PPD/ FPD (link with CAPA item 14,15)
12	2024-04-16 ; 20:15	ถนนสุขุมวิท หน้า สก.ศรีราชา	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	Camry ทะเบียน 675 ถูกมอเตอร์ไซค์ เฉี่ยวชนด้านซ้ายขณะคิดไฟแดง บนถนนสุขุมวิท หน้า สก.ศรีราชา	1 ขณะขอคิดไฟแดง ถนน สุขุมวิท หน้า สก.ศรีราชา รถยนต์จอดนิ่งสนิท ได้มีรถมอเตอร์ไซค์ มาเฉี่ยวชนด้านท้ายรถ ด้านซ้าย ในขณะเกิดเหตุเป็นเหตุทางสงกรานต์ ผู้กระมีให้การว่าหลบการถูกสาดน้ำจึงทำรถมอเตอร์ไซค์เฉี่ยวรถ และได้รับบาดเจ็บออกและเคลื่อนบริเวณเท้า	2 เรียกประกันออกใบตลม และทำการซ่อมเรม	
13	2024-05-30 ; 14:40	Basin T-4402	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงานบริษัท Next Asia ถูก NaOH หยดใส่หลัง จาก Line drain discharge pump	1 ชุดที่ใช้ในการป้องกันสารเคมีผิดประเภท ไม่ตรงตาม JSEA 2 จุดที่มีข้อต่อ อาจมีโอกาสที่สารเคมีรั่วไหล ต้องทำการตรวจสอบจุดที่มีข้อต่อ บริเวณที่ทำงานหากไม่มีการ Isolate ต้องไม่มีการรั่วไหล และต้องทำการสวม Flange guard เพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล	2 จัดหา Flange guard สำรองเพื่อในกรณีที่มีงานต้องเข้าไปทำงาน บริเวณที่เสี่ยงรั่วไหล *** REMARK *** Installation date will be designated later (waiting for survey)	1 ทำการตรวจสอบชุดของผม ที่จะเข้ามาทำงาน โดยต้องได้รับการตรวจจากล้วนงานความปลอดภัย ลักษณะคล้ายกับการตรวจ Safety harness

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 จุดที่มีข้อต่อ อาจมีโอกาสที่สารเคมีรั่วไหล ต้องทำการตรวจสอบจุดที่มีข้อต่อ บริเวณที่ทำงานหากไม่มีการ Isolate ต้องไม่มีการรั่วไหล และต้องทำการสวม Flange guard เพื่อป้องกันหากเกิดการรั่วไหล	3 ทำการเพิ่มหัวข้อใน JSEA เรื่องการตรวจจุดที่มีข้อต่อ ต้องสวม Flange guard หากไม่ได้ Isolate ระบบ ก่อนเริ่มงาน	
14	2024-05-31 ; 08:00	IT Server Room	ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Computer Serial: BH2G593 ของ สัญญา Leasing ปี2021 สูญหาย 1 เครื่อง	1 พื้นที่เก็บ Computer มีการเก็บรวมกันกับ BST ทำให้อาจเกิดความสับสน และผิดพลาดในการเบิกจ่าย 2 การกำหนด Process ในการเบิกจ่าย หลักฐานต่างๆ และการบันทึกข้อมูลยังไม่เป็นปัจจุบัน 3 ยังขาด process การนับ Stock อย่างจริงจัง เพื่อเช็คความถูกต้องระหว่างระบบและ Computer ที่เหลืออยู่จริง	1 1.แยกพื้นที่จัดเก็บ ออกจาก BST 2.จัดเก็บในพื้นที่ควบคุมการเข้าออกและสามารถ Lock การเข้าถึงได้ โดยมอบหมายผู้รับผิดชอบในการกุญแจ อย่างชัดเจน 2 1.กำหนด Process และหลักฐานการเบิกจ่าย และบันทึกเข้าระบบทุกครั้ง 2.ปรับปรุงข้อมูลในระบบเบิกจ่ายให้เป็นปัจจุบัน	3 1.กำหนดรอบการตรวจสอบ Available Stock บันทึก Record และ Report ต่อผู้บังคับบัญชา เดือนละ 1 ครั้ง
15	2024-06-06 ; 20:40	ถนนพหล อำเภอบ้านนาง จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	Camry ทะเบียน 8 กฐ 9667 กทม ถูกมอเตอร์ไซค์ชนท้าย ถนนพหล บ้านนาง ระยอง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่ พนักงานขับรถ Camry ทะเบียน 8กฐ-9667 ขอถอยเพื่อเข้าแถวกระบาด รถจักรยานยนต์ (ถูกรณี) เลี้ยวรถเข้าซอยมาด้วยความเร็วชนท้ายรถบริษัท 2 ด้าน Knowledge 3 ด้าน Methods	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและพูดคุยกับพนักงานขับรถให้ระหนักเกี่ยวกับพฤติกรรมในการขับขี่ให้ปลอดภัยมากยิ่งขึ้น เช่น เมื่อเห็นเส้นทางข้างหน้ามีผิดปกติจากระยะไกลควรเพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ เมื่อมีถูกระบาด หรือสิ่งของเกิดขวางทางจราจร ให้ทำการแตะเบรคเตือนเพื่อให้รถคันหลังระวัง ก่อนถึงที่เกิดเหตุ เป็นต้น	2 จัดให้ทำการทดสอบด้านพฤติกรรมด้านการขับขี่ของพนักงานขับรถ โดยบริษัทคัดสังกัด และผู้ที่เกี่ยวข้อง 3 3.1 ให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการเลือกเส้นทางวิ่งรถที่ปลอดภัย เช่น เขตชุมชน, สภาพการจราจร, สภาพถนน เป็นต้น 3.2 กำหนดเส้นทางการวิ่งรถสำหรับการมาปฏิบัติงานทุกวัน
16	2024-06-19 ; 18:45	DMW unit	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	P-24553B HCL pump PG leak	1 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 2 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 3 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out	1 Set standard for installation PG 2 Feasibility Create condition Level tank with Pump status [Start/Stop] 3 Feasibility equipment for detect fume HCl : Cost for installation and PG equipment	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					4 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out 5 Over torque during install PG lead to UPVC cracked and HCl spill out	4 Feasibility to add shut-off valve interlock with regenerate seq. [Closed valve after charge HCl finished] 5 Provide proper PG for UPVC line [must be MNPT thread] : -Confirm thread type of UPVC at RWT WWT, DMT	
17	28/06/2024 ; 03:40	U-20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil hydraulic X-20610B Leak	1 Piping arrangement & support could not be withstand with induced stress 2 Life time of material could not be resisted with cyclic load 3 Vibration is abnormal 4 Related root cause in term of design, fabrication, testing, installation, operation, PM, modification would be further investigated.	1 Piping stress analysis was studied 1) Piping schedule will be increased 2) Bending radius will be increased 2 Measure MTBF after new piping replacement as existing design (without modification) for X-20610A/B 3 Motion amplification (piping vibration analysis) will be implemented every 3 months 4 Set up “Baler working team” for further investigation to improve equipment reliability by 1) Minimize reoccurrence case of failure by MTBF increasing 2) Minimize MTTR 3) Early detection to prevent unplan shutdown 4) Minimize leakage quantity	
18	2024-07-05 ; 16:30	ราง RTN-X ที่ Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) ระดับ 1	ยก Support PM crane เพื่อนำไปเก็บหลังจบงานไปกระแทกรางไฟของ RTN-X ตรงบริเวณหน้า crane No.2 แตก	1 Menam Mechanika ทำ Support PM Crane กระแทก รางสายไฟ Panasonic Trolley (Model: HS D4895 1P 600V 90A L=5993) เสียหาย(ส่วนที่เสียหายเป็นตนวน)	1 ทาง Menam Mechanika และ Murata Thailand รับผิดชอบเปลี่ยน ชิ้นส่วนที่เสียหาย (TBC Leadtime)	
19	12/07/2024 ; 07:30	Road in Rayong city	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	SHT Car was crashed by another car	1 รถคู่กรณีจะเลี้ยวซ้าย และออกตัวไประยะหนึ่งประมาณ 1-2 m. แล้วคนใจจากรถที่วิ่งมาทางตรงด้านหน้า จึงเข้าเกียร์ถอยหลังทันที โดยไม่ได้สังเกตุรถด้านหลัง ไม่ได้ดูกระจกข้าง กระจกหลัง และจอ monitor ในรถ (รถพนักงานจอดรอคิวเพื่อที่จะเลี้ยวรถ) 2 รถคู่กรณีจะเลี้ยวซ้าย และออกตัวไประยะหนึ่งประมาณ 1-2 m. แล้วคนใจจากรถที่วิ่งมาทางตรงด้านหน้า จึงเข้าเกียร์ถอยหลังทันที โดยไม่ได้สังเกตุรถด้านหลัง ไม่ได้ดูกระจกข้าง กระจกหลัง และจอ monitor ในรถ (รถพนักงานจอดรอคิวเพื่อที่จะเลี้ยวรถ)	1 นำรถเข้าซ่อมแซมที่ศูนย์	2 ทบทวนความรู้ด้านการขับขี่ปลอดภัย

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
20	2024-07-16 ; 11:20	Auto W/H	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ไหลคลินค้ำยังชนกับผู้ขึ้นถังเสียหาย	1 ผนังผู้สินค้าไม่สมบูรณ์ ถูกชนเสียหาย (ทะลุ ยาว 2 นิ้ว) 2 ใช้ความเคยชินในการไหลสินค้า -ประสบการณ์ทำงาน FL 10 ปี-14EE 3 ใช้ความเคยชินในการไหลสินค้า -การไหลควิธีการ เทคนิคความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน 4 ใช้ความเคยชินในการไหลสินค้า -การไหลควิธีการ เทคนิคความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน 5 ใช้ความเคยชินในการไหลสินค้า -การไหลควิธีการ เทคนิคความถนัดของพนักงาน มีความแตกต่างกัน 6 รอบรรทุก หางสูงหรือไม่ตาม Std.(WH) ระดับไม่ควรเกิน 140 cm. ตาม Std. (165 cm. ในตรงนี้)	1 ซ่อมผู้สินค้า 2 Training พนักงานเรื่องความตระหนัก พนักงานร่วมกำหนดวิธีการทำงานให้ปลอดภัย และให้พนักงานเซฟตี้คอยกับพนักงานต่างส่วนงาน FPD (SR) 3 ทบทวน ตรวจสอบการแก้ไขมาตรฐานหน้างานครบคลุมเพียงพอ และเข้าระบบ Control Document เรียบร้อยแล้ว	4 Observe เพื่อให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตาม Std. ได้ ขึ้น Testing Score(ต่ำนะ=>80%) 5 กำหนดให้พนักงานที่ดัดเลส ร่วมทำทักษกรรม Task Observation กับ F/M , SafetySR ความถี่ทุกสัปดาห์ เป็นระยะเวลา 90 วัน 6 ทบทวน ตรวจสอบการกำหนดมาตรฐานผู้ Container ครบคลุมเพียงพอ และเข้าระบบ Control Document เรียบร้อยแล้ว เช่น -ความสูงหางรถบรรทุกต้องไม่เกินเท่าไร -สภาพผู้สินค้าที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ ห้ามโหลด -ความสมบูรณ์ของรถบรรทุก เช่น ซ้อ ถมยาง ระบบโช๊ค
21	23/07/2024 ; 10:00	finishing เฟส1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	สายไฟถูก Hight Pressure Jet เสียหาย	1 สายไฟติดตั้งตาม Typical Installation spec โดยต้องมีการเปลี่ยนสายไก่ก่อนเข้าอุปกรณ์ และ สาย cable บางจุดมีขนาดสายที่ยาว ทำให้มีสายไหล่ออกมาเสี่ยงโดน Jet ได้ 2 พนักงานอาจ Jet มองไม่ทราบ/ไม่เห็น เนื่องจากมีงานระยะหุ้มอยู่ และขณะ Jet จะมีละอองน้ำบังวิสัยทัศน์ ทำให้มีความเสี่ยงที่จะมองไม่เห็นสาย 3 สายไฟ/สาย signal cable ชำรุด	1 1. พิจารณาติดตั้ง Cover guard สำหรับจุดที่สำคัญและมีอายุสะสมยอะ โดยมีวัตถุประสงค์เป็น Cover กันยางสะสมในร่องเสา ทำให้สามารถ clean ยางได้อย่างสะดวก โดยยก cover ออก 2 1. ชี้แจงพนักงาน Jet และกำหนดจุดก่อน Jet 2. ทำ Standard ชี้แจง จุดที่สามารถ jet ได้และจุดที่มีความเสี่ยงกับสาย cable/ สายไฟ กับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง 3. พิจารณาติดตั้งคิ้วเพื่อป้องกันการ Jet โดนสายไฟ (สำหรับ กรณี มีสายไฟรอบๆงาน jet) 3 1. ซ่อมสายไฟ และ ซ่อม cable Temp trans 2. EE Confirm EE cable that it still OK (Insulation test).	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					4 สาย Signal อยู่ในบริเวณที่มีการ Jet เช่น Cone D/W ทำให้มีความเสี่ยงที่จะโดน Jet (Case : Signal Cable)		4 1. พิจารณาปรับ route line สาย cable เพื่อเลี่ยงแนว jet 2. พิจารณาร้อยสายไส้ท่อ conduct เนื่องจากจำเป็นต้องเดินท่อในแนว Jet *Note* ทั้งนี้ความเป็นไปได้ขึ้นกับความยาวของสายเดิม ด้วยว่ายาวพอที่จะติดตั้ง route ใหม่ได้หรือไม่(ต้องตรวจสอบหน้างานก่อน) ถ้าไม่พอ อาจต้องพิจารณามาตรการเพิ่มสำหรับติดตั้ง Cover guard แทน
22	2024-07-24 ; 11:10	ตู้ GC House	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Solvent Leak out at Pot Filter AF-1-5	1 เกลียวยึด Cover Filter ชำรุดทำให้ไม่สามารถขันแน่นได้ 2 เกลียวยึดของ Filter เป็นแบบ 2 ด้าน ทำให้เมื่อยึด Clean Filter บ่อยๆทำให้เกลียวชำรุด	1 ทำการเปลี่ยน Filter สำรองและทำการติดตั้งทดสอบการ Leak ที่ Panel Sampling	2 Study Filter model ใหม่ที่สามารถนำมาใช้ทดแทนได้ และปรับ Design ให้เหลือเกลียวที่ Cover เพียงด้านเดียว
23	08/08/2024 ; 15:50	Unit-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 2	สายสัญญาณ PT26-19A ชำรุดเสียหาย (X-20602A) จากการ Jet	1 พนักงานไม่ทราบว่าความเสี่ยงต่ออุปกรณ์ว่าจุดไหน ไม่สามารถ Jet/ เกี่ยวยาง ได้ 2 จุดต่อระหว่างสายกับ Cover Cone ค่อนข้างสั้น (แบบกับ Cover cone) ซึ่งเสี่ยงต่อการถูกสัมผัสกับยางที่ระสมยอะขณะเกี่ยวยางได้	1 1. ชี้แจงพนักงาน Jet ให้ระวังและตรวจสอบก่อน jet 2. ทำ WI ชี้แจง จุดที่สามารถเกี่ยวยางได้และจุดที่มีความเสี่ยงกับสาย cable กับอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยง 3. Update Training พนักงานใหม่ Jetter	2 1. ติดตั้งความยาวก้าน Sensor ให้ยาวขึ้น เพื่อไม่ให้ยางสะสมปิดบริเวณจุดต่อ 2. update เอกสาร checklist ในการติดตั้ง Pressure transmitter ของ Dewaterer
24	2024-08-10 ; 12:05	ทั่งเพชรชั้น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 1	รถผู้ส่วนกลางทะเบียน 1 บจ 3707 กทม. ถูกรถยนต์ไฮโดล้า ฟอร์จูนเนอร์ขับรถเปิดประตูลงทับด้านขวา ขณะเข้าจอดที่ทั่งเพชรชั้น ระยอง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่ รถยนต์ยี่ห้อไฮโดล้าฟอร์จูนเนอร์ ทะเบียน 4 กม 3937 กทม. ขับมาเพื่อเข้าจอดด้านซ้าย ระหว่างเดินหน้าเลี้ยวเข้าจอดไม่ทันระวังทำให้ขู่มล้อหน้าสิ้งเข้าขยางรถผู้กรณีมาเปิดประตูลงทับด้านขวาของรถผู้ส่วนกลาง	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและชุดคุยกับพนักงานขับรถ - ควรจอดรถให้อยู่ระหว่างกลางช่องจอด - หากมีรถที่จอดแล้วไม่ตรง ควรหาที่จอดใหม่เลือกจอดในพื้นที่ช่องจอดที่ไม่มีรถหนาแน่นก่อนเสมอ - กรณีเกิดเหตุให้ทำการถ่ายวิดีโอกล้องหน้า-หลังรถด้วยมือถือทันที ให้เห็นภาพเหตุการณ์และความเสียหาย (ตัวรถกรณีกล้องรถไม่พร้อมใช้งาน) ทำการส่งวิดีโอพร้อมแจ้งเหตุไปยังหัวหน้างานทันทีตามขั้นตอนปฏิบัติเมื่อประสบเหตุ - ใช้ดุลพินิจการจอดแต่ละสถานที่ว่าควรถอยหลังหรือเดินหน้าเข้าจอด	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					2 ด้าน Knowledge		2 จัดอบรมสร้างความตระหนักในการขับขี่ปลอดภัย โดยเฉพาะเน้นย้ำในเรื่องการขับรถเข้าออกในช่องให้เหมาะสม
25	2024-08-17 ; 09:00	Z-5213 ชั้น4 Air comp house	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	Z-5213 septic pit Lab&MT building มี waste water ล้นออกบ่อ	1 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 อาคาร flow in > Out 2 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก 3 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ชั้ ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก 4 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 ทำให้น้ำเสีย overflow จากบ่อปนเปื้อนสู่พื้นที่ภายนอก 5 Capacity ของ Pump ไม่เพียงพอ รองรับน้ำจาก 3 อาคาร	1 ลด Flow ที่ผลิต MT,SHE โดยการหรี่วาล์ว ลง 50% 2 ทาง PPD ทำ curve ขึ้นมารองรับน้ำในกรณีถังจากบ่อ เพื่อไม่ให้ปนเปื้อนไปยังบริเวณอื่น 3 แยก Route ที่มาจาก MT & LAB ออกจากเส้นทางเดิมจากนั้นไป Tie-in เข้ากับ line main 4 ทำการเปลี่ยนหิน gravel บริเวณ หลัง plant air ใหม่	5 เพิ่มขนาดปั๊ม P-5203 จากเดิม ~6 m3/hr ไปเป็น 10 m3/hr
26	2024-08-21 ; 16:12	Unit-20600	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil Baler B Leak (X-20610B)	1 Yield stress of material is decreased due to welding repair Residue stress & Hardness of material is increased due to welding repair 2 Yield stress of material is decreased due to welding repair Residue stress & Hardness of material is increased due to welding repair 3 Yield stress of material is decreased due to welding repair Residue stress & Hardness of material is increased due to welding repair 4 Yield stress of material is decreased due to welding repair Residue stress & Hardness of material is increased due to welding repair	1 Specify maximum repairing time for each piping spool 2 Specify maximum period to use repaired piping 3 New piping spool replacement for upward press cylinder line 4 Set inspection task to monitor condition of hydraulic line e.g. Phase array	
27	12/09/2024 ; 13:30	Waste House (Non Hazard)	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	ผนังอาคาร Waste House ชำรุด	1 หัวหน้างานไม่ตระหนักถึงผลกระทบของกิจกรรม	1 1.เรียนรู้จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และสื่อสารความเสี่ยงให้คนขับ forklift ทราบทุกครั้งก่อนเริ่มกิจกรรม 2. เข้าของพื้นที่จัดทำ layout การจัดวางถังบรรจุของเสีย	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					2 ไม่มี layout ในการจัดวางถังบรรจุของเสีย 3 คนขับไม่ตระหนักถึงผลกระทบของกิจกรรม 4 ถังบรรจุของเสียบดบังมา Forklift ที่อื่นไปด้านหน้า 5 มีถังบรรจุของเสียอื่น วางอยู่ในระยะวงเลี้ยว 6 ไม่มีระยะห่างวัสดุกั้น ระหว่างกำแพงกับขอบวางถังบรรจุของเสีย 7 สิ่งที่จะดำเนินการระหว่างรอ CA/PA	2 หัวหน้างานจัดทำ layout การจัดวางถังบรรจุของเสีย 3 หัวหน้างาน Safety talkร่วมกับคนขับ Forklift ก่อนเริ่มกิจกรรมทุกครั้ง 4 ตีเส้นบอกระยะวางถัง ด้านหน้า และด้านข้าง 5 1. หัวหน้างานจัดทำ layout การจัดวางถังบรรจุของเสีย 2. หัวหน้างานกำหนดให้คนขับ Forklift จัดเรียงถังบรรจุของเสียแถวริมผนังก่อน 3. ตีเส้นบอกระยะวางถัง ด้านหน้า และด้านข้าง 6 ตีเส้นบอกระยะวางถัง ด้านหน้า และด้านข้าง 7 ขณะนี้ถังบรรจุของเสียใน waste house ถูกวางปิดผนังอยู่ ทำให้รถ forklift ไม่สามารถขับเข้าไปชนผนังได้ และไม่สามารถตั้งกรวยได้ จะดำเนินการตั้งกรวยหลังจากส่ง waste ที่มาอยู่ไปกำจัดเสร็จสิ้นแล้ว ซึ่งคาดว่าเป็นวันที่ 14 Oct 24
28	2024-10-03 ; 11:40	บริเวณตึก SHE G-1	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	แมลงต่อยมือรปภ.	1 กระถางต้นไม้ที่อาจเป็นจุดอาศัยของแมลง	1 นำกระถางต้นไม้บริเวณจุดคนเข้าออก (ขอายผลลอดแนวทางเดินที่ตึกได้ตึก SHE เฉพาะบริเวณที่เป็นทางเดิน)	
29	2024-10-29 ; 14:00	WWT	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	T-5251 tank DAF overflow ล้นพื้น	1 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B ไม่ Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 2 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 3 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start 4 LT-52-55 Error แสดงค่าต่ำกว่าที่ set ไว้เพื่อให้ P-5255A/B Start ส่งผลให้ P-5255A/B ไม่ Start	1 Change new sensor 2 Study for new type LT-52-55 3 Study for install another LT to cross check with each other and alarm when level is different. 4 ชี้แจ้งและสื่อสารเพิ่มเติม เมื่อมีการ drain final check basin ให้ตรวจสอบ LT-52-55 และ Level Z-5257 เมื่อพบความผิดปกติให้แจ้งทาง IE แก้ไขทันที	
30	2024-11-12 ; 08:10	R-20303	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Deluge system ทำงานผิดที่ R-20303	1 Detector Sprinkler ถูกกระแทกจากด้านนอก หรือ โดนสนิม Copper slag	1 ถ้ามีงานที่ต้องไปทำที่มีบริเวณ Sprinkler ก็จะให้ทำการ Isolate fire fighting system และนำที่ครอบไปครอบ Detector Sprinkler (detector type/wet bulb)	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
31	2024-11-12 ; 14:50	รางระบายน้ำ NFC ที่อยู่นอกโรงงาน	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	น้ำจากการบำบัดที่ปล่อยผ่านรางระบายน้ำนอกโรงงาน (ราง BEE และราง NFC) มีฟองสีขาวที่ผิวน้ำ	1 Method ในการ Check การคงตัวของ Foam ไม่ครอบคลุม 2 วิธีการจัดการน้ำเสียที่มาจากจิตกรรม Empty stripper ไม่ครอบคลุม	1 Set criteria ในการ Check foam condition [Thickness, Stable]	2 จัดทำมาตรฐานในการจัดการน้ำเสียจากการ Empty stripper
32	2024-11-11 ; 10:00	หน้าบ่อ Surge A,B,C	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Line salty pit to WWT leak	1 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 2 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 3 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 4 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน 5 ไม่มีการทำ Stabilized pH ก่อนที่จะ Transfer to WWT ทำให้ท่อเกิดการผุกร่อน	2 ดัดเปลี่ยนท่อ 3 เปลี่ยนคำบ่อ เนื่องจากของเดิมผุ เพื่อป้องกันไอระเหยของสารเคมี 4 Barricade and ติดป้ายเตือน 5 Temporary stop leak	1 Set WI เพื่อทำการ Stabilized เมื่อมีการ Drain HCl/Soda ถง Z-4551 โดยตรง
33	2024-11-18 ; 14:30	Unit 10100	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงานโดนประแจหนีบนิ้วนางซ้ายขาดขณะปิด strainer ที่ Unit 10100	1 ใช้ 2 คนในการจับประแจต่อ	1 เมื่อใช้ประแจต่อ ต้องจับเพียงคนเดียว เพื่อไม่ให้มีการสื่อสารผิดพลาด	
34	2024-11-19 ; 08:40	สามแยกถนนไอ-หนึ่ง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถสู่ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3708 กทม. ชนท้ายรถจักรยานยนต์ บริเวณสามแยกถนนไอ-หนึ่ง	1 ด้านพฤติกรรมการขับขี่ของพนักงานขับรถที่เกิดอุบัติเหตุ 2 ด้าน Awareness 3 ด้าน Knowledge	1 มีการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและพูดคุยกับพนักงานขับรถ - คนขับรถประมาทไม่สังเกตรถจักรยานยนต์ด้านหน้าก่อนทำการเลี้ยวขวา - คนขับรถกระระยะห่างระหว่างรถกับหน้าน้อยเกินไป ควรให้ห่างอย่างน้อย 1 เมตร - มุม U-Turn เกณฑ์ไป และควรจอดรถให้สนิทก่อนทำการเลี้ยว 2 1. เพิ่มความถี่ในการแชร์เหตุการณ์ความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการขับขี่ ในโปรแกรมเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่ BEE จัดทำไว้ จากเดิมเดือนละ 1 ครั้ง เป็นเดือนละ 2 ครั้ง (บังคับทำทุกคน) 2. บริษัท CC Content จัดทำโปรแกรมส่งเสริมความปลอดภัยให้แก่พนักงานขับรถเพิ่มเติม	3 อบรมให้ความรู้กับพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับขี่เมื่อถึงทางแยก ทางร่วม

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
35	2024-12-05 ; 23:30	บริเวณกล่องเครื่องมือ In see	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงาน Safety In see ถูกตั๊กแตย	1 พนักงานไม่ได้ทำการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติว่ามีความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสัตว์ดันตรายที่เป็นพิษ	1 ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่บริเวณปฏิบัติงานทุกครั้งว่ามีความเสี่ยงเกี่ยวกับสัตว์ที่มีพิษ โดยใช้วิธีการสื่อสารจาก case ที่เกิดขึ้น ซึ่งถ้าพบอันตรายจากสัตว์มีพิษให้ทำการกำจัดความเสี่ยงก่อนที่จะปฏิบัติงาน	
36	2024-12-12 ; 08:00	NaOCL tank (Cooling area)	สารเคมี* รั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	NaOCL รั่วจาก gasket nozzle LT อยู่ใน bund wall	1 การเสื่อมสภาพของ EPDM Gasket ทำให้เกิดการ Leakage 2 Sizing ของ Gasket เดิม ไม่ได้มาตรฐาน พบว่า ID ใหญ่กว่า Flange ทำให้เกิดช่องว่าง ทำให้สารเคมีกัดกร่อน และเกิดการ Leakage	1 Change gasket from EPDM with EPDM bonding with PTFE 2 -Using standard gasket [not manual cut] -Keep EPDM bonding with PTFE spare at store	
37	2024-12-18 ; 09:00	WWT	ส่งผลกระทบเรื่องร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	น้ำล้นระบบ WWT บริเวณบ่อ Coa กับ บ่อ Fog	1 PA ไม่เหมาะสมกับ WW ทำให้เกิด Air blockage ที่ขาขาขา DAF	1 Set working standard ในการปรับ Flow PA ให้เหมาะสมกับ Flow waste water	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
1	06/01/2025 ; 09:31	Finishing Phase 2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงาน SR ขับ Forklift ยกถังปล่าชน Garde Box	1 เสาถูกชนฐานปูนเสียหาย 2 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน 3 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน 4 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน 5 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1 เทหล่อฐานเสาปูน	2 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 3 อบรม F/L ใหม่ สำหรับ Siri Forklift ทุกคน 4 Observe/Line Walk ตาม BBS F/L ทุกวันจันทร์ (FPD/SR/SHE) 5 ทาสีสะท้อน จุดหยุดรอให้ครบก่อนออกถังขึ้น
2	16/01/2025 ; 18:10	ถนน หาดเก้ารีน - เนินกระปรอท	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	อุบัติวิ่งเข้ามาชนรถ และกระแทกเข้าที่ประตูหน้าซ้ายบุบ	1 รถยนต์บริษัท ทะเบียน ขจ 5796 ได้มีอุบัติวิ่งเข้ามาชนรถ บริเวณถนนหาดเก้ารีน - เนินกระปอก	1 ทำการแจ้งคลมประกัน	
3	05/02/2025 ; 09:26	ทางด่วนมุ่งหน้าบนยมราช	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	โดนชนท้ายเพราะเบรกกระทันหัน	1 รถยนต์ทะเบียน 2ขอ 9645 โดนชนท้ายเพราะเบรกกระทันหัน	1 ทำการแจ้งคลมประกัน	
4	06/02/2025 ; 06:00	U-20300	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	R-20305 steaming 24 hr แต่มัง high VOC to Bulk ตอนทำ N2 cooldown temp	1 pressure Rx drop ถง 1 --> 0.45 kg เนื่องจากเดิดฝนลกหนัก 2 ไม่ได้วัดค่า VOCs , BD ที่ปล่อยออก ATM ตอน N2 cooldown temp Rx อยู่ในค่ามาตราฐานควบคุมหรือไม่		1 Revise WI การทำ Steaming Reactor เพิ่มหัวข้อการควบคุม pressure Rx ตอนทำ steaming to LF ให้อยู่ที่ 1.0 -1.8 kg ทำม control ต่ำกว่า 1 kg , MV valve ต้องเปิดสลอย 10 - 20 % 2 Revise WI การทำ Steaming Reactor เพิ่มหัวข้อการทำ N2 cooldown temp Rx to Bulk to ATM ให้วัดVOCs ไม่เกิน 300 ppm และ BD ไม่เกิน 1 ppm โดยวัดห่างจาก Bulk 5 cm ถึงทำหกินขั้นปล่อยออก ATM ให้พิจารณาทำ Steaming Rx รอบที่ 2
5	10/02/2025 ; 15:00	U-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	กล่องรับสัญญาณสำหรับ Gateway wireless vibration sensors เสียหาย	1 ความชื้นเข้าอุปกรณ์ และMOC ยังไม่เสร็จสมบูรณ์ 2 Hardware damage (ความชื้นเข้าอุปกรณ์)	1.1 ติดทำการติดตั้งถาวร	1.1 ติดตั้งโดยให้มีกล้องกันน้ำ 1.2 Install grand seal 2 Internal information about concern points of cleaning
6	13/02/2025 ; 11:29	Finishing เฟส1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	เครื่อง Auto Labeling PH1 เสียหายจาก Box Product เยื่อรวน	1 Auto Labelling Sequence Abnormal 2 ขาดความรู้ในการแก้ไขปัญหา 3 วิธีการแก้ไขไม่เพียงพอ		1 ติดตั้งระบบ Sequence/Interlock ป้องกันการทำงานผิดพลาดของเครื่อง Auto Labelling 2 อบรมพนักงานใหม่ สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคน 3 อัพเดทเอกสารการแก้ไขเครื่อง Auto Labelling
7	20/02/2025 ; 16:05	ลาดโหลด Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property	โหลดสินค้าลังกระแทกค้างในกันสาดขาด	1 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวัง	1 พิจารณาเปลี่ยน พนง.ขับรถยก โหลดแทนทันที	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
			Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1		2 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวัง 3 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวัง 4 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวังและขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 5 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวัง และขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 6 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 7 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 8 Std. ไม่ครอบคลุม ไม่ชัดเจน 9 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวังขาดประสบการณ์ (BEE 2 เดือน)	2 ประเมินความเสี่ยงหายแผ่นยางขอบผู้สินค้าไม่ส่งผลกระทบกับสินค้า สามารถโหลดและส่งสินค้าได้ปกติ 3 แจ้ง mail หางผู้ขนส่งให้รับทราบ ไม่มีค่าใช้จ่ายจากความเสียหาย	4 ให้พนักงาน FL แชร์เคสกับเพื่อนพนักงานในส่วนงาน เพื่อให้เกิดความระมัดระวังการสื่อสาร การมีผู้ให้สัญญาณ 5 ให้ FM SR แชร์เคสกับเพื่อนพนักงานต่างส่วนงาน เพื่อให้เกิดความระมัดระวังการสื่อสารการมีผู้ให้สัญญาณ 6 ปรับปรุง What-if : S-SPR-PHA-S-W5010 การโหลดสินค้า control plan : S-SPR-PHA-S-C5A10 การโหลดสินค้า_WH-BEE-010 7 ปรับปรุง มาตรฐานหน้างานขั้นตอนการขับรถยกโหลดสินค้าขึ้นรถบรรทุกแบบเปิดข้าง (WH-017-19) 8 ปรับปรุง task Observation งานโหลดสินค้าขึ้นรถบรรทุกแบบเปิดข้าง 9 refresh traning พนง.ขับรถยกทุกคน (OJT /task Obs.)
8	14/03/2025 ; 14:00	Cooling water crossroad	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	คะขายบกัดพนักงาน บริษัท TAB	1 สิ่งของที่วางไม่เป็นระเบียบบริเวณจุดทำงานอาจเป็นที่ซ่อนหรือที่อาศัยของคะขาบ	1 ขยะย้ายสิ่งของที่อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ ซึ่งสัญนิษฐานว่าคะเป็นที่อยู่ของคะขาบ รวมถึงทำความสะอาด 5 ส บริเวณจุดทำงาน ทุกครั้งหลังจากทำงานเสร็จ ในแต่ละวัน	
9	23/03/2025 ; 16:20	Finishing Phase1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Line Drain Regulator Bale compressor X-0617 Robot Phase1 ชำรุดเสียหาย	1 Conveyor ที่ทำการลำเลียงก้อนยางออกมามีความ Slope ไม่เพียงพอ 2 ที่เขาวนเครื่องมืออุปกรณ์ไม่เหมาะสมกับการใช้งาน		1 ทำการออก Work ให้ทาง ME เข้ามาทำการปรับตั้ง Slope ให้เหมาะสม เพื่อให้ก้อนยางโหลดออกมาลงได้ 2 ทำการจัดทำที่เขาวนเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้งานในบริเวณนั้นให้เหมาะสมกับการใช้งาน
10	26/03/2025 ; 08:27	ถนนขึ้นลานโหลดสินค้า Auto WH ฝั่งทิศเหนือ	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถส่งสารเคมี BMP ออยชนเสาต้นหัวดีดน้ำดับเพลิง HD-PD-31 ทำให้เสาต้นเสียหาย	1 พื้นที่แคบ มุมอับ รถบรรทุกออยชนเสาต้นหัวดีดน้ำดับเพลิง 2 แจ้งซ่อมตรม เสนอราคาซ่อม	1 แจ้งทีม SHE รับทราบและตรวจสอบความเสียหาย valve HD-PD-31 2 WH แจ้ง บริษัท กอบชัย พรานสปอร์ต และ บริษัท ประกัน เข้ามาตรวจสอบ รอเสนอราคาซ่อม	

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					3 ไม่มีเส้นแนวขอบปูน 4 ดำเนินการซ่อมแซม 5 WI ไม่มี ไม่ฟ้องพอ ไม่ครอบคลุม การจัดการจราจร ควบคุมพื้นที่จอดรถรับ-ส่ง ทุกประเภทภายใน BEE	4 confirm requirement spec ที่ต้องการ	3 ตีเส้นสีเหลือง จราจรนอกแนวจอดรถ ระยะห่างจากขอบปูน ให้ชัดเจน 5 การจัดการจราจร ควบคุมพื้นที่จอดรถรับ-ส่ง ทุกประเภท
11	30/03/2025 ; 21:40	ท้าย Line finishing Phase-2	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	นาย อุดม จำกร้า ขับรถ F/L ขณะนำถังเข้าท้ายไลน์ได้เกิดการกระแทก กับ guard ท้ายไลน์ชำรุด	1 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน 2 คนขับเบื่องแบบขั้นตอนการปฏิบัติงาน		1 CE Foreman กำหนดวิธีการ Observe การทำงานของ CE Team 2 SE ชุ่ม Observe การทำงานของ CE Team 1 ครั้ง/เดือน
12	21/04/2025 ; 09:50	U-0100 line vent N2 station ที่จุด ST unit	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	พบกลิ่น เเละ Heavy end ที่ line vent N2 station ที่จุด ST unit	1 ไม่มีพนักงาน BEE (PPD) Stand-by หน้างานขณะทำ Activity O2 Free เพื่อเตรียมโหลดสารเคมี Heavy End 2 พนักงานขับรถโหลดสาร Heavy End เปิดวาล์วโดยพลการ 3 I-MF-PD-W-P1013 การ Load Heavy end จาก V-20137 to Tank Truck P2(re.3) ไม่ได้มีการระบุขั้นตอนการ vent pressure เพื่อจะทำการ Switch A/C 4 I-MF-PD-W-P1013 การ Load Heavy end จาก V-20137 to Tank Truck P2(re.3) ไม่ได้มีการระบุขั้นตอนการ vent pressure เพื่อจะทำการ Switch A/C	2 แจ้งให้กับพนักงานขับรถว่าห้าม เปิด-ปิดวาล์วโดยพลการ	1 สิ่งสารเร็งของการโหลดสารเคมีทุกประเภทว่าต้องมีพนักงาน BEE Stand-by หน้างานอยู่เสมอในทุกๆขั้นตอน 3 Revise WI ขั้นตอนการ Switching A/C ขณะทำการโหลด และกำหนดหน้าที่แต่ละขั้นตอนให้ชัดเจน 4 Refresh Training New revised WI
13	2025-05-09 ; 09:50	Cutter ท้ายโรงงาน	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	มีตะกอนหลุดลงรางระบายน้ำจากการ Drain Final C ทำให้ AI 52-3 Alarm HH 723 NTU, AI 52-4 Alarm HH 135 PPM	1 Sludge released to public gutter	1.1 Immediately closed manual valve 1.2 Clear sludge at public gutter	1 Set new L, LL alarm 1 Study sludge level analyzer 2 Create calculation sheet for estimate accumulated sludge 2 Proceed MOC change manual to automatic valve drain final check A/B/C 2 Create point and call for all activity that not have more protection layer (Manual activity)
14	13/05/2025 ; 08:00	Chem WH ตึงอาหาร Hazardous	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	สารเคมี TTC รั่วไหลเกิดควันฟุ้งกระจาย	1 มีจุดรั่วที่บริเวณข้อต่อโค้งวาล์ว Liquid ของ Cylinder TTC Ferrule หรือ Fitting เป็นรอย	1.1 จัดการสารเคมีที่รั่วไหล	

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
						1.2 ทำความสะอาด rack , พื้นที่ปนเปื้อนสารเคมี TTC 1.3 กำจัดสารเคมีภายในถังโดย BEE	1 ให้ supplier ทดสอบ leak test เพื่อ verify ว่า fitting ต่างๆ ไม่รั่ว ตามความต้องออกแบบ 2 WH review WI การรับสารเคมีจาก Supplier กรณีที่พบสิ่งผิดปกติ 2 WH review WI การรับสารเคมีกลับจาก Operation หลังมีการเบิกใช้ 2 PPD review WI การโหลด TTC และพิจารณาการ release ความดันไม่ให้ลดต่ำในถังกรณี load ไม่ได้ 2 ศึกษา liability กรณี unload ไม่ได้
15	18/05/2025 ; 08:30	V-0530	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	A-0530 BTM Oil Foot baring Leak	1 มีน้ำและอากาศปริมาณมากสะสมด้านบน oil seal		1 จัดให้มีการ survey check ปริมาณน้ำที่ออกจาก packing และปริมาณอากาศที่สะสมบริเวณด้านบน bottom bearing ด้านหน่ง oil seal 1 หากมีปริมาณน้ำที่ออกจาก packing มาก ให้แจ้ง MT-ME ทำการ Adjust packing 1 หากมีปริมาณอากาศที่สะสมบริเวณด้านบน bottom bearing ด้านหน่ง oil seal มาก ให้ทำการ clean ยางที่สะสมออกเพื่อไม่ให้อากาศกั้นทางน้ำไหลออก
16	30/05/2025 ; 04:10	Unit-600	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	04:10 น้ำล้นบ่อ Waste pit Z-633/Z-631	1 Pump Cavitation from rubber plugged at strainer in Z-0633 2 Design of rubber removal inappropriate 3 Control high level finishing pit (H 95 / HH 100) 4 Skimming & Screw conveyor cannot operate (under repairing) 5 No sluice gate to isolate during overflow 6 No specific action in case of overflow in WI	1 Increase frequence cleaning strainer Pump 3 Set control level finishing pit (H92 / HH95) 4.1 overhaul skimming conveyor (done) 5 Add filter plate and sluice gate in the gutter	2 Set Improvement Project team (Improve Rubber removal efficiency) Short term Project Long term Project 4 Review equipment ranking still appropriate with maintenance/operation/safety concerns or not 6 Improve WI in case of overflow

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
17	30/05/2025 ; 09:58	Dock No.	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	โหลดงานขนย้ายยังขนตาน ของผู้สินค้าหาทูน	1 เกิดจากการปรับระดับของงา มากเกิดไป 2 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระหนักขาด ประสบการณ์ (BEE 2 เดือน) 3 คู่สินค้า KNS ลักษณะคู่มีความแตกต่าง บางคู่ไม่เหมือนกัน	1.2 แจ้ง mail ทางผู้ขนส่งให้รับทราบ รอยืนยัน 1.3 นำถัง MB9v4 ส่งกลับไห้ Goodpack รอยืนยัน ค่าใช้จ่ายจากความเสียหาย	1 แจ้งออกแผน re-pack plan no. FPD-2025/218 HP755R : Repack box damage 2 ให้พนักงาน CE เซร์เคสกับเพื่อนพนักงานใน-นอก ส่วนงาน เพื่อให้เกิดความระมัดระหนัก 2 refresh training f/L : Awareness 3 พิจารณาหลีกเลี่ยง การใช้คู่สินค้า KNS ต้องไม่มีสาน หากจำเป็นต้องนำคู่มีความมาใช้ ให้แจ้ง BEE ทุกครั้ง
18	2025-06-08 ; 13:30	บริเวณ RWT T-4151	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 1	พนักงาน Technician ของบริษัท BKL โดนสนสนิมกระเด็นเข้าที่ตาใน ด้านบนของเปลือกตาขวา ขณะทำการถกท่อเก่าเพื่อเปลี่ยน ที่ RWT T-4151	1 มีช่องว่างระหว่างแว่นตาและข้างศีร์ษีพลุ่น สามารถเล็ดลอดได้	1.1 หยุดงาน และประเมินความเสี่ยงร่วมกันใหม่ โดยหัวหน้างาน BEE, BKL และ BKL safety officer	1 ใช้ faceshield สำหรับงานกายในพื้นที่มีโคล้อยที่ เกี่ยวข้องกับการถอดผัดเปลี่ยน/ติ-up ท่อที่เป็นสนิม
19	2025-06-19 ; 10:27	ดีกพาร์คสิลม กรุงเทพ	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถคู่ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3696 กทม. ขับรถเบียดคำแพงลานจอดรถดีก พาร์คสิลม กรุงเทพ	1 คนขับรถไม่มีการประเมินพื้นที่ก่อนเข้าช่องจอด 2 จุดจอดรถแคบไป 3 คนขับรถไม่มีการประเมินพื้นที่ก่อนเข้าช่องจอด	1.1 แจ้งเคลมประกันและซ่อมรถ	1 Share case 1 จัดอบรมเรื่องการจอดรถและทดสอบการขับรถในพื้นที่แคบให้พนักงานขับรถทุกคน 2 สำรวจจุดเสี่ยงของลานจอดรถต่างๆ ที่บริษัทใช้งานประจำ 3 Safety talk ในที่ประชุมคนขับรถ
20	02/07/2025 ; 13:00	DMW unit	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Resin Anion V-4553 หลุดออกจากถังไปถง storm drain	1 ตัวกระจายน้ำ (Cross-bar) หลุด ทำให้ Resin หลุดออกจาก V-4554 2 Some of XV valve at V-4554 passing impact to resin loss to gutter 3 PSV 45-55 pop-up impact to resin loss to salty pit	1 Repair cross-bar โดยการเพิ่มและเชื่อมเกลียว 2 Test XV valve of V-4554 passing 3.1 Check history of pop test PSV 45-55 and O/H PSV pop test result	3 ตรวจสอบ WI การ Operate DMW ph.1 เพื่อไม่ให้ Pressure over than 5.5 kg/cm2 ป้องกัน PSV pop-up

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
21	2025-07-03 ; 06:30	หมู่บ้านประชุมมิตร บ้านฉาง ระยอง	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถคู่ส่วนกลางทะเบียน 1 นจ 3707 กทม.ขับรถเบียดเสาไฟฟ้า หมู่บ้านประชุมมิตร บ้านฉาง ระยอง	1 พนักงานขับรถไม่มีการชะลอความเร็วก่อนทำการเลี้ยวรถ 2 พนักงานขับรถเร่งรีบไม่ตระหนักถึงความปลอดภัยของพนักงานที่ต้องขึ้นรถ เนื่องจากกังวลว่าจะมาถึงโรงงานเกิน 06.45 น. 3 เส้นทางแคบไป 4 พนักงานขับรถเร่งรีบไม่ตระหนักถึงความปลอดภัยของพนักงานที่ต้องขึ้นรถ เนื่องจากกังวลว่าจะมาถึงโรงงานเกิน 06.45 น.	1 แจ้งเคลมประกัน	2.1 Share case 2.2 จัดอบรมเรื่องการตระหนักถึงความปลอดภัยในการขับขี่รถ , อบรมทักษะการขับรถในที่แคบและทดสอบการขับรถให้กับพนักงานขับรถทุกคน 3 สำรวจจุดเสี่ยงเส้นทางที่ต้องไปรับบ้านพนักงานกะทั้งหมด 4 เมื่อเจ้าหน้าที่ส่วนบริหารกำหนดเวลารับพนักงานที่ต้องขึ้นรถในวันถัดไปให้กับพนักงานขับรถแล้ว เมื่อถึงวันรับหากพนักงานขับรถเห็นว่ามีการจราจรที่ติดขัดและสภาพอากาศที่ทำให้ไปรับพนักงานช้ากว่าเวลาที่กำหนดไว้ ให้แจ้งพนักงานที่ต้องขึ้นรถขอขยับเวลาในการไปรับช้าได้
22	2025-07-03 ; 18:47	T-0203	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	Foam Chamber T-0203 Broken	1 Control Room Operator set manual %MV PCV-2-6B (Vent line) 100% to prevent high pressure while loading TLN and %MV PCV-2-6A (N2 line) 0%	1.1 Trial set pressure control = LL (50 mmH2O) และเข้า Auto mode ทุกครั้งในขณะทำการโหลดสาร TLN	1.2 ขยายผลไปที่ถังอื่น (Wet solvent tank, Dry solvent tank, ST storage tank, Raw CHX tank, Raw HPT Tank) เพื่อป้องกัน Foam chamber แตก Wet Dry ST CHX HPT
23	2025-07-08 ; 18:00	ถนนสุขุมวิท 24	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 3	รถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขฎ 7210 ชนท้ายรถยนต์บริษัท ทะเบียน 5ขล 2093	1 พนักงานขับรถไม่มี Safety Awareness ขาดการประเมินความเสี่ยงก่อนที่จะหยิบรถน้ำมาดื่มขณะขับรถ	1.1 แจ้งเคลมประกันและนำรถเข้าซ่อม	1.2 ทางบริษัท MDS จัดอบรมเกี่ยวกับพฤติกรรมที่ไม่ควรทำในขณะขับรถ 1.3 ทางบริษัท MDS ออกใบเตือนให้กับพนักงานขับรถ 1.4 แชร์เคสเหตุการณ์ที่เกิดเหตุรถชนท้าย 1.5 จัดทำ Workshop เพื่อค้นหาและประเมินความเสี่ยงในการขับรถ รวมถึงวิธีการลด และป้องกันความเสี่ยง

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
24	2025-08-04 ; 14:30	Unit-600	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	ยางตันจาก Gutter Process drain Unit-600 ลง Gutter สาธารณะ	1 ไม่มีขั้นตอนการตรวจสอบความเข้มข้นก่อนการปล่อยยางลงราง 2 ไม่มีการตรวจสอบยางสะสมในราง Gutter จุดที่มีความเสี่ยง 3 มีท่อของ O2 Analyzer กีดขวางการไหล	2 แก้ไขฝาราง Gutter สำหรับ Visual Check 3 รื้อท่อ Cooling ของ O2 Analyzer ออก	1.1 จัดทำ WI - ระบุค่าความเข้มข้นสูงสุดที่สามารถปล่อยลงรางได้อย่างปลอดภัย - ตรวจสอบความเข้มข้นของยางก่อนการปล่อยลงราง สื่อสารให้พนักงานรับทราบ
25	2025-08-04 ; 22:50	U-20300 / R-20305	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 3	พนักงาน asia hydro ถูก pipe line หนีบปลายนิ้วนางขวา	1 JSEA ประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุม (ไม่มีท่อดูปกรณ์กระแทกนิ้ว 2 ขันน็อตตัวบนออกก่อนตัวล่าง (Skill) 3 ท่อมีการติดตัวขยะออด 4 External Courtractor Evaluate Skill ในการถอดประกอบท่อ 5 จัดทำคู่มือการสื่อสาร BBS สำหรับการถอดประกอบท่อที่ปลอดภัย	1.1 Improve and review JSEA สำหรับงานถอดประกอบท่อ ให้มีมาตราการป้องกันกรณีมีความเสี่ยงเรื่องท่อให้ตัวได้ระหว่างถอดประกอบ 1.3 เพิ่มเรื่องการผูกรัดอุปกรณ์ (ล้ง) เพื่อป้องกัน 2 แก้ไข ปรับปรุง Training เรื่องการถอดประกอบ Pipe SEQ ในการถอด Bolt&Nut ไม่อยู่ใน line of fire ใช้เครื่องมือช่วย เช่น Hydrolic Torque 3 Improve and review JSEA สำหรับงานถอดประกอบท่อ ต้องมีการตรวจสอบท่อเพื่อไม่ให้ท่อเคลื่อน เช่น ร้อยน็อต และอีด Bolt มีไม้หมอนรอง	1.2 ประเมินความเสี่ยง และคัดระบบให้ครอบคลุมเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงจุดทำงาน 1.4 ต้องมีพนักงาน BEE กำกับดูแลตลอดเวลา 1.5 ต้องมีการประเมินความเสี่ยงใหม่ทุกครั้ง เมื่อมีการทำงานที่นอกเหนือจากแผนที่วางไว้ หรือมีสภาพการทำงานเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม 1.6 ส่วนงานอื่นๆ เช่น MT / FPD ต้องมีการประเมินความเสี่ยงร่วม และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตราการ 4.1 Asia Hydro : ขอายผล อบรมการ ใส่/ถอด ประกอบ Blind 4.2 สื่อสารให้กับพนักงานของ Asia Hydro ให้รับทราบ 5 จัดทำคู่มือการสื่อสาร BBS สำหรับการถอดประกอบท่อที่ปลอดภัย พร้อมสื่อสารให้พนักงาน และ ผรม. รับทราบ
26	2025-08-11 ; 09:12	Unit-0600	สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	Oil Baler A Leak (X-0610A)	1 Canvas Damage From Rubber Accumulate	1.1 Replace Canvas (Done)	1.3 Study to Improve Dust Scrapper (Double wiper), Bellow seal Kevlar split type
27	2025-08-15 ; 14:00	แยกไฟแดงถนนยะโหถ	อุบัติการณ์จากการขับขี่รถยนต์ของบริษัทฯ - Motor Vehicle Accident MVA ระดับ 2	รถยนต์ทะเบียน รข8ว2093 โดนรถจักรยานยนต์เฉี่ยวชน	1 รถจักรยานยนต์ตีนเร่งกำลังทำให้คอนเข้าเกียร์รอพุ่งชน Unpreventable เนื่องจากไม่มีการตรวจเช็คสภาพรถให้มีความพร้อมก่อนใช้งาน	1.1 แจ้งคดมประกันและเข้าซ่อม	
28	2025-08-16 ; 09:00	W/H	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	พนักงานขับ Forklift ยกถังน้ำมันออกจาก House ทำให้ที่ปั๊มน้ำมันมือหมุนเกี่ยวกับขอบประตู ทำให้ที่ปั๊มน้ำมันเสียหาย	1 ตรวจสอบไม่ทั่วถึง มีการตรวจสอบข้างหน้าข้างหลัง แต่ไม่ได้ตรวจสอบข้างบน (เนื่องจากเป็นงานๆที่ไม่ได้ทำบ่อย) และการปรับ ความสูงของงา F/L ลดบอก 2 การฝึกอบรมขับขี่ F/L ไม่มีอบรมในกิจกรรมนี้ งานยกถัง oil ที่ต้องระวังเรื่องความสูง 3 ไม่มี WI ระบุขั้นตอนการยกพาลทหลังน้ำมันออกมาเติมข้างนอก	1.1 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 1.2 เน้นย้ำปฏิบัติตาม BBS ต้องตรวจสอบระดับให้เหมาะสมก่อนขับ 2 เพิ่ม WI case การยกถังน้ำมันออกจาก house ไปใน FPD Forklift training 3.2 สื่อสาร Incident ให้ทุกกะรับทราบ 3.3 เพิ่ม WI case นี้ไปใน FPD Forklift training	3.1 เพิ่ม WI ระบุขั้นตอนการยกพาลหลังน้ำมันออกมาเติมข้างนอก โดยต้องปิดประตูสุด นำไปรวมกับ WH-010/19 (พร้อมทั้ง ระบุให้แจ้งเข้าของพื้นที่ในกรณีประตูไม่สามารถเปิดได้ 100%) - FPD create WI - W/H update WI to WH-010/19
29	2025-08-22 ; 10:00	หน้า MT	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	เศษอุปกิตหรุจบรรทุกของบริษัท Good Pack ออกหลังไปชนกับรถขึ้นของบริษัท INSEE	1 พนง. INSEE ขาดความระมัดระวัง	1.1 ขอความร่วมมือ พิจารณาการเข้าทำงานใน BEE ของพนง. Insee (ที่เกิดเคส) เนื่องจากงาน Insee ที่มีความเสี่ยงสูง	1.2 ปรับปรุงมาตรการ ขั้นตอน วิธีการปิดกั้นพื้นที่ ให้ครอบคลุม line if fire เพิ่มธงให้สัญญาน เขียว-แดง

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
							1.3 revise ผู้ควบคุมการจราจร ต้องเปิดกั้นพื้นที่ตามหลัก line of file - WI I-SPR-WH-W-2025 วิธีปฏิบัติงานการโหลดบรรจุภัณฑ์บริเวณหน้าอาคาร3MT Packaging WH - WH-Task-013 การรับบรรจุภัณฑ์เข้าเก็บในคลังบรรจุภัณฑ์
					2 ไม่สามารถมองเห็นจุดตัดสายตาด้านท้ายรถได้		2 รถขนส่งปรับปรุง เพิ่มกล้องมองหลัง + เสียงสัญญาณถอย พขร.รับทราบและเข้าใจ การดูสัญญาณธง หรือจาก รปภ ขณะเคลื่อนย้ายรถ
30	2025-08-27 ; 04:40	U-200	เสารเสีย่งไหล (Loss of Primary Containment ; LOPC) ระดับ 1	V-246 SCPE run tank over flow	1 LT-2-30 malfunction due to it has not been calibrated since plant operation	1.1 Replace new level transmitter (IE)	1.2 Re-calibrate other LT U-0200 in tank section that PPD can empty / no need to empty (IE,PPD)
							1.3 Check suitable calibration time for each U-0200 tank (PPD) Set PM calibration every 1 or 5 years depend on suitable calibration time (IE)
					2 Interlock timer not suitable to stop pump.	2.1 Set suitable interlock timer from transfer M/U tank to run tank (PPD) 2.2 Set suitable level for transfers from M/U tank to run tank (PPD) 2.3 Change HH alarm in control alarm setting in DCS (PPD,PE) 2.4 Communicate C/O after interlock timer adjustment (PPD)	
					3 No alarm when SCPE M/U tank transfers to Run tank	3 Set alarm operation guide (IE)	
31	2025-08-27 ; 17:00	Finishing บริเวณบ่อ Pit	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Forklift no.86 ถอยชน J-Box	1 ขับรถในขณะไม่มีพี่เลี้ยงในขณะนั้น		1 กำหนด criteria การหลดลองงานในเอกสารการฝึกอบรม Forklift ของ FPD,CE • ในช่วงสอบงานต้องมีพี่เลี้ยงประกบ หากพี่เลี้ยงไม่อยู่ ห้ามขับ Forklift
					2 การฝึกอบรมไม่เพียงพอ		2 เพิ่ม Checklist การประเมินการขับรถ Forklift ในแต่ละกิจกรรมในช่วงหลดลองงาน
					3 มิสังวางอยู่ด้านหลัง	3 กำหนด พื้นที่ในการวางสิ่งให้ชัดเจน	
32	06/09/2025 ; 12:10	Dock.3	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Fi โหลดสั่งสินค้า ขณะผู้ค้าบนบนแคร	1 โหลดเข้าตู้ ขึ้น หลบน Dock แล้ว ปรับระดับงไม่ทัน ทำให้สิ่ง Product ขน	1 แจ้งสื่อสาร KNS ให้รับทราบและซ่อมผู้ที่เสียหาย	
					2 พนง.ขับรถยกขาดความระมัดระวังความระมัดระวัง		2 ให้พนักงานขับรถยก ศึกโหลดงานชนอีกยกซ้ำผู้ และต้องผ่านการประเมินใหม่

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
							2 พนักงานขับรถยก ร่วมทำ KYT และเชร์เคสให้ภายใน-นอกสำนงาน ให้เกิดความตระหนัก 2 Safety/Foreman CE ร่วมทำ safety talk ประจำทุกสัปดาห์
					3 EV FL speed ยังไม่กำหนดค่าควบคุม เปลี่ยนไปเปลี่ยนมา การนำ EV FL มาใช้งานทดแทน FL ดีเซล		3 ตรวจสอบ EV FL speed ให้เท่ากันทุกคัน
33	2025-09-10 ; 09:30	F-20601 A	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน JS tech ถูก Air Impact Wrench หักน้ำที่ถอชั้นขวาจากงานถอดประกอบ Strainer	1 Ergonomic Position	1.1 กำหนด WI และ OJT ให้ผู้ปฏิบัติต้องมีระดับความสูงเมื่อใช้งานเครื่องมือต้องสามารถปฏิบัติได้โดยไม่ต้องยกแขนสูงเกินระดับหัวไหล่	1 เพิ่ม Knowledge requirement ผ่านทาง HA ให้กับ Internal Contractor โดยเมื่อมีการเปลี่ยนตัว Manpower supply ต้อง Refresh และรับทราบในหัวข้อข้างต้น
					2 บล็อกลมที่ใช้งานมีน้ำหนักมากและระยะกั้นยาวทำให้อยู่ในตำแหน่งที่ผิดหลักศรีระ ซึ่งอุปกรณ์ขนาดน้ำหนักขนาดนี้มีอยู่ช่างรุด และไม่สามารถใช้งานได้	2.1 เปลี่ยนเป็นอุปกรณ์ที่น้ำหนักเบากำหนดให้ใช้เพียง บล็อคแบตเตอรี่ หรือ บล็อคลมขนาดไม่เกิน 3/4" โดยจัดซื้อเข้ามาทันทีด้วยอน Risk Elimination	2 กำหนด WI และ OJT เครื่องมือที่อยู่ในลักษณะให้ใช้ในงานถอดประกอบ Filter Stainer เป็นบล็อคแบตเตอรี่ขนาดไม่เกิน 1" หรือ บล็อคลมขนาดไม่เกิน 3/4"เท่านั้นและห้ามใช้บล็อคลมตัวใหญ่ ในงานถอดประกอบ Filter Stainer นี้เนื่องจากมีความเสี่ยงจากแรงที่มากเกินไป แล้วจะกระแทกหรือทับมือผู้ปฏิบัติได้
					3 ไม่มีคนขัน nut ปลายอีกด้าน เนื่องจาก Stud หลุดออกหมดจากแรงของ บล็อคลม	3.1 กำหนด WI และ OJT ในการปฏิบัติลกลาย Nut ต้องมีคนช่วยทำงานเพื่อขับประแจจากยึกด้านหนึ่ง	3 เพิ่ม Knowledge requirement ผ่านทาง HA ให้กับ Internal Contractor โดยเมื่อมีการเปลี่ยนตัว Manpower supply ต้อง Refresh และรับทราบในหัวข้อข้างต้น
					4 การตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ และการทดแทนกรณีชำรุด		4 กำหนด Personal In Charge และความถี่ในการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือประจำรอบต้อน เพื่อส่งซ่อมหากมีการชำรุดและ ก่อยๆขยายช่วงเวลาตรวจสอบออกไปเป็น ทีละ 1 Quarter เมื่อทำการซ่อมแซมครบหมดและหมอุปกรณ์ที่ชำรุดน้อยลง
					5 บล็อกลมตัวใหญ่ยังคงมีการใช้งานสำหรับงานอื่น ซึ่งมีความเสี่ยงให้เกิดการบาดเจ็บ เช่นงาน ถอดประกอบ Dewater		5 กำหนด WI และ OJT ให้ผู้ปฏิบัติเมื่อต้องใช้บล็อคลมตัวใหญ่ต้องใช้กับงานที่มีการขยาสตรีในการรับแนวถอน ตามตำแหน่งจับยึดและต้องมีการกต้อง เกี่ยวประคองน้ำหนักด้วยสลิงด้วย หรือ มีผู้ปฏิบัติงานช่วยกันจับรับน้ำหนัก 2 คน
34	2025-09-13 ; 10:30	ตึก SHE	การบาดเจ็บ (Injury) ระดับ 2	พนักงาน CE Supply(แผนกไฟฟ้า) ถูก Safety Cutter บาด	1 พนักงานโดนคัดเตอร์บาด	1 นำพนักงานส่งโรงพยาบาล	
					2 ไม่ได้วางแผนการตัด PVC Floor ก่อนติดตั้ง		2 เพิ่มขั้นตอนการทำงานติดตั้ง PVC Floor ในส่วนการงานเย็าย LAN,สายไฟ ใน JSEA
					3 ตัดด้วย Safety คัดเตอร์โดยใช้ท่าทางผิดวิธี		3 ระบุ JSEA เพิ่มการติดตั้งโดยปรับเปลี่ยนการตัดโดยใช้ คีมไนโพร์ ด้านนอกให้เสร็จเรียบร้อย ตัดเป็นท่อน มาประกอบหน้างานอย่างเดียว
					4 ใช้เครื่องมือในการตัด PVC floor duct ไม่เหมาะสมเนื่องจากมีความแหน่วง		4 พิจารณาหาเครื่องมือชิ้น ในการตัด PVC Floor Duct เช่น คีมไนโพร์

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
					5 พิจารณาหาถุงมือชนิดอื่นมาป้องกันเนื่องจากถุงมือหนังแรงบาด		5 พิจารณาหาถุงมือชนิดอื่นเพื่อป้องกันการบาด
					6 พนักงานที่ทำงานใช้อุปกรณ์การตัดต่อประเภท		6 เพิ่มหัวข้อการ training ใน Basic Electrical Tools เรื่องการวัสดุที่จะตัดและอุปกรณ์ที่ควรใช้ตัด (Basic Electrical Tool เป็น Minimum Requirement Training สำหรับพนักงาน
					7 ขยายผลงานที่ยังใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน		7 ขยายผลงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน ทุกส่วนงาน Maintenance(EE)
							7 ขยายผลงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน ทุกส่วนงาน Maintenance(ME)
							7 ขยายผลงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน ทุกส่วนงาน Maintenance(IE)
							7 ขยายผลงานที่ใช้คัตเตอร์และพิจารณาหาทางป้องกัน ทุกส่วนงาน Maintenance(Planning Store)
					8 ระเบียบการใช้งานคัตเตอร์		8 จัดทำ WI การใช้งานคัตเตอร์ โดยระบุ - งานที่ใช้ Cutter มีอะไรบ้าง พร้อมวิธีการ มาตรการจัดการป้องกัน - งานที่ห้ามใช้ Cutter มีอะไรบ้าง - งานอื่นนอกเหนือจาก WI หากจำเป็นต้องใช้ ให้มีการขออนุญาตจากผู้มีอำนาจของแผนก-ส่วนงาน ให้มีการประเมินความเสี่ยง ทำมาตรการควบคุมป้องกัน
					9 Training WI		9 Training MT, กำหนดใน Training Need ของ BEE MT staff & Internal Contractor (CE & JE-Tech)
35	15/09/2025 ; 11:32	รางระบายน้ำ หน้าห้องพยาบาล	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	พบสีในรางระบายน้ำ หน้าห้องพยาบาล คือ Admin	1 พนักงาน SVS ยังทิ้งเก็บปูนขาวที่เหลือใช้ลงในรางระบายน้ำ	1.1 เก็บสีในรางระบายน้ำ	1 บริษัท SVS ยอมรับผิดชอบ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมให้พนักงาน
						1.5 แยกกำจัดขยะให้ถูกต้อง นำกลับไปกำจัดที่บริษัทผู้รับเหมา	1 ผู้รับเหมา Brief Scope งานที่มงานก่อนเริ่มงาน
							1 ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท BEE , สื่อสาร safety talk ก่อนเริ่มงาน 2 เพิ่มเติมรายละเอียด ของการทำ 5 ส ให้ละเอียดลงใน JSEA ของ BEE 2 เพิ่ม Daily Report ของ ผม เรื่องการดำเนินการเกี่ยวกับของเสีย 2 MT-EE เรซ์กส incident ให้ผู้รับเหมาเข้าอื่นที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ Cross Area BST/BEE

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
36	2025-09-18 ; 17:20	Finishing P#1	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	F/L RB01 ชนบั่งร้าน	1 มีการตั้งบั่งร้านบริเวณแนวทางรถวิ่ง	1 มาตรฐานการจัดการกรณีการตั้งบั่งร้าน ในพื้นที่ Finishing เช่น กรณีพื้นที่ทับซ้อน กำหนดไม่ให้มี Forklift วิ่ง ถ้าไม่ได้ต้องมีมาตรการรองรับอย่างอื่น เช่น ติดป้าย มี Buddy ช่วยดู และอื่นๆ	
37	26/08/2025 ; 12:30	Auto WH	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 4	Crane no.2 ชนสิ่งสิ่งกีดขวางหน่วย 07-46-01	1 เสียหายจาก incident	1.1 repair SC2 to use ONLINE mode 1.2 Repair Rack (แถว 46, 47) 1.3 Repair upper rail	
					2 Occupied sensor ของ crane ตรวจจับสิ่งไม่พบ		2 - ติดตั้ง sensor เพิ่ม พิจารณาการออกแบบให้มี redundant sensor - ปรับปรุงตำแหน่งของ sensor ให้ตรวจสิ่งและมีความเชื่อถือได้ - Effective PM plan : senser (service report)
					3 ลบข้อมูลสิ่งผิด จากที่ถูกต้องที่ออบเจคเพาะสิ่งที่ไม่มีอยู่ใน ASRS จริง (J-box reused) แต่ลบสิ่งที่มีอยู่จริงใน ASRS (MB5,MB9,J-box RBP4)		3 ทำทบลการมีส่วนร่วม - Review risk assessment รวบรวมรายการความเสี่ยงที่เกิดจากคนและแนวทางแก้ไข - ทำ instruction ในงานลักษณะ non routine - refresh error code ต่างๆ
					4 ขาดการตรวจสอบความถูกต้อง lot no. และไม่หยุดเพื่อตรวจสอบ error Occupied = 3 ครั้ง		4 Document system - record error daily ให้มีการรายงาน และต้องสุ่ม check ควรสอบว่ามีการรายงานครบถ้วนทุกครั้ง - เพิ่ม record manual ทุกกรณี และแจ้งหัวหน้างานให้ทราบ"
					5 ระบบมีความขัดข้องเนื่องจาก ข้อมูลที่เก็บใน WMS มีสิ่งที่เก็บบน rack จริงและไม่จริง		5 WMS (software) - ปรับปรุงระบบ เพิ่ม function ให้สามารถ Manual complete ข้อมูลเข้า-ออก Inventory ได้โดยไม่ผ่านอุปกรณ์ เครื่องจักร -ออกแบบปรับปรุง WMS ไม่ให้ข้อมูลขัดข้องถูกลบโดยประมาท
					6 ติดตั้ง CCTV ที่ crane		6 Study CCTV on STACKER CRANE
					7 ติดตั้ง sensor ป้องกันการชนที่ crane		7 Study ANTI-COLLISION SENSOR

ไปยังสารบัญ >>

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
38	2025-10-04 ; 08:30	WWT P-5265A	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 1	พบ Sludge ที่บริเวณ P-5265 A Leak ออกมาบริเวณพื้นรอบๆ Pump	1 มีเศษดินเข้าไปติดขัดที่ Butterfly valve ทำให้ Pressure ขึ้นและ ไลน์ Cracked		1 Add line flushing and drain line before P-5265A/B เพื่อใช้ในการ Flush ถ้าพบว่า Pressure สูง และอาจมี Contaminated เข้าไปขัดในไลน์
39	2025-10-09 ; 11:10	U20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถ F/L ยกถังเกี่ยวสายไฟ ที่ด้ามหนีอ X-lift Ph2	1 ถังอยู่สูงบน X-Lift ทำให้มองไม่เห็น	1.1 กำหนดมาตรฐานให้พนักงานด้านบนให้สัญญาณ - การส่งสัญญาณ เช่น ตะโกน วอ สัญญาณมือ แล้วแต่พิจารณา - การให้สัญญาณมองจากด้านข้าง	1 Refresh Training
40	2025-10-17 ; 17:50	U-20600	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	รถ F/L No. RB02 เกี่ยว H-Beam ทำให้ F/L ได้รับความเสียหาย	1 มือไปวาง บนคันโยกปรับงา ขณะขับถอยหลัง	1.1 Vendor ซ่อมแซมงา	1 Revise WI &Share กำหนดวิธีการขับรถ ถอยหลัง โดยห้ามวางมบนคันโยก
41	2025-10-20 ; 13:30	RBD metering	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	RBD metering PSE-54-3 แตก	1 PT-54-3 อ่านค่าได้ต่ำกว่า ความเป็นจริง ทำให้ในขณะที่ Test pressure อาจมีบางช่วงที่ Pressure สูงกว่า Set point ของ PSE 54-3	1.1 ขยาย Range ของการอ่านค่า ให้กว้างขึ้น (0-20 kg/cm2) 1.2 เปลี่ยน Rupture disk	
42	2025-10-22 ; 10:00	FPD (Phase#2)	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	Tefion conveyerที่ยาไลน์ชำรุด	1 Forklift เสียงา ดันคานถัง MB9 V4 2 Teflon Conveyor ไม่เสมอกับ Guard ประคองถัง	2 แก้ไข Teflon ทำ Slope ให้รับ Guard ประคองถัง	1 สื่อสาร Incident ให้ทีมขับระมัดระวังขณะถัก
43	2025-10-25 ; 13:47	R.BD mettering	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	PSE-54-3 R.BD Broken	1 เกิดจากการ Back Pressure กลับมาดัง BEE ทำให้ PSE 54-3 bursting	1.1 แจ้งให้ทาง BST ตรวจสอบการทำงาน PCV 54-4 ว่ายังสามารถทำงานได้ตามปกติหรือไ	1 แจ้ง BST-NBL ทำการแก้ไข Procedure ในการ Operate manual valve ในขณะที่ทำการ Fill line and send R-BD 1 Issue MOC เพื่อปรับเปลี่ยน Set point pressure of PSE 54-3 และ PSV 54-4 จาก 13 kg/cm2 เป็น 16 kg/cm2 same as BST-NBL set point
44	2025-10-28 ; 21:50	Public gutter nearby SDN tank	ส่งผลกระทบเรื่อง ร้องเรียนด้านชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Health Safety and Environment Complaint) ระดับ 2	สารเคมี SDN leak สู่ Public gutter ในขณะที่ทำการ Clear to WWT	1 Concrete รา SDN เกิดการผุกร่อน ทำให้ SDN รั่วไหล	1.1 แก้ไข Concrete 1.3 Modify inner pipe ในรางเพื่อป้องกัน SDN รั่วไหลลงสู่ Public gutter	1 ขยายผลดูในรางระบายอื่นๆที่มีลักษณะเดียวกัน

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	พื้นที่เกิดเหตุ	ระดับความเสียหาย	รายละเอียดการเกิดเหตุ	สาเหตุการเกิด	แนวทางการแก้ไข	มาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ
45	2025-11-11 ; 13:00	Overheadcrane Maintenance Building	ทรัพย์สินของบริษัทฯ เสียหาย (Property Damage) หรือ ทรัพย์สินสูญหาย (Property Loss) ระดับ 1	เครน MT ขนนั่งร้าน ที่ตั้งสำหรับตรวจสอบ Load test crane	1 ไม่มีการพลสอบเสื่อนขอับเครน หลังการติดตั้งนั่งร้าน ในแนวที่เสี่ยงต่อการชน 2 ผู้ใช้งานเครนไม่ทราบว่ามีการชนกันของนั่งร้านกับเครน	1 แจ้งผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดที่การติดตั้งนั่งร้านในพื้นที่ ให้พลสอบเพื่อดูว่าเครนชนกับนั่งร้านหรือไม่ก่อนปิด work	2 ถ้ามีการตั้งนั่งร้านในบริเวณที่ติดขวางการทำงานของเครน ติดป้าย/Tag ห้อยไว้ที่ไม้เครน เพื่อให้ทางผู้ใช้งานระมัดระวัง

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.42

เอกสารการบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะ

ไปยังสารบัญ >>

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต

ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตรวจแล้ว

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 71-8199 / 71-7485

ประจำเดือน กรกฎาคม

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถหัวลาก

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ: ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ขับ	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ตาม	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หน้า	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หลัง	ตรวจวัดดอกยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้ขับขี่(ภายใน/ภายนอก)	หลังคาและผ้าใบมีแรง	ภายในรถไม่มีวัตถุ/สิ่งของกีดขวางทางเดิน	เข็มขัดนิรภัย/อุปกรณ์ยึดประชาชนผู้ใช้	ความสะอาดห้องโดยสารและพื้นที่บรรทุกทั้งภายในและภายนอก	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/ขั้วแบตฯ/ฝาครอบ	ปากกระจกมองข้างไม่ชำรุด	กระจกมองหลังรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันเชื้อเพลิง/ฝาปิด	รถเข็นสำหรับ AGV	รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง: กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 ชั้น	หมอนรองล้อ 2/4 ชั้น	สายรัดสินค้า (สเตอร์)	ค้ำใบปุ้ม/ไม้ตีรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเย็บผู้ดูดซับกรดแบตเตอรี่	เอกสารประจำรถ	ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
26/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
27/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
28/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
31/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
23/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
25/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊠ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต

ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตรวจแล้ว

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 71-8199 / 71-7485

ประจำเดือน สิงหาคม

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถหัวลาก

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ: ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ขับ	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ตาม	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หน้า	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หลัง	ตรวจวัดดอกยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้ขับขี่(ภายใน/ภายนอก)	หลังคาและผ้าใบมีแรง	ภายในรถไม่มีวัตถุ/สิ่งของกีดขวางทางเดิน	เข็มขัดนิรภัย/อุปกรณ์ยึดประชาชนผู้ใช้	ความสะอาดห้องโดยสารและพื้นที่บรรทุกทั้งภายในและภายนอก	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/ขั้วแบตฯ/ฝาครอบ	ปากกระจกมองข้างไม่ชำรุด	กระจกมองหลังรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันเชื้อเพลิง/ฝาปิด	รถเข็นสำหรับ AGV	รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง: กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 ชั้น	หมอนรองล้อ 2/4 ชั้น	สายรัดสินค้า (สเตอร์)	ค้ำใบปุ้ม/ไม้ตีรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเย็บผู้ดูดซับกรดแบตเตอรี่	เอกสารประจำรถ	ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
26/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
27/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
28/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
31/7/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
23/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
25/8/68	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊠ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

ไปยังสารบัญ >>

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 71-8199 / 71-7485

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน กันยายน

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ																				รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง									ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ยางดุมพ่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ตรวจวัดดอกยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้บรรทุก(ภายในและนอก)	หลังคาและผนังไม่มีแรง	ภายในตู้ไม่มีน็อต/มุมแหลม	เชือกมัด/อุปกรณ์ยึดประตู	ความสะอาดตู้บรรทุกทั่วไป	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/หัวแบตต่/ฝาครอบ	บานกระจกมองข้างไม่ร้าวแตก	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมหลังถัง	วาล์วของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 อัน	หมอนรองล้อ 2/4 อัน	สายรัดสินค้า (สเตย์)	ผ้าใบปูพื้น/ไม้ล็อครองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเก็บกู้คุดจับสารเคมี	เอกสารประจำรถ		
		ขับ	ตาม	หน้า	หลัง																										
26/8/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
27/8/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
28/8/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29/8/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
23/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
24/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
25/9/64	/	/	/				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 71-8199 / 71-7485

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน ตุลาคม

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ																				รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง									ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ยางดุมพ่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ตรวจวัดดอกยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้บรรทุก(ภายในและนอก)	หลังคาและผนังไม่มีแรง	ภายในตู้ไม่มีน็อต/มุมแหลม	เชือกมัด/อุปกรณ์ยึดประตู	ความสะอาดตู้บรรทุกทั่วไป	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/หัวแบตต่/ฝาครอบ	บานกระจกมองข้างไม่ร้าวแตก	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมหลังถัง	วาล์วของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 อัน	หมอนรองล้อ 2/4 อัน	สายรัดสินค้า (สเตย์)	ผ้าใบปูพื้น/ไม้ล็อครองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเก็บกู้คุดจับสารเคมี	เอกสารประจำรถ		
		ขับ	ตาม	หน้า	หลัง																										
26/9/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29/9/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
30/9/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5/10/64	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19/10/64	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
24/10/64	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... หัวหน้างาน

ไปยังสารบัญ >>

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต

ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 71-8199/31-7485

ประจำเดือน พ.ย.

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

| วันที่ตรวจ | รายการตรวจสภาพรถ | | |

ไปยังสารบัญ >>

PAP TRANSPORT

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

เอกสารประกอบ: ใช้แล้วสามารถตรวจสอบได้ เช่น ทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าที่เกี่ยวข้อง)

กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 99-1058 / 21-1819

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

วันที่ตรวจ	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ขับ	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ตาม	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หน้า	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หลัง	ตรวจวัดลมยาง (2 ครั้ง/เดือน)	สภาพตู้บรรทุก (ภายใน/นอก)	หลังคาและผนังไม่มีแสง	ภายในตู้ไม่มีน็อต/มุมแหลม	เชือกมัดอุปกรณ์ล็อคประตูตู้	ความสะอาดตู้บรรทุกทั่วถึง	ระบบไฟใช้งานได้	ระบบเบรก	แบตเตอรี่/ขั้วแบตฝาครอบ	บานกระจกสองข้างไม่ร้าวแตก	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสากาเกาะ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมทั่วถึง	รอยร้าวของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 ถัง	หมอนรองล้อ 2/4 ล้อ	สายรัดสินค้า (สเตย์)	ผ้าใบคลุม/ไม้ยึดรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเก็บกู้คราบสารเคมี	เอกสารประจำรถ	ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
14-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
18-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
20-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
22-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
24-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
27-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
29-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
31-7-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ .... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประกอบ: ใช้แล้วสามารถตรวจสอบได้ เช่น ทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าที่เกี่ยวข้อง)

กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 99-1058 / 21-1819

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจ	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ขับ	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: ตาม	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หน้า	ยางลูกห่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล: หลัง	ตรวจวัดลมยาง (2 ครั้ง/เดือน)	สภาพตู้บรรทุก (ภายใน/นอก)	หลังคาและผนังไม่มีแสง	ภายในตู้ไม่มีน็อต/มุมแหลม	เชือกมัดอุปกรณ์ล็อคประตูตู้	ความสะอาดตู้บรรทุกทั่วถึง	ระบบไฟใช้งานได้	ระบบเบรก	แบตเตอรี่/ขั้วแบตฝาครอบ	บานกระจกสองข้างไม่ร้าวแตก	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสากาเกาะ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมทั่วถึง	รอยร้าวของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 ถัง	หมอนรองล้อ 2/4 ล้อ	สายรัดสินค้า (สเตย์)	ผ้าใบคลุม/ไม้ยึดรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุเก็บกู้คราบสารเคมี	เอกสารประจำรถ	ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
4-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
5-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
10-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
15-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
18-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
19-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
21-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
22-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
26-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
27-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
28-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
30-8-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ .... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต

ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

ไปยังสารบัญ >>

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 72-1058 / 71-6869

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ																				รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง									ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ยางลูกพ่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ตรวจวัดลมยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้บรรทุก(ภายในนอก)	หลังคาและผนังไม่มีแสง	ภายในผู้ไม่มีน็อคอุปกรณ์	เชือกมัด/อุปกรณ์ล็อคประตูตู้	ความสะอาดตู้บรรทุกหัวท้าย	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/ขั้วแบตต่ำครอบ	บานกระจกสองข้างไม่ร้าวรุด	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมต่ำถัง	รอยร้าวของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 อัน	หมอนรองล้อ 2/4 อัน	สายรัดสินค้า (สเต้ย์)	ผ้าใบปูพื้น/ไม้อัดรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุกันกู้ดูดซับสารเคมี	เอกสารประจำรถ		
		ขับ	ตาม	หน้า	หลัง																											
2-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	[redacted]	
4-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
7-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
9-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
12-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
14-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
18-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
19-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
20-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
23-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
24-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
26-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
27-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
28-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
29-9-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... [redacted] ..... หัวหน้างาน

PAP TRANSPORT

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต

ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ตรวจแล้ว

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 72-1058 / 71-6869

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจ	รายการตรวจสภาพรถ																				รายการตรวจอุปกรณ์ความปลอดภัยและเอกสารที่เกี่ยวข้อง									ลงชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ยางล้อหน้า ไม่ต่ำกว่า 3 มิล	ยางล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ยางลูกพ่วง ไม่ต่ำกว่า 3 มิล		ตรวจวัดลมยาง(2 ครั้ง/เดือน)	สภาพผู้บรรทุก(ภายในนอก)	หลังคาและผนังไม่มีแสง	ภายในผู้ไม่มีน็อคอุปกรณ์	เชือกมัด/อุปกรณ์ล็อคประตูตู้	ความสะอาดตู้บรรทุกหัวท้าย	ระบบไฟทั้งหมด	ระบบเบรค	แบตเตอรี่/ขั้วแบตต่ำครอบ	บานกระจกสองข้างไม่ร้าวรุด	กระบอกรองรับน้ำหนัก	เสาอากาศ	ถังน้ำมันไม่รั่วซึมต่ำถัง	รอยร้าวของ NGV	กล้องหน้ารถ	ถังดับเพลิง	กรวยจราจร 2/4 อัน	หมอนรองล้อ 2/4 อัน	สายรัดสินค้า (สเต้ย์)	ผ้าใบปูพื้น/ไม้อัดรองพื้น	ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง	อุปกรณ์ PPE	วัสดุกันกู้ดูดซับสารเคมี	เอกสารประจำรถ		
		ขับ	ตาม	หน้า	หลัง																											
1-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	[redacted]	
3-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
6-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
7-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
8-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
9-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
10-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
13-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
16-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
17-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
19-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
21-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
24-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
26-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
28-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
29-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
30-10-68	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		

หมายเหตุ พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถตามความเป็นจริง และใช้สัญญลักษณ์ ดังต่อไปนี้

√ ปกติ ✕ ผิดปกติ แต่ไม่ต้องซ่อมเร่งด่วน ⊗ ไม่พร้อมใช้งาน จำเป็นต้องซ่อมบำรุง/แก้ไขเร่งด่วน

ลงชื่อ ..... [redacted] ..... หัวหน้างาน

ไปยังสารบัญ >>

FM-SHE-24 Rev.03 01/03/2566

PAP TRANSPORT

ตรวจแล้ว

ห้างหุ้นส่วนจำกัด พรอำพลทรานสปอร์ต
ใบตรวจสภาพรถก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

เอกสารประจำรถ ได้แก่ สำเนาจดทะเบียนรถ, ภาษี-พรบ., ประกันภัย, ประกันสินค้า, สมุดประจำรถ, MSDS (ถ้าเกี่ยวข้อง) กรุณาตรวจสอบให้ครบถ้วนทุกรายการก่อนส่งให้ผู้ควบคุมงาน (ส่งภายในวันที่ 5 ของเดือนถัดไป)

ทะเบียนรถ 42-1038 / 71-6669

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ประเภทรถ ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☑ รถพ่วง

| วันที่ตรวจ | รายการตรวจสภาพรถ | | |

ไปยังสารบัญ >>

แบบตรวจสอบยานพาหนะประจำเดือน 5 ก.ค 68

บริษัทรถเช่า - รถบริษัท 1 นค 3408

ทะเบียนรถ ยี่ห้อ toyota รุ่น commuter จำนวนที่นั่ง 11

วันที่ตรวจ 29 / 12 / 68 เลขไมล์รถ 16400 kg กิโลเมตร

ประเภทรถ ☑ รถยนต์บริษัท ☐ รถเช่าสัญญาประจำ ☐ เช่าชั่วคราว <= 1เดือน ☐ เช่าชั่วคราว >= 3เดือน

ชนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☑ รถตู้ ☐ รถกระบะ

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
1	**ข้อกำหนดพนักงาน**						
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์		/	ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	/		สิ้นสุด 3/71
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์ ประเภท 2 ท.2			ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด			สิ้นสุด.....
รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์							
2	**รายการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับรถ**						
	เอกสาร พ.ร.บ		/	มีการต่ออายุประจำปี	/		สิ้นสุด.....
	การเข้าเช็คระยะที่ศูนย์บริการ,		/	มีการนำรถเข้าเช็คระยะตามรอบที่กำหนด	/		วันที่เข้าล่าสุด.....
	ประกันรถยนต์		/	มีการคุ้มครองผู้ขับขี่และผู้โดยสาร	/		วงเงินความคุ้มครอง.....
3	**ยาง**						
	แรงดันลมยาง		/	มีแรงดันยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ลูกล้อ)	/		
	ดอกยาง		/	ตรวจสอบความลึกของดอกยาง ห้ามน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	/		
	อายุของยางใช้มาแล้วไม่เกิน 50,000 กิโลเมตร หรือ 2 ปี		/	ตรวจสอบที่แก้มยาง (ตัวเลข2 ตัวแรกสัปดาห์ที่ผลิต หรือบันทึกการเปลี่ยนยาง	/		36/124
	ยางอะไหล่		/	มีแรงดันลมยางตามที่กำหนดพร้อมใช้งาน	/		
4	**ระบบไฟฟ้า**						
	แบตเตอรี่		/	ไม่มีคราบตะกรันที่ขั้วแบตเตอรี่ลักษณะรูปทรงปกติ	/		
	แสงสว่างในรถ		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟหน้า-ไฟหลัง		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟเบรค-ไฟทรี่		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	แตร		/	มีเสียงดังชัดเจนไม่เกิน 112 dBA (วัดจากระยะ 7 เมตรจากหน้ารถยนต์)	/		
5	**ระบบปัดน้ำฝน**						
	ก้านปัดน้ำฝน		/	จำนวนครบเหมาะสมสามารถทำงานครบทุก Function การทำงาน	/		
	ยางปัดน้ำฝน		/	ใบยังไม่เปื่อยมีจำนวนครบตามจำนวนที่ปัดน้ำฝน	/		
	ระบบฉีดน้ำล้างกระจก		/	น้ำพุ่งแรงไปที่กระจก	/		
	น้ำล้างกระจก		/	มีปริมาณสูงเพียงพอ High	/		
6	**กล้องติดรถยนต์**						
	การติดตั้งกล้อง		/	ติดตั้งตามข้อกำหนดอยู่ในสภาพดี(ใช้งานได้ปกติภาพคมชัดและมีการปรับตั้งวันเวลาเป็นปัจจุบัน)	/		
	Memory card		/	มีสภาพพร้อมใช้งานสามารถบันทึกได้หน่วยความจำเหมาะสม Spec กล้อง	/		
	สายต่อกล้อง หน้า-หลัง		/	มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดหรือขาด	✓		

แบบตรวจสอบยานพาหนะประจำเดือน 8 ก.ค 68

บริษัทรถเช่า - รถบริษัท 1 นค 3408

ทะเบียนรถ ยี่ห้อ toyota รุ่น Commuter จำนวนที่นั่ง 11

วันที่ตรวจ 22 / 12 / 68 เลขไมล์รถ 140,092 kg กิโลเมตร

ประเภทรถ ☑ รถยนต์บริษัท ☐ รถเช่าสัญญาประจำ ☐ เช่าชั่วคราว <= 1เดือน ☐ เช่าชั่วคราว >= 3เดือน

ชนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☐ รถตู้ ☐ รถกระบะ

ลำดับ	รายการ	ประเภท: รถส่วนกลาง	ประเภท: รถตู้	แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ผ่าน	ผลการตรวจ: ไม่ผ่าน	ผลการตรวจ: หมายเหตุ
1	**ข้อกำหนดพนักงาน**						
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์		/	ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	/		สิ้นสุด.....
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์ ประเภท 2 ท.2		/	ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	/		สิ้นสุด.....
รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์							
2	**รายการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับรถ**						
	เอกสาร พ.ร.บ		/	มีการต่ออายุประจำปี	/		สิ้นสุด.....
	การเข้าเช็คระยะที่ศูนย์บริการ,		/	มีการนำรถเข้าเช็คระยะตามรอบที่กำหนด	/		วันที่เข้าล่าสุด.....
	ประกันรถยนต์		/	มีการคุ้มครองผู้ขับขี่และผู้โดยสาร	/		วงเงินความคุ้มครอง.....
3	**ยาง**						
	แรงดันลมยาง		/	มีแรงดันยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ลูกล้อ)	/		
	ดอกยาง		/	ตรวจสอบความลึกของดอกยาง ห้ามน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	/		
	อายุของยางใช้มาแล้วไม่เกิน 50,000 กิโลเมตร หรือ 2 ปี		/	ตรวจสอบที่แก้มยาง (ตัวเลข2 ตัวแรกสัปดาห์ที่ผลิต หรือบันทึกการเปลี่ยนยาง	/		36/125
	ยางอะไหล่		/	มีแรงดันลมยางตามที่กำหนดพร้อมใช้งาน	/		
4	**ระบบไฟฟ้า**						
	แบตเตอรี่		/	ไม่มีคราบตะกรันที่ขั้วแบตเตอรี่ลักษณะรูปทรงปกติ	/		
	แสงสว่างในรถ		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟหน้า-ไฟหลัง		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟเบรค-ไฟทรี่		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน		/	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	/		
	แตร		/	มีเสียงดังชัดเจนไม่เกิน 112 dBA (วัดจากระยะ 7 เมตรจากหน้ารถยนต์)	/		
5	**ระบบปัดน้ำฝน**						
	ก้านปัดน้ำฝน		/	จำนวนครบเหมาะสมสามารถทำงานครบทุก Function การทำงาน	/		
	ยางปัดน้ำฝน		/	ใบยังไม่เปื่อยมีจำนวนครบตามจำนวนที่ปัดน้ำฝน	/		
	ระบบฉีดน้ำล้างกระจก		/	น้ำพุ่งแรงไปที่กระจก	/		
	น้ำล้างกระจก		/	มีปริมาณสูงเพียงพอ High	/		
6	**กล้องติดรถยนต์**						
	การติดตั้งกล้อง		/	ติดตั้งตามข้อกำหนดอยู่ในสภาพดี(ใช้งานได้ปกติภาพคมชัดและมีการปรับตั้งวันเวลาเป็นปัจจุบัน)	/		
	Memory card		/	มีสภาพพร้อมใช้งานสามารถบันทึกได้หน่วยความจำเหมาะสม Spec กล้อง	/		
	สายต่อกล้อง หน้า-หลัง		/	มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดหรือขาด	✓		

ไปยังสารบัญ >>

แบบตรวจสอบยานพาหนะประจำเดือน 8.A 68

บริษัทรถเช่า..... รถบริษัท 1 ผง 3696

ทะเบียนรถ - ยี่ห้อ toyota รุ่น Commuter จำนวนที่นั่ง 11

วันที่ตรวจ 22 / 12 / 68 เลขไมล์รถ 150011 kg กิโลเมตร

ประเภทรถ ☑ รถยนต์บริษัท ☐ รถเช่าสัญญาประจำ ☐ เช่าชั่วคราว <= 1เดือน ☐ เช่าชั่วคราว >= 3เดือน

ชนิดรถ ☐ รถเก๋ง ☐ รถตู้ ☐ รถกระบะ

ลำดับ	รายการ	ประเภท		แนวทางการตรวจสอบ	ผลการตรวจ		
		รถส่วนกลาง	รถตู้		ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	**ข้อกำหนดพนักงาน**						
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์		✓	ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด.....
	มีใบอนุญาติขับรถยนต์ ประเภท 2 ท.2		✓	ใบอนุญาติหมดอายุหรือไม่ ,สภาพไม่ชำรุด	✓		สิ้นสุด.....
รายละเอียดเกี่ยวกับรถยนต์							
2	**รายการตรวจสอบเอกสารเกี่ยวกับรถ**						
	เอกสาร พ.ร.บ		✓	มีการต่ออายุประจำปี	✓		สิ้นสุด.....
	การเข้าเช็คระยะที่ศูนย์บริการ,		✓	มีการนำรถเข้าเช็คระยะตามรอบที่กำหนด	✓		วันที่เข้าล่าสุด.....
	ประกันรถยนต์		✓	มีการคุ้มครองผู้ขับขี่และผู้โดยสาร	✓		วงเงินความคุ้มครอง.....
3	**ยาง**						
	แรงดันลมยาง		✓	มีแรงดันยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ถูกต้อง)	✓		
	ดอกยาง		✓	ตรวจสอบความลึกของดอกยาง ห้ามน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร	✓		
	อายุของยางใช้มาแล้วไม่เกิน 50,000 กิโลเมตร หรือ 2 ปี		✓	ตรวจสอบที่แก้มยาง (ตัวเลข2 ตัวแรกสัปดาห์ที่ผลิต หรือบันทึกการเปลี่ยนยาง	✓		
	ยางอะไหล่		✓	มีแรงดันลมยางตามที่กำหนดพร้อมใช้งาน	✓		
4	**ระบบไฟฟ้า**						
	แบตเตอรี่		✓	ไม่มีคราบตะกรันที่ขั้วแบตเตอรี่ลักษณะรูปทรงปกติ	✓		
	แสงสว่างในรถ		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟหน้า-ไฟหลัง		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟเบรค-ไฟทรี่		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	ไฟเลี้ยว-ไฟฉุกเฉิน		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานไม่มีหลอดขาด	✓		
	แตร		✓	มีเสียงดังชัดเจนไม่เกิน 112 dBA (วัดจากระยะ 7 เมตรจากหน้ารถยนต์)	✓		
5	**ระบบปัดน้ำฝน**						
	ก้านปัดน้ำฝน		✓	จำนวนครบเหมาะสมสามารถทำงานครบทุก Function การทำงาน	✓		
	ยางปัดน้ำฝน		✓	ใบยังไม่เปื่อยมีจำนวนครบตามจำนวนที่ปัดน้ำฝน	✓		
	ระบบฉีดน้ำล้างกระจก		✓	น้ำพุ่งแรงไปที่กระจก	✓		
	น้ำล้างกระจก		✓	มีปริมาณสูงเพียงพอ High	✓		
6	**กล้องติดรถยนต์**						
	การติดตั้งกล้อง		✓	ติดตั้งตามข้อกำหนดอยู่ในสภาพดี(ใช้งานได้ปกติภาพคมชัดและมีการปรับตั้งวันเวลาเป็นปัจจุบัน)	✓		
	Memory card		✓	มีสภาพพร้อมใช้งานสามารถบันทึกได้หน่วยความจำเหมาะสม Spec กล้อง	✓		
	สายต่อกล้อง หน้า-หลัง		✓	มีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุดหรือขาด	✓		

ภาคผนวก ข.43

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5862

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325544

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	เศษผ้าปนเปื้อน	40.000	042	10190000825494	
2	130208	น้ำมันปนน้ำ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	40.000	042	10190000825494	
3	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง บรรจุภัณฑ์พลาสติก	40.000	042	10190000825494	
4	070204	Heavy end Mix Solvent	1,350.000	075	82020000125442	
5	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว Contaminated Container	70.000	039	10200100625460	
6	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว Contaminated Container	20.000	042	10190000825494	
7	160506	Lab Liquid Waste	10.000	075	82020000125442	
8	130208	น้ำมันปนน้ำ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.000	049	10200000925473	
9	170603	Insulation	5.000	075	82020000125442	
10	070213	เศษยางและพอลิเมอร์	130.000	046	10190000825494	
11	070213	เศษยางและพอลิเมอร์	300.000	042	10210103025592	
12	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง บรรจุภัณฑ์พลาสติก	40.000	011	10210000825573	
13	160215	Fluorescent	1.000	049	10190000825494	
14	150103	เศษไม้และพาเลทไม้	10.000	011	10210001025587	
15	190905	Resin	10.000	042	10190000825494	
16	070213	เศษยางจากการผลิตยางสังเคราะห์	250.000	049	20210100125500	
17	160601	Battery (Dry)	5.000	021	10190000825494	
18	070214	สารเคมีเสื่อมสภาพ	5.000	075	82020000125442	
19	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	1.000	075	82020000125442	
20	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	5.000	075	82020000125442	
21	070210	Spent Activated Carbon	30.000	055	10210001825572	
22	161106	Packed Bed อิฐทนไฟใช้แล้ว (Ceramics)	150.000	071	20190300225401	
23	161106	Packed Bed อิฐทนไฟใช้แล้ว (Ceramics)	150.000	044	10190100325452	
24	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	400.000	083	20710010525517	
25	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	100.000	071	10270100125456	
26	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	100.000	071	10240008225476	
27	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	450.000	071	10240008225476	
28	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	071	10270100125456	
29	070204	Heavy end Mix Solvent	150.000	049	10200001425572	
30	120118	Copper Slag	5.000	075	82020000125442	
31	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง	30.000	011	10210001025587	
32	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษและกระดาษลูกฟูก	25.000	011	10210001025587	
33	170402	เศษอลูมิเนียม	2.000	011	10210001025587	
34	150104	ลังเหล็กบรรจุภัณฑ์ชำรุด	25.000	011	10210001025587	
35	170405	เศษเหล็กรวม	30.000	011	10210001025587	
36	170407	เศษโลหะรวม	20.000	011	10210001025587	
37	170203	วัสดุจากการรื้อถอนซ่อมบำรุง	10.000	042	10190000825494	
38	150103	ไม้พาเลท	10.000	046	10190000825494	
39	170202	กระจก	5.000	071	20190300225401	
40	160508	Inert Resin	5.000	042	10190000825494	
41	170904	ฟิ้น Epoxy เศษ Epoxy	3.000	042	10190000825494	
42	170904	ฟิ้น Epoxy เศษ Epoxy	3.000	075	82020000125442	
43	161105	Ceramic Honeycomb	150.000	044	10190000325446	
44	161105	Ceramic Honeycomb	150.000	044	10190500125452	
45	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	1,000.000	071	10200200325482	
46	150202	ชุดอุปกรณ์ PPE	5.000	075	82020000125442	
47	190902	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	400.000	044	10190300125447	
48	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	400.000	044	10190300125447	
49	070204	ตัวทำละลายใช้แล้ว (Heavy End Mixed End)	500.000	076	10190300125447	
50	170203	เศษพลาสติกไฟเบอร์จากการรื้อถอน	3.000	075	82020000125442	
51	070208	ของเสียจากการกลั่นตัวทำละลาย	10.000	065	20190300225401	
52	191204	สายยาง ท่อยางเสื่อมสภาพ	1.000	075	82020000125442	
53	070204	เศษยางและพอลิเมอร์ปนเปื้อนน้ำมัน	10.000	042	10190000825494	

ไปข้างหน้า >>

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.44

เอกสารบันทึกข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ไปยังสารบัญ >>

ตารางสรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการของเสีย	รหัสของเสีย	รหัสกำจัด	วิธีการจัดการ	บริษัทผู้รับดำเนินการ	เลขทะเบียนโรงงาน	ม.ค. (ตัน)	ก.พ. (ตัน)	มี.ค. (ตัน)	เม.ย. (ตัน)	พ.ค. (ตัน)	มิ.ย. (ตัน)	ก.ค. (ตัน)	ส.ค. (ตัน)	ก.ย. (ตัน)	ต.ค. (ตัน)	พ.ย. (ตัน)	ธ.ค. (ตัน)	รวม (ตัน)
ขยะทั่วไป																			
1	ขยะมูลฝอยทั่วไป	-	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	-	10.80000	8.64000	8.64000	6.48000	8.64000	10.80000	12.96000	8.64000	8.64000	10.80000	8.64000	10.80000	114.4800
2	ขยะมูลฝอยติดเชื้อ	-	-	เผาในเตาเผาขยะติดเชื้อ	หจก. มีสไนติงเกล เฮลแคร์	-	0.00819	0.02046	0.00460	0.00114	0.00463	0.01892	0.00822	0.00840	0.00981	0.00190	0.00345	0.00247	0.0922
3	กระดาษย่อย (สำนักงาน)	-	-	นำไปใช้ประโยชน์ต่อ	ธนาคารขยะชุมชน	-	0.00000	0.63200	0.00000	0.00000	0.00000	0.43750	0.40900	0.42500	0.00000	0.34900	0.39200	0.00000	2.6445
	รวม						**10.8082**	**9.2925**	**8.6446**	**6.4811**	**8.6446**	**11.2564**	**13.3772**	**9.0734**	**8.6498**	**11.1509**	**9.0355**	**10.8025**	**117.2167**
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย																			
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	190902	083	ทำสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตราย	บจก. ไอออนิค	20710010525517	40.3300	20.4300	20.1200	29.9600	41.7200	20.6800	30.5100	30.6200	31.1100	31.5900	29.7500	28.7800	355.6000
2	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย หมายเหตุ : งานทำความสะอาดรางระบายน้ำ	070212	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลฯ	บจก. ซัคเซส (2019)	10240008225476	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	9.7100	9.7100
3	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย หมายเหตุ : งานทำความสะอาดบ่อบำบัดน้ำเสีย	070212	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลฯ	บจก.เวสต์ แอ็บโซลูท	10200200325482	0.0000	0.0000	127.0500	101.8400	83.4100	300.6400	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	612.9400
4	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก	150102	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	2.2300	0.0000	0.7900	2.6700	1.9600	0.7800	3.0400	1.0900	0.7300	3.4800	16.7700
5	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษลูกฟูก	150101	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	1.3900	2.1600	0.5700	0.9200	0.0000	1.0700	2.7300	1.2800	0.9400	0.5500	11.6100
6	เศษเหล็กรวม	170405	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.8800	0.0000	5.5150	0.0000	2.8100	4.9200	3.8900	5.5800	23.5950
7	ลังเหล็กบรรจุภัณฑ์ชำรุด	150104	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	0.0000	3.8700	4.7000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	8.5700
8	เศษโลหะรวม	170407	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0666	7.5500	5.2400	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	12.8566
9	เศษโลหะ ยกเว้นกอ.1		011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	6.5000	5.9200	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	12.4200
10	พาเลทพลาสติกและเศษพลาสติกแข็ง	150102	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. เพียรทำดี รีไซเคิล	10210000825573	2.9000	5.0600	2.5200	0.0000	2.3200	4.0800	2.4000	2.8000	2.1000	4.8400	2.8000	0.0000	31.8200
11	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	150102	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	2.5300	0.9700	4.0000	2.2400	0.0000	7.3500	0.0000	0.0000	3.5400	0.0000	0.0000	1.6400	22.2700
12	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	046	ทำเชื้อเพลิงทดแทน	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	1.0500	10.3200	5.8300	1.9500	0.8200	7.7800	0.0000	0.0000	2.4700	30.2200
13	Resin	190905	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.3100	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.3100
14	ไม้พาเลท	150103	046	ทำเชื้อเพลิงทดแทน	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	2.3800	0.4000	0.0000	0.0000	0.0000	0.6500	0.0000	0.0000	3.4300

ตารางสรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการของเสีย	รหัสของเสีย	รหัสกำจัด	วิธีการจัดการ	บริษัทผู้รับดำเนินการ	เลขทะเบียนโรงงาน	ม.ค. (ตัน)	ก.พ. (ตัน)	มี.ค. (ตัน)	เม.ย. (ตัน)	พ.ค. (ตัน)	มิ.ย. (ตัน)	ก.ค. (ตัน)	ส.ค. (ตัน)	ก.ย. (ตัน)	ต.ค. (ตัน)	พ.ย. (ตัน)	ธ.ค. (ตัน)	รวม (ตัน)
15	วัสดุจากการรื้อถอนซ่อมบำรุง	170203	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	3.2000	2.3500	0.0000	0.0000	1.9100	0.0000	0.0000	7.4600
16	อิฐทนไฟใช้แล้ว (Ceramics)	161106	044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)	10190100325452	0.0000	0.0000	41.8600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	41.8600
17	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก. รับเบอร์ เวิลด์กรีน	10210103025592	37.3300	0.0000	29.6300	0.0000	22.7800	13.5800	49.1300	15.0000	12.1300	29.5800	27.9800	26.8300	263.9700
18	วัสดุจากการรื้อถอน (อุปกรณ์สำนักงาน ยกเว้นการขออนุญาตกอ.)		075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.3100	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.3100
19	สายยาง/ท่อยางเสื่อมสภาพ	191204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.4100	0.0000	0.4100
20	เศษเหล็ก ยกเว้นกอ.1	170407	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.0100	4.0100
21	พาเลทพลาสติก ยกเว้นกอ.1	170203	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	บจก. เพียรทำดี รีไซเคิล	10210000825573	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	2.7200	2.7200
	รวม						**89.5900**	**32.3800**	**228.8000**	**141.1200**	**170.2466**	**366.9000**	**99.0550**	**55.4000**	**65.2400**	**75.8600**	**66.5000**	**85.7700**	**1476.8616**
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย																			
1	ถังบรรจุใช้แล้ว	150102	039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. ศุภวัฒน์ โลหะกาญณ์	10200100625460	5.7600	4.7600	5.7600	5.7600	0.0000	8.6400	5.7600	5.7600	2.8800	8.6400	5.7600	2.8800	62.3600
2	Contaminated Container	150110	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.4100	0.2600	0.3000	0.5200	0.0000	0.6200	0.0000	0.5100	0.6400	0.1900	0.0000	3.4500
3	เศษผ้าปนเปื้อน	150202	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	1.5800	0.9500	2.3800	1.1900	1.8300	0.0000	3.6400	0.0000	1.8700	2.5700	1.5300	1.4400	18.9800
4	น้ำมันปนน้ำ	130208	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	11.0400	0.0000	0.0000	2.5300	13.5700
5	ของเสียจากการกลั่นตัวทำละลาย	070208	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	20190300225401	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.5800	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	4.5800
6	Fluorescent	160215	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0400	0.0000	0.0000	0.0200	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0600
7	Battery (Dry)	160601	021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.1600	0.0000	0.1000	0.0000	0.0000	0.0000	0.2600
8	Inert Resin	160508	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.6900	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.6900
9	เศษยางและพอลิเมอร์ปนเปื้อนน้ำมัน	070204	042	ทำเชื้อเพลิงผสมฯ	บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	5.9600	0.0000	5.9600
10	Lab Liquid Waste	160506	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	1.0500	0.0000	1.2300	0.5800	0.0000	0.0000	0.7900	0.0000	0.9900	0.0000	4.6400
11	สารเคมีเสื่อมสภาพ	070214	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0200	0.0000	0.0500	0.0000	0.0000	0.0000	1.1500	0.0000	0.0900	0.0000	1.3100
12	ก๊าซในถังแรงดัน	160504	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.2600	0.0000	0.0900	0.0000	0.0000	0.0000	0.1000	0.0000	1.0100	0.0000	1.4600

ไปยังสารบัญ >>

ตารางสรุปปริมาณการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการของเสีย	รหัสของเสีย	รหัสกำจัด	วิธีการจัดการ	บริษัทผู้รับดำเนินการ	เลขทะเบียนโรงงาน	ม.ค. (ตัน)	ก.พ. (ตัน)	มี.ค. (ตัน)	เม.ย. (ตัน)	พ.ค. (ตัน)	มิ.ย. (ตัน)	ก.ค. (ตัน)	ส.ค. (ตัน)	ก.ย. (ตัน)	ต.ค. (ตัน)	พ.ย. (ตัน)	ธ.ค. (ตัน)	รวม (ตัน)
13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	160213	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0086	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0086
14	Heavy End	070204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	32.7800	76.2700	52.9100	93.6400	42.6200	32.5500	43.0700	41.3200	64.4600	43.8600	60.1300	80.4300	664.0400
15	Mix Solvent	070204	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	9.1600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	8.3400	0.0000	8.4400	25.9400
16	Copper Slag	120118	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	1.6800	1.6300	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0500	0.0000	3.3600
17	ชุดอุปกรณ์ PPE	150202	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0300	0.0132	0.0000	0.0000	0.0800	0.0000	0.0000	0.0000	0.1232
18	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	130208	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	บจก. เอ็นไวรอนเมนทอลรีคอฟเวอรี่	10200000925473	0.0000	3.1360	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	5.3900	0.0000	6.8600	1.3720	0.0000	0.0000	16.7580
รวม							**40.1200**	**94.6860**	**62.6400**	**100.9300**	**48.0500**	**43.4218**	**58.6600**	**52.3500**	**89.8400**	**65.4220**	**75.7100**	**95.7200**	**827.5498**

ภาคผนวก ข.45

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยจากเทศบาลนครมาบตาพุด

ไปยังสารบัญ >>

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0010

วันที่ 6 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0011

วันที่ 10 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0012

วันที่ 12 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0014

วันที่ 17 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0015

วันที่ 24 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0016

วันที่ 31 เดือน ก.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0017

วันที่ 9 เดือน ส.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0018

วันที่ 14 เดือน ส.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0019

วันที่ 21 เดือน ส.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

เล่มที่ 189
เลขที่ 0020

วันที่ 28 เดือน ส.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิโอ2 ฉิดมหาบตพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ไปยังสารบัญ >>



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0021
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 4 เดือน ก.ย พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0023
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 18 เดือน ก.ย พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0022
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 11 เดือน ก.ย พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0024
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 25 เดือน ก.ย พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0026
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 2 เดือน ม.ค พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ [redacted] ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0029
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 23 เดือน ม.ค พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง [redacted]
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0027
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 9 เดือน ม.ค พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0030
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 30 เดือน ม.ค พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย
เล่มที่ 189
เลขที่ 0028
www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560
วันที่ 16 เดือน ม.ค พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กอ2 ชิดมหาพุทธ อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ [redacted]
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายเซ็นผู้กำจัด

ไปยังสารบัญ >>

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0031

วันที่ 6 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0032

วันที่ 14 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0034

วันที่ 20 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0035

วันที่ 27 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0036

วันที่ 4 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0037

วันที่ 11 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0038

วันที่ 19 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0039

วันที่ 24 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

www.maptaphutcity.go.th
สำนักการสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-3868-5560

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เล่มที่ 189 เลขที่ 0040

วันที่ 30 เดือน ธ.ค. พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ก่อกำเนิด BEE
ที่อยู่ กิ02 ศิลมหามุตมุต อ.เมือง จ.ระยอง
ผู้ขนส่งเทศบาลฯ รถประเภท 6 ล้อ ทะเบียน 82-4475
ความจุ ลูกบาศก์เมตร ชื่อพนักงานขับรถ
ลายเซ็นผู้ก่อกำเนิด ลายเซ็นผู้กำจัด

ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อนต่างๆ

(Uniform Waste Manifest)

ไปยังสารบัญ >>

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0768-109236-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : พันธ์ นาคนวน เลขทะเบียนพาหนะ : 84-6861 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100625460
สถานที่ตั้ง : 63/3 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบอกวางทอง อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี 20270
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถังบรรจุใช้แล้ว	150110	ถัง	144	2.88

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.88 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.88 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 22/07/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : พันธ์ นาคนวน ลายมือชื่อ : วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภวัฒน์ โลหะกาญจน์ เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100625460

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ศราวุธ พฤกษ์เพิ่มพูล ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 22/07/2568
เวลาที่มาถึง : 17:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ศราวุธ พฤกษ์เพิ่มพูล ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 2.88 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 22/07/2568 เวลาที่มอบ : 17:00
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ศราวุธ พฤกษ์เพิ่มพูล ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.88 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/07/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0868-029771-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : วีระลักษณ์ สันโดษ เลขทะเบียนพาหนะ : 72-5715 ระ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001025587
สถานที่ตั้ง : 29/4 หมู่ที่ null ถนนซากกลาง-มิตรประชา ตำบลหัวโกร่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกหรือถุงพลาสติก	150102	ถุง	10	0.78
2	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษและกระดาษลูกฟูก	150101	ถุง	22	1.07

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.85 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.85 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 06/08/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วีระลักษณ์ สันโดษ ลายมือชื่อ : วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001025587

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปรางค์วลัย โสภาพ ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 06/08/2568
เวลาที่มาถึง : 18:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปรางค์วลัย โสภาพ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 1.85 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 06/08/2568 เวลาที่มอบ : 18:00
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ณัฐณิช เกตรา ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.85 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/08/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0968-015828-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : ชูชาติ ชูสุวรรณ เลขทะเบียนพาหนะ : 71-6357 ระ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210103025592
สถานที่ตั้ง : 350/8 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษยางและพอลิเมอร์	070213	ถัง	17	12.13

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 12.13 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.13 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 03/09/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชูชาติ ชูสุวรรณ ลายมือชื่อ : วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รับเบอร์ เวิลด์กรีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210103025592

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ปณิดา สุภาพ ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 03/09/2568
เวลาที่มาถึง : 18:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุภาพร สมชื่อ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 12.13 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 03/09/2568 เวลาที่มอบ : 18:00
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุภาพร สมชื่อ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.13 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 09/09/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:15
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-71-1068-099068-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : ประหยัด เทศหุ่ม เลขทะเบียนพาหนะ : 65-3489 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : กาญจนบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไอออนิค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20710010525517
สถานที่ตั้ง : 94 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลตะคร้ำเอน อำเภอท่ามะกา จังหวัดกาญจนบุรี 71130
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	190902	ถุง	23	10.48

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.48 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.48 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 24/10/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ประหยัด เทศหุ่ม ลายมือชื่อ : วันที่ :

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ไอออนิค จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20710010525517

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุพรรณี นิลขาว ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : กาญจนบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/10/2568
เวลาที่มาถึง : 08:15

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุพรรณี นิลขาว ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 10.48 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/10/2568 เวลาที่มอบ : 08:15
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุพรรณี นิลขาว ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.48 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/10/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ไปยังสารบัญ >>

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-1168-106127-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : บุญส่ง ระยาย่อย เลขทะเบียนพาหนะ : 68-9738 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษผ้าปนเปื้อน	150202	ถุง	20	1.53
2	Contaminated Container	150110	พาเลท	2	0.19

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.72 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.72 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 25/11/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : บุญส่ง ระยาย่อย ลายมือชื่อ : วันที่ :

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัตนาวดี พิพย์มูล ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/11/2568
เวลาที่มาถึง : 17:48

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : รัตนาวดี พิพย์มูล ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 1.72 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/11/2568 เวลาที่มอบ : 17:48
(/) ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ชิรินทิพย์ ทองวิเชียร ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.72 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/11/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:45
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-1268-123420-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000325544
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : จันทร์ กำจ่อย เลขทะเบียนพาหนะ : 71-2823 ปท พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442
สถานที่ตั้ง : 792 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Heavy end	070204	Tank	1	10.13

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 10.13 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.13 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : จันทร์ กำจ่อย ลายมือชื่อ : วันที่ :

(/) ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 82020000125442

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ภณิศา เฮ้าจ้านงค์ ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สมุทรปราการ
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/12/2568
เวลาที่มาถึง : 19-57

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สาวิตรี เลี่ยบประเสริฐ ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : 10.13 ตัน
(/) น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 26/12/2568 เวลาที่มอบ : 13:41
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
(/) เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ณัฐฐฌิ ก้อยาณกุล ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.13 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 30/12/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17:00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
(/) ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
(/) ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : จิกามาศ รามบุตรดี ลายมือชื่อ : วันที่ :

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.47

รายงานสรุปสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด

ไปยังสารบัญ >>

สัดส่วนของเสียที่นำไป (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

Year

2024

2025

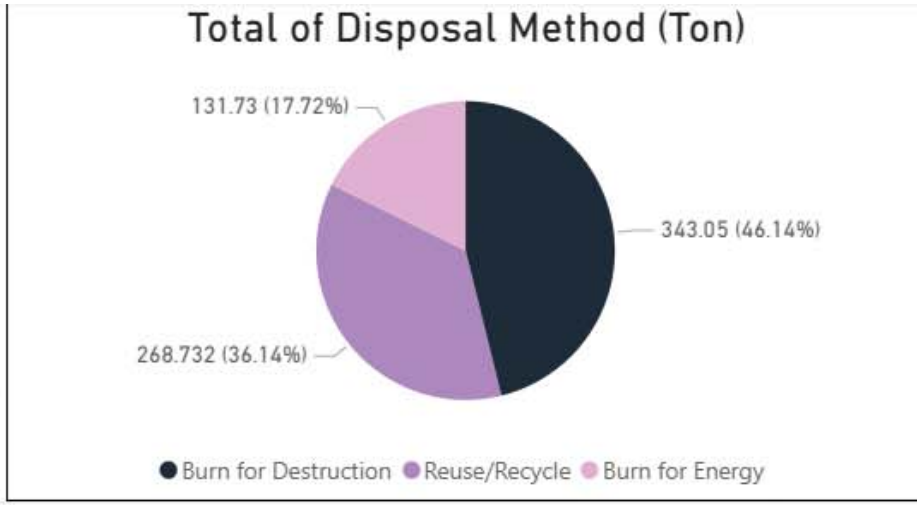
July | August | September

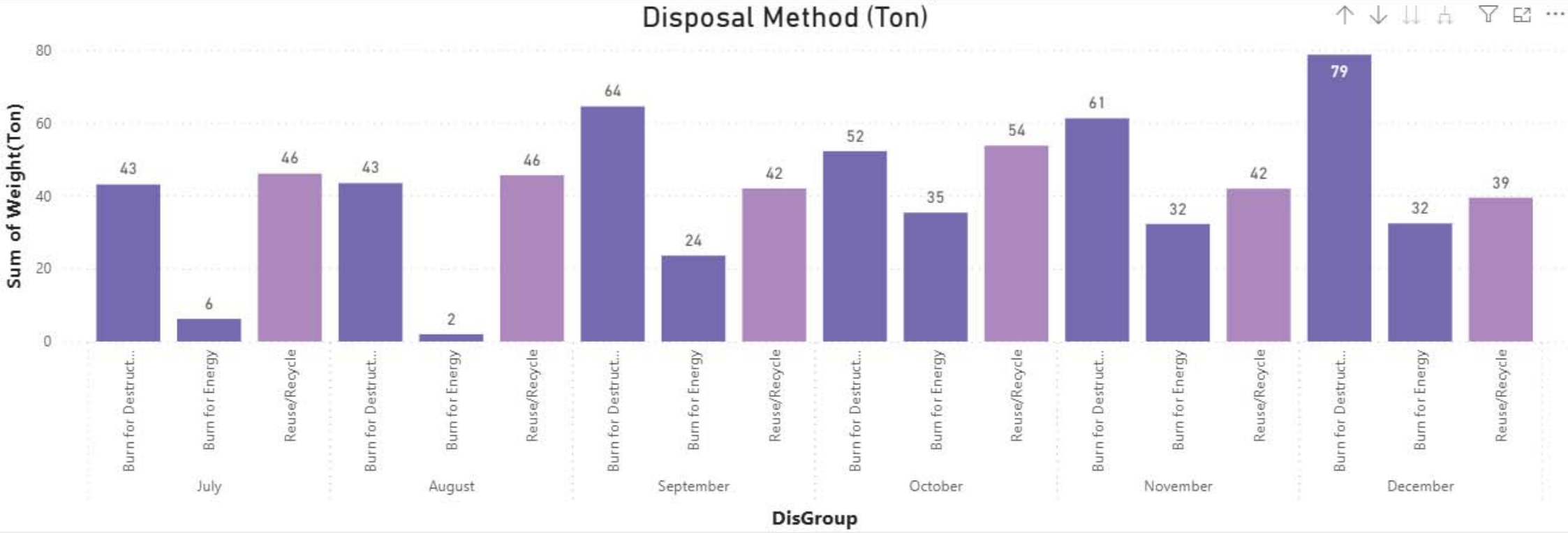
October | November | December

Cat.

Normal

Special





ภาคผนวก ข.48

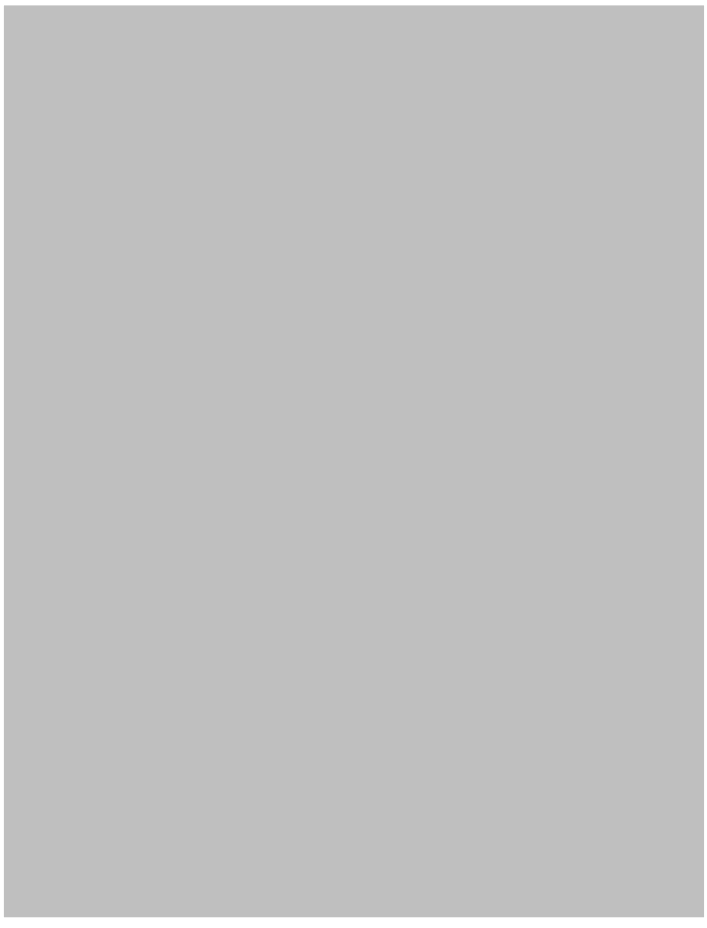
มาตรการในการจัดการกรณีเกิดการหกหล่น/ รั่วไหล การจัดการกลิ่น/ ไอระเหย บริเวณอาคารเก็บกากของเสีย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานการรวบรวมและจัดเก็บของเสียภายในบริษัทฯ

ไปยังสารบัญ >>







ภาคผนวก ข.49

เอกสารการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ไปยังสารบัญ >>

บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
1 อาคารพาร์ค สีลม ชั้น 25 ห้องเลขที่ 2505-2507 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก
กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

เลขที่ BEE-133/25

วันที่ 25 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอตรวจติดตาม (Audit) การดำเนินการจัดเก็บและกำจัด / บำบัดของเสีย ประจำปี 2568

เรียน กรรมการ / ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) เลขที่ 8/1 ถนน ไอ-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประกอบกิจการ ผลิตยางสังเคราะห์อสเอสบีอาร์ (SSBR) มีความประสงค์ขอตรวจติดตาม (Audit) การดำเนินการจัดเก็บและกำจัด / บำบัดของเสีย ประจำปี 2568 ของบริษัทผู้รับดำเนินการฯ เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ครั้งที่ 4 ของบริษัท บีเอสที เอเนอยส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดให้ความร่วมมือ และเข้าร่วมการดำเนินการตรวจติดตาม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวจิกามาศ รามบุตรดี (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย)
E-mail: jikamart_r@bsteneos.com โทร. 038-949-200 ต่อ 7102

ผลการตรวจติดตามสถานที่รับกำจัด/ บำบัดของเสีย ประจำปี 2568

ลำดับ	บริษัท	เลขทะเบียนโรงงาน	จังหวัด	ประเภทของเสีย	วันที่ตรวจติดตาม	คะแนน (%)	ผล
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย							
1	บจก. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน	10190000825494	สระบุรี	เศษผ้าและภาชนะปนเปื้อน, เศษยาง, บรรจุภัณฑ์พลาสติก, น้ำมันปนน้ำ, หลอดไฟ	07-Nov-25	99..0	ผ่าน
2	หจก. ศุภวัฒน์ โลหะกาญณ์	10200100625460	ชลบุรี	ถังบรรจุใช้แล้ว	29-Aug-25	77.6	ผ่าน
3	บมจ. อัคคีปราการ	82020000125442	สมุทรปราการ	Lab liquid waste, สารเคมีเสื่อมสภาพ, ก๊าซในถังแรงดัน, ฉนวน	10-Nov-25	99.0	ผ่าน
4	บจก. เอ็นไวรอนเมนทอล รีคอฟเวอรี่	10200000925473	ชลบุรี	น้ำมันใช้แล้ว	19-Sep-25	94.0	ผ่าน
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย							
1	บจก. ไอออนิค	20710010525517	กาญจนบุรี	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดิบ	31-Oct-25	89.2	ผ่าน
2	บจก. พี.ที. ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์	10210001025587	ระยอง	กระดาษ, พลาสติกฟิล์ม, เศษเหล็ก	12-Sep-25	91.2	ผ่าน
3	บจก. เพียรทำดี รีไซเคิล	10210000825573	ระยอง	พาเลทพลาสติก	12-Sep-25	77.5	ผ่าน
4	บจก. รับเบอร์ เวิลด์กรีน	10210103025592	ระยอง	เศษยางและพอลิเมอร์	18-Jul-25	91.0	ผ่าน
5	บจก. เวสต์ แอ็บโซลูท	10200200325482	ชลบุรี	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	04-Jul-25	92.6	ผ่าน

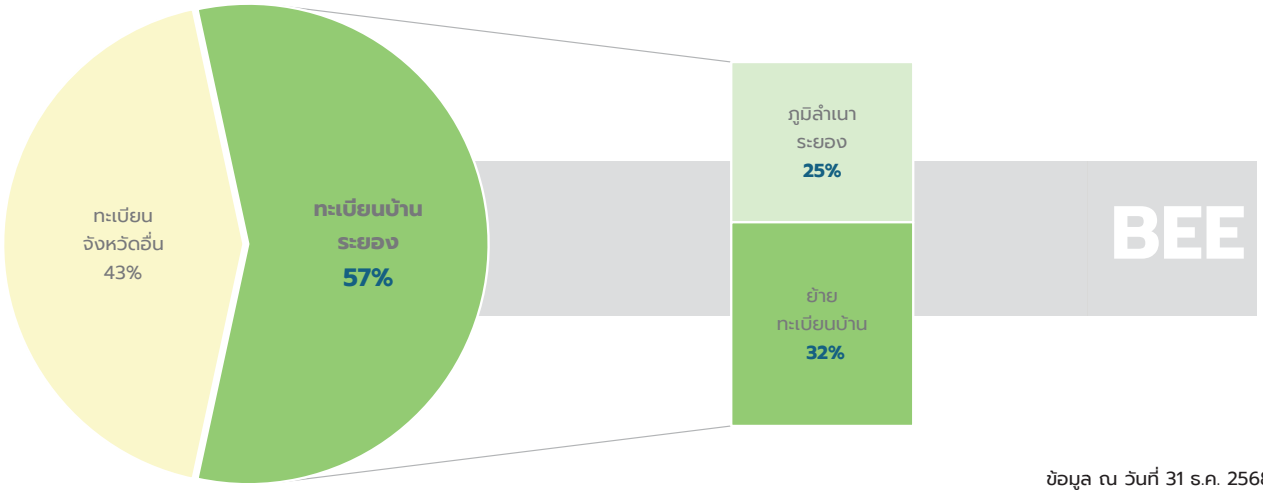
ภาคผนวก ข.50

ข้อมูลจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ไปยังสารบัญ >>

❑ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BEE

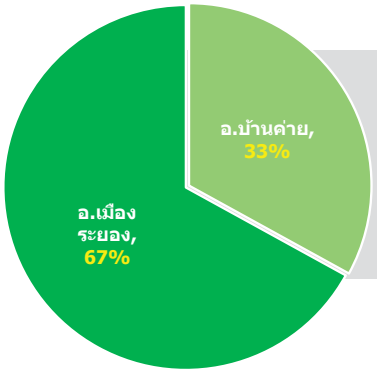
ปัจจุบัน "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ที่ระยอง" พนักงานทั้งหมด = 280 คน
อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 159 คน คิดเป็น 57% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธ.ค. 2568

❑ การสนับสนุนผู้พิการ จังหวัดระยอง *อัตราส่วนที่ต้องรับคนพิการ พนักงาน 100 คน : ผู้พิการ 1 คน

ในปี 2568 ทาง BEE ได้เปลี่ยนการสนับสนุนผู้พิการ จากเดิมที่จ่ายเข้ากองทุนคนพิการ (ม.34) เปลี่ยนเป็นการจ้างเหมาบริการ (ม.35)
โดยร่วมมือกับมูลนิธิสายรุ้งระยอง จัดจ้างผู้พิการจังหวัดระยอง จำนวน 3 คน



อำเภอ	ผู้พิการ (คน)
อ.เมืองระยอง	2
อ.บ้านค่าย	1
รวมทั้งหมด	**3**

BEE

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มี.ค. 2568

ไปยังสารบัญ >>

5. ทรัพยากรส่วนบุคคล

ประกาศตำแหน่งงานว่าง

พนักงานประจำ	อัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/ สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
• **เจ้าหน้าที่สารสนเทศ**	1	ป.ตรี สาขาคอมพิวเตอร์ หรือสารสนเทศ	550	1-3 ปี	ระยอง	12 ธ.ค. 2024
• **ช่างเทคนิคเครื่องกล**	2	ปวช.-ปวส. สาขาช่างยนต์ ช่างเชื่อม หรือช่างกลโรงงาน	-	3 ปีเป็นต้นไป	ระยอง	7 ก.ค. 2025
• **วิศวกร Reliability และตรวจสอบทางวิศวกรรม**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเครื่องกล หรือ Mechatronic	550	1-3 ปี	ระยอง	22 ก.ค. 2025
• **เจ้าหน้าที่จัดซื้อ**	1	ป.ตรี สาขาวิศวกรรมเคมี หรือวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์	550	1-3 ปี	กรุงเทพฯ	3 ต.ค. 2025
ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com						

ภาคผนวก ข.51

เอกสารการเยี่ยมชมและการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

OPEN HOUSE



BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 2/2568

BST และ BEE เตรียมจัดกิจกรรมเปิดบ้าน "Open House 2025"
ภายใต้โครงการพบปะชุมชน ตามมาตรการ EIA ซึ่งจัดขึ้นอย่างต่อเนื่องทุก 4 เดือน
เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับชุมชน ผ่านการสื่อสารข้อมูลด้านการดำเนินธุรกิจ ความปลอดภัย
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การบริหารงานบุคลากร และกิจกรรมเพื่อสังคม
พร้อมเปิดรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชนอย่างใกล้ชิด

กิจกรรมเปิดบ้านครั้งนี้ จัดขึ้นในชื่อ **"เปิดบ้าน เปิดใจ ก้าวไปด้วยกัน"**
ในวันพุธที่ 9 กรกฎาคม 2568 เวลา 09.00–17.00 น. ณ บีเอสที สาขา 2
เพื่อมุ่งเน้นการสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่โปร่งใส ปลอดภัย
ใส่ใจสิ่งแวดล้อม และอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน

Wednesday, 9 July 2025
09.00-17.00 at BST site 2

BST | BSTE | NBL | BEE

BST Group meet community no. 2/2025

ไปยังสารบัญ >>

ขอเชิญชวนเพื่อนพนักงานร่วม

บริจาคโลหิต



21 สิงหาคม 2568
เวลา 09.00-12.00 น.

ขอเชิญชวนพนักงานทุกท่าน
ร่วมส่งต่อพลังแห่งการให้
ผ่านโครงการ BEE Big LoVE
ในกิจกรรมบริจาคโลหิต เพื่อช่วยเหลือสังคม
ร่วมกับเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง

สถานที่รับบริจาค
อาคารนิทรรศน์พรรณพฤกษา
บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด

สอบถามเพิ่มเติม
ป๋อ ภทรพร 098-9922999

Register Now
Today - 20 Aug 2025

ให้เลือด = ให้ชีวิต
โลหิต 1 ถุง สามารถช่วยชีวิตได้ถึง 3 คน
มาร่วมเป็น "ผู้ให้" กับเรา

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.

MEDICINE OF LOVE

ขอเชิญชวนร่วมบริจาคยา

ขอเชิญชวนพนักงานร่วมแบ่งปันน้ำใจกับโครงการ BEE Big LoVE

ร่วมคัดแยกและบริจาค ยาสามัญประจำบ้านที่ยังไม่หมดอายุ
เงื่อนไขการรับยา (กำหนดโดย รพ.)
1. เป็นยาเหลือใช้ทุกชนิด ที่มีอายุการใช้งานต่ออย่างน้อย 1 ปี
2. ยาเม็ดต้องอยู่ในอะลูมิเนียมฟอยล์ หรือแผงที่ปิดสนิท
3. งดรับยาน้ำที่เปิดใช้แล้ว
4. งดรับยาทาที่เปิดใช้แล้ว

เพื่อส่งต่อให้กับ โรงพยาบาลอุ้มผาง จังหวัดตาก
นำไปช่วยเหลือผู้ป่วยที่ขาดแคลนยาในพื้นที่ห่างไกล



ร่วมบริจาคได้ตั้งแต่วันนี้ - 29 ส.ค. 2568
จุดรับบริจาค
สำนักงานกรุงเทพ (BKK) >> ปุ๊ก ชลทิชา
โรงงานระยอง (RYG) >> ป๋อ ภทรพร

มาร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการส่งต่อโอกาส
ในการเข้าถึงการรักษาที่เหมาะสมและทั่วถึงกันนะคะ
สอบถามเพิ่มเติม : ป๋อ ภทรพร 098-9922999

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.

COMMUNITY BEACH CLEAN UP

ขอเชิญชวนพนักงาน BEE ร่วมเป็นจิตอาสาโครงการ BEE BIG LOVE
กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ร่วมกับ PTT GC

Join us!

พนักงานสามารถเลือกเข้าร่วมกิจกรรม
ตามวันเวลาที่สะดวกได้เลยนะคะ
พร้อมรับแต้ม KPI-CSR รับของที่ระลึกและอาหารกลางวัน
3 วัน 2 ชายหาด สแกนเลย

ตารางกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

DATE	TIME	PLACE
8 OCT, 2025	09.00-11.30	ชายหาดหนองแฟบ
5 NOV, 2025	09.00-11.30	ชายหาดหนองแฟบ
25 NOV, 2025	09.00-11.30	ชายหาดตากวน–อ่าวประดู่



Hosted by GC BEE

สอบถามเพิ่มเติม : ป๋อ ภทรพร 098-992-2999 Pataraporn_p@bsteneos.com

ขอเชิญชวนพนักงานจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมปรับภูมิทัศน์
ทำความสะอาดลานกีฬา สวนพุทธมณฑล ชุมชนหนองแตงเม

CLEAN UP DAY ACTIVITY

พนักงานที่สนใจร่วมกิจกรรมฯ พร้อมกันที่ลานกีฬา สวนพุทธมณฑล ชุมชนหนองแตงเม
เวลา 10.00 น. โดยสามารถขึ้นรถตู้บริษัทได้ที่หน้าอาคารแอดมิน เวลา 09.30 น.

17 OCTOBER 2028 | 10.00 - 12.00

WORKLISTS
(ก่อนกิจกรรมวิ่งของบริษัท
BEE BUZZING FUN RUN 2025)

- ✓ กวาดลานกีฬา
- ✓ เก็บเศษใบไม้พื้นที่เส้นทางวิ่ง
- ✓ ติดป้าย Backdrop
- ✓ จัดเรียงโต๊ะ เก้าอี้ น้ำดื่ม

แผนที่ (scan QR Code)

จิตอาสา รับไปเลย

- ✓ แต้มสะสม KPI-CSR
- ✓ อาหารกลางวัน



ไปยังสารบัญ >>

BST BEE

กิจกรรม ปลูกป่า

BST Group meet community No. 3/2025

วันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568

8.00-12.00 น. | ณ อาคารเอนกประสงค์ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และพื้นที่ธรณีสงฆ์ของวัดชากลูกหญ้า

BST และ BEE เตรียมจัดกิจกรรมปลูกป่าชุมชน ปีที่ 15

ภายใต้โครงการพบปะชุมชน ตามมาตรการ EIA ซึ่งจัดขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกๆ 4 เดือน เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนผ่านการสื่อสารข้อมูลด้านการดำเนินธุรกิจ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การบริหารงานบุคลากร และกิจกรรมเพื่อสังคม พร้อมเปิดรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชนอย่างใกล้ชิด กิจกรรมปลูกป่าในครั้งนี้ จัดขึ้นในชื่อ **"Green Together ร่วมใจ รักษ์โลก ปลูกป่า"** ในวันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568 เวลา 8.00-12.00 น. ณ อาคารเอนกประสงค์ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และพื้นที่ธรณีสงฆ์ของวัดชากลูกหญ้า เพื่อมุ่งเน้นการสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่โปร่งใส ปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม และอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างยั่งยืน



ขอเชิญชวนพนักงาน BEE ร่วมเป็นจิตอาสาโครงการ BEE BIG LOVE

กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะป่าชายเลน

วันพฤหัสบดีที่ 20 พฤศจิกายน 2568

Time	Place
9:00-9.30	ลงทะเบียน พิธีเปิดกิจกรรม รับอุปกรณ์ เตรียมความพร้อม ลงเรือ ณ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด
9.30-10.45	ล่องเรือเก็บขยะป่าชายเลนตลอดเส้นทาง เริ่มจากกลุ่มประมงฯ → วัดปากน้ำ → พระเจดีย์กลางน้ำ
10.45-11.30	รวมน้ำหนักขยะ พิธีปิดกิจกรรม ถ่ายภาพร่วมกัน รับประทานอาหารกลางวัน เดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ

รับพนักงานจิตอาสาเพียง 25 ท่าน (ตามจำนวนเรือ 5 ลำ)
สแกน QR Code เลยค่ะ😊

มาร่วมกันดูแลสิ่งแวดล้อม ลดปริมาณขยะตกค้างในป่าชายเลนและแม่น้ำ ช่วยฟื้นฟูระบบนิเวศและอนุรักษ์ความหลากหลายทางชีวภาพไปด้วยกันค่ะ

ร่วมจัดกิจกรรมโดย
บริษัท บีเอสที เอเนอจี อิลาสโตเมอร์ จำกัด (เจ้าภาพหลัก)
กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด และเทศบาลนครระยอง

สอบถามเพิ่มเติม : ปอ กกรพร 098-9922999

Scan me!



BST BST Elastomers BEE

ร่วมปันน้ำใจช่วยเหลือ ผู้ประสบอุทกภัยภาคใต้

รายละเอียด

จากสถานการณ์น้ำท่วมในหลายพื้นที่ทางภาคใต้ที่อยู่ในระดับวิกฤต ประชาชนในพื้นที่ได้รับความเดือดร้อน จึงขอประชาสัมพันธ์และเชิญชวนพี่น้องชาว BST Group ร่วมบริจาคสิ่งของเพื่อส่งไปช่วยเหลือพี่น้องทางภาคใต้

โดยสิ่งของที่รับบริจาคเบื้องต้น ได้แก่
อาหารแห้งสำหรับจัดทำถุงยังชีพ เช่น ข้าวสาร มาม่า อาหารกระป๋อง นม ไข่ ขนม น้ำดื่ม ยาสามัญ ฯลฯ

ทั้งนี้พนักงานสามารถนำมาให้ได้ที่:
งานตลาดนัดชุมชนฯ (BST SITE 2)
ภายในวันที่ 27 พฤศจิกายน 2568
ทาง BST จะนำส่งมอบผ่านไปทางจังหวัดระยองที่เป็นศูนย์กระจายต่อไป

หรือโอนบริจาคทรัพย์ได้ที่ ธนาคารไทยพาณิชย์
ชื่อบัญชี : **สงขลานครินทร์เพื่อผู้ประสบภัย**
เลขที่บัญชี : 565-471106-1

สอบถามเพิ่มเติม

BST 087-781-2306 คุณนิว **BEE** 098-992-2999 คุณปอ

ไปยังสารบัญ >>


BEE CSR Vol.33/2025
ปล่อยปู ปล่อยปลา พาเพลิน
ปีที่ 3
ขอเชิญชวนเพื่อนพนักงาน BEE ร่วมเป็นจิตอาสาในกิจกรรม
ปล่อยปู ปล่อยปลา พาเพลิน ปีที่ 3
เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเล ถวายเป็นพระราชกุศล
เนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ ในหลวงรัชกาลที่ ๙
สนใจเข้าร่วมกิจกรรม !!
scan QR code >>>
สอบถามเพิ่มเติม : ปอ ภกรพร 098-9922999
EXCLUSIVE
เข้าร่วมกิจกรรมรับไปเลย!
30 COINS
ณ กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด
ธันวาคม
02
2568
วันอังคาร
09.30 น. - 11.30 น.


BEE CSR Vol.34/2025
ขอเชิญชวนเพื่อนพนักงานร่วม
บริจาคโลหิต
16 DECEMBER
09.00-12.00
AT SIRIKIT HOSPITAL
ขอเชิญชวนพนักงานทุกท่าน
ร่วมส่งต่อพลังแห่งการให้
ผ่านโครงการ BEE Big LoVE
ในกิจกรรมบริจาคโลหิต เพื่อช่วยเหลือสังคม
ส่งต่อโอกาสแห่งชีวิตให้แก่ผู้ป่วยที่ต้องการโลหิต
สนใจเข้าร่วมกิจกรรม scan QR code
สอบถามเพิ่มเติม ปอ ภกรพร 098-9922999
Register Now
Today - 15 Dec 2025
BLOOD
DONATION
SAVES LIVES!
BEE CSR

ภาคผนวก ข.52

เอกสารการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน

ไปยังสารบัญ >>

เอกสารสนับสนุนด้านการศึกษา



บีอีอี สนับสนุนการรับน้องๆนักศึกษาฝึกงาน

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด สนับสนุนนักศึกษาฝึกงานจากชุมชน โดยรอบโรงงาน เปิดโอกาสให้น้องๆ ที่มีภูมิลำเนาใน จ.ระยอง และพื้นที่ใกล้เคียง ที่มีคุณสมบัติตามที่บริษัทกำหนด เข้าร่วมทดลองปฏิบัติงานจริง ร่วมกับพี่ๆ ในองค์กร ได้ฝึกทักษะวิชาการ เรียนรู้การทำงานจริง และเก็บเกี่ยวประสบการณ์จากพี่ๆ ในสายงาน เพื่อต่อยอดสู่เส้นทางอาชีพในอนาคอย่างมั่นใจและมีประสิทธิภาพ

BST ENEOS ELASTOMER CO., LTD.

BEE ร่วมพิธี MOU และส่งมอบโครงการ "เพื่อนชุมชน – ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 10"



เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 บริษัท BEE เข้าร่วมพิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU) และส่งมอบโครงการ "เพื่อนชุมชน – ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 10" โดยบริษัทสมาชิกสมาคมเพื่อนชุมชนร่วมกันทำหน้าที่เป็น "บริษัทพี่เลี้ยง" ถ่ายทอดองค์ความรู้และแบ่งปันประสบการณ์ให้แก่นักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ตลอดระยะเวลา ม.ค. – มิ.ย. 2568 นักศึกษาร่วมลงพื้นที่กับบริษัทพี่เลี้ยง อย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาศักยภาพของวิสาหกิจชุมชนในพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

ในปีนี้ บริษัท BEE, บริษัท AGC Vinythai และบริษัท Covestro ได้ร่วมกันดูแลและพัฒนากลุ่มขนมไทย "วิสาหกิจชุมชนกินเพลินเนินพระ" โดยร่วมกันพัฒนาให้คำปรึกษาครบทุกด้าน ตั้งแต่การออกแบบโลโก้ บรรจุภัณฑ์ การวิเคราะห์ต้นทุนและตั้งราคาสินค้า การจัดทำบัญชีรายรับรายจ่ายอย่างเป็นระบบ ตลอดจนการวางแผนเพิ่มช่องทางการตลาดผ่านโซเชียลมีเดีย โครงการนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของ BEE ในการมีส่วนร่วมขับเคลื่อนชุมชน สร้างรายได้ และส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นให้เติบโตอย่างยั่งยืน



เอกสารสนับสนุนด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม



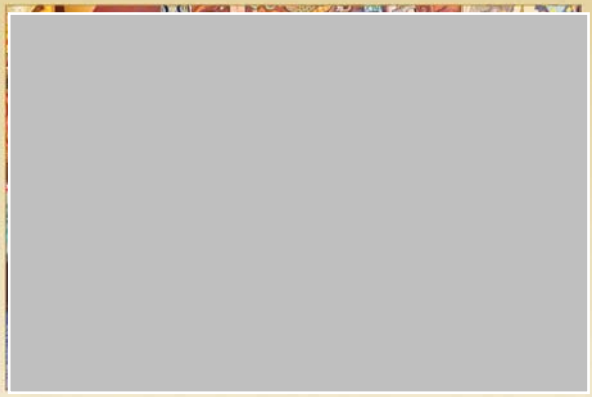
วันเข้าพรรษา

วันศุกร์ที่ 11 กรกฎาคม 2568 | แรม 1 ค่ำ เดือน 8

บีอีอี ร่วมสืบสานพระพุทธศาสนา

วันเข้าพรรษา เป็นวันสำคัญทางพระพุทธศาสนา ที่พระสงฆ์ฝ่ายเถรวาทจะอธิษฐานพำนักอยู่ ณ สถานที่ใดสถานที่หนึ่งตลอดช่วงฤดูฝน โดยไม่เดินทางไปค้างแรมที่อื่น ตามพระวินัยที่บัญญัติไว้ ระยะเวลาการเข้าพรรษาคือ ๓ เดือนเต็ม ซึ่งเป็นช่วงเวลาสำคัญแห่งการปฏิบัติธรรมและเจริญภาวนา





บีอีอี ร่วมถวายเทียนพรรษาและเครื่องอุปโภคบริโภค แด่พระภิกษุสงฆ์ ณ วัดซอยคีรี ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อร่วมสืบสานพุทธประเพณีเนื่องในเทศกาลเข้าพรรษาอย่างต่อเนื่อง

การทำบุญในวันเข้าพรรษาถือเป็นกุศลอันยิ่งใหญ่ และประเสริฐเพราะเป็นการสนับสนุนให้พระภิกษุสงฆ์สามารถปฏิบัติศาสนกิจได้อย่างสะดวกและครบถ้วน อีกทั้งยังเป็นการร่วมส่งเสริมพระพุทธศาสนาให้ดำรงอยู่และเจริญรุ่งเรืองสืบไป



ภาพกิจกรรม 7 ก.ค. 2568

ไปยังสารบัญ >>



ประเพณีบุญกฐิน

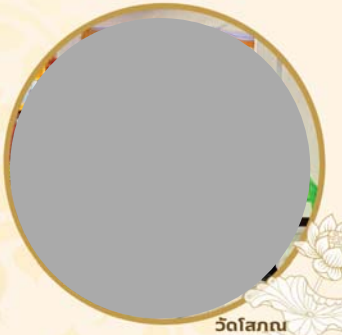
กฐิน เป็นชื่อเรียกผ้าไตรจีวรที่พระพุทธเจ้าทรงอนุญาตให้ภิกษุผู้อยู่จำพรรษาสามารถรับมานุ่งห่มได้ การถวายผ้ากฐินจัดเป็นสังฆทาน สามารถทำได้นับตั้งแต่แรม ๑ ค่ำ เดือน ๑๑ ถึงขึ้น ๑๕ ค่ำ เดือน ๑๒ เท่านั้น จึงทำให้ประเพณีทอดกฐินเป็นบุญประเพณีนิยมที่สำคัญของพุทธศาสนิกชน



วัดมาบชลูด



วัดซอยคีรี



วัดโสภณ



วัดชากลูกหญ้า



วัดประชุมมิตร



วัดห้วยโป่ง

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ร่วมสืบสานประเพณีงานบุญกฐินสามัคคี ประจำปี ๒๕๖๘ กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มาบตาพุด ในพิธีกฐินพระราชทาน สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ ณ วัดมาบชลูด พร้อมร่วมทำบุญ ณ วัดในพื้นที่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด ได้แก่ วัดซอยคีรี วัดโสภณ วัดชากลูกหญ้า วัดประชุมมิตร และวัดห้วยโป่ง

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สุขสันต์วัน

ลอยกระทง

บีอีอีร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทง ประจำปี ๒๕๖๘

โดยให้การสนับสนุนของรางวัลในกิจกรรม "ธาราพาโชค"
ภายในงานประเพณีลอยกระทงของชุมชนทั้ง ๔ เขต
เพื่อร่วมอนุรักษ์วัฒนธรรมไทย
และเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง



CSR ♥ BEE

ไปยังสารบัญ >>

บีอีอี ร่วมทำบุญประจำปี ขอพรองค์พระยูไล



วันศุกร์ที่ 12 ธันวาคม 2568 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (บีอีอี)
ร่วมสืบสานประเพณีท้องถิ่น ทำบุญประจำปีและขอพรองค์พระยูไล (พระพุทธรูปปางจีน)
ซึ่งเป็นองค์ใหญ่ที่สุดในภาคตะวันออก ณ ศาลเจ้ามาบตาพุด

โดยบริษัทได้ร่วมพิธีกับสมาคมมาบตาพุดสามัคคี ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนซอยร่วมพัฒนา
ชุมชนซอยประปา เทศบาลนครมาบตาพุด และผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก **นายถวิล โพธิบัวทอง นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด** เป็นประธานในพิธี

ศาลเจ้ามาบตาพุดถือเป็นสถานที่ศักดิ์สิทธิ์และศูนย์รวมจิตใจของชุมชน
สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของบีอีอีในการเป็นส่วนหนึ่งของสังคม ดูแลชุมชน
และร่วมอนุรักษ์วัฒนธรรมอันงดงามของท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง

BEE ♥ CSR

ไปยังสารบัญ >>

เอกสารสนับสนุนด้านส่งเสริมธุรกิจชุมชน

ไปย้อนกลับ >>

บีอีอี ร่วมปลูกป่า

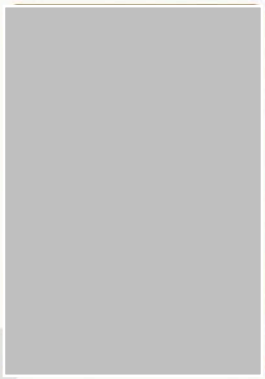
แปลงเพาะกล้า สร้างดิน ยั่งยืน

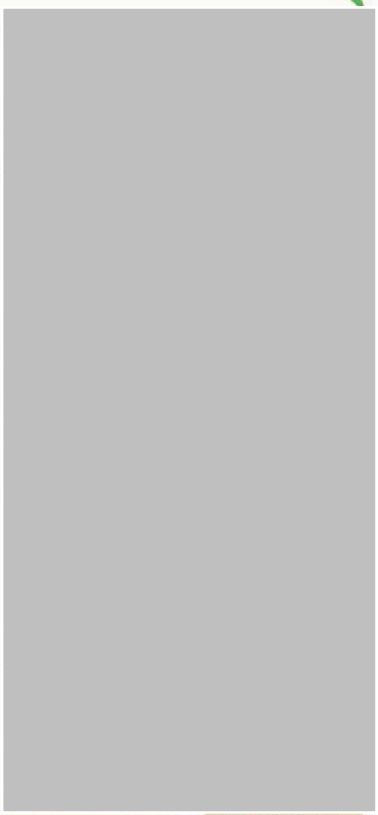
สรุปโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรป่าไม้และสิ่งแวดล้อม

BE

วันที่ 20 มิถุนายน 2568
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (บีอีอี)
ร่วมกิจกรรม "แปลงเพาะกล้า สร้างดินยั่งยืน"
ตามแนวพระราชดำริโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรป่าไม้และสิ่งแวดล้อม
เพื่อส่งเสริมการเรียนรู้และตระหนักถึงประโยชน์ของหญ้าแฝก
ในการอนุรักษ์ดินและน้ำอย่างเป็นรูปธรรม
โดยตัวแทนจิตอาสาบีอีอี สมาชิกในชุมชนหนองหวายโสม
และชุมชนใกล้เคียง ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนกลุ่ม
บริษัทผู้ประกอบการในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ร่วมกันปลูกหญ้าแฝก จำนวน 5,000 ต้น
ณ กลุ่มอาสาสมัครชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม

ภาพกิจกรรม





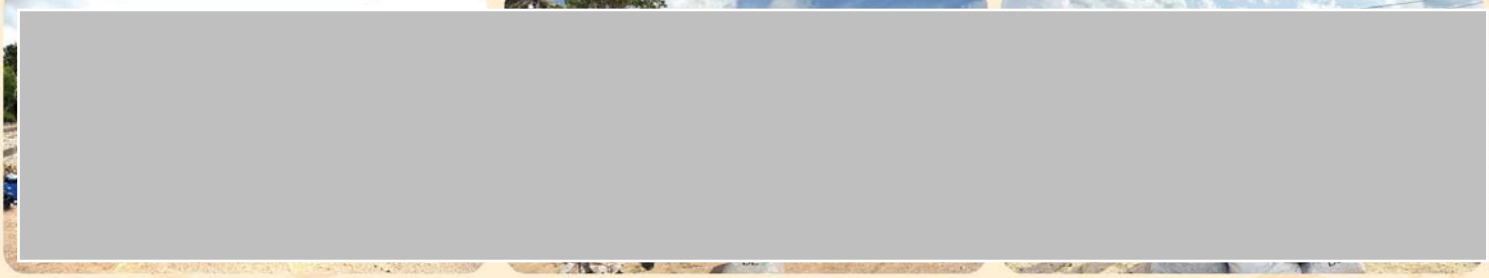
BE

เศษใบไม้แห้งจากโรงงาน สร้างอาชีพสู่ชุมชน

เมษายน = 1,003 กก.

พฤษภาคม = 1,012 กก.

มิถุนายน = 1,124 กก.



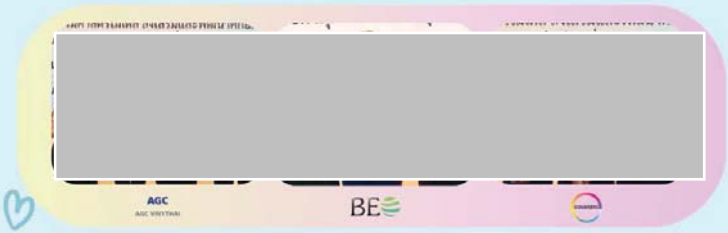
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด สนับสนุนเศษใบไม้แห้งที่รวบรวมจากในโรงงาน
ส่งมอบให้กับชุมชนหนองหวายโสมอย่างต่อเนื่อง เพื่อส่งเสริมให้ทางชุมชนฯ
นำไปทำปุ๋ยหมักชีวภาพไว้ใช้ในแปลงผักของชุมชน เป็นการช่วยลดต้นทุนในการดูแล
อีกทั้งช่วยเพิ่มช่องทางการสร้างอาชีพ สร้างรายได้ ให้กับสมาชิกในชุมชนอย่างยั่งยืน

BEE ร่วมพิธี MOU และส่งมอบโครงการ "เพื่อนชุมชน – ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 10"



เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 บริษัท BEE เข้าร่วมพิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU) และส่งมอบโครงการ "เพื่อนชุมชน – ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 10" โดยบริษัทสมาชิกสมาคมเพื่อนชุมชนร่วมกันทำหน้าที่เป็น "บริษัทพี่เลี้ยง" ถ่ายทอดองค์ความรู้และแบ่งปันประสบการณ์ให้แก่นักศึกษาคณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ตลอดระยะเวลา ม.ค. – มิ.ย. 2568 นักศึกษาร่วมลงพื้นที่กับบริษัทพี่เลี้ยงอย่างต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาศักยภาพของวิสาหกิจชุมชนในพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

ในปีนี้ บริษัท BEE, บริษัท AGC Vinythai และบริษัท Covestro ได้ร่วมกันดูแลและพัฒนากลุ่มขนมไทย "วิสาหกิจชุมชนกินเพลินเนินพระ" โดยร่วมกันพัฒนาให้คำปรึกษาครบทุกด้าน ตั้งแต่การออกแบบโลโก้ บรรจุภัณฑ์ การวิเคราะห์ต้นทุนและตั้งราคาสินค้า การจัดทำบัญชีรายรับรายจ่ายอย่างเป็นระบบ ตลอดจนการวางแผนเพิ่มช่องทางการตลาดผ่านโซเชียลมีเดีย โครงการนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของ BEE ในการมีส่วนร่วมขับเคลื่อนชุมชน สร้างรายได้ และส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นให้เติบโตอย่างยั่งยืน







ไปมีการมีส่วน >>



งานตลาดวิถีไทย ครั้งที่ ๓
๒๖-๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๘
ณ บริเวณข้างศูนย์บริการสาธารณะสุขเนินพยอม (ตึก M)



บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
สนับสนุนกิจกรรมชุมชนและสาธารณประโยชน์อย่างต่อเนื่อง
โดยมอบน้ำดื่มจำนวน 240 ขวด สำหรับงานตลาดวิถีไทย ครั้งที่ 3
"ชิม ช็อป แชะ" จัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด
เพื่อแจกจ่ายแก่ประชาชนและร้านค้าชุมชนที่เข้าร่วมงาน
เป็นการร่วมสร้างรอยยิ้มและส่งเสริมการมีส่วนร่วมของชุมชน
อย่างยั่งยืน



BST BEE

BEE CSR Vol.25/2025

กิจกรรม ปลูกป่า

BST Group meet community No. 3/2025

วันเสาร์ที่ 8 พฤศจิกายน 2568

8.00-12.00 น. | ณ อาคารเอนกประสงค์ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และพื้นที่ธรณีสงฆ์ของวัดชากลูกหญ้า



ไปที่สารบัญ >>

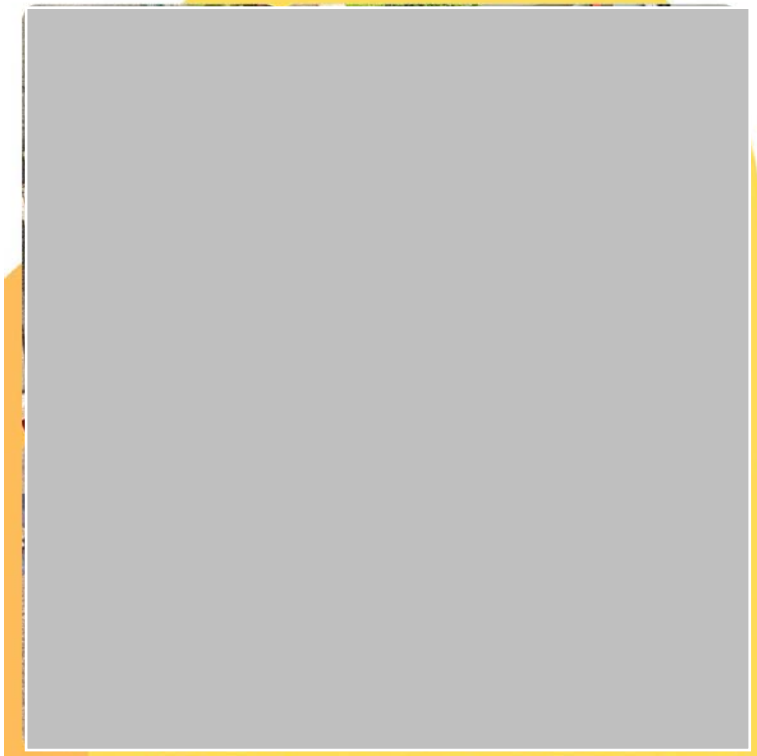
ส่งเสริมทักษะวิชาชีพ คืนคนดีสู่สังคม

มีคุณค่าคลางระยอง

GIVING TIME >>>

เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2568 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้มอบสายดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว จำนวน 32 เส้น ให้แก่เรือนจำกลางระยอง เพื่อสนับสนุนการฝึกทักษะวิชาชีพผู้ต้องขัง ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการส่งเสริมโอกาสในการพัฒนาศักยภาพและเตรียมความพร้อมในการกลับคืนสู่สังคม

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.



ไปยังสารบัญ >>

เอกสารการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต



บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มให้กับ สภ.เมืองมาบตาพุด



บีอีอีร่วมสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 240 ขวด
ให้กับ สภ.เมืองมาบตาพุด สำหรับใช้ในกิจกรรมทาสี
และปรับปรุงภูมิทัศน์สถานีตำรวจ โดยได้รับเกียรติจาก
พ.ต.อ. ถาวร นาใจเย็น ผู้กำกับการสถานี เป็นผู้รับมอบน้ำดื่ม
และให้การต้อนรับทีมจิตอาสาบีอีอีอย่างอบอุ่น





บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับ
ศูนย์พัฒนา
คุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ
เทศบาลนครมาบตาพุด



บีอีอีร่วมสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 240 ขวด ให้กับศูนย์พัฒนา
คุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลนครมาบตาพุด
สำหรับใช้ในกิจกรรมแอโรบิกและดนตรีบำบัด
เพื่อเสริมสร้างสุขภาพกายและใจ ส่งเสริมให้ผู้สูงอายุในชุมชน
มีคุณภาพชีวิตที่ดีและแข็งแรงอย่างยั่งยืน

MEDICINE OF LOVE

ขอเชิญชวนร่วมบริจาคยา

ขอเชิญชวนพนักงานร่วมแบ่งปันน้ำใจกับโครงการ BEE Big LoVE

ร่วมคัดแยกและบริจาค ยาสามัญประจำบ้านที่ยังไม่หมดอายุ

เงื่อนไขการรับยา (กำหนดโดย รพ.)

1. เป็นยาเหลือใช้ทุกชนิด ที่มีอายุการใช้งานต่ออย่างน้อย 1 ปี
2. ยาเม็ดต้องอยู่ในอะลูมิเนียมฟอยล์ หรือแผงที่ปิดสนิท
3. งดรับยาน้ำที่เปิดใช้แล้ว
4. งดรับยาทาที่เปิดใช้แล้ว

เพื่อส่งต่อให้กับ โรงพยาบาลอุ้มผาง จังหวัดตาก
นำไปช่วยเหลือผู้ป่วยที่ขาดแคลนยาในพื้นที่ห่างไกล



ร่วมบริจาคได้ตั้งแต่วันนี้ – 29 ส.ค. 2568

จุดรับบริจาค
สำนักงานกรุงเทพ (BKK) >> ปุ๊ก ชลทิชา
โรงงานระยอง (RYG) >> ปอ ภกรพร

มาร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการส่งต่อโอกาส
ในการเข้าถึงการรักษาที่เหมาะสมและทั่วถึงกันนะคะ

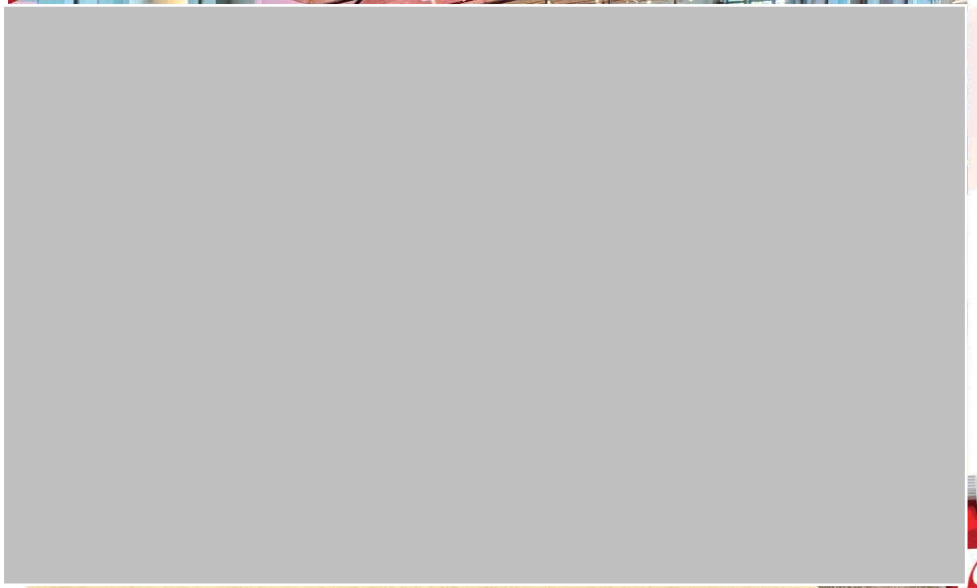
สอบถามเพิ่มเติม : ปอ ภกรพร 098-9922999

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.

ไปยังสารบัญ >>

Blood Donation







เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2568 ตัวแทนพนักงานจิตอาสา
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ได้ร่วมส่งต่อพลังแห่งการให้
ผ่านโครงการ BEE Big LoVE ในกิจกรรมบริจาคโลหิต
ณ อาคารนิทรรศน์พรรณพฤกษา บริษัท พีทีที แอลเอ็นจี จำกัด
ร่วมกับเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง

กิจกรรมในครั้งนี้จัดขึ้นเพื่อร่วมช่วยเหลือสังคม
และส่งต่อโอกาสแห่งชีวิตให้แก่ผู้ป่วยที่ต้องการโลหิต
โดยมีพนักงานจิตอาสาจากหลายหน่วยงาน
ร่วมแสดงพลังน้ำใจอย่างอบอุ่น

ขอขอบคุณทุกท่านที่ร่วมเป็นส่วนหนึ่ง
ของการแบ่งปันในครั้งนี้

แล้วพบกันใหม่ในกิจกรรมครั้งต่อไป
ของโครงการ BEE Big LoVE นะคะ

BEE อิ่มบุญ อิ่มใจ

ร่วมกิจกรรม "ธรรม (ทำ) ดี"

3 กันยายน 2568



เมื่อวันที่ 3 กันยายน 2568 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) ร่วมกิจกรรม "ธรรม (ทำ) ดี" ทำความสะอาดวัดโสภณวนาราม ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง พร้อมมอบน้ำดื่มจำนวน 120 ขวด เพื่อสนับสนุนกิจกรรมในครั้งนี้

ซึ่งจัดโดยศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลนครมาบตาพุด กิจกรรมดังกล่าวจัดขึ้นเพื่อเตรียมความพร้อมของสถานที่ให้สะอาดและเป็นระเบียบก่อนวันพระใหญ่ โดยมีพนักงานจิตอาสา BEE ร่วมกับหน่วยงานราชการ ภาคเอกชน และชาวชุมชน ร่วมแรงร่วมใจกันทำความสะอาดบริเวณต่าง ๆ ภายในวัด อาทิ กวาดลานวัด เก็บขยะ ตัดแต่งกิ่งไม้ และทำความสะอาดอาคารศาลาการเปรียญ ทำให้วัดสะอาด สวยงาม พร้อมต้อนรับพุทธศาสนิกชน อีกทั้งยังสะท้อนพลังความร่วมมือของทุกภาคส่วนในการพัฒนาชุมชนให้น่าอยู่ต่อไป



ไปยังสารบัญ >>

BEE ร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล

ประจำปี 2568 ณ ชายหาดแสงจันทร์





จิตอาสา

International Coastal Cleanup 2025





วันเสาร์ที่ 20 กันยายน 2568 บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (บีอีอี) นำโดยคณะผู้บริหาร พนักงาน และครอบครัว ร่วมกิจกรรม **วันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (INTERNATIONAL COASTAL CLEANUP DAY: ICC DAY) ประจำปี 2568** ณ ชายหาดแสงจันทร์ จังหวัดระยอง

กิจกรรม ICC DAY จัดขึ้นเป็นประจำทุกปีในวันเสาร์ที่ 3 ของเดือนกันยายน ซึ่งในปีนี้นับเป็นครั้งที่ 23 ที่นานาประเทศทั่วโลกพร้อมใจกันดำเนินกิจกรรมทำความสะอาดชายฝั่งทะเล โดยร่วมกันเก็บและคัดแยกขยะ เพื่อลดปัญหามลพิษทางทะเล เสริมสร้างสิ่งแวดล้อมที่ดี และปลูกฝังจิตสำนึกให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการดูแลรักษาชายหาดให้คงความงดงามอย่างยั่งยืน

BEE ♥ CSR

ไปยังสารบัญ >>

BEE CSR Vol.24/2025

CLEAN UP DAY ACTIVITY

17 OCTOBER 2028 | 10.00 - 12.00



ขอขอบคุณพนักงานจิตอาสา BEE ที่ร่วมแรงร่วมใจในกิจกรรม
"ปรับภูมิทัศน์และทำความสะอาดลานกีฬา" ณ สวนพุทธมณฑล ชุมชนหนองแตงเม
ทุกคนช่วยกันกวาดพื้น ตัดแต่งกิ่งไม้ ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ
เช่น ห้องน้ำและเส้นทางวิ่ง รวมถึงจัดเตรียมสถานที่และติดตั้งป้าย Backdrop
ก่อนการจัดงานวิ่งของบริษัท BEE Buzzing Fun Run 2025
กิจกรรมในครั้งนี้ช่วยให้พื้นที่โดยรอบสะอาด สวยงาม และสร้างความประทับใจ
แก่สมาชิกในชุมชน ที่มาพักผ่อนและออกกำลังกายในสวนสาธารณะแห่งนี้ 💚

CSR 💚 BEE



ปล่อยปู ปล่อยปลา พาเพลิน ปีที่ 3

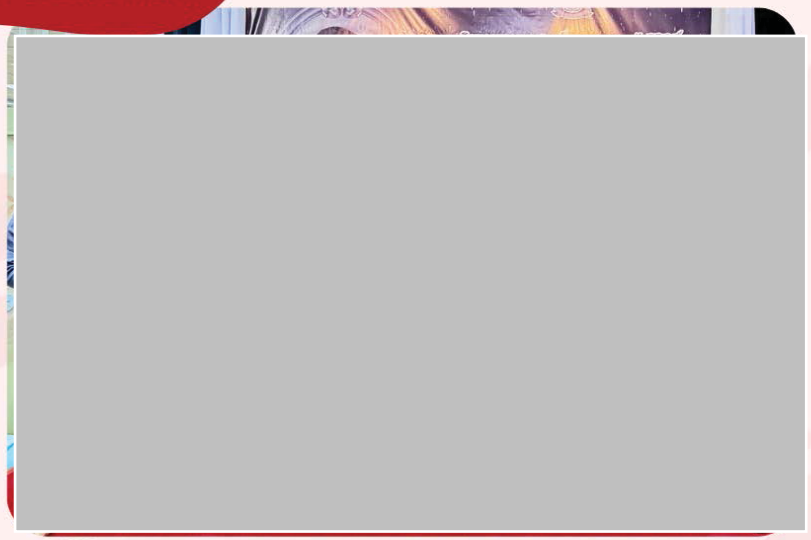
ขอขอบคุณพนักงานจิตอาสา BEE ทุกท่าน

ที่ร่วมกันสร้างรอยยิ้ม พลังบวก สร้างประโยชน์ให้ชุมชนและสิ่งแวดล้อม
ในกิจกรรม **ปล่อยปู ปล่อยปลา พาเพลิน ปีที่ 3**
เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2568 เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเล ถวายเป็นพระราชกุศล
เนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ ในหลวงรัชกาลที่ ๙
ปีนี้พวกเราช่วยกันปล่อย **ลูกปู 199 ตัว** สู่ท้องทะเล และ **หอยพอก 1,999 ตัว**
คืนสู่ผืนป่าชายเลน เพื่อช่วยฟื้นฟูระบบนิเวศ และเพิ่มความอุดมสมบูรณ์
ให้แหล่งธรรมชาติ แล้วพบกันใหม่ในกิจกรรมดีๆ ครั้งต่อไปนะคะ



ไปยังสารบัญ >>

Blood Donation





เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2568 ตัวแทนพนักงานจิตอาสา
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด (บีอีอี)
ได้ร่วมส่งต่อพลังแห่งการให้ ผ่านโครงการ BEE Big LoVE
ในกิจกรรมบริจาคโลหิต ณ โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์

กิจกรรมในครั้งนี้จัดขึ้นเพื่อร่วมช่วยเหลือสังคม
และส่งต่อโอกาสแห่งชีวิตให้แก่ผู้ป่วยที่ต้องการโลหิต
โดยมีพนักงานจิตอาสาจากหลายหน่วยงาน
ร่วมแสดงพลังน้ำใจอย่างอบอุ่น

ขอขอบคุณทุกท่านที่ร่วมเป็นส่วนหนึ่ง
ของการแบ่งปันในครั้งนี้

แล้วพบกันใหม่ในกิจกรรมครั้งต่อไป
ของโครงการ BEE Big LoVE นะคะ

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.53

แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือทางสังคม/การเข้าร่วมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2568

ไปยังสารบัญ >>

CSR Activity Plan 2025

No.	CSR Activities	Month	Status
4	ประเพณีบุญข้าวหลาม ร่วมกับชุมชน	Fab	Done
5	กิจกรรม BST Group ครั้งที่ 1: สานเสวนาชุมชน	Mar	Done
6	กิจกรรมรดน้ำขอพรผู้สูงอายุ ประจำปี 2568 ณ กนอ	Apr	Done
7	ประเพณีสงกรานต์ ร่วมกับชุมชน	Apr	Done
8	มอบทุนการศึกษา 38 ชุมชน	May	Done
9	กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ครั้งที่ 1	May	Done
10	MPR-Q1 กิจกรรมสานสัมพันธ์ MPR รักชุมชน	May	Done
11	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 1: วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้า	Jun	Done
12	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก	Jun	Done
13	โครงการ "บีอีอี พี่คนนี้มีแต่ให้" ปีที่ 3	Jun	Done
14	โครงการ BEE Big LoVE กิจกรรมด้านการส่งเสริมอาชีพ	Jul	Done
15	กิจกรรม BST Group ครั้งที่ 2: เปิดบ้าน	Jul	Done
16	ประเพณีวันเข้าพรรษา ร่วมกับชุมชน	Jul	Done
17	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 2: วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10	Jul	Done
18	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 3: วันแม่แห่งชาติ	Aug	Done
19	กิจกรรมบริจาคโลหิต	Aug	Done
20	กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ครั้งที่ 1: วันอนุรักษ์ชายฝั่งทะเลสากล ICC Day	Sep	Done
21	MPR-Q2 กิจกรรมประกวดดนตรีเยาวชน	Sep	Done
22	MPR-Q3 กิจกรรม Knowledge Sharing	Sep	Done
23	กิจกรรม BST Group ครั้งที่ 3: ปลูกป่า	Oct	Done
24	โครงการ BEE Big LoVE กิจกรรมด้านการส่งเสริมสุขภาพ	Oct	Done
25	กิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ครั้งที่ 2	Oct	Done
26	ประเพณีบุญกฐินสามัคคี ประจำปี 2568 ร่วมกับชุมชน	Nov	Done
27	ประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2568 ร่วมกับชุมชน	Nov	Done
28	กิจกรรม Run for Kids ของศูนย์คามิลเลียน เซนเตอร์ ระยอง	Nov	Done
29	MPR-Q4 กิจกรรมขอบคุณสื่อมวลชน	Nov	Done
30	กิจกรรมสาธารณประโยชน์ ครั้งที่ 4: วันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.9	Dec	Done
31	กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ครั้งที่ 2	Dec	Done
32	กิจกรรมตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน	Jan-Dec	Done

ภาคผนวก ข.54

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน/บันทึกเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและภายนอก/รายงานสรุปข้อร้องเรียน

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

Procedure for Communication of Safety, Health, Environment & Energy

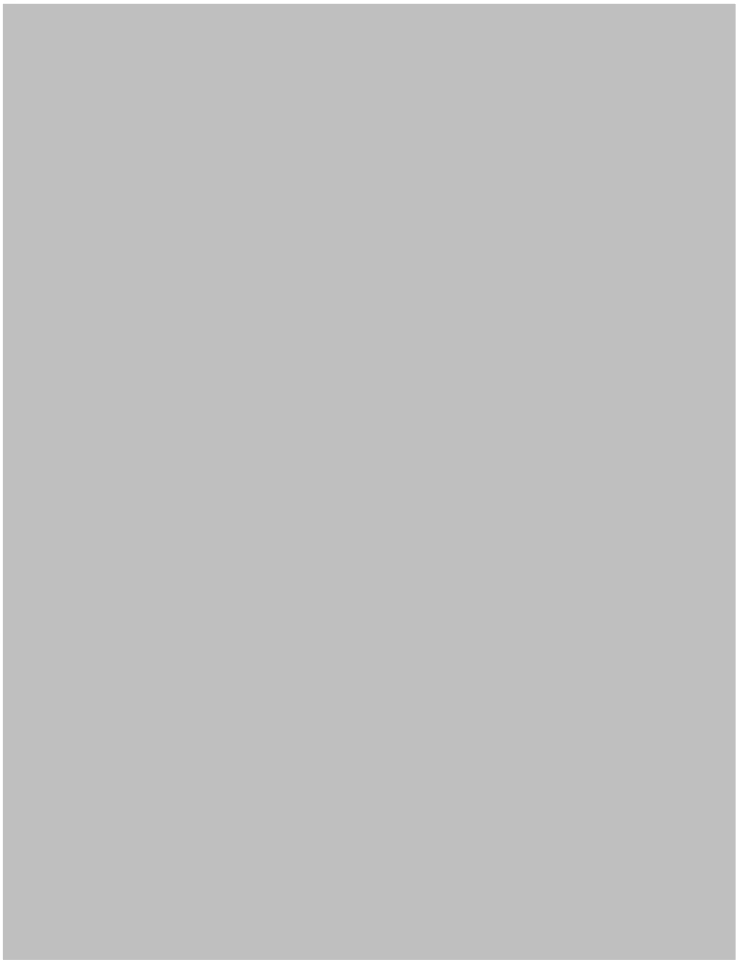
ไปยังสารบัญ >>



ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน
รหัสเอกสาร E-SPR-SHE-P-0003 วันที่มีผลบังคับใช้ 30 มิถุนายน 2568
พิมพ์ครั้งที่ 7 หน้า 6/6 IDE-121/25



ไปยังสารบัญ >>



ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.55

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

ไปยังสารบัญ >>

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๕๘๕ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber) (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง	กรรมการ
๑.๕	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๖	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๒ คน	กรรมการ
๑.๗	ผู้แทนชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๑๐ คน	กรรมการ
๑.๘	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๙	ผู้แทนบริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

/๒. หน้าที่และอำนาจ...

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ และการศึกษาดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข.56

เอกสารการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ไปยังสารบัญ >>

รายชื่อประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์สิ่งแวดล้อม(ตัวแทนภาครัฐ และชุมชนใกล้เคียง) ครั้งที่ 2/2568
วันอังคารที่ 19 สิงหาคม 2568 เวลา 08:00 - 13:00 น.
ห้องแสงจันทร์โรงแรม ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กเพรส ระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อหน่วยงาน	รายชื่อเข้าร่วม	ตำแหน่ง	ลงชื่อ
การนิคมอุตสาหกรรมฯ			
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		ผช.ผอ.สนพ	
ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	
		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	
รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	
		นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	
เทศบาลนครมาบตาพุด		ผู้แทนนายกเทศมนตรี	
		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	
ชื่อชุมชน		**ตำแหน่ง**	
ชุมชนวัดโสภณ		ประธาน	
		ตัวแทนชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนซอยประปา		ประธาน	
		ตัวแทนชุมชน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนบ้านพลง		ประธาน	
		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนหนองน้ำเย็น		ตัวแทนชุมชน	
ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง		ประธาน	
		ตัวแทนชุมชน	

บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตยางสังเคราะห์เอสเอสบีอาร์ (Solution Styrene Butadiene Rubber)
ของบริษัท บีเอสที เอเนอออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2568
วันอังคารที่ 19 สิงหาคม 2568 เวลา 08.30 – 13.00 น. ณ โรงแรมฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กเพรส ระยอง

คณะกรรมการฯ ผู้เข้าประชุม

1. ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ผู้แทนประธานกรรมการและรองประธานกรรมการ)
2. นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง (กรรมการ) (ผู้แทนผู้อำนวยการ กรมควบคุมมลพิษ จ.ระยอง)
3. นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ศูนย์ควบคุมมลพิษ จ.ระยอง (กรรมการ) (ผู้แทนผู้อำนวยการ กรมควบคุมมลพิษ จ.ระยอง)
4. นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ (กรรมการ)
5. นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ รพ. เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพฯ (กรรมการ)
6. ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด (กรรมการ)
7. หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อมเทศบาลนครมาบตาพุด (กรรมการ)
8. ชุมชนวัดโสภณ (ประธาน)
9. ชุมชนวัดโสภณ (ผู้แทนชุมชน)
10. ชุมชนวัดโสภณ (ผู้แทนชุมชน)
11. ชุมชนซอยประปา (ประธาน)
12. ชุมชนซอยประปา (ผู้แทนชุมชน)
13. ชุมชนซอยประปา (ผู้แทนชุมชน)
14. ชุมชนบ้านพลง (ประธาน)
15. ชุมชนบ้านพลง (ผู้แทนชุมชน)

16. ชุมชนหนองน้ำเย็น (ผู้แทนชุมชน)
17. ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง (ประธาน)
18. ชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง (ผู้แทนชุมชน)

ตัวแทนจากทางบริษัทฯ ผู้เข้าร่วมประชุม

1. รองกรรมการผู้จัดการ-เทคนิค
2. ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
3. ผู้จัดการส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิต
4. ผู้จัดการแผนก CSR & เลขานุการ
5. ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย
6. วิศวกรผลิต (Polymerization)
7. วิศวกรกระบวนการผลิต
8. วิศวกรสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และวัฒนธรรมความปลอดภัย

กำหนดการประชุม (Agenda)

09.00 - 09.30 น. ลงทะเบียน
09.30 - 09.45 น. แนะนำคณะกรรมการฯ, ตัวแทนบริษัทฯ กล่าวต้อนรับ และประธานกล่าวเปิดการประชุม
09.45 - 10.45 น. นำเสนอข้อมูลของบริษัทฯ
- ข้อมูลทั่วไปและกระบวนการผลิต
- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ EIA

10.45 - 11.00 น. -------- พักรับประทานอาหารว่าง --------
11.00 - 11.45 น. นำเสนอข้อมูลของบริษัทฯ (ต่อ)
- สรุปผลตรวจวัดตามมาตรการ EIA
- ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
- การดำเนินการด้าน CSR

11.45 - 12.00 น. พูดคุยแลกเปลี่ยนความคิดเห็น
ปิดการประชุม และมอบของที่ระลึก
12.00 - 13.00 น. --------รับประทานอาหารกลางวัน--------

รายละเอียดการประชุม

ลำดับ	รายละเอียดการนำเสนอ	ผู้เสนอ	หมายเหตุ
1	ชี้แจงกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณสถานที่ประชุม และจุดรวมพล	จิกามาศ	
2	Safety Moment	ณัฐณิชา	
3	รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2568 วันที่ 27 พฤษภาคม 2568 ณ โรงแรมระยอง แมริออท รีสอร์ท แอนด์ สปา	จุไรศรี	
4	ชี้แจงเหตุผลการจัดประชุม EIA Committee Meeting 2/2568 ในวันที่ 19 สิงหาคม 2568	ณัฐณิชา	
5	ส่วนหน้าของรายงาน - ข้อมูลทั่วไปของโครงการ - สรุปลำดับการพิจารณารายงาน EIA และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ	จิกามาศ	
6	บทนำ - รายละเอียดโครงการฯ โดยสังเขป ได้แก่ ที่ตั้ง/ ขนาดพื้นที่/ พื้นที่โดยรอบ - แผนผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ด้านต่างๆ ของโครงการ (Lay Out) - ผังกระบวนการผลิตยางสังเคราะห์ SSBR - ตฤดิบและสารเคมี : ชนิด/ปริมาณ/แหล่งที่มา, การขนส่ง, การเก็บกัก/ปริมาณ - ข้อมูลมลพิษที่อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพ : ชนิดของสารมลพิษ, ช่องทางการรับสัมผัส และผลกระทบต่อสุขภาพ - ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ - มาตรการการป้องกันการรั่วไหลของถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี	จิกามาศ	
7	การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ชี้แจงเพิ่มเติม ตามข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะของคณะกรรมการฯ	จิกามาศ/ ณัฐณิชา	

ไปยังสารบัญ >>

7.1	**คำถาม :** การตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่อุปกรณ์มีความถี่ และการตรวจสอบอย่างไร **คำตอบ :** มีการเดินตรวจสอบกระบวนการผลิตทุกวัน (Daily patrol) หากพนักงานพบความผิดปกติจะดำเนินการแก้ไขทันที และทำการตรวจสอบเพื่อจัดทำข้อมูล VOCs Inventory ทุก 6 เดือน (2 ครั้ง/ปี) โดยแบ่งพนักงานรับผิดชอบในการตรวจวัดแต่ละ Unit ตามผัง P&ID ของอุปกรณ์ ใช้เวลาประมาณ 2 เดือนในการตรวจวัด กรณีที่มีการหยุดซ่อมบำรุง บริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการ CoP อย่างเคร่งครัด มีการตรวจสอบการรั่วซึมก่อนเดินเครื่องจักรผลิตหลังจากหยุดซ่อมบำรุง	จิกามาศ/ณัฐณิชา	
7.2	**คำถาม :** บริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย ทำไมมีหลายบริษัท (ตามตารางการ Audit) แสดงว่า Waste มีปริมาณมากใช่หรือไม่ **คำตอบ :** ที่มีหลายบริษัท เนื่องจาก 1 บริษัทจะไม่สามารถรับกำจัดของเสียได้ทุกประเภท ขึ้นอยู่กับใบอนุญาตของบริษัทนั้นๆ ซึ่งทาง BEE จะดำเนินการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทและส่งกำจัดกับบริษัทที่สามารถรับกำจัดได้ เช่น ของเสียอันตราย (เศษผ้าและภาชนะปนเปื้อนสารเคมี) จะส่งกำจัดกับ อัคคีปราการ, เบตเตอร์เวิล์ดกรีน ของเสียไม่อันตราย (กระดาษลูกฟูก, พลาสติกใส) ส่ง Recycle กับ PTSL	จิกามาศ/ณัฐณิชา	
7.3	**คำถาม :** ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของลูกค้า มีการดำเนินการอย่างไร **คำตอบ :** 99% สามารถนำกลับเข้ากระบวนการผลิตใหม่ (Re-process) และ 1% ส่งให้ผู้ผลิตอื่นๆ นำไป Recycle เช่น ยางรองเฟอนิเจอร์, รองเท้าฟองน้ำ	จิกามาศ/ณัฐณิชา	
7.4	**ข้อเสนอแนะ :** เสนอแนะให้บริษัทฯ มีนโยบายรถรับส่งพนักงาน เพื่อช่วยลดปัญหาการจราจรภายในนิคมฯ **คำตอบ :** บริษัทฯ มีการจัดรถรับส่งให้กับพนักงานในแต่ละเส้นทาง	จิกามาศ/ณัฐณิชา	
8	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ	จิกามาศ	
8.1	มาตรการทั่วไป - รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือน	จิกามาศ	

	- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 5 (มีมติให้ความเห็นชอบ) - รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทุก 5 ปี - แจ้งการนิคมฯ กรณีหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร - ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษ และควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบาย - เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยังศูนย์เฝ้าระวังฯ - มีระบบติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs) - การดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ - ทบทวนอุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นในอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน และมีการประชาสัมพันธ์ - จัดทำฐานข้อมูลและจัดเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ		
8.2	คุณภาพอากาศ	จิกามาศ	
8.2.1	ทั่วไป - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ EIA - ควบคุมการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิด - ควบคุมดูแลให้ระบบ CEMs ทำงานได้อย่างต่อเนื่อง - ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิด (Closed System) และเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัย - กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบจากการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) สำหรับกิจกรรมที่ไม่ใช่การดำเนินงานปกติของโครงการ	จิกามาศ	
8.2.2	การป้องกัน Fugitive Emission - จัดทำปริมาณสารอินทรีย์ระเหยที่มีโอกาสรั่วซึมของ 1,3-BD - จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) และ Online Gas Detector	จิกามาศ	

	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับการรั่วไหล หรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น การอบรมให้ความรู้		
8.2.3	เสียง - ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และให้ความรู้กับพนักงาน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	จิกามาศ	
8.2.4	คุณภาพน้ำผิวดิน - การตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย - ติดตั้ง COD Online และเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังฯ - การติดตั้งบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก - ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสภาพสุดท้าย (Final Check Basin) - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียตามค่าที่กฎหมายกำหนดก่อนปล่อยออกสู่ภายนอกโรงงาน - ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย - ติดป้ายเตือนบริเวณจุดระบายน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว - ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออก	จิกามาศ	
8.2.5	คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน - มีคันกั้นและเทพื้นคอนกรีตบริเวณพื้นที่ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีรวมถึงพื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจจะมีการปนเปื้อน - จัดทำ Shallow Ground Water Flow และทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน - ตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดินตามที่กฎหมายกำหนด	จิกามาศ	
8.2.6	นิเวศวิทยาทางน้ำ/การเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ - การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฯ และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน	จิกามาศ	

8.2.7	การคมนาคม - การปฏิบัติตามกฎและเครื่องหมายจราจร เช่น การจำกัดความเร็ว, หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรผ่านชุมชนหนาแน่น - มีเอกสารกำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี - คัดเลือกรถขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS - การจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์ - การตรวจสอบเครื่องยนต์ / ระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน		
8.2.8	กากของเสีย - มีสถานที่กักเก็บกากของเสียและติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุกรณีฉุกเฉิน - ปฏิบัติตามกฎหมายฯ เช่น การคัดเลือกผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาต, การใช้งานผ่านระบบ Manifest System, การขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน และการติดตั้งระบบ GPS - ตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย	จิกามาศ	
8.2.9	เศรษฐกิจ-สังคม - พิจารณารับคนในพื้นที่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงาน - สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ - เปิดโอกาสให้หน่วยงานและชุมชนในพื้นที่เข้าเยี่ยมชมโรงงาน - จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ - สรุปผลการดำเนินโครงการฯ ให้กับชุมชนทราบ - มีระบบการจัดการและการรับเรื่องร้องเรียน	จิกามาศ	
8.2.10	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - มีนโยบายและแผนการกำกับดูแลด้านความปลอดภัยฯ - มีแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ และมีการจัดอบรม - ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่เสี่ยงต่ออันตราย - ติดตั้งอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินบริเวณที่มีการใช้สารเคมี - จัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับสารเคมีและคำแนะนำในการใช้งาน - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	ณัฐณิชา	

ไปยังสารบัญ >>

	- มาตรการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรในเชิงป้องกัน - ช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัยฯ - มาตรการการเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีฉุกเฉิน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในพื้นที่กระบวนการผลิต เช่น ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซตามจุดที่มีความเสี่ยง, ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้		
8.2.11	ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง - รายงานการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยง - ระบบใบอนุญาตทำงาน - การออกแบบอาคาร, ถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมีตามมาตรฐาน - การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง - อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง และระบบความปลอดภัยอื่น ๆ	ณัฐณิชา	
8.2.12	สุขภาพและสาธารณสุข - การตรวจสุขภาพของพนักงาน - มีหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ณัฐณิชา	
8.2.13	ทัศนียภาพ : พื้นที่สีเขียวและการดูแลรักษา	ณัฐณิชา	
9	สรุปผลตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เดือน ก.ค. - ธ.ค. 67 ถึง ม.ค. - มิ.ย. 68 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (1,3-บิวทาไดอีน, สไตรีน, ไซโคลเฮกเซน, โทลูอีน)ที่ชุมชนบ้านพลง, ชุมชนซอยร่วมพัฒนา, ชุมชนวัดมาบชลูด ตรวจวัดทุก 1 เดือน (12 ครั้ง/ปี) - คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย DFTO, RTO หน่วยที่ 1 และ 2 ตรวจวัดทุก 6 เดือน 7 วันต่อเนื่อง (2 ครั้ง/ปี) - คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้ว ที่จุดระบายน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน ตรวจวัดทุก 1 เดือน (12 ครั้ง/ปี)	จิกามาศ	
	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - สารเคมี ตรวจวัดทุก 3 เดือน (4 ครั้ง/ปี) บริเวณส่วนนำตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ หน่วยที่ 1, 2, ส่วนเตรียมผลิตภัณฑ์สุดท้าย หน่วยที่ 1, 2	จิกามาศ	

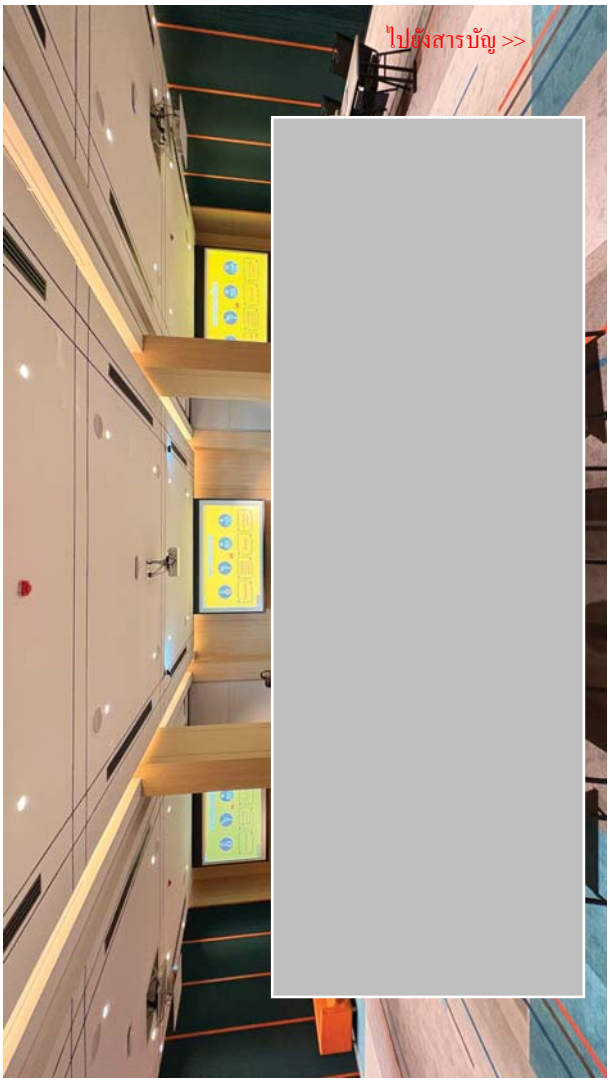
	- การตรวจวัดระดับความดังเสียงในสถานประกอบการ ตรวจวัดทุก 6 เดือน (2 ครั้ง/ปี)		
10	รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง - การจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงทุก 5 ปี - ตัวอย่างการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยงฯ	ณัฐณิชา	
11	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	ภทรพร	
12	คำถามและข้อเสนอแนะ		
12.1	**คำถาม** : น้ำที่อยู่ในบริเวณพื้นที่กักเก็บของเสียจำพวกสารเคมีเมื่อใช้ล้างทำความสะอาดแล้วมีการกักเก็บน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีไว้ที่บ่อบำบัดใช่หรือไม่ : ระบบบำบัดน้ำเสียสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นได้หรือไม่ : หากนำไปกักเก็บที่บ่อบำบัดน้ำเสียซึ่งเป็นระบบบำบัดแบบชีวภาพสามารถบำบัดน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารเคมีได้หรือไม่ **คำตอบ** : บริเวณพื้นที่ Polymer waste เป็นพื้นที่จัดเก็บเศษยางที่ส่งกำจัดซึ่งไม่มีการเติมสาร Antioxidant (อาจทำให้เกิดปฏิกิริยาและลุกติดไฟได้ หากสัมผัสกับอากาศ) จึงต้องมีการฉีดพรมน้ำเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของยางกับอากาศ บริเวณพื้นจะมีการเทคอนกรีตและทำรางระบายน้ำเสียเพื่อนำน้ำที่ปนเปื้อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย : ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทมี Capacity รองรับน้ำเสีย 250 ลบ.ม.ต่อวัน กระบวนการผลิตมีน้ำเสียประมาณ 150 ลบ.ม.ต่อวัน ซึ่งเป็นน้ำจากพื้นที่ Polymer waste มีปริมาณน้อยกว่า 1% ของน้ำจากกระบวนการผลิตจึงสามารถรองรับได้อย่างเพียงพอ : สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตเป็นสารเคมีประเภทสารอินทรีย์ และจะมีเศษยางปะปนมา ซึ่งจะมีระบบแยกไขมันออกจากน้ำ (DAF) กำจัดเศษยางออกจากน้ำเสียที่จะนำไปบำบัด และมีระบบบำบัดแบบ Activated sludge ซึ่งสามารถบำบัดน้ำปนเปื้อนสารเคมีได้		
12.2	**ข้อเสนอแนะ :** ให้ความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ Bellow seal valve, Double valve, Double seal กับคณะกรรมการฯ		

	คำตอบ : วาล์วเป็นอุปกรณ์สำหรับเปิด-ปิดท่อขนส่งของไหลหรือก๊าซให้ไหลจากต้นน้ำไปยังปลายน้ำ โดยจะใช้การหมุนก้านวาล์ว ซึ่งวาล์วโดยทั่วไปจะใช้ Packing หากมีการสึกหรอหรือเสื่อมสภาพจะทำให้ก๊าซ (VOCs) รั่วไหลออกมาได้ แต่ Bellow seal valve จะเป็นวาล์วชนิดพิเศษซึ่งไม่มี packing เรียกได้ว่าเป็น Zero leak จะเป็นโลหะที่สามารถป้องกันการกัดกร่อน และทนแรงดันได้สูง บริษัทฯ มีการเลือกใช้ Bellow seal valve กับท่อขนส่งที่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีน เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มี VOCs หรือ 1,3 บิวทาไดอีน รั่วไหลออกสู่บรรยากาศ		
12.3	**คำถาม :** บริษัทมีเกณฑ์การคัดเลือกพารามิเตอร์สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศของระบบบำบัดอากาศทั้ง 2 ชนิด (4 ปล่อง) อย่างไร **คำตอบ :** บริษัทมีระบบอากาศ 2 ระบบ คือ DFTO และ RTO แต่ละระบบจะมี 2 หน่วย ซึ่งทั้ง 2 ระบบจะรับก๊าซเสียจากแหล่งกำเนิดที่แตกต่างกัน DFTO จะรับก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตส่วน Polymerization หรือส่วนทำปฏิกิริยา ซึ่งเป็นระบบปิด ก๊าซเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่จะเป็นไนโตรเจนไดออกไซด์และ 1,3 บิวทาไดอีน เป็นก๊าซที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้อีก พารามิเตอร์หลักจึงเป็น 1,3 บิวทาไดอีน ส่วน RTO จะรับก๊าซเสียจากส่วนผลิตภัณฑ์สุดท้าย ก๊าซเสียที่เกิดขึ้นจะมาจากการระเหยของตัวทำละลายที่ใช้ในการผลิตยางสังเคราะห์	ชฎาวุฒิ/ธวัช/จิกามาศ	
12.4	**คำถาม :** การตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชน 3 จุด พบว่าบางชุมชนมีค่า 1,3 บิวทาไดอีนไกล้ค่ามาตรฐานกำหนด บริษัทมีการเก็บข้อมูลค่าที่สูงในบริเวณชุมชนหรือไม่ มีการ monitor อย่างไร **คำตอบ :** บริษัทจะมีการตรวจสอบกิจกรรมภายในร่วมกับทิศทางลม เพื่อตรวจสอบว่าค่า 1,3 บิวทาไดอีนที่สูงขึ้นมีความเกี่ยวข้องกับกิจกรรมของบริษัทฯ หรือไม่	จิกามาศ	
12.5	**คำถาม :** บริษัทมีการจัดเก็บและชี้แจงข้อมูลกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่เกี่ยวกับค่าพารามิเตอร์ที่สูงขึ้นอย่างไร **คำตอบ :** บริษัทมีการนำเสนอข้อมูลผลการตรวจวัดและชี้แจงรายละเอียดในรายงาน EIA monitoring และในการประชุมคณะกรรมการฯ	จิกามาศ	
12.6	**ข้อเสนอแนะ :** ควรเพิ่มสถานีตรวจวัดบริเวณชุมชนบริเวณใกล้เคียง (ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่)	จิกมาศ	

	คำตอบ : บริษัทฯ มีการตั้งสถานีตรวจวัดตามข้อกำหนดของ EIA ซึ่งมีการกำหนดจุดตรวจวัดตามผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วย Air model เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดจากบริษัทฯ และได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ทั้งนี้ ชุมชนตากวนจะมีการตั้งสถานีตรวจวัดจากบริษัทอื่นหรือหน่วยงานราชการ เพื่อนำข้อมูลการตรวจวัดมาประกอบการพิจารณาผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมภายในนิคมฯ		
12.7	**คำถาม :** บริษัทมีการตรวจวัดเสียงแบบพื้นที่บริเวณที่มีเสียงดังและมีพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานหรือไม่ และผลการตรวจวัดผ่านเกณฑ์ที่กำหนดหรือไม่ **คำตอบ :** บริษัทมีการตรวจวัดเสียงแบบพื้นที่และแบบติดตัวบุคคลสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังจากอุปกรณ์และเครื่องจักรในพื้นที่กระบวนการผลิต และผลตรวจวัดไม่เกินค่าที่กฎหมายกำหนด เมื่อคำนวณจากระยะเวลาการรับสัมผัส	จิกามาศ	
12.8	**คำถาม :** บริษัทมีการให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีหรือไม่ **คำตอบ :** บริษัทมีการจัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด ซึ่งจะมีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตราย การรับสัมผัสและการปฐมพยาบาลให้กับพนักงาน เพื่อศึกษาข้อมูลก่อนเริ่มปฏิบัติงาน มีการติดป้าย SDS ฉบับย่อบริเวณที่มีการทำงานกับสารเคมี และมีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และมีการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน มีการสุ่มตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานและสอบถามความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมี	จิกามาศ/ณัฐณิชา	
12.9	**คำถาม :** บริษัทมีการตรวจวัดค่า VOCs ของน้ำจากบ่อรองรับน้ำฝน 15 นาทีแรก และระบบบำบัดน้ำเสียหรือไม่ **คำตอบ :** น้ำจากบ่อรองรับน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจะถูกส่งมาที่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัด โดยบริษัทจะมีการเก็บตัวอย่างน้ำที่อยู่ในบ่อรับน้ำเสียเพื่อตรวจวัดค่า VOCs เอาไปวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการเพื่อดูค่า VOCs ที่ระเหยออกมา และใช้โปรแปรม water9 เพื่อคำนวณปริมาณการปลดปล่อยสาร VOCs	จิกามาศ	

ผู้บันทึกรายงานการประชุม : น.ส.สุภาพร ปัจจีย์


SHE NEWSLETTER
Environment Vol. 08/25
BE
ครั้งที่ 2
19
08
25
เตรียมพร้อม
ประชุมคณะกรรมการ
มวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 585/2565
ลงวันที่ 12 ตุลาคม 2565 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
ประกอบด้วย ตัวแทนภาครัฐ และชุมชนใกล้เคียง เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล และ
ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะ
กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยกำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
วันอังคารที่ 19 สิงหาคม 2568
บริษัท บีเอสที เอเนอจอส อิลาสโตเมอร์ จำกัด จึงได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ครั้งที่ 2/2568
ในวันอังคารที่ 19 สิงหาคม 2568 เวลา 8.30 - 13.00 น. โรงแรม ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กเพรส ระยอง
โดยนำเสนอข้อมูลดังต่อไปนี้
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วง
เดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม 2567
และ เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน 2568
วัตถุประสงค์
• เพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน (EIA Monitoring)
• รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจาก
อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.57

แผนและผลการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

ไปยังสารบัญ >>

INSPECTION PREVENTIVE MAINTENANCE VIBRATION MONITORING MASTER PLAN

PM CODE	PM TASK DESCRIPTION	EQ. TAG no.	Description	Ranking	Activity	Frequency	Frquency unit	Due date	Assign to	Route	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
PM1401009	**Vibration inspection and analysis**	**Utility Phasel**								**RT1400009**												
		P-4101A	TREATED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4101B	TREATED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102A	COOLING WATER MAKE UP PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4102B	COOLING WATER MAKE UP PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401A	COOLING TOWER FAN A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		CT-4401B	COOLING TOWER FAN B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401A	COOLING WATER PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4401B	COOLING WATER PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4402	SULFAC STORAGE TANK FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403A	SODA STORAGE TANK FEED PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4403B	SODA STORAGE TANK FEED PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501A	DEMINERALIZED WATER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4501B	DEMINERALIZED WATER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5207	TANK LORRY AREA WATER PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901A	DMW BOOST PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0901B	DMW BOOST PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151A	TRANSFER PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4151B	TRANSFER PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159A	RECOVERY PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4159B	RECOVERY PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4551B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5251	RAPID MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5252	SLOW MIXER	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		A-5253	AGITATOR FOR DAF.UNIT	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251A	AIR BLOWER A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251B	AIR BLOWER B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5251C	AIR BLOWER C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251A	SURGE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251B	SURGE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5251C	SURGE PUMP C	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254A	HIGH PRESSURES PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5254B	HIGH PRESSURES PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0172	STYRENE UNLOADING PUMP	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0250	DRY RAW CHX UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0251	DRY RAW TNL FEED PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252A	OIL UNLOADING PUMP A	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0252B	OIL UNLOADING PUMP B	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-0805	WET SOLVENT UNLOADING PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601A	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-4601B	AIR COMPRESSOR A	Bp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270A	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5270B	GAS TREATMENT HIGH PRESSURE PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271A	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP A	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-5271B	GAS TREATMENT CENTRIFUGAL PUMP B	C	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-1	DFTO BLOWER 1	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5101-2	DFTO BLOWER 2	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-901	RTO EXHUAST FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-921	RTO PURGE FAN	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-58-931	RTO COMBUSTION BLOWER	-	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		P-4201	FIRE PUMP	Cp	Vibration check	1	Month	WEEK 4	Inspection technician	RT1400009	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PM1401010	**Vibration inspection and analysis**	**Agitator Phasel**								**RT1400010**												

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ไปยังสารบัญ >>

VIBRATION REPORT

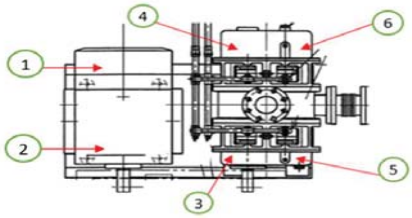
Vibration monitoring

Eq. Tag : B-5251A | Eq. Name: WASTE GASS BLOWER A | Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE	Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
	Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
	Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25		STOP																									
21/02/25		STOP																									
07/03/25		STOP																									
04/04/25		STOP																									
13/05/25		2.09	2.46	2.65	42.4	2.56	3.09	3.33	45.8	5.63	9.35	6.06	56.6	6.29	9.85	8.12	56.2	6.19	7.56	6.15	58.6	7.50	8.73	7.52	59.8		
18/06/25		2.36	3.11	3.60	40.8	2.15	3.42	3.06	44.6	5.64	7.44	6.37	54.5	7.38	8.63	6.69	57.2	5.54	####	5.44	56.1	8.18	10.49	8.49	60.2		
15/07/25		2.25	3.51	3.04	43.1	2.28	3.62	3.00	44.9	5.89	8.11	5.55	52.3	5.94	8.95	6.10	47.7	6.02	####	6.43	53.9	7.31	7.97	7.70	47.9		
30/07/25		1.85	2.01	2.35	-	1.48	2.70	2.19	-	5.33	6.83	4.97	-	7.17	####	6.27	-	5.86	####	4.80	-	7.37	12.06	6.33	-		
14/08/25		STOP																									
17/09/25		STOP																									
02/10/25		2.34	2.18	3.03	41.1	1.67	2.87	3.41	46.2	6.22	####	5.85	53.3	7.89	8.29	5.45	50.2	6.32	9.07	5.45	54.8	6.43	8.97	7.12	51.1		
06/11/25		STOP																									
10/12/25		2.05	2.81	1.90	42.1	2.40	3.25	1.76	44.6	5.89	7.95	7.35	52.3	6.59	7.51	6.21	51.4	6.84	8.20	6.17	54.6	6.60	7.98	6.16	52.5		

VIBRATION REPORT

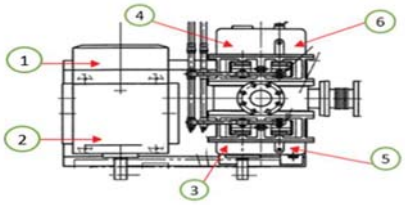
Vibration monitoring

Eq. Tag : B-5251B | Eq. Name: WASTE GASS BLOWER B | Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3
Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE	Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
	Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
	Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25		STOP																									
21/02/25		1.25	3.54	0.99	44.2	1.84	2.60	1.62	49.9	3.58	7.74	3.69	51.2	5.02	6.06	4.11	52.0	3.56	9.00	3.15	50.8	4.30	6.78	3.90	53.4		
07/03/25		STOP																									
04/04/25		1.58	2.25	2.20	40.5	1.60	1.81	1.69	48.8	3.32	3.96	4.14	62.1	5.70	7.38	5.50	60.4	3.45	6.13	4.20	62.5	4.34	6.02	4.05	62.8		
13/05/25		STOP																									
18/06/25		STOP																									
21/07/25		1.54	2.72	2.26	-	1.83	3.03	2.35	-	2.74	5.91	3.63	-	4.57	5.41	4.18	-	2.87	6.42	4.02	-	4.28	6.87	5.81	-		
14/08/25		1.21	2.52	2.43	41.5	1.83	4.31	2.65	46.9	3.08	6.36	5.18	55.2	4.19	7.97	3.84	58.4	3.57	6.40	4.66	62.1	4.99	6.35	5.33	60.8		
17/09/25		STOP																									
21/10/25		1.24	3.03	2.42	43.2	1.52	3.31	2.03	48.1	3.65	5.72	5.09	56.8	4.44	7.27	5.46	60.5	4.01	7.32	4.74	58.9	4.80	7.95	5.39	61.3		
06/11/25		2.70	4.29	2.22	43.2	3.97	9.79	4.64	51.1	3.43	4.60	4.11	61.2	4.78	7.57	4.65	64.3	3.27	6.09	4.73	63.2	4.75	7.36	4.33	65.4		monitor motor high vibration
15/12/25		1.16	1.91	2.14		1.52	2.08	2.05		2.85	4.98	3.78		3.98	5.55	4.31		2.81	5.40	3.75		3.48	4.65	3.92			

ไปยังสารบัญ >>

VIBRATION REPORT

Vibration monitoring

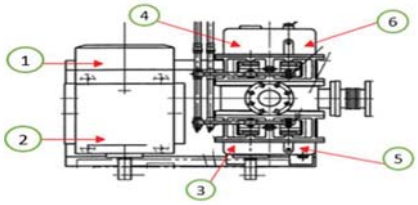
Eq. Tag :	B-5251C	Eq. Name:	WASTE GASS BLOWER C	Page 1 of 1

PLANT : BEE
Unit : #WTU
POWER : 45 KW
SPEED : 1475 rpm
Data Collector : CSI 2140
UNIT : mm/s RMS

Acceptance Std. By ISO 10816-3

Level 1 : 0.0-4.5 mm/s
Level 2 : 4.5-5.6 mm/s
Level 3 : 5.7-7.0 mm/s
Level 4 : 7.1 mm/s up

Temperaure not over 70 °C



DATE	Position	#1				#2				#3				#4				#5				#6				Other Condition	AdditonActivity
	Bearing Code																									Noise , Current , Pressure , Oil	
	Direction	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.	H	V	A	Temp.		
08/01/25		1.8	2.6	2.6	41.8	2.40	2.2	2.6	44.9	5.20	12.0	5.8	48.6	5.1	8.6	6.8	50.1	5.77	8.78	6.23	47.8	4.55	9.84	7.53	52.4		
21/02/25		STOP																									
07/03/25		2.39	2.84	1.22	43.2	2.13	2.60	1.71	32.4	5.26	9.83	3.50	63.5	5.80	9.75	7.33	62.4	5.23	10.83	5.95	60.7	5.63	12.42	6.00	62.4		
04/04/25		STOP																									
13/05/25		STOP																									
18/06/25		STOP																									
23/07/25		1.06	1.60	1.76	-	1.62	1.88	1.89	-	3.52	6.97	4.40	-	4.37	6.10	5.19	-	3.23	6.93	3.85	-	5.64	5.53	6.81	-		
14/08/25		STOP																									
17/09/25		1.27	1.86	1.67	40.5	1.75	1.70	1.57	45.2	3.59	7.43	3.41	51.1	4.02	7.54	3.78	59.2	3.74	6.41	4.30	52.4	4.50	9.92	5.96	61.3		
21/10/25		STOP																									
10/11/25		2.51	3.93	3.59	-	2.55	3.28	2.29	-	5.51	8.67	4.84	-	5.80	7.47	5.96	-	4.35	8.29	4.35	-	5.76	8.52	6.89	-		Test run
10/12/25		STOP																									

ไปยังสารบัญ >>

ภาคผนวก ข.58

การจัดกิจกรรม 5 ส.

ไปยังสารบัญ >>

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

ประกาศ ฉบับที่ 007 / 2566

เรื่อง นโยบาย และวัตถุประสงค์กิจกรรม 5ส.

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด มีนโยบายดำเนินกิจกรรม 5ส ได้แก่ สะสาง สะดวก สะอาด สร้างมาตรฐาน และสร้างวินัย ให้เป็นการส่งเสริมและสนับสนุนประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน โดยอาศัยความร่วมมือร่วมใจของบุคลากร เป็นพื้นฐานในการพัฒนาการปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพการดำเนินธุรกิจ เพื่อให้ดำเนินงานเป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงได้กำหนดนโยบายเป็นแนวปฏิบัติกิจกรรม 5ส ดังนี้

1. ส่งเสริมและสนับสนุนให้บุคลากรของบริษัท มีความเข้าใจ และนำหลักการทำกิจกรรม 5ส ไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และต่อเนื่องเสมือนเป็นภารกิจประจำ
2. ให้ผู้บังคับบัญชาทุกระดับให้การสนับสนุนส่งเสริม รวมทั้งเป็นแกนนำในการดำเนินกิจกรรม 5ส โดยคอยกำกับดูแล ติดตาม ตลอดจนให้คำแนะนำและร่วมแก้ไขปัญหา โดยให้ถือเป็นภารกิจที่สำคัญ
3. จัดให้มีการทำกิจกรรม 5ส เป็นพื้นฐานเพื่อพัฒนา ปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องจนเป็นวัฒนธรรมองค์กร
4. จัดให้มีการตรวจติดตาม ประเมินผลการดำเนินกิจกรรม 5ส เป็นระยะอย่างต่อเนื่อง
5. จัดให้มีการประชุมเพื่อนำเสนอผลการดำเนินกิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน 5ส เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้ประสบการณ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 31 กรกฎาคม 2566
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.
175 Sathorn City Tower 10th Floor, South Sathorn Road, Tungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120. Tel. +66 (0) 2679 6644 Fax. +66 (0) 2679 6650

Announcement order no. 007/2023

Subject: The 5S Policy and Objective

BST ENEOS Elastomer Company Limited has the policy in 5S, Which includes Oranization (Seiri), Neatness (Seiton), Cleaning (Seisou), Standardization (Seiketsu) and Discipline (Shitsuke), to enhance work efficiency through employee involvement. It is also the way to achieve the good quality assurance of business. Therefore, the policy has been set as below.

1. To provide knowledge and encourage employees at all level to participate in 5S activity as part of the operations.
2. All levels of supervisors shall perform as a leader in 5S activity by supervising, following, advising, and solving any problems as a duty.
3. To implement the 5S activity as the basis for Productivity & Quality improvement and continue to be a corporate culture.
4. To provide the follow up and evaluation system for monitoring the performance of the 5S activity continuously.
5. To organize activities to present of 5S practices for knowledge and experience sharing.

Effective from 31st July 2023 onwards.

Please be informed accordingly

Announcement dated 31st July 2023
BST ENEOS Elastomer Co., Ltd

บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด
175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 10 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ +66 (0) 2679 6644 โทรสาร. +66 (0) 2679 6650

คำสั่งที่ 12/2566
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกิจกรรม 5ส.

เพื่อให้การดำเนินกิจกรรม 5ส ซึ่งเป็นพื้นฐานของการทำงานอย่างปลอดภัย การส่งเสริมและสนับสนุนประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน โดยอาศัยความร่วมมือร่วมใจของบุคลากรในการพัฒนาการปฏิบัติงาน และเป็นแนวทางไปสู่การประกันคุณภาพการดำเนินธุรกิจ จึงเห็นชอบให้มีการแต่งตั้ง คณะกรรมการกิจกรรม 5ส.โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1.	คุณวันอรุณ ตันอายุวรรณะ	ประธานกรรมการ
2.	คุณเกี๋จวลี หัตถการุณย์	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
3.	คุณธีรนิติ์ เชื่อวิทยาวุฒิ	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
4.	คุณธีรพงศ์ ฐิตกุลรักษ์	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
5.	คุณวัชระ มีสี	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
6.	คุณปรางค์วิรินทร์ หารสุโพธิ์	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
7.	คุณจุรีพร ศรีธรรม	ฝ่ายสร้างมาตราฐานและตรวจประเมิน
8.	คุณณัฐกิตติ์ พันธ์ทิพย์กิตติ์	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
9.	คุณวาทินี กล้าหาญ	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
10.	คุณผกามาส ทันดอน	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
11.	คุณพัชรี ปทุมศิริถาวร	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
12.	คุณศิริลักษณ์ สุวรรณ	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
13.	คุณศศิธร ศรินทุ	ฝ่ายส่งเสริมกิจกรรม
14.	คุณไมค์ คาร์ลตันเบิร์ด	ฝ่ายประชาสัมพันธ์
15.	คุณเอมปวีร์ ธนินท์ธนารุจน์	ฝ่ายประชาสัมพันธ์
16.	คุณอวิกา พุ่มสวัสดิ์	ฝ่ายประชาสัมพันธ์
17.	คุณจินดารัตน์ สีภัย	ฝ่ายประชาสัมพันธ์
18.	คุณรุ่งทิพย์ เด่นนิพนธ์	ฝ่ายประชาสัมพันธ์
19.	คุณณัชภัสร์ กัญจนสิทธิภัทร	ฝ่ายประชาสัมพันธ์

โดยมีเจ้าหน้าที่และความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. จัดกิจกรรมส่งเสริมและสนับสนุนให้บุคลากรของบริษัท มีความเข้าใจ และนำหลักการทำกิจกรรม 5ส ไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และต่อเนื่อง เสมือนเป็นภารกิจประจำ
2. จัดให้มีการตรวจติดตาม ประเมินผลการดำเนินกิจกรรม 5ส เป็นระยะอย่างต่อเนื่อง
3. จัดให้มีการประชุมเพื่อนำเสนอผลการดำเนินกิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน 5ส เพื่อแลกเปลี่ยนความรู้ประสบการณ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 31 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 31 กรกฎาคม 2566

BST ENEOS Elastomer Co., Ltd.
175 Sathorn City Tower 10th Floor, South Sathorn Road, Tungmahamek,
Sathorn, Bangkok 10120. Tel. +66 (0) 2679 6644 Fax. +66 (0) 2679 6650

Announcement order no. 12/2023
Subject: Appointment of 5S Committee

In order to enhance work efficiency through employee involvement to achieve the safe work condition and good quality assurance of business, the company deems to appointment of 5S committee as following list:

1.	Mr. Wanaroon Tanayuwana	Chairman
2.	Miss Ketwalee Hattakaroon	5S Standardization and Audit
3.	Mr. Teerani Chuawittayawut	5S Standardization and Audit
4.	Mr. Theeraphong Thitakulrak	5S Standardization and Audit
5.	Mr. Watchara Meesee	5S Standardization and Audit
6.	Miss Prangvirin Hansupho	5S Standardization and Audit
7.	Mrs. Jureeporn Sritham	5S Standardization and Audit
8.	Mr. Natthakit Phantisak	5S concept
9.	Miss Watinee Klaharn	5S concept
10.	Miss Phakamas Tundorn	5S concept
11.	Miss Patcharee Patumsirithaworn	5S concept
12.	Miss Siriluck Suwan	5S concept
13.	Miss Sasithon Sarindu	5S concept
14.	Mr Mike Carltonbird	5S Promotion
15.	Miss Ampavee Tnintanaruj	5S Promotion
16.	Miss Awika Poomsawad	5S Promotion
17.	Miss Jindarat Sepai	5S Promotion
18.	Miss Rungthip Denniphon	5S Promotion
19.	Miss Natchapat Kansittipat	5S Promotion

The committee shall have duties and responsibilities as follow:

1. To provide knowledge and encourage employees at all level to participate in 5S activity as a part of the operations.
2. To provide the follow up and evaluation system for monitoring the performance of 5S activity continuously.
3. To organize activities to present of 5S practices for knowledge and experience sharing.

Effective 31st July 2023 onwards.



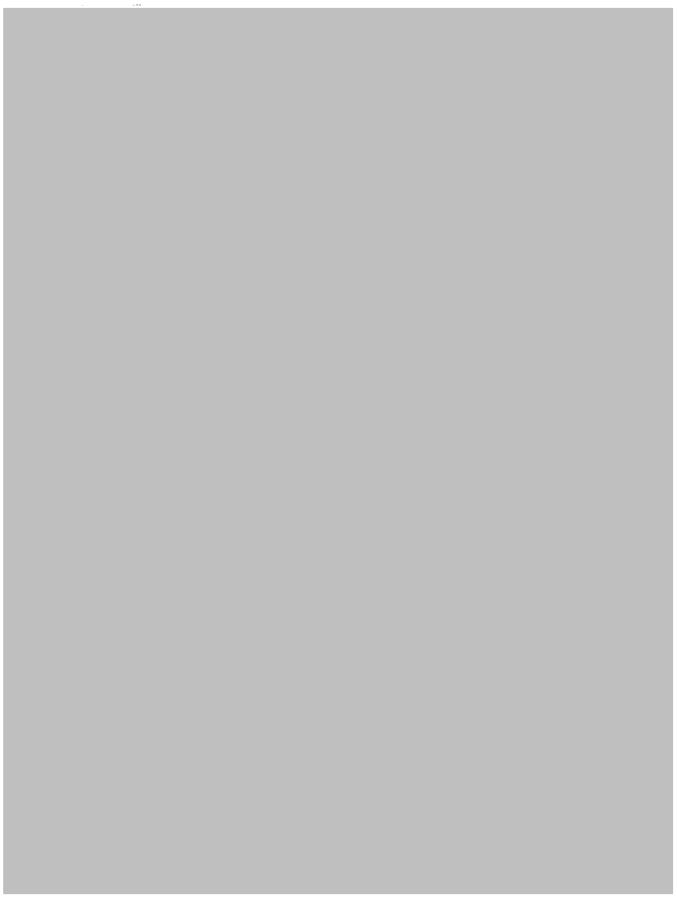
เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที เอเนออส อิลาสโตเมอร์ จำกัด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส

5S Standard Manual



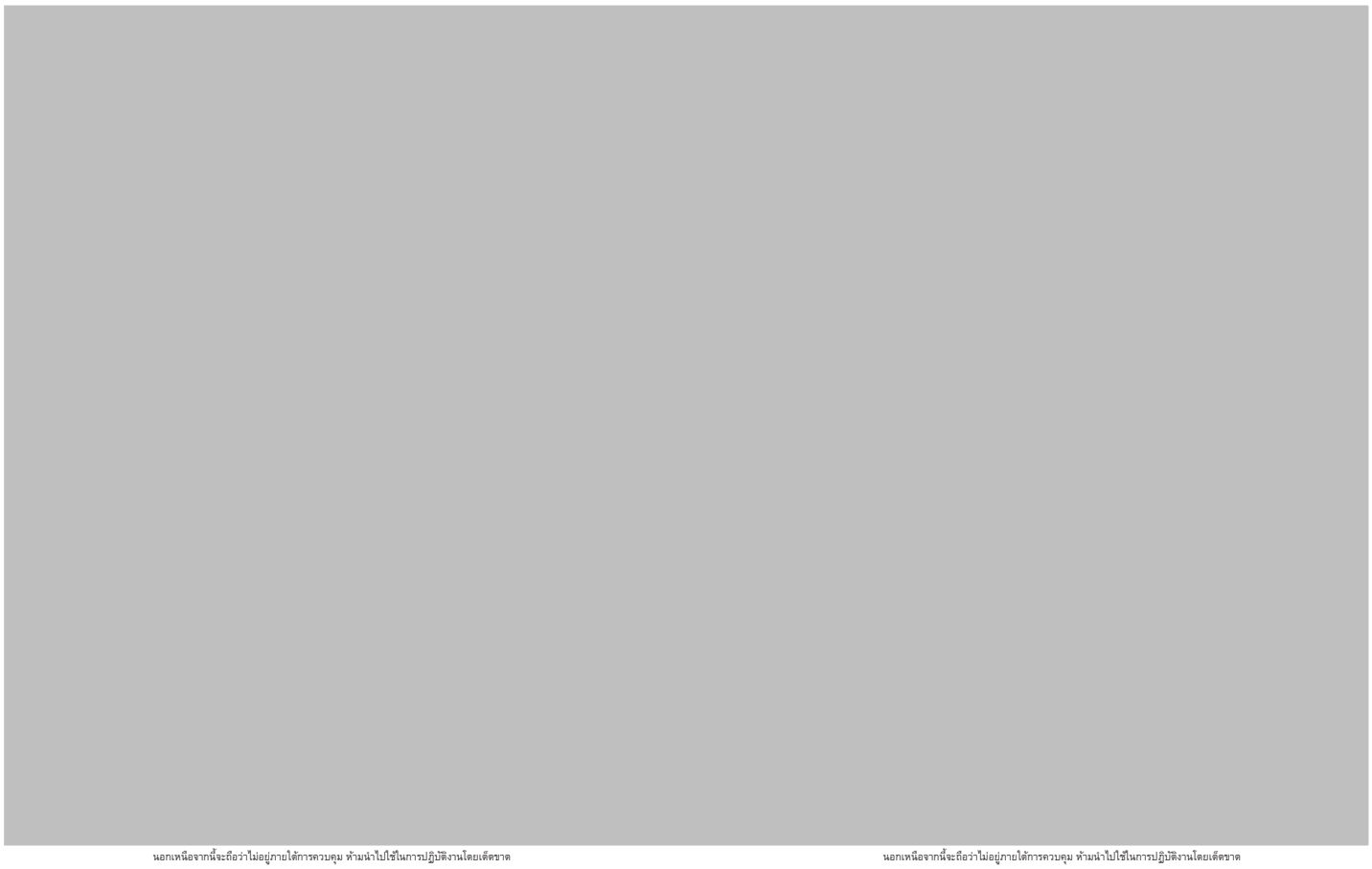
ไปยังสารบัญ >>





ไปยังสารบัญ >>

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **6** | 3 0 GDE-021/23



นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

นอกเหนือจากนี้จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **7** | 3 0 GDE-021/23

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **8** | 3 0 GDE-021/23



ไปยังสารบัญ >>

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



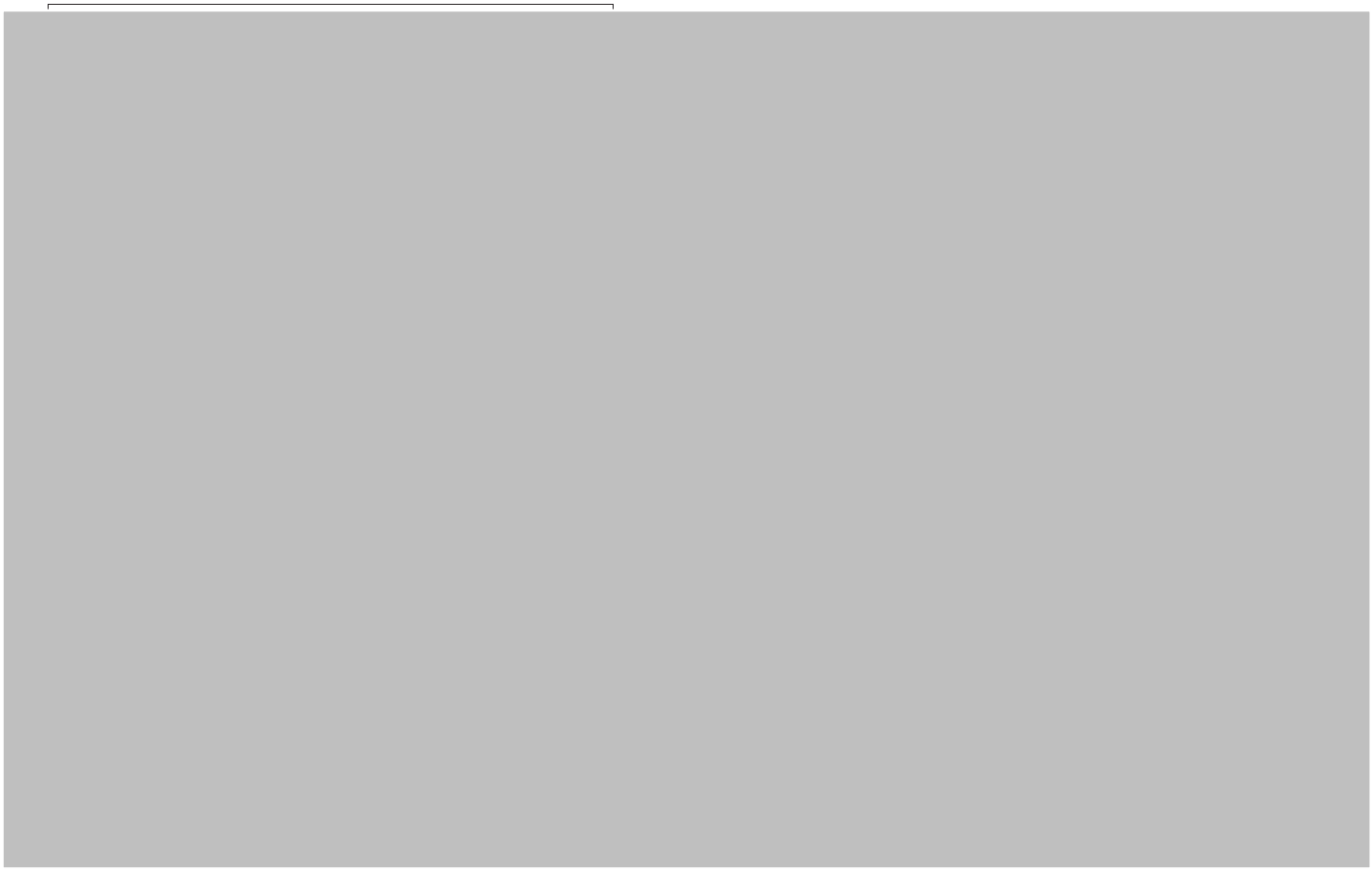
คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566



นอกเหนือจากนี้จะถือว่าเอกสารอยู่ภายใต้การควบคุม หากนำไปใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต

ไปยังสารบัญ >>





ไปยังสารบัญ >>

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6



คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6



ไปยังสารบัญ >>

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **22** | 3 0 GDE-021/23



คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **23** | 3 0 GDE-021/23

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **24** | 3 0 GDE-021/23







ไปยังสารบัญ >>

คู่มือมาตรฐานกลาง 5ส
รหัสเอกสาร: G-MF-5S-P-0001 วันที่มีผลบังคับใช้: 04 กรกฎาคม 2566
พิมพ์ครั้งที่: 6 Page: **30** | 3 0 GDE-021/23



5S AUDIT
ครึ่งปีหลัง

เทศกาล AUDUT กลับมาแล้ว เตรียมพื้นที่ของคุณให้พร้อมมม!!!

วิธีการรับ AUDIT

Leader auditor ของแต่ละทีม ยืนยันทำการนัดหมายกับ Member
และ Auditee (เจ้าของพื้นที่) เพื่อเข้าทำการ Audit
โดย CC Email : 5s committee

เริ่มทำการ Audit ได้ตั้งแต่ 8 กันยายน - 17 ตุลาคม

Division	Audit Area	Lead Auditor	Member	Auditee (เจ้าของพื้นที่)
AM, AC, CLI, PP, PR	Admin Office - คนชั้นสูง	อวิกา	วาหินี	ธนินี
MT	MT - (ME) หวานเจี๊ยบ	บุญช่วย	พิลาภ	วสันต์
MT	MT - (IN) Instrument 51	ศรัณยู	ภัฏ	เจษฎากร
MT	MT - Office	วราพล	จินดารัตน์	ชุตินันท์
PPD	PPD Shift B - แหวกหญ้าให้งูสื่น	ขจรเดช	อติกานต์	ฤทธิไกร
PPD	PPD Shift D - ทุลักทุเลทีม	วิทยา	ภัทรพล	ศิริชัย
PPD, FPD	PD - PD Office	ณัฐกิตติ์	ปาณภัช	ณัชภัสร์
FPD	FPD Shift B - B Quik	ภูริทัต	อนุพล	ตติ
FPD	FPD Shift D - 5S Pedigree	ประมวล	จักรเพชร	นิรมิตร
PE	PE - 5ส ไม่ใส่เกือก	กัญญาภัทร	ศิริลักษณ์	ชัยพร
RP	WRP - Office RP	ธนัทธรณ์	ไกรสร	วันชาติ
WH	WRP - Product & Packaging WH	พัชรี (ปอย)	ภทรพร	ภาคภูมิ, ทรงพล
QC	QC Shift B - Power Rangers	ปรางค์วิรินทร์	ธีรนิติ์	อติกานต์
QC	QC Shift D - The Boss Baby	โกศล	เทพรัจน์	สุรชัย
QC	QC - Day Dream Team	บูชิตา	ศศิธร	ปาณภัช
SHE	SHE - Office - New G#1	สุจิตรา (นินจา)	ตะวัน	พีระพัชร
SHE	SHE - Waste house - South Sodier	ศตานันท์	ชุตินันท์	จิกามาศ

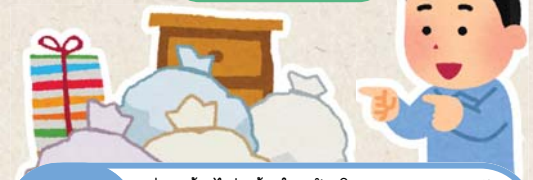
5S COMMITTEE BEE

รวมภาพกิจกรรม

ไปยังสารบัญ >>

5ส Audit 2H 2025

8 ก.ย. - 17 ต.ค.

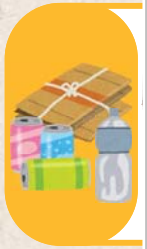




ผ่านพ้นไปแล้วสำหรับกิจกรรม 5ส Audit ครึ่งปีหลัง ทาง 5S Committee ต้องขอขอบคุณทุกท่านที่ให้ความร่วมมือและ มีส่วนร่วมในกิจกรรมครั้งนี้เป็นอย่างดี

ปล. อย่าลืมแก้ไขข้อเสนอแนะต่างๆ ที่ได้รับให้เรียบร้อยตาม Due date ที่กำหนดไว้ด้วยนะจ๊ะ







ปล2. อย่าลืมทำ Self audit กันอย่างต่อเนื่องด้วยนะ

BEE 5S Committee

ไปยังสารบัญ >>

Vol. 5S-25011

นับถอยหลัง! เหลือเวลาอีกแค่ 3 วันเท่านั้น!

อย่าพลาดโอกาสร่วมกิจกรรม"แฟนพันธุ์แท้5สออนไลน์"

การแยกประเภทขยะ&REMIND ความหมายของสีถุงขยะ



ถุงขยะสีชา (ครีม)
สำหรับกระดาษย่อยเตรียมบริจาค

ถุงขยะสีแดง สำหรับใส่ขยะที่มีโอกาสติดไฟได้เอง เช่น popcorn หรือ เศษ polymer ที่ยังไม่เติม

ถุงขยะสีเขียว สำหรับใส่เศษยางเปียกที่ไม่สามารถ Reprocess ได้

ถุงขยะสีเหลือง
สำหรับขยะปนเปื้อนสารเคมี เช่น ถุงมือกันสารเคมี แผ่น absorbent

ถังขยะสีเขียว สำหรับขยะทั่วไป เช่น ถุงพลาสติก กล่องโฟม ถุงพลาสติก เศษอาหาร ใช้ถุงสีดำรองถังขยะ

ถังสีเหลือง สำหรับขยะนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น ขวดน้ำ ขวดพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องอลูมิเนียม ใช้ถุงสีดำรองถังขยะ

ถังสีแดง สำหรับขยะอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย กระป๋องสเปรย์ ผ้าที่ซับน้ำมันแล้ว ใช้ถุงสีเหลืองรองถังขยะ

ถังใสฝาแดง – ถ้ามี สำหรับทิ้งหน้ากากอนามัยที่ใช้แล้วเท่านั้น ใช้ถุงรองสีชา (ครีม)



ถังขยะสีขาว
สำหรับใส่ยางเปียก/ยางแห้งที่สามารถนำกลับมาReprocess ได้

ถุงขยะสีฟ้า สำหรับใส่เศษยางแห้งที่ไม่สามารถ Reprocess ได้

ถุงขยะสีดำ สำหรับขยะทั่วไป เช่น กระดาษ ถุงพลาสติก เศษใบไม้

หมดเขต 31 สิงหาคม 2568 นี้ !

ภาคผนวก ข.59

เอกสารแผนและผลการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน

ไปยังสารบัญ >>

2025 Learning and Development Plan

TR_CourseType	TR_CouseNo	TR_Course	TR_Location	ıs (TR_Star	TR_Sess	TR_StartDate	TR_FinishDate	TR_Status	Trainee Target	Trainee Pass	Absent	Training Progress
Safety	CT_25033	Basic Fire Fighting	NPC	Feb	1	03/02/2025	03/02/2025	Finished	2	2	0	100%
Safety	CT_25033	Basic Fire Fighting	NPC	Apr	2	04/04/2025	04/04/2025	Finished	2	2	0	100%
Safety	CT_25033	Basic Fire Fighting	NPC	Jul	3	22/07/2025	22/07/2025	Finished	3	3	0	100%
Safety	CT_25033	Basic Fire Fighting	NPC	Dec	4	22/12/2025	22/12/2025	On Plan	7	0	7	0%
Safety	CT_25037	จป. หัวหน้างาน	NPC	Jun	2	05/06/2025	06/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25037	จป. หัวหน้างาน	NPC	Aug	4	18/08/2025	19/08/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25029	Chemical Spill control	NPC	May	1	16/05/2025	16/05/2025	Finished	2	2	0	100%
Safety	CT_25031	Safety in Electrical Works	NPC	Jul	2	04/07/2025	04/07/2025	Finished	2	2	0	100%
Safety	CT_25036	Confined Space	NPC	Apr	1	22/04/2025	25/04/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25036	Confined Space	NPC	Jun	2	04/06/2025	04/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25036	Confined Space	NPC	Nov	3	04/11/2025	07/11/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25036	Confined Space 4 Positions (Refresh)	NPC	Sep	1	22/09/2025	22/09/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25035	Advance Fire Fighting	NPC	Apr	1	02/04/2025	03/04/2025	Finished	23	23	0	100%
Safety	CT_25034	Technical Fire Fighting	NPC	May	1	13/05/2025	14/05/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25034	Technical Fire Fighting	NPC	Nov	2	06/11/2025	07/11/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25034	Technical Fire Fighting	NPC	Dec	3	08/12/2025	09/12/2025	On Plan	2	0	2	0%
Safety	CT_25040	First Aid	101 Meeting	Aug	1	08/08/2025	08/08/2025	Finished	48	48	0	100%
Safety	CT_25040	First Aid	101 Meeting	Aug	2	13/08/2025	13/08/2025	Finished	50	50	0	100%
Safety	CT_25040	First Aid	101 Meeting	Aug	3	20/08/2025	20/08/2025	Finished	52	52	0	100%
Safety	CT_25040	First Aid	101 Meeting	Aug	4	25/08/2025	25/08/2025	Finished	82	82	0	100%
Safety	CT_25041	Scaffolding Inspection	Direction	Nov	1	20/11/2025	21/11/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25043	Environmental Aspect Identification (ISO 14001)	101 Meeting	Sep	1	22/09/2025	22/09/2025	Finished	22	22	0	100%
Safety	CT_25043	Environmental Aspect Identification (ISO 14001)	101 Meeting	Sep	2	24/09/2025	24/09/2025	Finished	25	24	1	96%
Safety	CT_25045	First Aid & Rescue for Emergency	NPC	Oct	1	06/10/2025	06/10/2025	Finished	17	17	0	100%
Safety	CT_25045	First Aid & Rescue for Emergency	NPC	Oct	2	31/10/2025	31/10/2025	Finished	19	19	0	100%
Safety	CT_25046	จป. หัวหน้างาน	NPC	Jan	1	23/01/2025	24/01/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25046	จป. หัวหน้างาน	NPC	Aug	3	18/08/2025	19/08/2025	Finished	5	5	0	100%
Safety	CT_25047	จป.บริหาร	NPC	Apr	3	03/04/2025	04/04/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25047	จป.บริหาร	NPC	Apr	4	28/04/2025	29/04/2025	Finished	3	3	0	100%
Safety	CT_25047	จป.บริหาร	NPC	Jul	5	22/07/2025	23/07/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25047	จป.บริหาร	NPC	Dec	6	03/12/2025	04/12/2025	On Plan	1	0	1	0%
Safety	CT_25047	จป.บริหาร	สสท.	Jan	1	21/01/2025	22/01/2025	Finished	1	1	0	100%
Safety	CT_25103	Forklift (เพิ่มเติม 6 ชั่วโมง)	101 Meeting	Apr	1	04/04/2025	04/04/2025	Finished	12	9	3	75%
Safety	CT_25107	Pre-Incident Plan	NPC	Aug	1	06/08/2025	06/08/2025	Finished	21	21	0	100%
Safety	CT_25107	Pre-Incident Plan	NPC	Nov	2	14/11/2025	14/11/2025	Finished	19	17	2	89%
Safety	CT_25115	Crisis Communication Planning	101 Meeting	Dec	1	25/12/2025	25/12/2025	On Plan	18	0	18	0%
Safety	CT_25116	ISO 45001 Requirements	Admin 201	Nov	1	17/11/2025	17/11/2025	Finished	8	8	0	100%
Safety	CT_25013	ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 & ISO 45001:201	101 Meeting	Oct	1	01/10/2025	03/10/2025	Finished	9	9	0	100%
Safety	CT_25030	Crane Operation (Refresh)	101 Meeting	Jun	1	25/06/2025	25/06/2025	Finished	8	8	0	100%
Safety	CT_25030	Crane Operation (Refresh)	101 Meeting	Jun	2	27/06/2025	27/06/2025	Finished	8	8	0	100%
Safety	CT_25030	Crane Operation (4 Position ชนิดอยู่กับที่)	101 Meeting	Sep	3	09/09/2025	11/09/2025	Finished	10	10	0	100%
Safety	CT_25030	Crane Operation (4 Position ชนิดอยู่กับที่)	101 Meeting	Oct	4	03/10/2025	04/10/2025	Finished	1	1	0	100%

2025 Learning and Development Plan

TR_CourseType	TR_CouseNo	TR_Course	TR_Location	ıs (TR_Star	TR_Sess	TR_StartDate	TR_FinishDate	TR_Status	Trainee Target	Trainee Pass	Absent	Training Progress
Safety	CT_25012	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	101 Meeting	Oct	1	10/10/2025	10/10/2025	Finished	38	31	7	82%
Safety	CT_25011	Emergency & crisis management and communicati	101 Meeting	Sep	1	11/09/2025	11/09/2025	Finished	20	20	0	100%
Safety	CT_25028	Life Critical Safety Procedures	101 Meeting	Sep	1	30/09/2025	30/09/2025	Finished	13	11	2	85%
Safety	CT_25032	Electrical Technic Skill in building Level 2	แฟคตอรี่	Sep	1	25/09/2025	25/09/2025	Finished	4	4	0	100%
Safety	CT_25032	Electrical Technic Skill in building Level 2	แฟคตอรี่	Oct	2	22/10/2025	25/10/2025	Finished	4	4	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Jan	1	20/01/2025	20/01/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Apr	3	01/04/2025	01/04/2025	Finished	2	2	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Apr	3	18/04/2025	18/04/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Jun	4	02/06/2025	02/06/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Jun	4	16/06/2025	16/06/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Sep	5	01/09/2025	01/09/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25014	PSM Awareness	MS Team	Nov	6	03/11/2025	03/11/2025	Finished	1	1	0	100%
PSM	CT_25015	OD Awareness	101 Meeting	Aug	1	28/08/2025	28/08/2025	Finished	10	10	0	100%
PSM	CT_25020	STOP Program	101 Meeting	May	1	20/05/2025	20/05/2025	Finished	11	10	1	91%
PSM	CT_25027	PSM Internal Auditor	OETC	May	1	21/05/2025	23/05/2025	Finished	3	3	0	100%
PSM	CT_25026	Mechanical Integrity (MI)	101 Meeting	Aug	1	01/08/2025	01/08/2025	Finished	2	2	0	100%
PSM	CT_25022	Process Safety Information (PSI) Awareness	101 Meeting	Jun	1	24/06/2025	24/06/2025	Finished	6	5	1	83%
PSM	CT_25023	Process Safety Information (PSI) Knowledge	101 Meeting	Jun	1	24/06/2025	24/06/2025	Finished	6	6	0	100%
PSM	CT_25021	Felt Leadership	101 Meeting	Sep	1	16/09/2025	16/09/2025	Finished	6	5	1	83%
PSM	CT_25024	Process Hazard Analysis (PHA) Basic Knowledge	101 Meeting	Jul	1	21/07/2025	21/07/2025	Finished	5	5	0	100%
PSM	CT_25025	Train the Trainer for PSM (TTT)	101 Meeting	Oct	1	07/10/2025	07/10/2025	Finished	13	12	1	92%
PSM	CT_25016	Incident Investigation (II) Awareness	201 Meeting	Sep	1	04/09/2025	04/09/2025	Finished	7	6	1	86%
PSM	CT_25017	Incident Investigation (II) Knowledge	201 Meeting	Sep	1	26/09/2025	26/09/2025	Finished	7	4	3	57%
PSM	CT_25018	LOTO/LB Awareness & Knowledge	201 Meeting	Jul	1	02/07/2025	02/07/2025	Finished	3	3	0	100%
PSM	CT_25019	LOTO/LB Skill Demonstation	201 Meeting	Jul	1	08/07/2025	08/07/2025	Finished	2	2	0	100%
Power & Leadership S	CT_25055	People Manager in Action - 5 Dysfunctions of team	101 Meeting	Dec	1	12/12/2025	12/12/2025	On Plan	24	0	24	0%
Power & Leadership S	CT_25061	NLP Practitioner Certification	Max Potential	Jun	1	06/06/2025	21/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Power & Leadership S	CT_25061	NLP Practitioner Certification	Max Potential	Nov	2	14/11/2025	30/11/2025	Finished	1	1	0	100%
Power & Leadership S	CT_25052	WOW Communication	101 Meeting	Mar	1	10/03/2025	10/03/2025	Finished	43	43	0	100%
Power & Leadership S	CT_25052	WOW Communication	101 Meeting	Mar	2	17/03/2025	17/03/2025	Finished	50	49	1	98%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Jan	1	16/01/2025	20/01/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Apr	3	01/04/2025	03/04/2025	Finished	2	2	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Apr	3	17/04/2025	21/04/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	May	4	01/05/2025	01/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Jun	4	01/06/2025	01/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Jun	4	16/06/2025	16/06/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Sep	5	01/09/2025	03/09/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Oct	6	01/10/2025	03/10/2025	Finished	1	1	0	100%
Orientation	CT_25000	Newcomer Orientation	MS Team	Nov	7	03/11/2025	03/11/2025	Finished	1	1	0	100%
General	CT_25001	Enterprise Risk Management (ERM)	101 Meeting	Apr	1	21/04/2025	21/04/2025	Finished	21	19	2	90%
General	CT_25002	Greenhouse Gas Knowledge	101 Meeting	Aug	1	27/08/2025	27/08/2025	Finished	64	62	2	97%
General	CT_25002	Greenhouse Gas Knowledge	101 Meeting	Sep	2	12/09/2025	12/09/2025	Finished	53	48	5	91%

ไปยังสารบัญ >>

2025 Learning and Development Plan

TR_CourseType	TR_CouseNo	TR_Course	TR_Location	ıs (TR_Star	TR_Sess	TR_StartDate	TR_FinishDate	TR_Status	Trainee Target	Trainee Pass	Absent	Training Progress
General	CT_25004	IT-Procedure & Cyber Security Awareness	MS Team	Sep	1	03/09/2025	03/09/2025	Finished	123	123	0	100%
General	CT_25004	IT-Procedure & Cyber Security Awareness	MS Team	Sep	2	05/09/2025	05/09/2025	Finished	111	111	0	100%
General	CT_25004	IT-Procedure & Cyber Security Awareness	MS Team	Sep	3	29/09/2025	29/09/2025	Finished	41	31	10	76%
General	CT_25067	Risk Engineering Training by AON	101 Meeting	Feb	1	26/02/2025	26/02/2025	Finished	18	14	4	78%
General	CT_25050	BEE JOY (New Benefit Platform)	MS Team	Jun	1	06/06/2025	06/06/2025	Finished	157	71	86	45%
General	CT_25050	BEE JOY (New Benefit Platform)	MS Team	Jun	2	12/06/2025	12/06/2025	Finished	115	34	81	30%
General	CT_25101	BD popcorn knowledge sharing	101 Meeting	Mar	1	28/03/2025	28/03/2025	Postponed	37	0	37	0%
General	CT_25101	BD popcorn knowledge sharing	101 Meeting	Mar	2	31/03/2025	31/03/2025	Finished	27	27	0	100%
General	CT_25101	BD popcorn knowledge sharing	101 Meeting	Apr	3	30/04/2025	30/04/2025	Postponed	37	0	37	0%
General	CT_25101	BD popcorn knowledge sharing	101 Meeting	Aug	4	29/08/2025	29/08/2025	Finished	36	32	4	89%
General	CT_25008	Why Why Analysis	101 Meeting	Nov	1	27/11/2025	28/11/2025	Finished	38	37	1	97%
General	CT_25106	Digital & Data Security Awareness (Information Sec	BEE	Nov	1	24/11/2025	24/11/2025	Finished	7	7	0	100%
Digital	CT_25057	Power BI Advanced Visualization and AI	101 Meeting	May	1	15/05/2025	16/05/2025	Finished	28	28	0	100%
Digital	CT_25066	Microsoft Power Platform - Power Apps	101 Meeting	Jan	1	09/01/2025	10/01/2025	Finished	28	28	0	100%
Digital	CT_25058	Power Automate (Cloud) for Business Automation	101 Meeting	Apr	1	24/04/2025	25/04/2025	Finished	30	30	0	100%
Digital	CT_25065	Introduction to Data Warehouse	101 Meeting	Oct	1	28/10/2025	28/10/2025	Finished	22	22	0	100%
Quality	CT_25005	ISCC PLUS Requirement	101 Meeting	Apr	1	03/04/2025	03/04/2025	Finished	41	37	4	90%
Quality	CT_25007	VDA 6.3 Process Audit	STEMMA	Jul	1	17/07/2025	18/07/2025	Finished	2	2	0	100%
Quality	CT_25006	ISO9001&ISO14001 requirement and Internal Audit	101 Meeting	Aug	1	04/08/2025	05/08/2025	Finished	64	58	6	91%
Functional Skill	CT_25062	WRP Internal Training (Functional competency)	202 Meeting	Sep	1	11/09/2025	12/09/2025	Postponed	7	0	7	0%
Functional Skill	CT_25063	MT Internal Training (Functional competency)	Holiday Inn	Feb	1	21/02/2025	21/02/2025	Finished	11	11	0	100%
Functional Skill	CT_25063	MT Internal Training (Functional competency)	MT Meeting Rc	Mar	2	28/03/2025	28/03/2025	Finished	11	11	0	100%
Functional Skill	CT_25063	MT Internal Training (Functional competency)	MT Meeting Rc	May	3	23/05/2025	23/05/2025	Finished	6	6	0	100%
Functional Skill	CT_25102	PPD Internal Training (Functional competency)	101 Meeting	Feb	1	28/02/2025	28/02/2025	Finished	24	24	0	100%
Functional Skill	CT_25114	Basic Bearing Knowledge and MountingDismountin	SCHAEFFLER	Nov	1	07/11/2025	07/11/2025	Finished	12	7	5	58%
Accounting	CT_25104	Accounting for Non-Accountant	MS Team	May	1	27/05/2025	27/05/2025	Finished	29	29	0	100%
Accounting	CT_25105	Payment and Reimbursement Process	MS Team	Jun	1	23/06/2025	23/06/2025	Finished	61	39	22	64%
Grand Total									2052	1663	389	81%